

FORMULAR DE SOLICITARE

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

AMBRO S.A. Suceava

Membru Groupe ROSSMANN

Calea Unirii, nr.24, Suceava

Județul Suceava

Instalația IPPC pentru producerea de hârtie și carton, cu o capacitate medie de producție de 600 t/zi

- 2022 -

CUPRINS

FORMULAR DE SOLICITARE

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

1. REZUMAT NETEHNIC	14
1.1 Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica	14
1.2 Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)	17
2. TEHNICI DE MANAGEMENT	22
2.1 Sistemul de management	22
3. INTRARI DE MATERII PRIME ȘI MATERIALE	28
3.1 Selectarea materiilor prime	28
3.2 Cerintele BAT	50
3.3 Auditul privind minimizarea deeurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)	51
3.4 Utilizarea apei	52
4. PRINCIPALELE ACTIVITATI	56
4.1 Inventarul proceselor	56
4.2 Descrierea proceselor	59
4.3 Inventarul iesirilor (produselor)	59
4.4 Inventarul iesirilor (deeurilor)	60
4.5 Diagramele elementelor principale ale instalatiei	63
4.6 Sistemul de exploatare	63
4.7 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare	65
4.8 Cerinte caracteristice BAT	65
4.9 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer	65
4.10 Minimizarea emisiilor fugitive in aer	67
4.11 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare	69
4.12 Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana	75
4.13 Emisii in ape subterane	78
4.14 Miros	79
4.15 Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT	83
5. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR	84
5.1 Surse de deseuri, aferente anului 2019	84
5.2 Evidenta deeurilor	89
5.3 Zone de depozitare	89
5.4 Cerinte speciale de depozitare	91
5.5 Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)	91

5.6	Recuperarea sau eliminarea deeurilor	92
5.7	Deseuri de ambalaje	92
6.	ENERGIE	94
6.1	Cerinte energetice de baza	94
6.2	Masuri tehnice	96
6.3	Eficienta Energetica	97
6.4	Alternative de furnizare a energiei	98
7.	ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR	99
7.1	Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore, în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO	99
7.2	Plan de management al accidentelor	99
7.3	Tehnici	101
8.	ZGOMOT SI VIBRATII	102
8.1	Receptori	102
8.2	Surse de zgomot	103
8.3	Studii privind masurarea zgomotului in mediu	104
8.4	Intretinere	104
8.5	Limite	105
8.6	Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat	105
9.	MONITORIZARE	106
9.1	Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	106
9.2	Monitorizarea emisiilor in apa	107
9.3	Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana	109
	Locațiile forajelor de monitorizare:	109
9.4	Monitorizarea si raportarea emisiilor in rețeaua de canalizare	109
9.5	Monitorizarea si raportarea deeurilor	109
9.6	Monitorizarea mediului	110
9.7	Monitorizarea variabilelor de proces	110
9.8	Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala	111
10.	DEZAFECTARE	111
10.1	Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare	111
10.2	Planul de inchidere a instalatiei	111
10.3	Structuri subterane	112
10.4	Structuri supraterane	112
10.5	Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)	112
10.6	Depozite de deseuri	112
10.7	Zone din care se preleveaza probe	113
11.	ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA	114

11.1	Sinergii	114
11.2	Selectarea amplasamentului	115
12.	LIMITELE DE EMISIE	115
12.1	Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor	115
12.2	Evacuari in retea de canalizare proprie	116
13.	IMPACT	116
13.1	Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	116
13.2	Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare	117
13.3	Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului	118
13.4	Managementul deseurilor	121
13.5	Habitat speciale	121
14.	PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE	122

GLOSAR DE TERMENI

(A n)	Referinta la un punct de emisie in aer
(L n)	Referinta la un punct de emisie in apa
(W n)	Referinta la sursa de desuri
AEM	Agentia Europeana de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Buna Optiune de Mediu Practicabila
BREF	Documentul de Referinta BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeana
COV	Compusi Organici Volatili
EIONet	Reteaua Europeana de Informatii si Observatii
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit si Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistica
EWC	Codul European al Deseurilor
EWC	Catalogul European al Deseurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Intrebari frecvente
IPPC	Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii
NACE	Nomenclatorul Activitatilor Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare – Procese
ONG	Organizatii Non Guvernamentale
Program de conformare	Programul de masuri a caror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de modernizare	Program de masuri pe care operatorul il identifica in cadrul Sistemului de Management de Mediu
SCASO	Substante care afecteaza stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeana
VLEs	Valorile Limita de Emisie

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare ale titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita autorizarea activitatii:

AMBRO S.A. – Groupe ROSSMANN

Numele instalatiei:

INSTALATIA INTEGRATA DE FABRICARE A HARTIEI CU PASTA DE MACULATURA, INCLUSIV ACTIVITATILE ANEXE (STAȚIE DE TRATARE APĂ, CAZANE TERMICE AUXILIARE, STATIE DE EPURARE APE UZATE, CELULĂ ECOLOGICA PENTRU DEPOZITARE DESEURI)

Numele și datele de identificare ale Solicitantului

AMBRO S.A. Suceava – Groupe ROSSMANN

Adresa: Calea Unirii, nr.24, Suceava, jud. Suceava, CP 720019

Telefon: 0230 205 000

Fax: 0230 205 205

e-mail: office@ambro.ro

Înregistrare la Oficiul Registrului Comerțului: J33/6/1991, emis de ORC de pe lângă Tribunalul Suceava

CUI: 2691530 din 18.01.1993

Cod Fiscal: 2691530/1993

Activitatea sau activitățile conform Anexei I la Legea 278/2013 privind emisiile industriale:

- pct. 6.1b, instalații industriale pentru producerea de hârtie și carton cu capacitate de producție mai mare de 20 t/zi;

- Cod CAEN rev.1

Fabricarea hârtiei și cartonului – 2112

- Cod CAEN rev.2

Fabricarea hârtiei și cartonului - 1712

Activitatea sau activitățile conform Anexei I la Regulamentul PRTR:

- 6 b, instalații pentru producerea de hârtie și carton și a altor produse primare din lemn precum: plăci aglomerate, plăci fibrolemnoase și foaie furnir cu o capacitate minimă de 20 t/zi.

- *Cod NFR: 2.D.1 - fabricarea celulozei și hârtiei*

Obiectul principal de activitate al Societății AMBRO SA, conform Certificatului Constatator, constă în *producerea hârtiei din maculatură, destinată fabricării cartonului ondulat*, cod CAEN 1712.

Totodată, în cadrul Societății se identifică următoarele activități de producție și de valorificare deșeuri:

- fabricarea hârtiei și cartonului ondulat și a ambalajelor din hârtie și carton; cod CAEN 1721
- producerea de abur și de aer condiționat; cod CAEN 3530
- valorificarea prin reciclare a deșeurilor de hartie si carton (cod deseuri: 20 01 01 – deșeu de hartie si carton, 19 12 01 – deseuri de hartie si carton care provin din alte domenii, 15 01 01 – deșeu de ambalaje de hartie si carton, 03 03 08 deseuri de la sortarea hartiei si cartonului destinat reciclării);
- valorificarea prin incinerare, cu recuperarea caldurii a:
 - tocaturii si a deșeurilor de lemn achizitionate (cod 03 01 01),
 - deșeurilor mecanice de la fierberea hartiei si cartonului reciclate (cod 03 03 07),
 - deșeurilor de ambalaje din lemn (cod 15 01 03),
 - deșeurilor textile (cod 20 01 11),
 - deșeurilor de hârtie și carton (cod 19 12 01)
 - deșeurilor de scoarță și de lemn (cod 03 03 01)

Societatea asigură și colectarea deșeurilor nepericuloase cod CAEN 3811.

- De asemenea, o serie de alte activități legate tehnic de cele principale, de producție, sunt derulate în amplasament:
 - alimentarea cu apa industrială;
 - captarea și tratarea chimică a apei (STCA)
 - epurarea mecano-biologică pentru apele uzate industriale;
 - preepurarea apelor uzate de la spălarea cernelurilor de la echipamentele de imprimare carton ondulat;
 - repararea paletilor din lemn
 - formularea cernelurilor pentru uz propriu
 - imprimarea modelelor solicitate de clienti pe ambalajele de carton
 - producerea energiei termice;
 - depozitarea materiilor prime;
 - depozitarea produselor finite;
 - depozitarea uleiurilor si uleiurilor uzate si a deșeurilor periculoase;
 - depozitarea deșeurilor tehnologice;
 - comprimarea aerului industrial si instrumental;
 - ambalarea si expedierea produselor finite;
 - activitati din sectorul mecanic si utilitati: exploatarea, intretinerea si reparatiile echipamentelor si instalatiilor aferente amplasamentului studiat;
 - activitati in sectorul electric: exploatarea, intretinerea si reparatiile echipamentelor si instalatiilor electrice;
 - activitatile administrative;

Operatorul economic solicită revizuirea Autorizației Integrate de Mediu nr.2/2013, rev.1/2016 deoarece:

- *în categoriile sale de activități, clasificate conform CAEN, au apărut modificări;*
- *în anul 2018 a fost analizat nivelul de aplicare a concluziilor BAT (pentru producția de celuloză, hârtie și carton) în cadrul AMBRO SA, rezultând anumite concluzii.*
- *prin modificări tehnologice la nivelul utilajelor, s-a mărit capacitatea de procesare a Mașinii de hârtie, putându-se astfel atinge o valoare de producție de 165.000 tone/an.*

- în anul 2021 a fost finalizat proiectul de construire a unei Instalații de cogenerare de înaltă eficiență (CHP), pe bază de gaze naturale;
- s-a amenajat o stație electrică nouă, de 6 KV, de tip containerizat, suport pentru noua Instalație de cogenerare;
- sistemul de reținere poluanți, aflat în dotarea CAD, s-a suplimentat cu un sistem de filtrare cu saci și un sistem de tratare umedă a gazelor emise, pentru reținerea vaporilor de HCl;

Conform Certificatului Constatator nr. 665872/22.11.2019 (prezentat în Anexe), activitățile secundare desfășurate de SC AMBRO SA în amplasamentul din Suceava sunt următoarele:

- 0210 - Silvicultură și alte activități forestiere**
- 0220 - Exploatarea forestieră**
- 0230 - Colectarea produselor forestiere nelemnoase din flora spontană**
- 1101 - Distilarea, rafinarea și mixarea băuturilor alcoolice**
- 1102 - Fabricarea vinurilor din struguri**
- 1711 - Fabricarea celulozei**
- 1721 - Fabricarea hârtiei și cartonului ondulat și a ambalajelor din hârtie și carton**
- 1812 - Alte activități de tipărire n.c.a.**
- 2014 - Fabricarea altor produse chimice organice, de bază**
- 2059 - Fabricarea altor produse chimice n.c.a.**
- 2433 - Producția de profile obținute la rece**
- 2511 - Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice**
- 2530 - Producția generatoarelor de aburi (cu excepția cazanelor pentru încălzire centrală)**
- 2630 - Fabricarea echipamentelor de comunicații**
- 2651 - Fabricarea de instrumente și dispozitive pentru măsură, verificare, control, navigație**
- 2670 - Fabricarea de instrumente optice și echipamente fotografice**
- 2811 - Fabricarea de motoare și turbine (cu excepția celor pentru avioane, autovehicule și motociclete)**
- 2822 - Fabricarea echipamentelor de ridicat și manipulat**
- 2829 - Fabricarea altor mașini și utilaje de utilizare generală n.c.a.**
- 2895 - Fabricarea utilajelor pentru industria hârtiei și cartonului**
- 2899 - Fabricarea altor mașini și utilaje specifice n.c.a.**
- 2932 - Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule**
- 3250 - Fabricarea de dispozitive, aparate și instrumente medicale și stomatologice**
- 3511 - Producția de energie electrică**
- 3530 - Furnizarea de abur și aer condiționat**
- 3600 - Captarea, tratarea și distribuția apei**
- 3700 - Colectarea și epurarea apelor uzate**
- 3811 - Colectarea deșeurilor nepericuloase**
- 3821 - Tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase**
- 3832 - Recuperarea materialelor reciclabile sortate**
- 4520 - Întreținerea și repararea autovehiculelor**
- 4675 - Comerț cu ridicata al produselor chimice**
- 4677 - Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor**
- 4941 - Transporturi rutiere de mărfuri**
- 4942 - Servicii de mutare**

Aceste activități necesită autorizare privind protecția mediului, conform Ordinului 1798/2007, codurile CAEN fiind actualizate conform reviziei.

5221 - Activități de servicii anexe pentru transporturi terestre
5920 - Activități de realizare a înregistrărilor audio și activități de editare muzicală
6399 - Alte activități de servicii informaționale n.c.a.
7120 - Activități de testări și analize tehnice
7410 - Activități de design specializat
7490 - Alte activități profesionale, științifice și tehnice n.c.a.
7740 - Leasing cu bunuri intangibile (exclusiv financiare)
8230 - Activități de organizare a expozițiilor, târgurilor și congreselor
8291 - Activități ale agențiilor de colectare și a birourilor (oficiilor) de raportare a creditului
8299 - Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi n.c.a.
0129 - Cultivarea altor plante permanente
1729 - Fabricarea altor articole din hârtie și carton n.c.a.
3311 - Repararea articolelor fabricate din metal
3312 - Repararea mașinilor
3313 - Repararea echipamentelor electronice și optice
3314 - Repararea echipamentelor electrice
3320 - Instalarea mașinilor și echipamentelor industriale
4329 - Alte lucrări de instalații pentru construcții
4531 - Comerț cu ridicata de piese și accesorii pentru autovehicule
4532 - Comerț cu amănuntul de piese și accesorii pentru autovehicule
4634 - Comerț cu ridicata al băuturilor
4635 - Comerț cu ridicata al produselor din tutun
4642 - Comerț cu ridicata al îmbrăcăminte și încălțăminte
4643 - Comerț cu ridicata al aparatelor electrice de uz gospodăresc, al aparatelor de radio și televizoarelor
4644 - Comerț cu ridicata al produselor din ceramică, sticlărie, și produse de întreținere
4645 - Comerț cu ridicata al produselor cosmetice și de parfumerie
4647 - Comerț cu ridicata al mobilei, covoarelor și a articolelor de iluminat
4648 - Comerț cu ridicata al ceasurilor și bijuteriilor
4649 - Comerț cu ridicata al altor bunuri de uz gospodăresc
4669 - Comerț cu ridicata al altor mașini și echipamente
4672 - Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice
4673 - Comerț cu ridicata al materialului lemnos și al materialelor de construcții și echipamentelor sanitare
4676 - Comerț cu ridicata al altor produse intermediare
4690 - Comerț cu ridicata nespecializat
4719 - Comerț cu amănuntul în magazine nespecializate, cu vânzare predominantă de produse nealimentare
4725 - Comerț cu amănuntul al băuturilor, în magazine specializate
4726 - Comerț cu amănuntul al produselor din tutun, în magazine specializate
4751 - Comerț cu amănuntul al textilelor, în magazine specializate
4771 - Comerț cu amănuntul al îmbrăcăminte, în magazine specializate
4772 - Comerț cu amănuntul al încălțăminte și articolelor din piele, în magazine specializate
4775 - Comerț cu amănuntul al produselor cosmetice și de parfumerie, în magazine specializate
Activitățile de mai sus nu necesită obținerea Autorizației de mediu, conform aceluiași Ordin deja menționat, dar au fost listate pentru a oferi o cât mai bună acuratețe în privința tuturor activităților efectuate, în cadru legal, de AMBRO SA.

Numele si prenumele proprietarului:

Accionariat, alcătuit din SC ROMCARTON SA și SICAL SA (Franța).

Numele și prenumele persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Paul Henri KOHLER, *Director General SC AMBRO SA.*

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

Cristina BALTAG, *Șef Compartiment Protecția Mediului,*

Nr. de telefon: 0740 093 388, 0230 205 166, 0735 318 554

Adresa de e-mail: c.baltag@rossmann.ro

In numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta emiterea unei autorizații integrate revizuite conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizei și demarării procedurii de revizuire autorizație integrată de mediu.

Paul-Henri KOHLER

Director General

Semnatura și stampila

Data: 11.11.2022

INFORMAȚII PRIVIND ABORDAREA SUBIECTELOR DE INTERES ÎN CONȚINUTUL DOCUMENTULUI

O descriere a:	Unde se regaseste in formularul de solicitare	Verificare efectuata
- instalatiei si activitatilor sale	Formularul de solicitare, Sectiunea 0	
- materiilor prime si auxiliare, altor substante si a energiei utilizate in sau generate de instalatie.	Formularul de solicitare, Sectiunea 3	
- surselor de emisii din instalatie,	Formularul de solicitare, Sectiunea 5	
- conditiilor amplasamentului pe care se afla instalatia,	Raportul de amplasament si Sectiunea 11	
- naturii si a cantitatilor estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Sectiunile 0, 12 si 13	
- tehnologiei propuse si a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunile 3.2, 3.4.3, 4.9.1 si 12	
- acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deseurilor generate de instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
- masurilor suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale care decurg din obligatiile de baza ale operatorului/titularului activitatii asa cum sunt ele stipulate in Capitolul III al OUG 34/2002 privind prevenirea, reducerea si controlul integrat al poluarii:	Formularul de solicitare Sectiunea 14	
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare sectiunea 3.2, 0 si 12	
(b) nu este cauzata nici o poluare semnificativa;	Formularul de solicitare Sectiunea 13	
(c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu legislatia specifica mationala in vigoare privind deseurile(11); acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau , unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
(d) energia este utilizata eficient;	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor lor;	Formularul de solicitare Sectiunea 7	
(f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare	Formularul de solicitare Sectiunea 10	
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu.	Formularul de solicitare Sectiunea 9	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Sectiunile 0 si 0	
Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.	Formularul de solicitare Sectiunea 1	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea integrata de mediu			
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate a fost achitata			
3	Formularul de solicitare a autorizatiei integrate de mediu			
4	Rezumat netehnic			
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, includeti punctele de emisie in toti factorii de mediu	Sectiunea 4.5 (daca este cazul)		
6	Raportul de amplasament	Sectiunea 11		
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Sectiunea 2.3 (daca este cazul)		
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	Sectiunea 0		
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 2.1		
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Formularul de solicitare		
11	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare		
12	Locatia instalatiei	Sectiunea 2.3.5		
13	Locatiile (partile din instalatie) cu emisii de mirosuri	Sectiunea 4.14 (Miros)		
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcatre direct sau indirect substantele periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane	Sectiunea 2.4		
15	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 0		
16	Puncte de emisii continue si fugitive			
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Sectiunea 13.2		
18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific	Sectiunea 13.5		
19	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament		
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	Sectiunea 4		
21	Harta prezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Sectiunea 13.5		

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Sectiunea 13.5		
23	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea			
24	Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate			
25	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii	(va rugam listati)		
26	Copie a anuntului public			

1. REZUMAT NETEHNIC

1. DESCRIERE

Instalația IPPC pentru care se solicită revizuirea Autorizației integrate de mediu cuprinde activități principale de producție și activități auxiliare/conexe/suport, legate tehnic de activitatea principală și desfășurate pe același amplasament.

Activitatea principală o reprezintă fabricarea hârtiei din pastă de maculatură reciclată, destinată producerii cartonului ondulat și confecțiilor din carton ondulat. Capacitatea de producție este:

- 165.000 tone/an, respectiv medie 600 tone/zi hârtie
- 500 tone/zi pastă din hârtie reciclabilă, pt stratul de bază;
- 200 tone/zi pastă de hârtie reciclabilă, pt stratul superior.

Activitățile conexe sunt:

- producerea de energie termică, capacitate totală 42,61 KWt, în două cazane de abur, LOOS și CAD și o Instalație de cogenerare, energie termică și electrică de înaltă eficiență;
- producerea de apă de proces, în Stația de tratare chimică apă (STCA);
- epurarea apelor uzate tehnologice, în Stația de epurare;
- depozitarea deșeurilor tehnologice, în celula ecologică a societății;
- alte activități de mentenanță instalației, utilaje și echipamente;
- gestionarea depozitărilor de materii prime, materiale auxiliare, etc.;

Pe același amplasament și beneficiind de suportul tehnic descris mai sus, se desfășoară o activitate de producție non-IPPC, fabricarea cartonului ondulat și a confecțiilor din carton ondulat. Secția de fabricație CO utilizează hârtia produsă de MH1, componentă a Instalației IPPC. Capacitatea anuală de producție este:

- 60.000 tone carton ondulat, plăci;
- 50.000 tone confecții din carton ondulat, executate și inscripționate conform comenzilor clienților.

Secția CO este dotată cu o Stație proprie de preepurare a apelor folosite pt spălarea echipamentelor de inscripționare.

La nivelul anului 2021, SC AMBRO SA a realizat următoarea producție de hârtie:

- hârtie AMBROLINER 95.417,3 tone
- hârtie BICOLINER, 10.637,2 tone
- hârtie TESTLINER ALBIT, 0 tone
- hârtie SCHRENZ, 8.138,2 tone
- hârtie AMBROWELL LIGHT, 6.867,6 tone
- hârtie WELL AMBROWELL 54.456,9 tone

TOTAL producție instalație IPPC/2019 : 175.517,2 tone

În ceea ce privește Cartonul Ondulat și confecțiile din CO, producția în 2021 a fost:

- **carton ondulat, foi, 37.714,3 tone**
- **produse finite din CO, 36.417 tone**

1.1 Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Activitățile desfășurate pe amplasament au loc atât în interiorul construcțiilor industriale cât și în aer liber, pe suprafețe amenajate corespunzător protecției solului și delimitate sau împrejmuite. Construcțiile existente la nivelul anului 2021 fac parte din vechiul Combinat de celuloză și hârtie Suceava, unitate care și-a redus mult paleta de activități de producție astfel încât o parte din clădirile și amenajările anterior existente au fost dezafectate.

Astfel, pe amplasament nu se mai produce celuloză din materie primă lemnoasă prin procedeul Kraft iar toate amenajările tehnologice legate de acest proces tehnologic au fost eliminate: s-au dezafectat instalații, au fost demolate unele clădiri (MH2 și MH3, Grup chimic regenerare, Secția Celuloză etapele I și II, Tocare). Zonele rămase libere de sarcini au fost curățate de materialele de construcție rezultate, nivelate, iar în acest moment sunt pregătite pentru viitoare dezvoltări în scopuri de producție.

Produsele fabricate acum în Instalația IPPC (care include în principal prepararea pastei de hârtie-carton și fabricarea hârtiei pe MH1) sunt:

- pastă brună din deșeuri de maculatură (uz intern)
- pastă albită din deșeuri de maculatură (uz intern)
- hârtie pentru carton ondulat, capac
- hârtie pentru carton ondulat, miez

Produsele instalației non-IPPC sunt:

- plăci de carton ondulat (vânzare)

- confecții din carton ondulat (vânzare)

Nivelul producției anului 2021:

- 175,519 tone hârtie

- 36.409 tone carton ondulat

Principalele etape ale procesului tehnologic, privit global, sunt următoarele:

- prelucrarea deșeurilor de hârtie – carton, cu obținerea pastei de maculatură;

- fabricarea hârtiei pe instalația MH1 (inclusiv tratarea de suprafață)

- fabricarea cartonului ondulat pe instalația MCO și transformarea cartonului ondulat în ambalaje conform solicitărilor clienților;

- producerea energiei termice în cele două cazane, LOOS și CAD (inclusiv incinerarea deșeurilor în acesta), furnizarea de abur tehnologic necesar producției și activităților suport; capacitatea termică se va suplimenta prin pornirea Instalației de cogenerare de înaltă eficiență, care contribuie și la necesarul de energie electrică.

- captarea din râu și prepararea apei de proces;

- epurarea apei tehnologice uzate, în Stația de epurare a societății;

- depozitarea deșeurilor tehnologice în celula ecologică a societății.

Starea tehnică a instalației

Deși cu o funcționare îndelungată, etapele de modernizare–re tehnologizare au condus la îmbunătățirea considerabilă a procesului tehnologic și a stării tehnice a instalației și echipamentelor.

Tehnologia actuală și performanțele atinse de instalație corespund instalațiilor care aplică tehnici BAT.

Evacuări către mediu

Emisii în aer din surse fixe:

Din activitatea de producere a energiei termice în cele două cazane de abur, LOOS și CAD, prin utilizarea gazelor naturale, în primul, și a deșeurilor tehnologice de fabricație cu suport de gaze naturale, în al doilea, rezultă emisii ce conțin:

- CO, SO₂, NO_x, pulberi (cazanul LOOS)

- CO, NO_x, SO₂, HCl, HF, TOC, pulberi, dioxine și furani, metale grele (Cd+Tl, Hg, Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu, Mn+Ni+V) – cazanul pt ars deșeuri (CAD);

Prin arderea gazelor naturale în Instalația de cogenerare rezultă emisii de gaze arse ce conțin:

- CO, SO₂, NO_x, pulberi,

În regim de producere energie termică pe baza unui singur tip de combustibil (gaze naturale/biomasă), toate trei instalațiile se încadrează ca instalații medii de ardere.

Emisii în apă:

De la prelucrarea deșeurilor de hârtie-carton și fabricarea hârtiei și de la stația de preepurare ape de la spălarea cernelurilor de imprimare din Secția CO rezultă ape uzate tehnologice care sunt epurate în Stația proprie de epurare cu treaptă primară și biologică, inclusiv flotație cu aer dizolvat și evacuate în râul Suceava. Emisiile în apa de suprafață conțin: *suspensii minerale și organice, substanțe oxidabile și biodegradabile, fenoli, substanțe extractibile, sulfuri și hidrogen sulfurat, sulfați.*

Apele menajere și cele cu impurificare redusă sunt canalizate către Stația de epurare a Municipiului Suceava, ACET SA.

Deșeuri tehnologice:

Principalele categorii de deșeuri tehnologice, selectate astfel pe baza cantităților rezultate anual, sunt:

- cenușă și zgură de la cazanul de ardere a deșeurilor din fabricație; se depozitează în containere și sunt preluate de operatori autorizați.

- reziduuri de la prelucrarea deșeurilor de hârtie-carton, care după presare (în vederea reducerii umidității)/ maruntire (cu separarea și extragerea deșeurilor de ambalaje metalice) sunt arse o parte în CAD, pt recuperare energetică, iar o alta parte este eliminată prin operatori autorizați.

- braci rezultat din sortarea hârtie/confecții ambalaje din carton (se recuperează prin reintroducere în procesul tehnologic)

- deșeurile de ambalaje de hârtie (se reciclează la MH1);

- nămol deshidratat de la stația de preepurare din Secția CO, se elimină prin operatori autorizați;

- nămol biologic deshidratat rezultat în Stația de epurare; se elimină prin operatori autorizați.

Emisii de zgomot și vibrații:

Sursele interne și externe de zgomot, constituite din utilajele în funcțiune atât în interiorul clădirilor cât și în exterior, produc efecte locale la nivelul amplasamentului. Dincolo de limitele acestuia, efectele sunt extrem de scăzute (conform rezultatelor unor măsurători efectuate în 2021).

Radiații:

Scannerul MH1 utilizează o sursă de radiații, clasificată în categoria de risc radiologic nesemnificativ (autorizația AI 1127/2012).

Istoricul amplasamentului

Folosința industrială a amplasamentului se întinde pe o perioadă de cca 60 de ani, debutul activităților fiind făcut în 1962, prin punerea în funcțiune a primelor instalații din cadrul Combinatului de Celuloză și Hârtie Suceava. Anterior acestui reper temporal, terenul pe care s-a amenajat obiectivul industrial a avut folosință strict agricolă, aparținând: CAP 8 Martie Burdujeni (35 ha), CAP Pătrăuți (5,7 ha), Sfatului Popular a orașului Suceava (5,7 ha) și MEF – Ocolul Silvic Pătrăuți (28,4 ha).

După construirea Combinatului, în perioada 1962-1968 au fost date în folosință etapizat instalațiile care puteau să asigure capacitățile de producție proiectate:

- 110.000 t/an celuloză sulfat naturală
- 122.000 t/an hârtie rezistentă de ambalaj
- 150.000 bucăți/an saci din hârtie și 5.000 t/an pungi de hârtie
- 6.000 t/an hârtii înobilate

În anul 1977 a fost pusă în funcțiune secția de fabricare a cartonului ondulat și confecțiilor din carton ondulat (30.000 t/an, respectiv 26.000 t/an).

În perioada 1970-1989, combinatul a funcționat la capacitatea proiectată, atingând chiar producții de celuloză de 115.000 t/an.

SC AMBRO SA s-a înființat în anul 1991, pe baza Legii nr 31/1990 și a HG 259/1991 privind înființarea societăților comerciale pe acțiuni în industrie, prin preluarea capitalului social și a fondurilor fixe ale Combinatului de Celuloză și Hârtie Suceava. În anul 1996 a fost preluată de Grupul ROSSMANN prin achiziționarea pachetului majoritar de acțiuni.

În perioada 1990-2000, nivelul de producție a cunoscut o reducere semnificativă, iar în 2001-2004 a crescut treptat, fără a atinge însă capacitatea inițială de 110.000 t celuloză/an. Perioada 2005-2007 a înregistrat o scădere a producției de celuloză și hârtie, în condițiile reducerii pieței de desfacere.

Instalația de fabricare a celulozei a fost oprită în anul 2007. Tot atunci au fost oprite și Mașinile de hârtie nr.2 și nr.3, iar în perioada 2008-2009 au fost demontate și vândute.

Începând din 2008, AMBRO funcționează numai cu instalațiile de preparare a pastei de maculatură, mașina de hârtie nr. 1, instalațiile de fabricare a cartonului ondulat și a confecțiilor din carton ondulat, centrala termică și STCA.

În anul 2013 a demarat un amplu program de dezafectare/dezmembrare/demolare care a vizat activitățile sistate. Obiectivele supuse activității de dezafectare/dezmembrare/demolare au fost cele care constituiau instalația KRAFT, respectiv clădiri și instalații (total sau anumite active) părți componente ale secțiilor (conform cu Autorizația de desființare nr. 125/14.05.2013 cu listele anexe aferente), respectiv:

- Secția Tocare (echipamente și clădiri);
- Secția Regenerare (echipamente și clădiri);
- Secția Celuloză (fierbere, spălare, sortare – echipamente și clădire fierbere);
- Secția CET (cazanele CSR și clădiri)+STCA (echipamentele și utilajele care deserveau instalația Kraft);
- Halele aferente fostelor mașini de hârtie nr. 2 și 3.

Programul de dezafectare/dezmembrare/demolare s-a derulat pe tot parcursul anului 2014.

Conform noului context legislativ, în anul 2013 s-a obținut prima Autorizație integrată de Mediu a societății AMBRO SA, document ce a suferit o revizuire în 2015.

Haldele de șlam și stația de epurare a apelor uzate au fost amenajate în zona buclei rectificate a râului Suceava. Inițial AMBRO SA a deținut 2 halde, una pentru deșeurile tehnologice organice (fibră) și una pentru cele anorganice. În anul 1990, a fost preluată pentru depozitarea deșeurilor anorganice și halda care a aparținut IFA Suceava, situată în imediata vecinătate a celorlalte halde.

Cele două halde de deșeuri tehnologice au sistat depozitarea la nivelul anului 2005, fiind închise în două etape.

Pentru conformitate cu cerințele de mediu, s-a amenajat o celulă ecologică de depozitare deșeuri tehnologice, cu capacitate de 2.200 mc.

Prin toate măsurile tehnologice aplicate, începând cu 1990, fie că a fost vorba de modernizări ale instalațiilor sau proceselor tehnologice, fie de încetări de activitate urmate de dezafectare, condițiile de calitate ale mediului în zona ocupată de Instalația IPPC s-au îmbunătățit, raportat la nivelul de afectare avut anterior de apa subterană, sol și apa de suprafață. De asemenea, evacuările în atmosferă au fost o parte sistate, prin eliminarea a două cazane CSR 2 și CSR 3 (în 2011) și o altă parte condiționate în sens pozitiv, prin instalarea unor echipamente de reducere a poluării sau modernizarea arzătoarelor.

Activitățile derulate anterior pe amplasament, respectiv producerea celulozei din fibre lemnoase, prin procedeul Kraft, implicau introducerea în procesul tehnologic și ulterior recuperarea unor produse chimice periculoase care ajungeau și în mediul înconjurător, prin diverse căi. Rezultatul a fost constatat ulterior, mai precis după apariția și implementarea legislației de mediu la nivel național, concretizat în identificarea unor zone poluate la nivelul solului și al subsolului, fiind afectată profund și pânza freatică locală. Poluanți specifici domeniului: compuși fenolici, sulfați, compuși oxidabili.

1.2 Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)

Nu este cazul.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

SC AMBRO SA dispune de un sistem de management integrat al calității și mediului, certificat conform standardelor aplicabile. Managementul mediului se aplică domeniului de activitate: Activități incluzând și fiind asociate cu fabricarea hârtiei de ambalaj din fibre reciclate, fabricarea cartonului ondulat și a confecțiilor din carton ondulat.

Auditul pentru supravegherea sistemului de management calitate/mediu a fost făcut în februarie 2022 (corespunzător 2021). Organismul care se ocupă de această activitate este Lloyd's Register Quality Assurance.

Societatea are o politică referitoare la calitate și mediu documentată, prin care conducerea de la cel mai înalt nivel a definit angajamentele și obiectivele generale de mediu. Toate documentele pot fi consultate la sediul societății.

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1 Selectarea materiilor prime

În procesul de fabricație se utilizează ca materii prime, următoarele: deșeuri de hârtie-carton (maculatură reciclabilă), celuloză sulfat albită, celuloză sulfat naturală. Materialele auxiliare sunt aditivi chimici, aditivi de proces și funcționali, specifici fabricării hârtiei (instalația IPPC), precum și fabricării cartonului ondulat (instalația non-IPPC) S.C. AMBRO SA menține un program de gestionare a substanțelor și preparatelor periculoase, în conformitate cu legislația aplicabilă și cu cele mai bune practici recomandate prin BAT.

Astfel, societatea:

- este luată în evidență la Agenția Națională Antidrog și deține declarațiile pentru operațiunile cu precursori, conform OUG 121/2006, aprobată și modificată ulterior.
- deține Fișe cu date de securitate pentru produsele periculoase/nepericuloase, primite de la furnizori; dispune și de scenarii de expunere.
- verifică toți furnizorii de produse importate, urmărind conformarea cu Regulamentul REACH, CLP, reg 453/2010.
- respectă Regulamentul 1272/2008 (CLP) privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și produselor.
- ține evidența, pe bază de registre, a consumurilor și stocurilor lunare de materii prime și auxiliare.
- asigură respectarea măsurilor de management al riscurilor prevăzute în scenariile de expunere pt fiecare substanță în parte.
- analizează periodic consumurile realizate în vederea stabilirii eficienței utilizării lor.
- studiază în permanență progresele tehnologice în domeniul fabricării hârtiei și posibilitățile de aplicare ale acestora în societate, pe baza analizei cost-beneficiu, cu scopul de a identifica materii prime și auxiliare cu impact redus asupra mediului. În special în cazul aditivilor și auxiliarelor chimici sunt urmărite produsele ce pot înlocui substanțe dăunătoare cu unele mai puțin agresive.
- aplică principiul substituției pentru aditivii utilizați în proces, în sensul că aceștia sunt continui înlocuiți odată cu evoluția calitativă a caracteristicilor ecologice și toxicologice.
- efectuează controlul calitativ al materiilor prime și al celor auxiliare, pe bază de proceduri.

3.2 Cerintele BAT

- Selecția și controlul atent al substanțelor chimice și al aditivilor
Produsele sunt achiziționate doar de la furnizori autorizați. Se aplică procedura PCO-8.4.1 Evaluarea și selecția furnizorilor.
- Evitarea utilizării de substanțe periculoase (de exemplu, agenți de curățare sau dispersie sau agenți tensioactivi care conțin nonilfenol etoxilat) și înlocuirea cu alternative mai puțin nocive
Se aplică procedura PMO 9.1.1-03
(extras din Analiza comparativă BAT – 2018)

3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

În anul 2019 s-a efectuat un audit al deșeurilor produse în cadrul societății. Documentul poate fi consultat

la sediul operatorului economic. Conform acestuia, lista de deșeuri autorizată prin AIM 2/2013, rev.1/2016 a fost completată cu unele coduri de deșeuri generate în perioada 2016-2019. Cea mai importantă măsură de minimizare a deșeurilor tehnologice produse în AMBRO SA se aplică deja, prin coincinerarea lor în instalația de ardere CAD.

3.4 Utilizarea apei

În anul 2021, în cadrul societății s-au utilizat 308.548 mc de apă industrială și 21.166 mc apă potabilă. Alimentarea cu apă industrială se face prin captare din râul Suceava. Apa este tratată în STCA (dedurizare, demineralizare) și trimisă către instalațiile utilizatoare: Instalația IPPC de fabricare hârtie (cu toate activitățile suport) și Instalația de fabricare CO (non-IPPC). Pentru MH1 se aplică recircularea apei de proces, cu un grad de recirculare de 68%. Alimentarea cu apă potabilă se face din rețeaua publică locală, fiind apoi distribuită intern către punctele de consum menajer și igienico-sanitar. Toate punctele de alimentare cu apă sunt contorizate, atât cele două intrări din râu și rețeaua de apă potabilă, cât și punctele de distribuție la utilajele și instalațiile majore.

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

Pe amplasamentul analizat funcționează două instalații:

- Instalația IPPC integrată de producere a pasteii din hârtie reciclabilă pentru fabricarea hârtiei și cartonului, a cartonului ondulat și al confecțiilor din carton ondulat, inclusiv activitățile conexe: tratarea apei brute, producerea aburului, epurarea apelor uzate, depozitarea ecologică a deșeurilor.

Activitatea principală IPPC:

- prelucrarea deșeurilor de hârtie-carton;
- fabricarea hârtiei pe MH1;

Activitatea principală non-IPPC:

- fabricarea cartonului ondulat și a confecțiilor din carton ondulat, autorizabilă concomitent cu instalația IPPC;

Activități non-IPPC conexe activității principale, deoarece asigură suport și sunt legate tehnic de aceasta:

- captarea și tratarea apei de suprafață;
- producerea aburului în cazanele termice, LOOS și CAD;
- producerea, după revizuirea AIM nr.2, energiei termice și energiei electrice, în Instalația de cogenerare de înaltă eficiență.
- epurarea apei uzate tehnologice în Stația proprie;
- depozitarea deșeurilor tehnologice în celula proprie;
- alte activități secundare (depozitare, gestionare materii prime și materiale auxiliare, întreținere mecanică și electrică, AMC, etc.)

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

Societatea are deja instalate echipamente și implementate măsuri aplicabile evacuărilor către mediu, în vederea reducerii poluării:

1 AER, emisii de gaze arse din două surse de ardere asociate cazanelor de abur; acestea sunt echipate cu:

- electrofiltru și sistem de filtrare cu saci, pentru reducerea pulberilor, sistem de filtrare umedă pentru vapori de HCl, rezultate din CAD;
- arzător cu emisii scăzute de NO_x, la cazanul LOOS;

și dispun de două coșuri de dispersie gaze (18 și 16 m).

- coșuri de evacuare gaze arse, principal – 25 m și de by-pass – 16m, Instalația de cogenerare de înaltă eficiență.

2 APĂ, evacuări de apă uzată tehnologică, apă convențional curată și apă menajeră; măsurile adoptate sunt:

- minimizarea consumurilor de apă pt diferite sortimente de hârtie, prin creșterea recirculării apei de proces și managementul apelor;
- conceperea unui sistem echilibrat de ape grase, de filtrat (limpezit) și de brac, și utilizarea acestuia odată cu dotarea cu echipamente cu consum redus de apă, când este aplicabil.
- colectarea și reutilizarea apelor curate, de răcire și etanșări, sau evacuarea lor prin circuite separate de apele uzate tehnologice. Apele convențional curate și cele meteorice sunt colectate separat și evacuate către rețeaua publică de canalizare. Apele menajere sunt trimise direct către Stația de epurare municipală, iar apele uzate tehnologice sunt trecute prin etapa de epurare și apoi evacuate în emisar (râul Suceava).
- înlocuirea, pe cât posibil, a substanțelor cu potențial dăunător cu substanțe mai puțin periculoase;
- recuperarea nămolului organic format în Stația de epurare și reintroducerea acestuia în procesare la MH1 (când este calitativ conform). În acest fel scade încărcarea în substanțe consumatoare de oxigen a efluentului stației.

3 SOL, pierderi de substanțe și produse chimice la nivelul solului, depozitare deșeuri; măsurile aplicate sunt:

- minimizarea generării deșeurilor solide și recuperarea, reutilizarea și reciclarea materialelor reutilizabile, în măsura posibilităților;
- colectarea separată la sursă a deșeurilor generate;
- reducerea pierderilor de fibre celulozice (prin utilizarea instalației de flotație cu aer dizolvat, în Stația de epurare);
- reducerea cantității de deșeuri generate, prin introducerea în cazanul de ars deșeuri (CAD) a deșeurilor tehnologice provenit din etapa de preparare a pastei de maculatură;

Aceste măsuri nu pot, însă, diminua impactul determinat de poluarea istorică remanentă la nivelul amplasamentului, respectiv:

- prezența haldelor (închise) de deșeuri organice și anorganice, specifice activităților anterioare de producere a celulozei și hârtiei;
- existența unor zone contaminate, în incinta societății, precum: depozit sulfat, leșii, care eliberează progresiv poluanți anorganici, aceștia migrând către acviferul local.

Haldele de deșeuri organice și anorganice au fost închise conform proiectelor de închidere respective, până la nivelul anului 2015. În Societate se pot consulta Procesele verbale de închidere.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

Prin sistemul integrat de management calitate-mediu sunt aplicate proceduri care au în vedere reducerea cantităților de deșeuri și recuperarea / valorificarea unora din ele.

Concret:

- sunt măsuri aplicabile încă din etapa de achiziție produse, materii prime și materiale auxiliare,
- deșeurile rezultate din dezafectare instalații/clădiri sunt stocate selectiv și valorificate către terți (mai ales deșeurile metalice), unele deșeuri din beton sunt valorificate intern prin utilizarea lor în amplasament.
- deșeul cu conținut de fibră generat în faza de preepurare prin flotație cu aer (DAF) se repompează în fabricație, în pasta de hârtie, când are calitatea tehnologică necesară.
- deșeurile tehnologice cu potențial energetic sunt valorificate prin coincinerare pe amplasament, producându-se astfel agent termic, în Cazanul de Ars Deșeuri (CAD).

7. ENERGIE

În cadrul AMBRO SA se utilizează două categorii de energie:

1. **Energia termică**, sub formă de abur, se produce în instalațiile proprii, cazanele LOOS și CAD și urmează a se produce în noua Instalație CHP. Cazanul LOOS a fost pus în funcțiune în 2011 iar cazanul CAD în 2016 prin modificarea instalației vechiului cazan de ars deșeuri din lemn (CADL).

Cazanul de ars deșeuri funcționează într-un regim dual, în funcție de necesitățile tehnologice. Când MH1 nu funcționează (nu se generează deșeuri tehnologice destinate coincinerării), necesarul de abur se asigură prin arderea în CAD a deșeurilor lemnoase (devine CADL), cu suport de gaz metan, deoarece nu este necesară atingerea/menținerea pe scurt timp a temperaturii de 1100 °C impusă la coincinerarea deșeurilor. La nivelul întregii Societăți se produce abur saturat de 12 bar și de 15 bar, care deservește atât activitățile de producție efective cât și activitățile administrative (utilizat în asigurarea climatului adecvat la locurile de muncă).

Noua Instalație CHP va produce abur de 4 bar și 144°C, prin cazanul recuperator de căldură cu care este prevăzută. Funcționarea acesteia se bazează exclusiv pe gaze naturale, care după comprimare sunt introduse în Turbogenerator, pentru ardere în amestec cu aer de adaos. La ieșirea din turbină, temperatura gazelor este de cca 500 °C.

La fabricarea hârtie, pe MH1, se introduce abur de 3,5 bar și temperatură cca 143°C, iar la fabricarea cartonului ondulat se utilizează abur de 11-12 bar și temperatură 180-190°C.

Ambele instalații se încadrează în categoria instalațiilor medii de ardere, fiind supuse Legii 188/2018.

2. **Energia electrică** necesară se preia din sistemul energetic național, pe bază de contracte încheiate cu furnizorii de energie. Societatea va produce energie electrică necesară consumului propriu, prin punerea în funcțiune a noii Instalații de cogenerare (CHP). Puterea electrică instalată – 6,41 Mwe garantată prin proiect pentru un consum de 19,99 MW consum orar de combustibil .

Pe amplasament nu există transformatori sau acumulatori cu conținut de uleiuri cu PCB.

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Societatea nu intră sub incidența prevederilor Directivei SEVESO III, transpusă prin Legea nr.59/2016, la nivel național.

Datorită complexității operațiilor tehnologice desfășurate și multitudinii utilajelor și echipamentelor, pot surveni situații anormale de funcționare cu diferite grade de risc asupra mediului precum avarii (defecțiuni

mecanice, electrice, AMC, înfundări utilaje), lucrări mecanice, revizii, spălări, opriri/porniri programate sau neprogramate, producerea unor neetanșeități etc.

Aceste situații anormale pot produce afectarea calității apelor reziduale și, în mai mică măsură, creșterea emisiilor în atmosferă. Personalul tehnic și operator urmează anumite proceduri de prevenire a efectelor și de stopare a poluării:

- conținutul rezervoarelor sau utilajelor se transvazează în utilaje similare, existând legături multiple între utilaje;
- preluarea scurgerilor (cuvă mobilă și pompă de transport din cuvă spre alt utilaj);
- colectarea lichidelor de spălare a utilajelor și returnarea lor în circuit;
- monitorizarea canalelor interioare pentru detectarea scurgerilor în timp util;
- anunțarea avariei și stocarea efluentului general în situații de poluare de vârf.

Societatea deține planuri de măsuri ca răspuns de urgență, elaborate în conformitate cu cerințele legislative și aprobate de organele abilitate. Aceste planuri sunt deținute de responsabilii numiți prin decizie pentru activitatea respectivă și pot fi consultate la cerere:

- Plan de prevenire și combatere a poluării accidentale
- Plan de apărare în caz de situații de urgență
- Plan de urgență internă
- Plan de pază a obiectivului

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Activitatea de producere hârtie este generatoare de zgomot, datorită funcționării instalațiilor și echipamentelor implicate. Zgomotele se identifică în interiorul construcțiilor, la limita amplasamentului nivelele situându-se sub limita admisibilă.

Cazanul LOOS este prevăzut cu izolare fonică.

10. MONITORIZARE

Monitorizarea calității mediului se aplică în conformitate cu AIM 2/2013, revizuită în 2016, atât în privința frecvenței cât și a indicatorilor urmăriți.

- emisiile în ape, respectiv evacuarea efluentului Stației de epurare în râul Suceava, se controlează prin Laboratorul intern al Stației, prin analize probe zilnice medii, realizate din probe momentane recoltate din 4 în 4 ore. Parametrii urmăriți corespund NTPA 001/2005.

- emisiile în aer, prin cele două surse fixe, sunt controlate astfel:

La coșul cazanului LOOS măsurătorile se fac lunar.

La coșul cazanului de ars deșeuri (CAD), măsurătorile sunt efectuate on-line, în sistem automatizat prin echipamentul existent. Anual, se aplică procedura de verificare a acestui echipament, cu servicii furnizate de laboratoare de terță parte.

Semestrial, respectiv anual, se analizează o serie de metale și dioxine-furani în gazele evacuate din CAD.

Instalația de cogenerare de înaltă eficiență este prevăzută cu sistem automatizat de monitorizare parametrii fizici ai gazelor arse evacuate și concentrația de oxizi de azot.

- calitatea apei freactice se stabilește anual, prin analizarea probelor recoltate din cele 8 foraje existente, în laboratorul Stației de epurare. Parametrii urmăriți sunt asociabili cu poluarea istorică dar și cu activitățile curente de producție.

- calitatea solului, în zona haldelor de depozitare închise, se verifică anual, prin probe recoltate pe două adâncimi din 6 puncte de control.

- nivelele de zgomot la limita amplasamentului se măsoară anual.

11. DEZAFECTARE

În vederea evitării oricăror riscuri de poluare și aducerii amplasamentului la o stare de calitate bună din punct de vedere al protecției mediului, în situația încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, se vor respecta prevederile Planului de închidere a instalației, care conține condiții privind:

- obținerea actelor administrative necesare operațiunilor de demolare: autorizația de demolare, acordurile de debransare de la utilități (gaze naturale, apă, electricitate, etc)
- anunțarea oricărui eveniment cu implicații asupra mediului
- restricționarea și controlul accesului în incinta care este supusă operațiunilor de dezafectare/demolare
- întocmirea unei situații cu evidența clădirilor și instalațiilor care nu se dezafectează (dacă este cazul)
- oprirea și decuplarea de la sistemele de alimentare și evacuare a tuturor componentelor instalațiilor tehnologice, agregatelor și dispozitivelor auxiliare, în special a celor cu potențial de emisie majoră de poluare

- golirea și curățarea instalațiilor înainte de dezmembrare, conform procedurilor interne
- verificarea nivelului potențial de contaminare a solului și apei freactice, prin execuția unor foraje în amplasament
- în cazul decopertării unei anumite suprafețe pt a se elimina un viitor impact generat de prezența locală a unor contaminanți, se va încerca înlocuirea volumului îndepărtat cu sol din zonă, care să aibă o compoziție cât mai apropiată de solul eliminat de pe poziție
Planul de închidere va suferi actualizări în funcție de Planul de reorganizare/modificare a fluxurilor tehnologice și va fi transmis autorităților interesate. În cazul în care se decide închiderea instalației și încetarea activităților în SC AMBRO SA, Autoritatea de mediu va fi înștiințată din timp și se vor urma pașii conform legislației aplicabile la momentul respectiv.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

SC AMBRO SA este unicul deținător și operator al instalației IPPC și al amplasamentului acesteia. În incinta sa își desfășoară activitățile și SC CEPROHART SA, fără impact asupra mediului. În proximitatea haldelor societății se găsesc haldele ACET Suceava, astfel încât un potențial impact local nu poate fi disociat între cele două unități.

13. LIMITELE DE EMISIE

Conform AIM 2/2013, revizuită în 2016, există limite de referință pt următoarele evacuări către mediu:
- emisii în atmosferă din două surse fixe: Cazan LOOS – limite cf Ordinului 462/1993, Cazan CAD – parametrii cf Legii 278/2013. Când CAD funcționează în regim de CADL (cazan de ars deșeuri lemnoase), limitele de referință corespund Ordinului 462/1993, Anexa 2. Ambele instalații sunt instalatii medii de ardere.
Pt regimul CAD sunt urmărite și cuantificate emisiile de dioxine și furani, respectiv de metale grele.
- emisii în apă, prin evacuarea în emisar a efluentului epurat din Stația de epurare a societății; limitele de raportare corespund NTPA 001/2005 și sunt stabilite prin AGA 188/2016.
- emisii la nivelul solului/subsolului, preluate de pânza freatică: sunt analizate prin cele 8 foraje de monitorizare, 4 situate în amplasamentul de producție tehnologică și 4 în zona de depozite deșeuri. Parametrii sunt stabiliți prin AIM 2/2013 revizuită în 2016, și sunt urmăriți evolutiv, anual, raportați la valorile înregistrate în 2014. Pentru indicatorii care apar în Ordinul 621/2014, se iau în considerare valorile corespunzătoare lor.
- emisii de zgomot, măsurate prin măsurători efectuate la limitele amplasamentului de producție; limitele corespund SR 10009/2017 și sunt specificate în AIM 2/2013, revizuită în 2016.
- emisii pe sol: sunt urmăriți o serie de parametri în zona depozitelor de deșeuri tehnologice, în 6 puncte stabilite. Limitele corespund folosinței mai puțin sensibilă din Ord 756/1997. De asemenea se evaluează evoluția în timp a valorilor indicatorilor urmăriți.
La nivel general, s-a stabilit ca stare de referință, anume starea de raportare valorică, setul de valori corespunzător analizelor efectuate în 2014.

14. IMPACT

Impactul determinat de funcționarea curentă a unității de producție, cu toate activitățile auxiliare, este foarte mult diminuat față de impactul generat de unitate pe vremea când funcționau toate instalațiile (mai ales Secția Celuloză sulfat). În amplasamentul principal de producție există încă zone de teren, cu diferite dimensiuni, care poartă urmele afectării anterioare anului 1990. Cel mai probabil refacerea acestora se va face prin atenuare naturală.
Impact semnificativ se identifică în zona Haldelor de depozitare deșeuri tehnologice (halde închise de deșeuri organice și anorganice), care se reflectă în calitatea acviferului freatic local. Aceste halde nu pot fi dezafectate iar în amenajarea lor în anii construcției Combinatului nu s-au aplicat măsuri majore de protecția mediului. Prin urmare, impactul în zona respectivă se va manifesta până la atenuarea naturală a contaminării.

15. PLANUL DE MASURI OBLIGATORII SI PROGRAMELE DE MODERNIZARE

Nu este cazul.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	Certificat de aprobare nr. ISO 14001 – 00019138, emis de Lloyd’s Register (în Anexe)
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	Organigrama prezentată în Anexe este structurată în 7 diviziuni, pe criteriile de competențe manageriale și tehnice.

Dacă sunteți sau nu certificați sau înregistrați așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați casutele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

- Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată/auditată pe amplasament;
- Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți “a se vedea informații suplimentare” în coloana 4 și faceți descrierea într-o casuță sub tabel.

Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

0	1	2	3	4
	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezentate ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	DA	Politica privind calitatea și mediul	Director General
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	Întreținere și reparații electrice, PO-ELEH-01 Întreținere AMA, PO-AMA-01 Întreținere mecanică, PO-MECH-01 (include MH și fabricare pastă de hârtie) Întreținere CO, PO-ICO-01 Instrucțiuni de lucru, pe activități distincte	
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?		Întreținere și reparații electrice, PO-ELEH-01 Întreținere AMA, PO-AMA-01 Întreținere mecanică, PO-MECH-01 (include MH și fabricare pastă de hârtie) Întreținere CO, PO-ICO-01	
4	Performanța/acuratetea de monitorizare și măsurare		Controlul proceselor de fabricație, PS 8.5.1	Director tehnic Hârtie Director tehnic CO

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	DA	Obiectivele calității și de mediu, componentă SIM	Comp. Protecția Mediului
6	Aveti un sistem prin care stabiliți și mentineti un program de masurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	DA	Monitorizarea emisiilor în aer, PMO 9.1.1-02AE Monitorizarea emisiilor în apă, PMO 9.1.1-02AP Monitorizarea și raportarea EGES, PMO 9.1.1-04 Instrucțiuni de lucru specifice	Comp. Protecția Mediului
7	Aveti un plan de prevenire și combatere a poluarilor accidentale ?	DA	PPCPA	Comp. Protecția Mediului
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți		Indicatorii urmăriți prin monitorizare, în apa epurată evacuată: <i>pH, CCOCr, CBO5, Materii în suspensie, Substanțe extractibile cu solvenți organici, Reziduu fix, sulfuri, sulfați, azot amoniacal, azotați, azotiți, azot total, fosfor total, detergenți anionici</i> Sunt monitorizați o serie de alți indicatori specifici, în emisiile gazoase, la nivelul solului și în apa freatică, care pot aduce prejudicii apei de suprafață. Mai multe detalii se pot regăsi în Raportul de amplasament, modelul conceptual.	Comp. Protecția Mediului Șef Stație de epurare ape uzate tehnologice

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
9	Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei integrate de mediu) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente: <ul style="list-style-type: none"> • constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatia integrata de mediu pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; • constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si conditii anormale; • constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare integrata de mediu; • prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; • constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 	DA	Competență, instruire, conștientizare, PS 7.2-7.3	Director Resurse Umane Coordonator SIPP
10	Exista o declaratie clara a calificarilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	DA	Fișa postului, pt fiecare loc de muncă Recrutare și selecție personal, PCO 7.2	Director general
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	NU		

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
12	Aveti o procedura scrisa pentru rezolvare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Comunicare, PS 7.4 Controlul produsului neconform. Neconformitate, PS 8.7-10.2 Acțiuni corective și de îmbunătățire, PS 10.2-10.3	.
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA	Comunicare, PS 7.4	
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	DA	Audituri efectuate de Lloyd's Register Quality Assurance – extern Audit intern, PS 9.2	Lloyd's Register Quality Assurance
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	DA	Anual/audit de supraveghere	
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	DA	Analiza efectuată de management, PS 9.3	Director general
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	DA	Raportul întocmit de management după analiza efectuată, PS 9.3 formular de Raport	Director general

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:	DA		
	<ul style="list-style-type: none"> controlul modificarii procesului in instalatie; 		Controlul proceselor de fabricație, PS 8.5.1	
	<ul style="list-style-type: none"> proiectarea si retrospectiva instalatiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante; 		Proiectare produs nou, PO-BS-CO-01	
	<ul style="list-style-type: none"> aprobarea de capital; 		Activitatea de investiții, PO-INV-01	
	<ul style="list-style-type: none"> alocarea de resurse; 		Regulamente de fabricație	Director tehnic Hârtie Director tehnic CO
	<ul style="list-style-type: none"> planificarea si programarea; 		Planificare producție, PO-PPCO-01	Director tehnic Hârtie Director tehnic CO
	<ul style="list-style-type: none"> includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; 		Instrucțiuni de lucru	
	<ul style="list-style-type: none"> politica de achizitii; 		Activitatea de investiții, PO-INV-01	Director investiții
	<ul style="list-style-type: none"> evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 		Bilanț contabil	CFO Director investiții
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:	DA	Lunar și anual	Director general Șef Comp. Protecția mediului
	<ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si 		Indicatori de calitate ai mediului Gestiunea deșeurilor Investiții privind măsuri de protecția mediului	
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 		Analiza efectuată de management (menționată mai sus)	
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	DA	Participări la simpozioane Pe pagina web: ambro.ro	Director general Șef Comp. Protecția mediului

Informatii suplimentare:

Toate documentele menționate se pot consulta la sediul societății SC AMBRO SA, din Calea Unirii, nr.24, Suceava.

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Responsabilul sistemului integrat de management		Directorul general
Responsabilitati	Originalele documentelor de calitate sunt păstrate de Responsabilul de management, copii ale documentelor se distribuie pe Secții, Compartimente, birouri	Proceduri, PO, PS,	
Tinte	Utilizatorii IL-urilor, managerii operaționali, top managementul		
Evidentele de intretinere	Reviziile documentelor SIM, menționate pe fiecare document (rev....),	Rev0....	
Proceduri	Originalele documentelor de calitate sunt păstrate de Responsabilul de management, copii ale documentelor se distribuie pe Secții, Compartimente, birouri	Elaborarea documentelor, PCO 7.5	
Registrele de monitorizare	La locurile de muncă desemnate	Denumire specifică	
Rezultatele auditurilor	Originalele la Responsabilul de management Copii distribuite pe Secții, Birouri, Compartimente	Raport de audit	
Rezultatele revizuirilor	Lista formularelor în vigoare, PS 7.5-01 / F02	Controlul documentelor, PS 7.5-01	
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Registrul reclamațiilor primite Registrul reclamațiilor părților interesate, PS 7.4/F08	Comunicare, PS 7.4	
Evidentele privind instruirile	Programul anual de instruire, PS 7.2/F04 P de instruire se păstrează cf PS 7.5-02 Controlul înregistrărilor	Competență, instruire, conștientizare, PS 7.2-7.3	Director RU

3. INTRARI DE MATERII PRIME ȘI MATERIALE

3.1 Selectarea materiilor prime

În cadrul SC AMBRO SA produsele sunt achiziționate doar de la furnizori autorizați. Se aplică procedura PCO-8.4.1 Evaluarea și selecția furnizorilor. Referitor la utilizarea substanțelor periculoase, prin aplicarea procedurii PMO 9.1.1-03, se identifică variante de înlocuire a acestora cu alternative similare mai puțin nocive.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
PROCESUL TEHNOLOGIC DE FABRICARE HÂRTIE – Instalație IPPC, Secția MH1						
Deșeuri de hârtie și carton (maculatură) materie primă . Înlocuiește fibra celulozică virgină (lemn), constituind principala materie primă în fabricarea hârtiei.	Deșeuri reciclabile de hârtie și carton care conțin și componente nevalorificabile în procesul tehnologic principal (plasticuri, materiale de umplură, resturi metalice, nisip, textile) Component principal: fibra celulozică Caracter nepericulos	Consum 2021: 156.607,862 t Consum estimat la capacitate maximă de producție: Cca 150.000 t		Fibra celulozică este biodegradabilă. Impuritățile separate din maculatură, cu excepția celor metalice, sunt coincinerate în CAD, producându-se energie termică.	Nu este cazul.	Depozit de maculatură exterior și interior (Aii), constituind un punct vulnerabil pentru situații de urgență (potențial focar de incendiu).
Brac carton ondulat, adaos la materia primă de bază.		Consum 2021: 4.832 t Consum estimat la capacitate maximă de		Fibra celulozică este biodegradabilă.	Nu este cazul.	

¹ Regulament 1272/2008 (CLP) privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor.

² A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) B Exista un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
		producție: 4.600 t				
Celuloză naturală din rășinoase. Se folosește pentru stratul de față, tehnologia de fabricare hârtie.		Consum 2021: 3.142,768 t Consum estimat la capacitate maximă de producție: 3.000 t	100% în produs	Fibra celulozică este biodegradabilă.	Nu este cazul.	Depozit de celuloză, în spațiu închis asigurat (Aii, B și D). Punct vulnerabil pentru situații de urgență (potențial focar de incendiu).
Maculatură albă, adaos la materia primă de bază.		Consum 2021: 0 t Consum estimat la capacitate maximă de producție: 540,3 t	100% în produs	Fibra celulozică este biodegradabilă.	Nu este cazul.	
Brac hârtie, adaos la materia primă de bază.	Fibră celulozică. Caracter nepericulos	Consum 2021: 219,02 t Consum estimat la capacitate maximă de producție: 210 t	100% în produs	Fibra celulozică este biodegradabilă.	Nu este cazul.	
Hârtie offset în bobină		Consum 2021: 0 Consum estimat la capacitate maximă de producție: NA	100% în produs	Fibra celulozică este biodegradabilă.	Nu este cazul.	-
Celuloză albă fibră scurtă, adaos la materia primă de bază. Se folosește pentru stratul de față al produsului final.	Fibră celulozică. Caracter nepericulos	Consum 2021: 0 t Consum estimat la capacitate maximă de producție: 714,3 t	100% în produs	Fibra celulozică este biodegradabilă.	Nu este cazul.	Depozit de celuloză, în spațiu închis asigurat (Aii, B și D). Punct vulnerabil pentru situații de urgență (potențial focar de incendiu).

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Deșeuri de ambalaje, cod 15 01 01	Fibră celulozică. Caracter nepericulos	Consum 2021: 184,56 t Consum estimat la capacitate maximă de producție: 175 t	95% în produs finit 5% în deșeuri	Fibra celulozică este biodegradabilă.	Nu este cazul.	
PerForm PB 9799 , material auxiliar , utilizat ca agent coagulant pt reținerea fibrei din apele de proces.	Produsul este clasificat periculos H290, H319.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 100 t	85% în produs finit 10% în ape reziduale 5% în nămol de epurare	Substanța are un potențial redus de bioacumulare. Toxic pentru dafnia și alte nevertebrate: EC50 >10 mg/l, 48 h	Poate fi înlocuit, în funcție de evoluția calitativă a produselor similare disponibile pe piață	Se aprovizionează în butoaie de 1000 l, depozitare în Magazia de chimicale. Aii, B și D. Risc minor de accidente.
Hipoclorit de sodiu , folosit la prepararea biocizilor, în procesul de fabricare hârtie.	Hipoclorit de sodiu, soluție apoasă de min 12,5% clor activ. H290, H314, H318, H400, H411	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 920 t	0% în produs finit Se epuizează prin transformări chimice.	Hipocloritul ramane in faza apoasa, pe parcursul degradarii sale rapide la clorura. Lumina poate descompune hipocloritul de sodiu. Toxicitate –teste de toxicitate acuta pentru organismele acvatice LC50 /96h / pesti (apa dulce)= 0.06 mg/l LC50 /96h/ pesti (apa dulce) = 0.032 mg/l LC50 /48 h/ daphnia magna (apa dulce) = 0.141 mg/l LC50 /48H/	Nu este cazul.	Se aprovizionează în butoaie de 1000 l, depozitare în Magazia de chimicale. Aii, B și D. Risc minor de accidente.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
				nevertebrate (apa sarata) = 0.026 mg/l; specia: crassostrea virginica NOEC(7zile)/ alge (apa dulce) = 0.0021 mg/l; specia: periphyton		
Leșie de sodă , utilizată la curățarea echipamentelor și circuitelor din instalația de producere hârtie.	Hidroxid de sodiu, produs periculos H290, H314	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 185 t	0% în produs finit 100% în canalizare	Ecotoxicitate: DLL0/oral/iepure= 500 mg/kg Toxic pentru pești și alge.	Nu este cazul.	Aprovizionarea se face cu cisterne, descărcare și stocare pe amplasament în butoaie de 1000 l; Aii, B și D Risc minor de accidente, prin scurgeri accidentale.
Spectrum RX 9098 , utilizat ca biocid pt materialul fibros	Produs clasificat periculos H290, H302, H314, H317, H411	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 76 t	30% în produs finit 60% în apele reziduale 10% în nămol epurare	Toxicitate pentru pești: Pimephales promelas LC50 >3,5 mg/l, 96 h; Toxic pentru dafnia și alte nevertebrate: EC50 >4,7 mg/l, 48 h; Toxic pentru bacterii: Nu sunt date. Periculos pentru mediul acvatic, cat2	Poate fi înlocuit, în funcție de evoluția calitativă a produselor similare disponibile pe piață	Se aprovizionează și se stochează în recipienti de 1000 l, în Magazia de chimicale, Aii, B și D. Nu prezintă pericol de accident.
Prequel 2000 , utilizat ca agent de încliere la fabricarea hârtiei	Produs clasificat periculos H317	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 80 t	85% în produs finit 10% în ape reziduale	Ușor biodegradabil.	Poate fi înlocuit, în funcție de evoluția calitativă a produselor similare	Se aprovizionează în butoaie de 1000 l, depozitare în Magazia de chimicale, Aii, B și

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
			5% în nămol de epurare		disponibile pe piață	D. Nu prezintă pericol de accident.
Brenzyme	Produs clasificat periculos H334	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 7 t	95% în produs finit 5% în apele reziduale	-		
Banzyme	Produs clasificat periculos H334	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 420 kg	95% în produs finit 5% în apele reziduale	-		Se aprovizionează în canistre de 26 kg
Perform PC 703 M	Produs clasificat periculos H319	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 3 t	85% în produs finit 10% în ape reziduale 5% în nămol de epurare	-		Se aprovizionează în recipiente de 1000 l, depozitare în Magazia de chimicale, Aii, B și D. Nu prezintă pericol de accident.
ImPress (DPZ) , utilizat ca material auxiliar specific industriei celulozei și hârtiei	Produsul nu este clasificat periculos datorită concentrațiilor reduse de component de bază.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 245 t	95% în produs finit 5% în apele reziduale		Poate fi înlocuit, în funcție de evoluția calitativă a produselor similare disponibile pe piață	Se aprovizioneaza in cisterna si se depoziteaza in rezervor de 20 mc. Nu prezintă risc semnificativ de accident.
Pastile de sare , utilizate la demineralizarea apei destinate preparării biocizilor.	Clorură de sodiu. Compusul este nepericulos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 60,5 t	0% în produs finit Se epuizează prin transformări chimice.	Toxicitate pt pești: LC50, doză = 7650 mg/l Durata de expunere 96 ore.	Nu este cazul.	Se aprovizionează în saci de plastic, pe paleți. Depozitare în Magazia de chimicale, Aii, B și D.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Prequel 525 E , folosit ca agent de încliere la fabricarea hârtiei.	Nu este un produs clasificat periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 120 t	85% în produs finit 10% în ape reziduale 5% în nămol de epurare	Ușor biodegradabil.	Poate fi înlocuit, în funcție de evoluția calitativă a produselor similare disponibile pe piață	Se aprovizionează în butoaie de 1000 l, depozitare în Magazia de chimicale, Aii, B și D. Nu prezintă pericol de accident.
Spectrum XD 3899 , utilizat ca biocid. În combinație cu hipocloritul de sodiu acționează pt combaterea mucilagiilor și bacteriilor ce se dezvoltă pe circuit.	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 540 t	30% în produs finit 60% în apele reziduale 10% în nămol epurare	Toxicitate pentru pești: Lepomis macrochirus LC50 >1000 mg/l, 96 h; Toxic pentru dafnia și alte nevertebrate: EC50 >1000 mg/l, 48 h; Toxic pentru bacterii: Nu sunt date;	Poate fi înlocuit, în funcție de evoluția calitativă a produselor similare disponibile pe piață	Se aprovizionează în cisternă, depozitare în rezervor de 25 mc. Aii, B și D. Nu prezintă pericol de accident.
Protocol CB 6600 , agent pentru prevenirea formării spumei în procesul de fabricare hârtie	Componentă organică, conține esteri de polietilenglicol. Produsul nu este clasificat periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 11 t	95% în produs finit 5% în ape reziduale	Produs ușor biodegradabil care nu este ecotoxic. Consumă oxigen. Toxicitate pt pești: LC50 > 100 mg/l, 96 ore, Leuciscus idus Toxicitate pentru dafnia și alte nevertebrate acvatice: EC50 > 100 mg/l	Poate fi înlocuit, în funcție de evoluția calitativă a produselor similare disponibile pe piață	Se păstrează în containerul original, închis ermetic, în zonă uscată și bine ventilată delimitată în incinta construcției destinate Mașinii de hârtie. Nu prezintă risc semnificativ de accident.
Hercobond 6950 EU , material auxiliar specific industriei	Produs lichid, clasificat nepericulos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 258 t	95% în produs finit 5% în ape	Produs biodegradabil.	Poate fi înlocuit, în funcție de evoluția calitativă a	Se aprovizioneaza in cisterna si se depoziteaza in

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
hârtiei			reziduale		produselor similare disponibile pe piață	rezervoare de 10 mc si 40 mc, închis ermetic, în zonă uscată și bine ventilată delimitată în incinta construcției destinate Mașinii de hârtie. Poziția verticală este obligatorie. Nu prezintă risc semnificativ de accident.
Perform PC 8723 SSK	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 85 t		Biodegradabil 70%		Se aprovizioneaza in saci de rafie big bag de 750 kg.
Eliolux brown liq, utilizat drept colorant	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 48 t	90% în produs finit 10% în ape reziduale și nămol epurare	Biodegradabil 45%	Poate fi înlocuit, în funcție de evoluția calitativă a produselor similare disponibile pe piață	Se aprovizionează și se stochează în recipienti de 1000 l, în Magazia de chimicale, Aii, B și D.
Amidon oxidare enzimatică	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 5800 t.	99% în produs finit 1% în ape reziduale	-		Se aprovizioneaza cu cisterna de 25 t. Se depoziteaza in turnul vertical de 100 mc.
AXFLOC AF 4140B	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 145 t.		-		Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali. Spațiul de depozitare

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
						este amenajat în Magazia de chimicale.
Afranil LTC , antispumant pentru prevenirea formării spumei în procesul de fabricare hârtie	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 270 t				Se aprovizioneaza în cisterna si se depoziteaza în rezervor de 20 mc
Brenn-Tack : produși de reacție monoetanol amina și acid boric	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 20 t				Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali. Spațiul de depozitare este amenajat în Magazia de chimicale.
PROCESUL TEHNOLOGIC DE FABRICARE CARTON ONDULAT – Instalație non-IPPC, Secția CO						
Hârtie, materie primă	Produs din fibre celulozice, nepericulos	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 64.500 t		-		
Semicroituri	Produs din fibre celulozice, nepericulos	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 786 t		-		
Brac	Produs din fibre celulozice, nepericulos	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 9.240 t		-		
Amidon, auxiliar utilizat pentru prepararea soluției de clei la fabricare CO	Produs de natură organică, nu este clasificat periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 1.286,8 t	95% în produs finit 5% în ape reziduale	Produs degradabil, consumator de oxigen.	Nu este cazul.	Se aprovizionează și se păstrează în ambalajele inițiale, saci de hârtie, de 25kg în Magazia de Materii

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Hidroxid de sodiu	Hidroxid de sodiu tehnic. Este un electrolit puternic, sub formă de soluție apoasă. H314, H290	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 110 t	0% în produs finit. Se epuizează prin transformări chimice.	Ecotoxicitate: DLL0/oral/iepure: 500 mg/kg Toxic pentru pești și alge	Nu este cazul.	Prime. Se aprovizionează cu cisterne, se descarcă și stochează în recipiente de 1000 l, Aii, B și D. Prezintă risc de accident chimic.
Superfloc 6240	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitatea maximă de producție: 200l				Se aprovizionează în recipiente de 25 l, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale
Formol	Soluție formaldehidă 37%, conține alcool metilic. H301, H311, H331, H314, H317, H351	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 65 l		-		
Sulfat feric	Produs clasificat periculos, H302, H290, H318, H315	Consum estimat la capacitate maximă de producție : 9 t		-		Se aprovizionează și se depozitează în recipiente originali. IBC de 1000 l. Se depoziteaza in Magazia de Chimicale.
Alcool tehnic	Conține etanol, component periculos. H220	Consum estimat la capacitate maximă de producție : 1000 l		-		Se aprovizionează în recipiente PVC de 1 l, si se depoziteaza în dulap metalic in Magazia de Chimicale.
Unibase violet 12-107335-7,1470	Produs clasificat periculos	Consum estimat la capacitate maximă de		Este greu biodegradabil, fiind		Se aprovizionează în recipiente de tabla de

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
	H412	producție : 970 kg		periculos pentru mediul acvatic, Acvatic cronic categoria 3		200 kg, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale
Acetona	Compus periculos H225, H319, H336	Consum estimat la capacitate maximă de producție : 60 l		Compusul chimic este foarte solubil în apă.		Se aprovizionează în recipienti PVC de 1 l, si se depoziteaza în dulap metalic in Magazia de Chimicale.
Aqua sol power	Produs clasificat periculos H314	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 20 l		-		Se aprovizionează în recipienti PVC de 30 l, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale.
Nero 9 Tiposloter	Produs clasificat periculos H319	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 100 kg		-		Se aprovizionează în recipienti de tabla de 3kg , si se depoziteaza în Magazia de Chimicale.
Vopsea clorcauciuc pardoseala	Produsul este clasificat periculos H302, H360, H226, H350, H361, H373	Consum estimat la capacitate maximă de producție: NA		-		Se aprovizionează în recipienti de tabla de 20kg, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale.
Diluant DESO041 (pt vopsea clorcauciuc)	Produsul este clasificat periculos H300, H226, H361, H373, H371	Consum estimat la capacitate maximă de producție: NA		-		Se aprovizionează în recipienti de tabla de 1 sau 5 l si se depoziteaza în Magazia de Chimicale.
Vopsea alchidica - uscarea rapida VGLMO34	Produsul este clasificat periculos H302, H360, H226,	Consum estimat la capacitate maximă de producție: NA		-		Se aprovizionează în recipienti de tabla de 20kg, si se

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
	H350, H361, H373					depoziteaza în Magazia de Chimicale.
Grund cu uscare rapida VGLM0035	Produsul este clasificat periculos H302, H360, H226, H350, H361, H373	Consum estimat la capacitate maximă de producție: NA		-		Se aprovizionează în recipienti de tabla de 5kg si de 20kg, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale.
FlexigoldSRink series WFWFEMSRF	Produsul este clasificat periculos H302, H400, H411	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 200 kg		Mai greu biodegradabil, Toxic acut și cronic pentru mediul acvatic.		Se aprovizionează în recipienti PVC de 20kg, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale.
Antispumant EL04 RP4830207	Produsul este clasificat periculos H319	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 1000 kg				Se aprovizionează în recipienti PVC de 10kg, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale.
Unilac antislip mat varnish 15-600124 0,6110	Produsul este clasificat periculos H319	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 2000 kg		-		Se aprovizionează în recipienti de tabla de 200 kg, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale.
Aquence LA 913 (Adhesin VP 913 HB)	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 310.000 kg		-	Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali. IBC de 1000 l. Se depoziteaza in Magazia de Chimicale.	Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali. IBC de 1000 l. Se depoziteaza in Magazia de Chimicale.
12-847666-0,1470 Unibase warm red	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de		-		e aprovizionează în recipienti de tabla de

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
		producție: 3500 kg				200 kg, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale.
12-502093-3,1470 Unibase green	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 2100 kg		-		Se aprovizionează în recipienti de tabla de 200 kg, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale.
12-700963-7,1470 Unibase orange	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 400 kg		-		Se aprovizionează în recipienti de tabla de 200 kg, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale.
Tehnomelt Supra 350 HT	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 5850 kg		-		Se aprovizionează și se păstrează în ambalajele inițiale, saci de plastic, de 25kg în Magazia de Materii Prime.
Tehnomelt AS 9268= tehnomelt Q9268 H	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 180 buc		-		Se aprovizionează și se păstrează în ambalajele inițiale, cutii de carton de 10kg în Magazia de Chimicale.
19-470111-6,2260 uniadd wax additive	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 120 kg		-		Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali. Galeata tabla 20 kg.Se depoziteaza in

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
						Magazia de Chimicale
19-470773-3,6100 Uniclean cleanser MC	Produsul este clasificat periculos. H315, H319	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 1700 kg		-		Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali. IBC de 1000 l. Se depoziteaza in Magazia de Chimicale
19-470523-2,2370 Uniclean cleanser netoyant 19-470523-2 23-2 Uniclean Nettoyant	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 120 kg				Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali. IBC de 1000 l. Se depoziteaza in Magazia de Chimicale
12-847668-6,1470 Unibase rubin red-	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 2400 kg		-		Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali. Butoi de tabla 200 kg.Se depoziteaza in Magazia de Chimicale
12-302817-7,6100 Unibase yelow	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 4400 kg		-		Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali. IBC de 1000 l. Se depoziteaza in Magazia de Chimicale.
Aquence FB7236 (adhesin 7236)	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 10.000 kg		-		Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
						IBC de 1000 l. Se depoziteaza in Magazia de Chimicale.
Glucet 541	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 3000 kg		-		Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali. IBC de 1000 l. Se depoziteaza in Magazia de Chimicale
Hotmelt turmerleim SKBA 110	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 5400 kg		-		Se aprovizionează și se păstrează în ambalajele inițiale, saci de hartie, de 20kg în Magazia de Materii Prime.
12-114147-7,1470 Unibase Blue	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 2500 kg		-		Se aprovizionează în recipienti de tabla de 200 kg, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale
12-904426-9,6360 unibase black	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 6000 kg		-		Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali. IBC de 1000 l. Se depoziteaza in Magazia de Chimicale
12-824930-7.1470 Unibase magenta	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 1.200 kg				Se aprovizionează în recipienti de tabla de 200 kg, si se depoziteaza în

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
						Magazia de Chimicale
19-470058-9,2260 uniadd retarder mix	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 2000 kg		-		Se aprovizionează în recipienti de tabla de 20 kg, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale
15-009299 Unicor postprint T extender HP	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 15.000 kg		-		Se aprovizionează în recipienti de tabla de 200 kg, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale
12-010293-4,1470 unicor postprint covering white	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 3000 kg		-		Se aprovizionează în recipienti de tabla de 200 kg, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale
15-005549-4,6100 Unicor postprint MDT high gLOOS extender-	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 4500 kg		-		Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali. IBC de 1000 l. Se depoziteaza in Magazia de Chimicale
Exilva (celuloză)	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 5500 kg		-		Se aprovizioneaza si se depoziteaza in recipient de tabla de 200kg. Se depoziteaza in Magazia de

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
						Chimicale.
Meltron anilox (bicarbonat)	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 100 kg		-		Se aprovizionează și se păstrează în ambalajele inițiale, saci de hartie, de 25kg în Magazia de Chimicale.
Ritardante IDRO 8L Ritardante IDRO 82	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 140 kg		-		Se aprovizionează în recipienti PVC de 9l, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale.
15-000835-7,6360 unicor postprint O extender	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 25 t		-		Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali. IBC de 1000 l. Se depoziteaza in Magazia de Chimicale
Fintan 737 B	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 50 kg		-		Se aprovizionează și se păstrează în ambalajele inițiale, saci de hartie, de 25kg în Magazia de Chimicale.
15-000399-4.6360 Unicor posprint FDT High Gloss EXTENDER (varnish uscare rapida)	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 3500 kg		-		Se aprovizionează în recipienti de tabla de 200 kg, si se depoziteaza în Magazia de Chimicale
15-000835-7,6360 unicor postprint O	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de		-		Se aprovizionează și se depozitează în

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
extender		producție: 25 t				recipienții originali. IBC de 1000 l. Se depoziteaza in Magazia de Chimicale
STAȚIA DE TRATARE APĂ BRUTĂ – STCA, Instalație non-IPPC						
Sulfat feros , folosit în tratarea apei industriale	Sulfat de fier II, 96,8% Compusul este clasificat periculos. H302, H315, H319	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 2500 kg	0% în produs finit Se elimină cu apele rezultate din tratare, sub forma nămolului.	-	Nu este cazul.	Se stochează în saci de 25 kg, în incinta Magaziei de chimicale, de unde se aduce la STCA un necesar care se păstrează în spațiu delimitat în incinta Stației. Aii, B și D. Nu prezintă pericol de accidente.
Acid clorhidric, auxiliar folosit la regenerarea masei cationice	Soluție apoasă de 32,6 – 34,4% H314, H335, H290	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 35 t	0% în produs finit. Se epuizează prin reacții de schimb ionic	Toxic pentru albine, pești și plante. Ecotoxicitate: este un acid agresiv CLL0/inhal/om – 1300 ppm/30 min DL50 oral/șobolan-900 mg/kg	Nu se poate substitui.	Se aprovizionează cu cisterne și se stochează în recipiente de 1000 l, în incinta Magaziei de chimicale, de unde se aduce la STCA un necesar care se păstrează în spațiu delimitat în incinta Stației. Aii, B și D. Prezintă risc de accident chimic.
Fosfat trisodic	Compusul este clasificat	Consum estimat la		-		Se aprovizioneaza în

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
	periculos H315, H319	capacitate maximă de producție: 500 kg				saci rafie de 25 kg, în incinta Magaziei de chimicale, de unde se aduce la STCA un necesar care se păstrează în spațiu delimitat în incinta Stației.
Var hidratat	Hidroxid de calciu H315, H318, H335	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 34 t	0% în produs Suferă transformări chimice.	O concentrație mai mare de 1 g/l poate dăuna ecosistemului acvatic.	Nu este cazul	Se aprovizionează în saci de hârtie, de 20 kg, stivuiti pe paleți din lemn, în incinta Magaziei de chimicale, de unde se aduce la STCA un necesar care se păstrează în spațiu delimitat în incinta Stației.
DWS	Produsul este clasificat periculos H315, H319	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 200 kg		-		Se aprovizionează în bidoane de plastic de 25 kg în incinta Magaziei de chimicale, de unde se aduce la STCA un necesar care se păstrează în spațiu delimitat în incinta Stației
RODAX 706	Produsul este clasificat	Consum estimat la		Periculos pt mediul		Se aprovizionează în

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
	periculos H315, H319, H412	capacitate maximă de producție: 2000 kg		acvatic, cat3		bidoane de plastic de 25 kg în incinta Magaziei de chimicale, de unde se aduce la STCA un necesar care se păstrează în spațiu delimitat în incinta Stației.
Bisulfit de sodiu	Produsul este clasificat periculos H302	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 60 kg		-		Se aprovizionează în bidoane de plastic de 25 kg în incinta Magaziei de chimicale, de unde se aduce la STCA un necesar care se păstrează în spațiu delimitat în incinta Stației.
Sare mărunțită , utilizată în procesul de regenerare masă ionică pt schimbul ionic	Produs anorganic nepericulos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 25 t	0% în produs finit Se consumă la regenerarea filtrelor cationice	Toxicitate pentru pești: LC50 7650 mg/l, Durata de expunere: 96 ore	Nu este cazul.	Se aprovizionează în saci de rafie, pe paletă, și se depozitează în incinta Magaziei de chimicale, de unde se aduce la CAD și la STCA. Nu prezintă pericol de accidente.
STAȚIA DE EPURARE APE UZATE TEHNOLOGICE						
PROCES TEHNOLOGIC DE EPURARE						

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Polihidroxiclorură de aluminiu PAX	Compus clasificat periculos H290, H318,	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 20.500 kg	90% in namol DAF 10% in apa evacuata	-		Se aprovizionează în recipiente de 1000 l, depozitare
Acid fosforic 85%	Compus clasificat periculos H314	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 24000 kg	90% in namolul biologic si cel de la DAF 10% in apa evacuata	-		Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali 35 l.
Microcat XP	Compus clasificat periculos H315, H319	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 58 kg	100% in namolul biologic	-		Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali 11 kg
Microcat XF	Compus clasificat periculos H315, H319	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 50 kg	100% in namolul biologic	-		Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali 11 kg
Uree	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 30000 kg	90% in namolul biologic si cel de la DAF 10% in apa evacuata			Se aprovizionează în saci de 50 kg
Antispumant Kem foam 2599	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 9.200 kg	90% in namolul biologic si cel de la DAF 10% in apa evacuata	-		Se aprovizionează și se depozitează în recipientii originali. IBC de 1000 l.
Superfloc C6240	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de		-		Se aprovizionează și se depozitează în

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
		producție: 22500 kg				recipienții originali. IBC de 1000 l.
MENTENANȚĂ						
Acetilenă , produs utilizat la sudură.	Gaz tehnic lichefiat, hidrocarbură. H220, H280	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 1000 kg	100% în atmosferă, sub forma gaze de ardere	Nu este un compus poluant pt apă sau aer.	Nu se poate substitui.	Se aprovizionează în butelii sub presiune și se depozitează în Depozitul pt recipienti sub presiune, Aii, B și D. Prezintă risc de accidente.
Oxigen , produs utilizat la sudură.	Gaz tehnic lichefiat H270, H280	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 180 butelii	100 % în atmosferă, sub forma gaze de ardere.	Nu este un compus poluant pt apă sau aer. Poate provoca explozii.	Nu se poate substitui.	Se aprovizionează în butelii sub presiune și se depozitează în Depozitul pt recipienti sub presiune, Aii, B și D. Prezintă risc de accidente.
Hidrogen	Gaz tehnic sub presiune H220, H280	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 30 mc		-		Se aprovizionează în butelii sub presiune și se depozitează în Depozitul pt recipienti sub presiune
Electrod STARINOX 308L	Produs clasificat periculos H317, H351, H373	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 1500		-		Se aprovizionează în bax cu depozitare în Magazia centrala
Electrozi Superbaz	Nu este clasificat	Consum estimat la		-		Se aprovizionează în

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
	produs periculos.	capacitate maximă de producție: 1000 kg				bax cu depozitare în Magazia centrala
Electrozi Supertit FIN	Nu este clasificat produs periculos.	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 700 kg		-		Se aprovizionează în bax cu depozitare în Magazia centrala
TRANSPORTURI						
Motorină standard iarnă, carburant destinat transportului intern.	Produs petrolier distilat, cu conținut redus de sulf. H226, H332, H315, H304, H351, H373, H411	Consum estimat la capacitate maximă de producție: 86.000 litri	100% în atmosferă, sub forma gazelor de eșapament.	Periculos pt mediul acvatic, Acvatic cronic categoria 2 LD50> 2000 mg/kg, Substanță cancerigenă categoria III	Nu este cazul.	Se depozitează în rezervorul suprateran, de 7 t, prevăzut cu cuvă de protecție, în spațiu amenajat. Aii, B și D. Prezintă risc de accidente.
Motorină standard				Periculos pentru mediu cronic, cat2		
Polar Diesel				Periculos pentru mediu cronic, cat2		

3.2 Cerintele BAT

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Nu sunt necesare.	
Listati orice substitutii identificate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	Materiile prime și produsele de bază necesare procesului tehnologic nu se pot substitui. Aditivii sunt înlocuiți în măsura în care se identifică produse similare mai puțin nocive,	
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³	Da, ne conformăm pe deplin. Proceduri: PCO 8.4.2-02 Recepție maculatură, PCO 8.4.2-01 Recepția produsului aprovizionat, PO ACHM-01Aprovizionare maculatură, PO-APRCO-01 Aprovizionare	Director general Director Logistică
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da, ne conformăm pe deplin. Proceduri: PCO 8.4.2-02 Recepție maculatură, PCO 8.4.2-01 Recepția produsului aprovizionat,	Director general Director Logistică
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	Da, ne conformăm pe deplin. Proceduri: PCO 8.4.1 Evaluarea și selecția furnizorilor	Director Logistică Responsabil aprovizionare CO

³ Pentru intrebarile de mai jos:

Daca “Da, ne conformam pe deplin” – faceti referinte la documentatia care poate fi verificata pe amplasament

Daca “Nu, nu ne conformam (sau doar in parte)” – indicati data la care va fi realizata pe deplin conformarea

3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	<p>A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului.</p> <p>Nota: Referire la HG 856/2002.</p>	<p>Da, în luna martie 2022.</p>	<p>PMO 9.1.1-01 Gestionarea deșeurilor și ambalajelor</p>
2	<p>Listati principalele recomandari ale auditului si data pana la care ele vor fi implementate.</p> <p>Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.</p>	<p>- introducerea noilor coduri de deșeuri identificate și eliminarea celor care nu mai sunt fezabile, prin procedura de revizuire AIM;</p> <p>- testarea și clasificarea deșeurilor noi ce pot fi potențial periculoase (aplicabil doar dacă există îndoială privind caracterul nepericulos);</p>	<p>Societatea aplică două categorii de măsuri, preventive și corective:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Preocuparea privind înlocuirea substanțelor și/sau a amestecurilor periculoase cu unele nepericuloase sau cu grad redus de periculozitate; Răspunde: Director producție hârtie Responsabil CO 2. Participarea personalului coordonator la cursuri de instruire privind legislația aplicabilă regimului deșeurilor; Răspunde: Responsabili de procese 3. Considerarea drept criteriu de selecție materiale, produse, preparate, posibilitatea de a se prezenta în ambalaje returnabile furnizorilor; Răspunde: 4. Achiziționarea de produse cu termene de valabilitate mari, pentru a se evita generarea de deșeuri de produse expirate; Răspunde: Responsabili achiziției pentru Secțiile Hârtie și Carton Ondulat 5. Gestionarea corectă a depozitării produselor și preparatelor, materialelor achiziționate, în vederea evitării deteriorării acestora prin degradare datorată mediului ambiant; Răspunde: Director Logistică hârtie Responsabil Logistică CO <p>1' Proiectarea judicioasă a produselor din CO, un criteriu fiind cantitatea cât mai redusă de brăc generat; Răspunde: Responsabili BM și BS</p> <p>2' Segregarea deșeurilor menajere produse de personalul angajat, prin colectarea selectivă în recipiente individualizați; verificare aplicare și corectare, după caz; Răspunde: Responsabil cu gestionarea deșeurilor</p> <p>3' Reutilizarea ambalajelor care au avut conținut de produse nepericuloase, după curățarea adecvată; Răspunde: Șef Secție hârtie Responsabil CO</p>

3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați, principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate	Nu este cazul.	
4	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit	2022	Responsabil Protecția Mediului, Responsabil cu gestiunea deșeurilor
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la 2 ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Da, ne conformăm pe deplin.	Conform procedurii PS 9.2 Audit intern Societatea este supusă unui audit de supraveghere, realizat de auditori de terță parte.

3.4 Utilizarea apei

3.4.1 Consumul de apă, aferent anului 2021

Sursa de alimentare cu apă (de ex. rau, ape subterane, rețea urbană)	Volum de apă captat (m ³ /an)	Utilizări pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apă reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă
Apă introdusă în instalația IPPC și în instalațiile conexe, tehnic legate de aceasta				
Apa industrială captată din râul Suceava	98958	Consum la Mașina de hârtie MH1	Circuitul de apă este în sistem închis, consumul înregistrat este necesar pt completarea pierderilor prin evaporare la partea uscată a mașinii și la porniri ale instalației, având în vedere că procesul tehnologic nu este continuu.	0% S-a stabilit prin calcularea costurilor aferente că reintroducerea unei părți din apa epurată în Stație nu se justifică din punct de vedere economic.
	2424	Consum Centrala Termice, propriu	79%	0
	96353	Producere apă demineralizată		0
			Producere apă dedurizată	0
	6630	Consum epurare tr.I	0	0

		Consum epurare tr.II	0	0
Apă introdusă în instalația non-IPPC (CO)				
Apa industrială captată din râul Suceava	120	Consum pt fabricarea cartonului ondulat	0	0
Apă potabilă destinată consumului uman și nevoilor igienico-sanitare, la nivel de unitate				
Apă potabilă asigurată din rețeaua municipală Suceava	21.166	Nevoi igienico-sanitare	Nu este cazul	Nu este cazul
Total apă captată din râul Suceava	308.548	Consumuri industriale		Se returnează o parte din apa de raciri de la MH1 la tr. II.
Total apă potabilă alimentată din rețeaua municipală	21.166	Nevoi igienico-sanitare		

3.4.2 Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Valori curente (exemple)	Performanta companiei
BREF/BAT pt producerea de pastă, hârtie și carton (PPB), ediția 2015	Documentul de referință nu prezintă valori limită pentru consumul de apă proaspătă.	1 – 13 mc/t	1,49 mc/t (2018) 1,44 mc/t (2019) 1,75 mc/t (2021)
Decizia 2014/687/UE/26-sep-2014 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea celulozei, hârtiei și cartonului	Documentul de referință nu prezintă valori limită pentru consumul de apă proaspătă. În anul 2018 activitățile Societății au fost analizate prin raportare la concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile în domeniu, Raportul fiind înaintat către APM Suceava .	Nu este cazul	Nu este cazul

<p>O diagrama a circuitelor apei și a debitelor caracteristice este prezentată mai jos/anexate/alte</p> <p>Schema de bilant a apei în cadrul instalației (de la prelevare până la evacuarea în receptorul natural) este prezentată mai jos/anexat</p>	<p>Documentul</p> <p>În Raportul de Amplasament, care însoțește Formularul de solicitare, și în volumul de Anexe aferent, sunt prezentate planuri cu rețele de alimentare apă potabilă și industrială, distribuție apă de incendiu, rețele de canalizare.</p>
---	--

3.4.3 Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficienta a apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Nu	Nu este cazul, consumul specific este mic, 1,44-1,75 mc/t.
Listati principalele recomandari ale acelu studiu si data pana la care recomandarile vor fi implementate Daca un Plan de actiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta sa fie anexat aici.		Nu este aplicabil.
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	Da, a se vedea BAT 5 din Raportul privind Analiza nivelului de aplicare a concluziilor BAT.	Nu este cazul.
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Nu este cazul.	-
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu .	Nu este cazul.	Consumul curent realizat nu se poate diminua mai mult.
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei integrate de mediu si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	Nu este cazul.	Consumul curent realizat nu se poate diminua mai mult.

3.4.3.1 Sistemele de canalizare

Sistemul de canalizare este de tip divizor, fiind alcătuit din:

- circuitul de ape menajere,
- circuitul de ape tehnologice cu impurificare puternică, care sunt epurate în Stația deținută de AMBRO SA
- circuitul de ape convențional curate (ape de răcire, condens și ape meteorice).

Circuitul de ape pluviale este comun cu cel de ape convențional-curate din cadrul societății, devenind apoi comun (la ieșirea din amplasamentul AMBRO SA) cu circuite ale altor unități din zona industrială. Apele cumulate sunt orientate către Stația de epurare municipală ACET Suceava.

BAT pt industria celulozei și hârtiei nu prevede măsuri referitoare la utilizarea apei meteorice. Aceste ape nu pot constitui o sursă industrială de ape tehnologice.

3.4.3.2 Recircularea apei

Apa necesară funcționării Mașinii de Hârtie MH1 se împarte în doua categorii de consum:

- consum direct, introdus în anumite puncte ale instalației unde procesul tehnologic presupune utilizarea unei ape cu caracteristici calitative ridicate;
- consum pentru îmbunătățirea calitativă și cantitativă a apei recirculate în proces, pt compensarea

pierderilor prin evaporare, încălzire sau impurificare accidentală.

Apa industrială se utilizează în instalație la spălarea flanelor, prepararea chimicalelor, realizarea schimburilor de căldură în sistemul abur/condens, agent de răcire în schimbătoarele de căldură dedicate uleiurilor și celor pentru termostatarea cutiilor de lansare.

Toate apele rezultate din răciri sunt recuperate într-un rezervor din care sunt apoi reintroduse în circuitul de apă proaspătă al fabricii (la treapta a IIa).

MH1 este prevăzută cu circuit de apă închis, consumul specific de apă fiind destinat în cea mai mare parte compensării pierderilor de apă prin evaporare în etapa de uscare hârtie.

În timpul derulării procesului tehnologic de fabricație hârtie nu se evacuează ape uzate. Evacuările apar doar în anumite situații, precum: acumularea unei cantități prea mari de apă limpede în rezervoarele de stocare, oprirea instalației, când rezervoarele de material, ape grase și ape limpezi se golesc în vederea curățării.

3.4.3.3 Alte tehnici de minimizare

Nu este cazul.

3.4.3.4 Apa utilizată la spulare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spulare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau stergere mai degrabă decât prin spulare cu furtunul;

Nu este aplicabil.

- evaluarea scopului reutilizării apei de spulare;

Personalul direct implicat în producție este permanent instruit, conștientizat în vederea evitării unui consum de apă excesiv și a identificării unor soluții noi, fezabile și aplicabile, care să permită introducerea în proces a apelor grase, limpezi, în funcție de criteriile de calitate necesare a le atinge apele respective.

De-a lungul timpului, au fost identificate și aplicate diverse soluții de reutilizare ape, dar unele au determinat apariția unor efecte tehnologice negative, ceea ce a condus la renunțarea aplicării acestora.

- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spulare.

Se aplică în SC AMBRO SA.

Exista alte tehnici adecvate pentru instalație?

Nu

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

4.1 Inventarul proceselor

Numele procesului	Numarul procesului	Descriere	Capacitate maxima
Fabricarea hârtiei	1	<p>Fluxul tehnologic desfășurat la MH1 este alcătuit din următoarele etape:</p> <ul style="list-style-type: none"> - prepararea și sortarea/epurarea materialului fibros, pt stratul de bază și stratul de față - lansarea materialului fibros pe sitele mașinii de fabricație - deshidratarea pastei pe sitele mașinii - deshidratarea benzii de hârtie în zona preselor umede - uscarea hârtiei și tratarea la suprafață în presa de tratare la suprafață a hârtiei - înfășurarea hârtiei și controlul calității (QCS) - bobinarea hârtiei - prepararea și dozarea emulsiei de amidon; tratarea la suprafață <p>Circuitele tehnologice care susțin întregul proces sunt următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - circuit de brac umed și uscat - circuit de ape grase, prevăzut cu sistem de recuperare fibre din aceste ape - circuit de apă industrială - circuit de chimicale - circuit de vacuum - circuit de abur-condens și recuperare căldură <p><i>Notă:</i> prin instalațiile de preparare și dozare amidon și de tratare la suprafață a hârtiei se asigură creșterea calității produselor finite, îmbunătățirea caracteristicilor de rezistență a hârtiei, creșterea productivității instalației MH1 și reducerea consumurilor energetice și de materiale.</p> <p><i>În volumul de Anexe, schema bloc a fluxului tehnologic este prezentată ca Figura 3.</i></p>	165.000 t/an medie 600 t/zi
Prepararea pastei din deșeuri de hârtie-carton (maculatură)	2	<p>Fluxul tehnologic aplicat în instalația de preparare a pastei din hârtie reciclabilă cuprinde următoarele etape tehnologice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - destrămarea deșeurilor din hârtie-carton - opțional, măcinarea (destrămarea) celulozei, doar pt stratul de față - epurarea și sortarea pastei destrămate - îngroșarea pastei epurate - stocarea și transportul pastei <p>Circuitele tehnologice care susțin întregul proces sunt următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - circuite de apă și recuperare fibră - circuite de refuz (plastic, impurități minerale, textile, metale, etc); aceste refuzuri sunt trecute în compactorul de deșeuri și apoi sunt transferate la CAD, pt incinerare. <p><i>În volumul de Anexe, schema bloc a fluxului tehnologic este prezentată ca Figura 4.</i></p>	500 t/zi strat de bază 200 t/ zi strat față
Producerea aburului tehnologic	3	<p>Procesul se desfășoară în două cazane termice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - cazanul de abur LOOS, complet automatizat, de tip ignitubular cu trei drumuri de foc și gaze, prevăzut cu 	35 t/oră, abur de 12 bar

Numele procesului	Numarul procesului	Descriere	Capacitate maxima
		<p>economizor, cu două arzătoare pe gaze naturale, generând emisii reduse de NOx. Automatizarea este asigurată printr-o unitate de tip LBC cu afișaj touchscreen. Cazanul evacuează gazele arse printr-un coș de dispersie, cilindric, metalic, cu dimensiunile: H=18m, $\phi=0,8$m. Debitul mediu de gaze evacuate este 12350 – 13000 mc/oră. Puterea termică a cazanului este 22,875 MWt, ceea ce îl înscrie în categoria instalațiilor medii de ardere. Produce abur de 12 bar. Cazanul LOOS este destinat asigurării energiei termice necesare fabricării hârtiei și cartonului ondulat (în cele două instalații tehnologice). Funcționarea sa este continuă, pe durata funcționării mașinii de hârtie MH1. <i>Schema bloc a acestui cazan este prezentată în figura 7, volumul Anexe.</i></p> <p>- cazanul de ars deșeuri (CAD), de tip Mc Burney, este adaptat pentru arderea deșeurilor tehnologice și a deșeurilor de ambalaje de lemn și are suport de gaz metan. Evacuarea gazelor arse se face printr-un coș cu H=16m, $\phi=0,6$m, debitul mediu de gaze fiind 14700-15000 mc/oră, iar debitul max. este de 30.000 mc/h, puterea termică instalată de 9 MWt. Produce abur de 15 bar.</p> <p>Cazanul este dotat cu o instalație de monitorizare on-line montată pe traseul de gaze arse, la ieșirea din electrofiltru; aceasta monitorizează continuu parametrii de proces (temperatura, viteza gazelor și debitul de evacuare) și nivelul emisiilor la coș: CO, CO₂, NO_x, SO₂, HCl, HF, TOC și pulberi. Anual, setul de măsurători se completează cu analize de dioxine, furani și metale grele, efectuate de laboratoare de terță parte. Și acest cazan se înscrie în categoria instalațiilor medii de ardere. <i>Schema bloc a acestui cazan este prezentată în figura 8, volumul Anexe.</i></p> <p>- Instalația de cogenerare de înaltă performanță (CHP), investiție nouă finalizată în 2021, este destinată producerii energiei electrice și energiei termice, local, prin ardere de gaze naturale. În componența sa intră, ca utilaje principale, o turbină de gaze Solar Turbines și un cazan recuperator de căldură Selnikel. Primul produce energie electrică, capacitate instalată de 6,41 MWe, iar al doilea produce energie termică/abur de 4 bar, temperatură 144°C, putere termică nominală 10,735 MWth și debit de abur 15,1 t/h. Gazele arse sunt evacuate prin două coșuri, unul principal de 25 m înălțime și unul de by-pass, de 15 m înălțime, pentru situațiile în care nu se produce energie termică. Debitul de gaze poate varia în intervalul 14-212 mc/s, corespunzător coșului principal de fum. Această sursă fixă este prevăzută cu sistem de monitorizare on-line pentru unii parametrii fizici ai gazelor și pentru concentrațiile de NOx. <i>Mai multe informații tehnice despre această nouă instalație se găsesc în Completările la documentația de revizuire AIM, depuse în 2021.</i></p>	<p>14 t/oră, abur de 15 bar</p> <p>15,1 t/h, abur de 4 bar</p>
Tratarea apei	4	Instalația se compune din:	Debit max =

Numele procesului	Numarul procesului	Descriere	Capacitate maxima
brute captată din râu		<ul style="list-style-type: none"> - captare apă din râu, constituită din: baraj deversor cu profil curb, trei prize de mal, trei deznisipatoare și stație de pompare treapta I cu trei electropompe. - transport prin instalație de aducțiune apă - tratare apă brută pt uz tehnologic (producere apă dedurizată și apă demineralizată) - stocare apă pt uz tehnologic, în 2 rezervoare x 2000 mc apă industrială, 2 rezervoare x 120 mc apa coagulată, 2 rezervoare x 110 mc apa limpezită și 1 rezervor x 60mc apa demineralizată <i>Schema sistemului este prezentată în figura 9, volumul Anexe.</i>	254 l/s
Epurarea apelor uzate tehnologice	5	<p>Procesul de epurare ape uzate are loc în Stația de epurare care aparține societății. Fluxul tehnologic este alcătuit din următoarele etape:</p> <ul style="list-style-type: none"> - treaptă epurare primară (mecanică) - treaptă epurare secundară biologică - treaptă epurare biologică 2 - etapa de flotație cu aer dizolvat (în unitatea DAF) - deshidratare nămol secundar și primar <p>Procesul este susținut prin circuitul de chimicale – gospodăria de reactivi.</p> <p>Performanțele Stației asigură nivele de:</p> <ul style="list-style-type: none"> 99,83% reducere în CB05 99,5% reducere în CCOCr 96% reducere Suspensii <p>în evacuările către emisarul de suprafață.</p> <i>Schema bloc a Stației este prezentată în figura 10, volumul Anexe.</i>	500 mc/zi
Depozitarea deșeurilor tehnologice	6	<p>Activitatea se desfășoară în celula ecologică aflată în zona haldelor de depozitare. Societatea, având un parcurs istoric relativ îndelungat, a folosit pentru depozitarea deșeurilor tehnologice vechea Haldă de deșeuri, care a fost închisă, fiind amenajată celula ecologică.</p>	Estimat 477 t/an
Fabricarea cartonului ondulat și a confecțiilor din carton, instalație non-IPPC	7	<p>Fluxul tehnologic desfășurat în cadrul Secției CO are următoarele etape:</p> <ul style="list-style-type: none"> - fabricare plăci de carton; implică utilizarea Stației de preparare clei și a Mașinii de CO - transformare plăci carton ondulat, fabricarea confecțiilor din CO - formulare cernelurilor pentru uz intern - stocare și livrare ambalaje finite - preepurare ape uzate de la spălarea cernelurilor <i>Schema bloc a Instalației este prezentată în figura 5, volumul Anexe.</i> <p>1. Fabricarea cartonului ondulat parcurge următoarele etape:</p> <ul style="list-style-type: none"> - condiționare hârtie din stratul ondulat și cel neted, prin încălzire - umezire cu abur a hârtiei pt stratul ondulat - ondulare hârtie pt miez - depunere adeziv pe vârfulurile ondulelor - lipire strat ondulat pe strat neted de hârtie - condiționare prin încălzire a cartonului tip 2 și a hârtiei pt al doilea strat neted - depunere adeziv pe vârfulurile ondulelor stratului ondulat neacoperit de hârtie 	60000 t/an CO 50000 t/an confecții CO

Numele procesului	Numarul procesului	Descriere	Capacitate maxima
		- lipire carton tip 2 de stratul neted - uscare - condiționare - secționare transversală și logitudinală a benzii de carton ondulat (obținere plăci) - sortare - ambalare și stivuire plăci fabricate Circuitele suport pt acest proces sunt: - circuit de abur și condens - circuit de destrămare și balotare a bracului în vederea valorificării lui 2. Transformarea plăcilor presupune: - imprimare, prin procedeu floxografic - decupare și ștanțare - pliere/lipire - paletizare - asamblare picioare palet carton ondulat - stocare și livrare 3. Preepurarea apelor uzate rezultate din spălarea cernelurilor folosite la echipamentul de imprimare are loc în Stația de preepurare ape uzate, amenajată în incinta Secției CO, compusă din: - instalație de tratare fizico-chimică - instalație de deshidratare nămol, dotată cu filtru presă cu plăci <i>Schema bloc a instalației este prezentată în figura 6, volumul Anexe.</i> 4. Formularea cernelurilor	3 mc/oră

4.2 Descrierea proceselor

În volumul Anexe, care însoțește Documentația depusă în procedura de revizuire a Autorizației Integrate de Mediu, sunt prezentate schematic diagramele proceselor tehnologice, aplicate atât în instalația IPPC cât și în cea non-IPPC (fabricare CO).

Conturul Instalației IPPC este figurat în figura 1 iar Schema generală a fluxurilor de materiale și poluanți evacuați este prezentată în figura 2.

4.3 Inventarul iesirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs (cantitate , tone)
Instalația IPPC			
Prelucrarea deșeurilor de maculatură	Pasta de hârtie	Materia de bază pt fabricarea hârtiei în MH1	
Fabricarea hârtiei (inclusiv activitățile suport)	Hârtie	Comercializare Fabricare carton ondulat	Produs în 2021: 175.519 tone
Instalația non-IPPC			
Fabricarea cartonului ondulat și a confecțiilor din carton ondulat	Carton ondulat Confecții din carton ondulat	Comercializare	Produs în 2021: 37.714,3 tone CO 36.409 tone confecții CO

4.4 Inventarul iesirilor (deseurilor)

Numele procesului	Numele si codul deseului si denumirea emisiei	Ref	Deseul, impactul emisiei	Cantitatea
Fabricarea hârtiei și cartonului ondulat	Deșeu hârtie și carton (CO), 19 12 01		Din aceste deșeuri se separă partea metalică; partea de natură organică se valorifică prin coincinerare în CAD, pentru producere energie termică. Se evită astfel poluarea solului, dar se generează impact asupra atmosferei prin gazele arse evacuate.	239,03 t
	Deșeuri de la fierberea hârtiei și cartonului reciclate, 03 03 07			18.159 t (din care 14.675,655 t incinerate și 3.400,28 t eliminate)
	Deșeuri de la sortarea hârtiei destinate reciclării (brac), 03 03 08			Se reciclează intern.
	Nămoluri de la epurarea efluenților în incintă, alteledecât cele specificate la 03 03 10*, 03 03 11		Se elimină prin operatori autorizați.	172,34 t
	Ambalaje din lemn, 15 01 03		O parte se valorifică intern prin ardere în CAD, o altă parte se preia de operatori autorizați.	636,126 t total
	Ambalaje de materiale plastice, 15 01 02		Sunt valorificate.	
	Deșeuri municipale amestecate, 20 03 01		Deșeurile municipale sunt preluate de operatorul local de salubritate.	76,889 t
	Ambalaje metalice cu conținut sau urme de substanțe periculoase, 15 01 10*		Sunt preluate de operatori economici autorizați.	0,56 t
	Ambalaje metalice, 15 01 04			30,752 t
	Materiale textile, 20 01 11		Se valorifică intern prin ardere în CAD.	4,12 t
	Ambalaje din sticlă, 15 01 07		Sunt preluate de operatori economici autorizați.	0,1 t
	Deșeuri de vopsele și lacuri (CO), 08 01 11*			0
	Deșeuri de ambalaje de hârtie și carton, 15 01 01		Se reciclează intern.	143.562,315 t
Materiale plastice, 20 01 39			0	
Epurare ape uzate tehnologice, în Stația AMBRO	Nămol de la epurarea biologică a apelor reziduale industriale, altele decât 19 08 11, 19 08 12		Nămolul are un conținut organic de cca 65% și cca 35% impurități minerale. Se elimină prin operatori autorizați.	438,64 t

Numele procesului	Numele si codul deseului si denumirea emisiei	Ref	Deseul, impactul emisiei	Cantitatea
Preepurare ape uzate, în instalația din secția CO	Nămoluri provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale, altele decât 19 08 13, 19 08 14		Sunt preluate de operatori economici autorizați.	20,68 t
Cocinerare în CAD	Cenușă zburătoare altele decât 19 01 13, 19 01 14		Cenușa rezultată din ardere se elimina prin operatori economici autorizati	69,54 t
	Cenușă și zgură, altele decât 19 01 11, 19 01 12			530 t
Mentenanță echipamente și instalații	Absorbantți, materiale filtrante, 15 02 02*		Se valorifică/elimină prin firme specializate.	0,35 t
	Ulei mineral neclorurat de motor, de transmisie, de ungere, 13 02 05*			17 t
	<i>Uleiuri sintetice de motor, de transmisie și de ungere, 13 02 06*</i>			0
	<i>Uleiuri minerale, hidraulice neclorurate, 13 01 10*</i>			0,8 t
	Uleiuri minerale neclorurate izolante si de transmitere a caldurii, 13 03 07*			4 t
	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur, 20 01 21*			0,08 t
	Șpan feros, 12 01 01			0 t
	Dezafectare construcții	Fier și oțel, 17 04 05		
<i>Cupru, bronz, alamă, 17 04 01</i>			0	
<i>Aluminiu, 17 04 02</i>			0	
<i>Amestecuri de beton, cărămizi, țigle și produse ceramice, altele decât cele specificate la 17 01 06, 17 01 07</i>			0	
Deșeuri amestecate de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03, 17 09 04			Sunt preluate de operatori autorizați.	1,96 t
<i>Cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10, 17 04 11</i>			5,917 t	
<i>Sticlă, 17 02 02</i>			0	
Materiale izolante, 17 06 04			15,78 t	
Materiale de constructii cu continut de azbest, 17 06 05*			Sunt preluate de operatori autorizați.	0 t

Numele procesului	Numele si codul deseului si denumirea emisiei	Ref	Deseul, impactul emisiei	Cantitatea
	Pământ și pietre, altele decât cele specificate la 17 05 03*, 17 05 04		Se valorifică intern	0 t
Mentenanță autoutilitare transport intern	Anvelope scoase din uz, 16 01 03		Sunt preluate de operatori autorizati.	2,98 t
	Baterii cu plumb, 16 06 01*			0
Activități de laborator	Substanțe chimice de laborator constând din substanțe periculoase sau conținând substanțe periculoase , inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator, 16 05 06*		Sunt preluate de operatori autorizati.	0,02 t
	<i>Substanțe chimice organice de laborator expirate, constând din sau conținând substanțe chimice periculoase, 16 05 08*</i>			0
	<i>Substanțe chimice anorganice de laborator expirate, constând din sau conținând substanțe chimice periculoase, 16 05 07*</i>			0
	<i>Deșeuri organice cu conținut de substanțe periculoase, 16 03 05*</i>			0
	<i>Deșeuri anorganice cu conținut de substanțe periculoase, 16 03 03*</i>			0
Activități IT	Deșeuri de tonere de imprimare cu conținut de substanțe periculoase, 08 03 17*		Sunt preluate de operatori în vederea procesării.	0,33 t
	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09 și 16 02 13, 16 02 14			0 t
Alte activități	Deșeuri cu conținut de mercur, 06 04 04*			0
	Beton, 17 01 01			0
	Deșeuri de ambalaje metalice periculoase, 15 01 11*			0,7 t
	Echipament de lucru, 20 01 10			0
	Rumegus, talas, aschii, resturi de scandura si furnir, altele decat cele specificate la 03 01 04, 03 01 05			0
	Deșeuri lichide apoase cu conținut de substanțe periculoase, 16 10 01*			147,8 t
	Materiale plastice, 16 01 19			1,12 t

Situația prezentată este cea corespunzătoare anului 2019, completată și cu categoriile (codurile) de deșeuri identificate prin Auditul de deșeuri derulat în 2019.

4.5 Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagramele principalelor procese tehnologice sunt prezentate în figurile din volumul Anexe. De asemenea, în figura 2 sunt marcate și emisiile de poluanți către mediu.

4.6 Sistemul de exploatare

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ⁴	Ce acțiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde/ minute/ ore dacă nu este cunoscut cu precizie)
Preparare material				
<i>Hidrapulper</i>				
- reglare nivel	Da	N	Previne deversarea suspensiei fibroase la canal.	Instantaneu
- reglare consistență	Da	N	Asigură funcționarea normală a instalației	Instantaneu
<i>Rezervoare material</i>				
- indicare și reglare nivel	Da	R	Previne deversări la canal Asigură funcționarea normală a instalației	Instantaneu
- indicare consistență	Da	N	Asigură funcționarea normală a instalației	Instantaneu
<i>Rezervoare apă</i>				
- reglare și indicare nivel	Nu	R	Previne deversări la canal Asigură funcționarea normală a instalației	Instantaneu
<i>Instalația de sortare</i>				
- indicare presiune	Da	N	Asigură funcționarea normală a instalației	Instantaneu
- indicare debite	Da	N	Asigură funcționarea normală a instalației	Instantaneu
<i>Instalația de flotație (Berica)</i>				
- indicare debit	Da	N	Asigură funcționarea normală a instalației	Instantaneu
- indicare niv rez. CII, B2, C16	Da	R	Asigură funcționarea normală a instalației	Instantaneu
Mașina de hârtie				
<i>Rezervoare material</i>				
- indicare și reglare consistență	Da	N	Asigură funcționarea normală a instalației	Instantaneu
- indicare și reglare nivel	Da	R	Previne deversări la canal Asigură funcționarea normală a instalației	Instantaneu

⁴ N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ⁵	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Rezervoare apă grasă				
- reglare și indicare nivel	da	R	Previne deversări la canal Asigură funcționarea normală a instalației	Instantaneu
Alimentare MH cu pasta de hârtie				
- reglare și indicare debite	Da	N	Asigură funcționarea normală a mașinii	Instantaneu
- reglare și indicare gramaj	Da	R	Asigură funcționarea normală a mașinii	Instantaneu
- reglare și indicare consistență	Da	N	Asigură funcționarea normală a mașinii	Instantaneu
Dozare chimicale				
- indicare debit	Da	L, R	Asigură funcționarea normală a instalației	
Instalația de ungere				
- indicare presiune	Da	R	Asigură funcționarea normală a instalației	
- indicare temperatură	Da	L	Asigură funcționarea normală a instalației	
- indicare nivel ulei	Da	L	Asigură funcționarea normală a instalației	
Instalația de abur-condens				
- indicare și reglare debit	Da	L,R	Asigură funcționarea normală a instalației	
- indicare și reglare presiune	Da	L, R	Asigură funcționarea normală a instalației	
- indicare și reglare temperatură	Da	L, R	Asigură funcționarea normală a instalației	

NOTĂ: În Regulamentul de fabricație sunt descriși toți parametrii de control pt fiecare utilaj, cu prezentarea domeniului de lucru. Aceștia sunt monitorizați prin dispozitivele de control, instalate în tablourile de comandă de la preparare material și de la calculatorul de proces din dotarea Mașinii de hârtie.

4.6.1 Conditii anormale

Sistemul integrat de management, aplicat în AMBRO SA, include Instrucțiuni de lucru care prevăd și funcționarea instalațiilor în condiții anormale (pornire/oprire și întreruperi momentane) și proceduri de aplicat în caz de avarii.

De asemenea, unitatea este prevăzută cu capacități suplimentare de stocare atât în fabrică cât și în incinta Stației de epurare ape, pentru a asigura protecția apelor de suprafață, cca 900 mc pt apă limpede și cca 1000 mc pt apă grasă.

Noua Instalație de cogenerare de înaltă eficiență este prevăzută cu sisteme de control automatizat, care generează semnale acustice și luminoase în cazuri de funcționare anormală. Pe lângă semnalizare, sistemul de control închide automat componenta sau părți din instalație ce pot fi afectate sau determină regimul de funcționare defectuos.

⁴ N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

4.7 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Proiecte curente in derulare	Rezumatul planului studiului
Nu este cazul.	
Studii propuse	
Nu este cazul.	

4.8 Cerinte caracteristice BAT

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

4.8.1 Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;

Este implementat standardul 14001:2004 – Sistem pentru managementul mediului, aplicabil domeniului: Activități incluzând și fiind asociate cu fabricarea hârtiei de ambalaj din fibre reciclate, fabricarea cartonului ondulat și a confecțiilor din carton ondulat. Certificatul este prezentat în volumul Anexe.

4.8.2 Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta;

Managementul situațiilor de urgență are la bază planurile:

- Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale, PPCA
- Planul de intervenție în caz de incendiu, PI
- Planul de alarmare a celulei de urgență, PACU
- Planul de urgență internă, PUI
- Planul de pază a obiectivului
- Planul de evacuare a personalului în situații de urgență, PE

Toate aceste documente prevăd măsurile corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile avute în vedere, responsabilii (funcții) de punerea lor în practică, precum și o serie de alte măsuri ce trebuie urmate privitor la instruirea periodică, simularea unor incidente, etc.

4.8.3 Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:

Nu s-au identificat cerințe suplimentare.

Emisii si Reducerea Poluarii

4.9 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer

4.9.1 Emisii si reducerea poluarii

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
Producere energie termică în cazanul ignitubular LOOS	- gaze naturale - aer pt combustie - apă de cazan	Abur Gaze de ardere	Monitorizare lunară: CO, SO ₂ , NO _x , pulberi Arzător cu emisii reduse de NO _x	Cazan LOOS, coș de evacuare H = 18m φ = 0,8 m

Producere energie termică prin ardere: - deșeu de ambalaje de lemn, 15 01 03 - reziduu de la reciclarea hârtiei și cartonului, 03 03 07 - deșeu de scoarță și de lemn, 03 03 01 - hârtie și carton, 19 12 01 - materiale textile, 20 01 11 în Cazan de Ars Deșeuri (CAD), funcțional în regim dual.	- reziduu maculatură - deșeuri cf categoriilor menționate - tocatura lemn - aer pt combustie - gaze naturale - apă de cazan	Abur Gaze de ardere Cenușă	Monitorizare continuă, cu echipament montat on-line: CO, SO ₂ , NO _x , TOC, pulberi, HCl, HF și Hg. Monitorizare cu lab de terță parte: Dioxine, furani- anual Metale grele (Cd+Tl, Hg, Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V)- semestrial Există montat un sistem de filtrare, alcătuit din: ciclon, electrofiltru, filtru cu saci și scrubber umed, pt reținerea pulberilor și acidului clorhidric din gazele arse.	Cazan CAD, coș metalic de evacuare gaze H = 16 m φ = 0,6 m
Producere energie termică și electrică, în noua Instalație de cogenerare de înaltă performanță (CHP)	- gaze naturale - aer pt combustie - apă de cazan	Abur Energie electrică Gaze de ardere	Monitorizare continuă, cu echipament montat on-line: parametrii fizici, concentrație NO _x . -	Turbogenerator, coș de fum principal H = 25 m φ = 1,5 m Turbogenerator, coș de by-pass H = 15 m φ = 1,6 m

Obs. analizorul on-line (CAD) înregistrează o serie de alți parametrii relevanți pt procesul de ardere: %vapori de apă, presiune gaze, debit de evacuare gaze, temperatură gaze arse, afișând permanent indicatorii urmăriți.

4.9.2 Protecția muncii și sănătatea publică

Conform cu Planul de prevenire și protecție, SC AMBRO SA asigură:

- verificarea stării de sănătate a angajaților, anual, contract cu un serviciu medical extern;
- asigurarea echipamentului individual de protecție și de lucru;
- efectuarea de măsurători de noxe la locurile de muncă, după caz;
- asigurarea materialelor igienico-sanitare conform Normativului intern;
- dotarea posturilor sanitare de prin ajutor cu medicamente și materiale specifice;
- asigurarea alimentației de protecție conform Normativului intern;
- asigurarea unor elemente de protecție, precum apă minerală și ceai, la locurile de muncă cu condiții de lucru la temperaturi ridicate sau joase;

Personalul angajat în procesele tehnologice este dotat cu echipamente de lucru uzuale (salopetă, mănuși, cizme de cauciuc și cască). Pt intervenții accidentale sau speciale, în puncte ale instalației cu grad ridicat de risc (ex: interior rezervoare, cămine cu potențial de acumulare noxe) personalul utilizează echipament complex, care include mască de oxigen, salopetă completă de protecție.

4.9.3 Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Cocinerare deșeuri de fabricație producere energie termică	Cazan CAD, Coș gaze	CO, SO ₂ , NO _x , TOC, pulberi, HCl, HF Dioxine, furani, metale grele (Cd+Tl, Hg, Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V)	Ciclon, Electrofiltru Filtru cu saci, pt reținere pulberi Scrubber umed, pt reținere vapori HCl	Existent Urmează implementarea

Producere energie termică	Cazan LOOS, coș gaze	CO, CO ₂ , SO ₂ , NO _x , pulberi	Arzător cu emisii reduse de NO _x , randament 96%	Existent
Preparare pastă clei, CO	Evacuare exhaustare, CO	Pulberi	Filtru cu saci	Existent

4.9.4 Studii de referință

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu s-au identificat studii necesare.	

4.9.5 COV

Nu se aplică.

Conform informațiilor prezentate în BREF PPI 2015, există potențiale evacuări de gaze cu conținut de COV, dar concentrațiile acestor compuși sunt considerate extrem de scăzute, ceea ce le face nerelevante în etapa de evaluare a emisiilor rezultate din activitățile de fabricare hârtie.

4.9.6 Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materiilor prime utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul.	

4.9.7 Eliminarea penei de abur

La fabricarea hârtiei există puncte de emisie vizibile, cu aspect caracteristic vaporilor de apă/aburului, datorită specificului regimului de lucru la temperaturi ridicate și presiuni mari. Nu se disting, însă, pene colorate sau cu fum.

Emisiile vizibile, de ex cele provenite de la mașina de hârtie, purjele de abur din cazane, nu conțin poluanți, fiind constituite doar din apă sub formă de vapori.

Prin urmare, în industria hârtiei, pana vizibilă nu reflectă un aport de poluanți în mediul înconjurător.

4.10 Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise – Stația de epurare ape tehnologice uzate	H ₂ S, din apele reziduale	Emisii minore, nu există factor de emisie aferent	Nu poate fi evaluat.
Zone de depozitare – halde deșeuri tehnologice	H ₂ S	Idem	Idem
Incarcarea si descarcarea	Nu este cazul.		

containerelor de transport;			
Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)	Nu este cazul.		
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare,	Nu este cazul.		
Sisteme de conducte și canale (de ex. pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	H ₂ S, din apă reziduală		
Deficiente de etansare/etansare slabă		Accidental	Nu poate fi evaluat.
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (în aer sau în apă); Posibilitatea ca emisiile să evite echipamentul de depoluare a aerului sau a stației de epurare a apelor	Nu este cazul.		
Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor în caz de avarie	Chimicale de proces Vapori produse petroliere	Accidental	Nu poate fi evaluat.

4.10.1 Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperirii de planul de măsuri obligatorii.

Studiu	Data
Nu este cazul.	

4.10.2 Pulberi și fum

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- *Reținerea pulberilor în electrofiltre;*

CAD este prevăzut cu un astfel de echipament de reținere pulberi. Adicional, se va monta și un sistem de filtrare cu 2 baterii de saci.

- *Acoperirea rezervoarelor și vagonetilor;*

Nu este cazul

- *Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;*

Acest tip de depozitare reprezintă o practică curentă în domeniu. Materialele nu produc impact asupra mediului prin astfel de depozitare. Timpul de staționare în depozitare exterioară este redus. De asemenea, umiditatea creată la nivelul maculaturii reprezintă un procent din apă necesară în etapa de preparare pastă de hârtie.

- *Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;*

Nu este cazul.

- *Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evita transferul poluării în apă și imprastierea de către vânt);*

Nu este cazul.

- Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notati necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Benzile transportoare de deseuri Maculatura-CAD sunt carosate.
--

- Curățenie sistematică;

Se păstrează un nivel de curățenie corespunzător tipurilor de activitate din fiecare punct de lucru.
--

- Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces.

Nu este cazul.

4.10.3 COV

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Nu este cazul.			

4.10.4 Sisteme de ventilare

Identificati fiecare sistem de ventilare	Nr. unități	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Secția Hârtie, instalația IPPC		
1. ventilator centrifugal Q 30000 mc/h	3	MH1, introducere aer proaspăt în zona de uscare
2 ventilator centrifugal Q 30000 mc/h	2	MH1, evacuare aer din zona umedă
3 ventilator centrifugal Q 15000 mc/h	4	MH1, introducere aer proaspăt în zona de uscare
4 ventilator centrifugal Q 15000 mc/h	4	MH1, evacuare aer din zona umedă
Secția CT		
ventilator centrifugal Q 10000 mc/h	1	Evacuare aer din hala CAD
Secția CO, instalația non IPPC		
Trape pentru asigurarea ventilării spațiilor aferente instalației		

4.11 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

4.11.1 Sursele de emisie

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Ape convențional curate: - ape de răcire, secția CO - ape de la CT - ape de la secția tratare apă brută - ape uzate tehnologice cu încărcare redusă (partea uscătoare MH1) - ape de la instalația de osmoză inversă și condens, din CHP	Recircularea apelor care corespund din punct de vedere chimic criteriilor de calitate impuse.	Epurare în stația municipală	Efluent ACET în râul Suceava
Ape uzate tehnologice din: - preparare pastă din deșeuri hârtie-carton - fabricare hârtie - fabricare CO și confecții CO	Recircularea apelor care corespund din punct de vedere chimic criteriilor de calitate impuse. Preepurarea apelor uzate de la spălarea cernelurilor	Epurare în stația AMBRO SA	Gura de evacuare în râul Suceava

	de imprimare, din secția CO.		
Ape menajere, igienico-sanitare	Nu este cazul.	Epurare în stația municipală	Efluent ACET în râul Suceava

4.11.2 Minimizare

Amplasarea Stației de epurare față de locația MH1 face ca reintroducerea apelor epurate în diferite etape de proces să fie nefezabilă economic.

De asemenea, consumul specific de apă pe tona de hârtie produsă este foarte mic, ceea ce nu impune neapărat reducerea acestuia, riscând să se atingă o valoare critică ce poate pune în pericol buna funcționare a instalației.

4.11.3 Separarea apei meteorice

Rețeaua de canalizare internă amplasamentului este de tip divizor. Circuitul de ape convențional curate care se cumulează cu apele meteorice este complet separat de circuitul apelor uzate tehnologice. Traseul care preia apele meteorice + convențional curate din AMBRO SA colectează ape din mai multe unități aflate în zona industrială, după care le descarcă în ACET Suceava (stația de epurare orășenească).

Nu pot exista situații în care circuitul apelor meteorice să fie interceptat și afectat de circuitul apelor tehnologice. De asemenea, nu se pot descărca individual în emisarul de suprafață.

4.11.4 Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este adecvat);

Nu este o alternativă fezabilă din punct de vedere economic.

4.11.4.1 Studii

Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limita de emisie din Secțiunea 13? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul.	

4.11.5 Compoziția efluentului

Principalii compuși chimici evacuați prin apele uzate tehnologice trecute prin Stația de epurare a AMBRO SA sunt cuantificați prin următorii indicatori de calitate:

Component (în special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	Masa/unitate de timp	mg/l, valoare medie/2021
			După epurarea sec, în stația proprie	
pH				7,8
CCOCr	Efluent total al instalației IPPC; se evacuează în râul Suceava, într-o zonă în care se fac evacuările și din Stația de epurare	Substanțele oxidabile sunt consumatoare de oxigen în timpul degradării; se aduce prejudiciu vieții acvatice. Oxidarea și biodegradarea se îmbină cu dispersia și autoepurarea în emisar.		63,9
Sulfuri		Dispersie și transformare chimică		0

Sulfăți	municipală, ACAT Suceava	Dispersie	45,3
Suspensii		Dispersie, biodegradare lentă a particulelor organice, depunere și autoepurare în râu	14,6
Reziduu fix		Biodegradare, dispersie	507,5
Fenoli		Biodegradare, dispersie	0,003
Azot amoniacal		Biodegradare, dispersie	0,352
Azotați		Biodegradare, dispersie	5,84
Azotiți		Biodegradare, dispersie	0,015
Azot total		Biodegradare, dispersie	1,964
Fosfor total		Biodegradare, dispersie	0,043
Extractibile în solvenți organici		Greu biodegradabile, se supun dispersiei și autoepurării în emisar	2,5
CBO5		Idem ca la CCOCr	4,4
Detergenți anionici		Biodegradare, dispersie	0,046

Valorile prezentate în tabel sunt mediile anuale, rezultate din programul de automonitorizare aplicat de SC AMBRO SA în 2021.

Raportat la valorile admise prin AGA (188/2016 și 215/2021) nu se identifică depășiri, în termenii valorilor medii anuale.

4.11.6 Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu sunt necesare studii suplimentare celor ce au fost deja făcute în cca 20 de ani	

4.11.7 Toxicitate

Nu este cazul.

Acolo unde există studii care au identificat substanțe periculoase sau niveluri de toxicitate reziduală, rezumați orice informații disponibile referitoare la cauzele toxicității și orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potențial;

-

4.11.8 Reducerea CBO

Nu se pune problema reducerii conc în CBO 5, având în vedere randamentul atins de Stația de epurare a societății și valorile corespunzătoare atinse în efluentul generat.

4.11.9 Eficiența stației de epurare orășenești

Nu se aplică, apele uzate tehnologice fiind epurate pe amplasamentul AMBRO SA. În stația orășenească ajung doar apele convențional curate, meteorice și menajere.

4.11.10 By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti

% din timp cat statia este ocolita	Nu este cazul.
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are	
Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-area ;	
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt luate pentru a o preveni.	
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	

4.11.10.1 Rezervoare tampon

SC Ambro SA dispune de capacități suplimentare de stocare atât în fabrică cât și la stația de epurare pentru a asigura protecția apelor de suprafață, (sunt 4 rezervoare de cate 800 mc fiecare la oxidare + turnul T2, aproximativ 3000 mc) pentru apa limpede și de cca.1000 mc pentru apa grasă pe amplasament; de asemenea există posibilitatea recuperării de ape uzate/deversări chiar din canalizare (blocarea unei ramuri de canalizare într-un capăt și existența unui prag deversor permite izolarea și recuperarea a cca. 100 mc) și pomparea în rezervoare de stocare. Capacitatea de stocare în stația de epurare este de cca. 1500 mc.

4.11.11 Epurarea pe amplasament

Tehnici de epurare a efluentului rezultat din procesele tehnologice din SC AMBRO SA

Etapă de epurare	Obiective	Tehnici	Parametrii proiectați	Parametrii performanță	Eficiența epurării
Preepurare ape uzate , secția CO	Reținerea pigmentilor din apele uzate de la MCO, instalația preparare cerneluri, echipamentul de imprimare Reducerea conținutului de apă din nămol	Tratare fizico/chimică prin injecția a trei reactivi: coagulant (sodă caustică sau lapte de var), polimer organic (tratament în linie). Îngroșarea nămolului rezultat în separatorul gravitațional-filtru presă cu plăci	Debit zilnic influent Stație = 3 mc 2 bazine de stocare, 5 mc fiecare 3 sisteme de dozare, fiecare cu vas propriu de dozare de 250 l, pompă de dozare și agitator Filtru cu plăci , suprafață filtrantă 3,2 mp, presiune de alimentare = 16 bar, Debit max = 500 l/oră	Nu sunt date.	Nu sunt date.
Epurare primară în Stația proprie	Reducerea fluctuațiilor de debit și intensitate ale efluentului evacuat din amplasament și recepționat în stație Reținere impurități grosiere	Egalizare debit, omogenizare încărcări organice (CBO5, CCOCr, MTS) Filtrare grosieră Filtru tambur rotativ	Debit mediu zilnic = 200 mc Debit maxim orar = 20 mc Debit mediu orar = 8,34 mc Debit omogenizare = 30 mc/oră Un bazin acumulare cu 3 compartimente (1500mc) Două bazine de acumulare cu 2 compartimente (1000 mc) Bazin de omogenizare (700 mc) Randamente proiectate: η MTS= 10% η CCOCr = 10% η CBO5 = 10%	Nu sunt date.	Nu sunt date.
Epurare secundară în Stația proprie Treapta biologică 1 Treapta biologică 2 Flotație cu aer	Reducerea încărcării organice Stabilizarea nămolului biologic	Epurare aerobă Concentrare și deshidratare	Rata de recirculare apă cu nămol activ 10 - 15 ori Conc de oxigen dizolvat: 0,3 - 3 mg/l		η MTS= 96% η CCOCr = 99,5% η CBO5 = 99,83% calitate apă epurată, evacuată în emisar: MTS < 20 mg/l

dizolvat, în DAF					CCOCr < 125 mg/l CBO5 < 25 mg/l pH = 6.5 – 8.5
Deshidratarea nămolului	Reducere conținut de apă	deshidratare	Uscăciune nămol : 35%	438,64 t/2021	
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Dacă da, cât de des se întâmplă asta și care sunt măsurile luate pt reducerea emisiilor?				Nu se pot ocoli.	
Recuperarea fibrei utile, valorificabile, se face înaintea procesului de epurare primară, la sursă, respectiv la fabricarea hârtiei, printr-un procedeu de recuperare avansată prin flotație cu aer, aditivată chimic. (Instalația Berica și instalația Krofta)					

4.12 Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

4.12.1 Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri, dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Nu este cazul			

4.12.2 Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).		Volumul Anexe, Planuri de rețele	
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: <ul style="list-style-type: none"> • izolatie de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). 			

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Prin conducte pozate subteran se transportă doar apa industrială, care nu implică pericol de poluare.

4.12.3 Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • capacitati; • grosime; • precipitatii; • material; • permeabilitate; • stabilitate/consolidare; • rezistenta la atac chimic; • proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei 	Nu	Atunci când este necesar se realizează contracte cu terți pentru expertize privind construcțiile, care includ și suprafețele impermeabile, pardoseli. După finalizarea lucrărilor de dezafectare/demolare se va face o nouă reevaluare a tuturor construcțiilor/spațiilor funcționale inclusiv suprafețele impermeabile și bordurile de protecție.
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	Da	

4.12.4 Zone de poluare potentiala

Zone potientiale de poluare

Cerinta	de ex. zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex Depozit de produse	de ex. Depozit de deseuri
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
<ul style="list-style-type: none"> • suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila 	Da, NaOH liq, HCl liq, alte chimicale aprovizionate în cisternă, depozitate în recipiente de 1000 l sau descărcate direct în rezervoarele de la MH1	Da, depozit extern de deșeuri hârtie-carton, alte materiale aprovizionate și stocate în ambalaje proprii	Da, depozit de hârtie, CO, Depozit de materiale tehnice	Parțial, deoarece: Haldele vechi de deșeuri au fost amenajate în 1950-1960 și nu au impermeabilizare necesară. Au sistat activitatea de depunere la finalul lui 2006. Halda de deșeuri organice, închisă în 2013* Halda de deșeuri anorganice închisă în 2009* În 2006 s-a amenajat celula ecologică, care este în folosință.
<ul style="list-style-type: none"> • cuve etanse de retinere a deversarilor 	Da	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul
<ul style="list-style-type: none"> • imbinari etanse ale constructiei 	Da	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul
<ul style="list-style-type: none"> • conectarea la un sistem etans de drenaj 	Da	Nu este cazul	Nu este cazul	Da, se drenează către Stația de epurare

* documentele de verificare a situației prezentate se pot consulta la sediul Societății.

4.12.5 Cuve de retenție

Măsuri aplicabile cuvelor de retenție

Cerinta	de ex. rezervoare A si B de acid sulfuric				
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate					
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga- colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție					
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retenție si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta					
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete					
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor					
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare					
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de ridicare a nivelului si cu o alarma adecvata					
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata					
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retenție, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)					

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

În AMBRO SA se aplică următoarele proceduri, cu efecte asupra subiectelor listate mai sus:

- Gestionarea deșeurilor și ambalajelor, PMO 9.1.1-01
- Gestionarea substanțelor și amestecurilor PMO 9.1.1-03
- Controlul proceselor de fabricație, PS 8.5.1
- Regulament de funcționare RF- MH, RF-CET-STCA,RF-MAC,RF-Pmed-Ep
- Utilizarea rezervoarelor are loc doar pt chimicale aprovizionate cu cisterna. În aceste situații se aplică Instrucțiunile de lucru: manipulare, depozitare și transport produse chimice.

În Magazia de chimicale, zonele de stocare sunt prevăzute cu cuve de retenție de capacități adecvate conținuturilor.

4.12.6 Alte riscuri asupra solului

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
	Nu este cazul

4.13 Emisii in ape subterane

4.13.1 Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

Nu este cazul emisiilor de substanțe din Anexele 5 și 6 ale actului menționat.

	Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa contina monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.			
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata? - Automonitorizarea efectuată de titularul instalației IPPC - Monitorizarea de control a Autorității de gospodărire a apelor	Substanțele monitorizate <i>pH, CCOCr, fenoli, sulfati, reziduu fix</i> - foraje din incinta industrială principală <i>pH, CCOCr, fenoli, sulfati, reziduu fix, cloruri, azotiți și amoniu</i> - foraje din zona depozitelor proprii de deșeuri	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare Forajele de monitorizare sunt localizate astfel: - 4 în incinta principală AMBRO SA - 4 în zona depozitelor tehnologice, Stației de epurare <i>Obs. F8 (W5) s-a colmatat, prin urmare a fost înlocuit cu un foraj nou, W1. Unele foraje existente în incinta principală, în urma dezafectărilor survenite în timp, au devenit imposibil de probat, fiind scoase din lista inițială de FM.</i>	Frecventa (de ex. zilnica, lunara) Anual
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Depozitarea controlata a deseurilor, numai pe platforme betonate, prevazute cu praguri de limitare pentru prevenirea scurgerilor de substante din deseurile depozitate; ✓ Manipularea corespunzatoare a substantelor chimice, in special, in timpul incarcarii/descarcarii lor din mijloacele de transport, cat si a carburantilor; ✓ Intretinerea rețelilor de canalizare, decolmatarea acestora si verificarea starii canalizarilor pentru prevenirea infiltratiilor in apele subterane; ✓ Supravegherea modului de desfasurare a lucrarilor de dezafectare a instalatiilor nefunctionale si, in special, modul de valorificare a deseurilor rezultate din dezafectari; ✓ Instrucțiuni de lucru, proceduri specifice și instruirea periodică a personalului implicat în activitățile legate de manipularea substanțelor chimice, auxiliarilor utilizați etc. 		

4.13.2 Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase. Este necesar sa specificati:

- Frecvența controlului și personalul responsabil.

Conform programului de control și întreținere, a programului de revizii, activități efectuate de către personalul de întreținere și personalul implicat direct în gestionarea sectorului respectiv;

- Cum se face întreținerea?

Pe baza instrucțiunilor de lucru și a procedurilor specifice;

- Există sume cu această destinație prevăzute în bugetul anual al firmei?

Da, conform programului de revizie și întreținere.

4.14 Miros

Posibile emisii de miros pot să apară din manipularea, gestionarea, transportul deșeurilor generate pe amplasament și în cadrul Stației de epurare..

4.14.1 Separarea instalatiilor care nu genereaza miros

Activitatile care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului/titularului activitatii sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3.

Prelucrarea maculaturii și fabricarea hârtiei nu sunt considerate surse de miros, dat fiind că nu se utilizează substanțe urât mirositoare, nu se utilizează substanțe sau materiale generatoare de miros, iar emisiile în atmosferă sunt constituite numai din aer suprasaturat și abur. De asemenea, activitățile auxiliare de preparare a apei, obținere a energiei termice și electrice, coincinerare a deșeurilor lemnoase/deșeuri de fabricație (1100°C) nu constituie surse de miros din aceleași motive.

Nu se identifica instalații fizice generatoare de mirosuri.

Potențialul de miros se asociază cu activitățile de manipulare/depozitare deșeuri tehnologice (provenite fie din fabricația principală fie din Stația de epurare ape uzate), în perioada în care acestea sunt stocate temporar până la soluția finală de eliminare (coincinerare în CAD și transport la un deponeu autorizat).

4.14.2 Receptori

(inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si la reglementarile existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

In unele cazuri, delimitarea suprafetei pe care se desfasoara procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare loctiitoare pentru evaluarea impactului (pentru instalatii noi) si evaluari de mediu (pentru instalatiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau conditiile au fost stabilite poate, in functie de acest perimetru. In acest caz, ele trebuie incluse in tabelul de mai jos.

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
<p>Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a numarului de locuitori, dupa caz.</p> <p>Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.</p> <p>Descrieri localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluari care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor – adica nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursa), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa.</p> <p>Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii privind populatia, sondaje privind perceptia publicului, observatii in teren, olfactometrie simpla (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Se realizeaza o monitorizare suplimentara care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa in Tabelul 5.5.3.1. Aceasta ar putea cuprinde “testari olfactive” efectuate in mod regulat pe perimetru sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce forma, care este frecventa de realizare si care sunt rezultatele obisnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodata sesizari?</p> <p>Cate, cand si la cate incidente sau surse/receptori separati se refera acestea?</p> <p>Care este/a fost cauza si daca a fost corectata?</p> <p>Daca nu a facut-o deja in alta parte a Solicitarii, Operatorul/titularul activitatii trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor.</p>	<p>Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritatea de Mediu care se refera la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizari.</p> <p>De ex. restrictii de amplasare, coduri de buna practica, conditii stabilite pentru instalatiile existente</p>
Reclamanți locali	Nu	Nu, dar sunt inspectate zilnic stocările de deșeuri pentru identificarea unor situații neconforme și remedierea acestora prin acțiuni corective.	2021 – degajarea unui fum negru în zona industrială a municipiului Suceava, care nu a fost neapărat corelat cu activitatea AMBRO	Nu, au fost trasate luări de măsuri preventive, în urma inspecției făcute de GNM, aplicate

Obs. La nivelul anului 2021 nu au existat reclamații cu privire la apariția, sesizarea unor emisii de mirosuri deranjante, asociabile cu activitățile AMBRO SA.

4.14.3 Surse/emisii nesemnificative

Statia de epurare reprezinta o sursa care poate emite gaze urat mirositoare. Precizam ca instalatia de epurare are si o treapta de epurare biologica aeroba. Emisia de gaze urat mirositoare poate fi eliminata in conditii de exploatare controlată a statiei de epurare.

4.14.3.1 Surse de mirosuri

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele de emisii punctiforme.	Descrieti emaniile fugitive sau alte posibilitati de eminare ocazionala.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala?	Exista limite pentru emaniile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emaniari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emaniilor.	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
<p>Descrieti activitatea sau procesul in care sunt utilizate sau generate materiale mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie si ele prezentate. De exemplu: - Incalzirea materialelor, adaugarea de acizi, activitatea de intretinere, - Zone de depozitare, statia de epurare a apelor uzate</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) faceti o lista a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventilile, cosuri, exhaustoare</p> <p>Includeti ventilile sau semnalul luminos de avarie, valvele de siguranta ale rezervoarelor</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) descrieti punctele de eminare fugitiva – acestea trebuie sa includa lagunele si spatiile deschise de depozitare, benzile rulante si alte mijloace de transport, orificii in peretii cladirilor (fie ele intentionate sau neintentionate), flanse, valve etc.</p>	<p>- substante care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii) - materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substante care emana mirosuri (materiale aflate in putrefactie, namolul ce rezulta de la epurarea apelor uzate) - un "tip" de miros, de ex. mirosul de "ars" Sunt acestea materii prime, intermediare, sub-produse, produse finite sau deseuri? Sunt materialele mirositoare folosite pentru curatire sau procesul de curatire transformata</p>	<p>Aceasta se refera la monitorizarea la sursa sau in apropierea sursei. Pentru fiecare sursa listata, faceti o descriere – in ce forma, cat de des este realizata si care sunt rezultatele inregistrate in mod obisnuit?</p>	<p>Daca nu au fost mentionate anterior cu privire la receptori.</p>	<p>Pentru fiecare sursa demonstrati ca nu vor aparea probleme in conditii de functionare normala. De asemenea, aratati cum vor fi administrate situatiile anormale (acest aspect este tratat mai amanuntit in tabelul „Managementul mirosurilor” si astfel poate fi omis aici daca vor fi furnizate informatii suplimentare).</p> <p>Tehnicile de management si de instruire precum si tehnologiile trebuie de asemenea prezentate</p>	<p>Identificati orice propuneri pentru imbunatatire sau aspecte locale specifice care trebuie solutionate pentru a indeplini cerintele caracteristice BAT. O prezentare a planificarii actiunilor in timp trebuie de asemenea inclusa.</p>

			sau disloca materiale mirositoare?				
Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).							

Nu este cazul.

4.14.4 Declaratie privind managementul mirosurilor

Nu este cazul.

Managementul mirosurilor

Sursa/punct de emanaare	Natura/cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	Pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimentului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.

Nu a fost cazul.

În baza Legii 123/2020, pt modificarea și completarea OUG 195/2005 privind protecția mediului, operatorii economici/titularii activităților care pot genera disconfort olfactiv trebuie să elaboreze un Plan de gestionare a disconfortului olfactiv, în cadrul procedurii de autorizare (integrată) de mediu.

4.15 Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT

Nu este cazul.

5. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

5.1 Surse de deseuri, aferente anului 2021

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (tone/ luna)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
Nămoli provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale, altele decât 19 08 13	Epurare ape uzate din secția CO	19 08 14	nepericulos	1,72 t/lună 20,68 t/an	Se colectează separat în zona CO și se elimină prin operatori economici autorizați
Nămol de la epurarea biologică a apelor reziduale industriale, altele decât 19 08 11	Epurare ape uzate, treapta biologică	19 08 12	nepericulos	36,55 t/lună 438,64 t/an	Se colectează separat și se elimină prin operatori economici autorizați
Cenușă zburătoare altele decât 19 01 13	CAD	19 01 14	nepericulos	5,795 t/lună 69,54 t/an	Se colectează separat și se elimină prin operatori economici autorizați
Cenușă și zgură, altele decât 19 01 11	CAD	19 01 12	nepericulos	44,16 t/lună 530 t/an	Se colectează separat și se elimină prin operatori economici autorizați
Deșeu hârtie și carton	Secția CO	19 12 01	nepericulos	19,92 t/lună 239,03 t/an	Se valorifică în cadrul societății, prin ardere în CAD.
Nămoli de la epurarea efluenților în incintă, altele decât cele specificate la 03 03 10*	Secția CO	03 03 11	nepericulos	14,36 t/lună 172,34 t/an	Se colectează separat și se elimină prin operatori economici autorizați

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (tone/ luna)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
Deșeuri de la fierberea hârtiei și cartonului reciclate (mase plastice)	Prelucrare maculatură, pt fabricare hârtie	03 03 07	nepericulos	1.513,25 t/lună 18.159 t/an	Valorificare energetică prin coincinerare în CAD. O parte se colectează separat și se elimină prin operatori economici autorizați
Deșeu ambalaj hârtie	Achiziție	15 01 01	nepericulos	4,65 t/lună 55,779 t/an	Se reciclează în cadrul societății, prin introducerea în fluxul de preparare al pastei de maculatură.
Deșeuri hârtie și carton	Achiziție	20 01 01	nepericulos	607,8 t/lună 7.293,732 t/an	Se reciclează în cadrul societății, prin introducerea în fluxul de preparare al pastei de maculatură.
Deșeuri de la sortarea hârtiei destinate reciclării (brac)	Achiziție și producerea CO	03 03 08	nepericulos	3.126,83 t/lună 37.521,993 t/an	Se reciclează în cadrul societății, prin introducerea în fluxul de preparare al pastei de maculatură.
Deseuri de hartie si carton	Achizitii si CO	19 12 01	nepericulos	27,3 t/lună 327,706 t/an	Se reciclează în cadrul societății, prin introducerea în fluxul de preparare al pastei de maculatură.
Fier și oțel	Demolări construcții	17 04 05	nepericulos	37,8 t/lună 453,492 t/an	Se colectează separat și se valorifica prin operatori economici autorizați
Anvelope scoase din uz	Mentenanță autoutilitare transport intern	16 01 03	nepericulos	0,248 t/lună 2,98 t/an	Se colectează separat și se elimină prin se valorifica prin operatori economici autorizați

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (tone/ luna)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
Deșeuri de la sortarea hârtiei și cartonului destinate reciclării	CO	03 03 08	nepericulos	503,9 t/lună 6047,580 t/an	Se reciclează în cadrul societății, prin introducerea în fluxul de preparare al pastei de maculatură.
Cabluri nepericuloase	Mentenanță	17 04 11	nepericulos	0,49 t/lună 5,917 t/an	Se colectează separat și se elimină prin se valorifica prin operatori economici autorizați
Ambalaje din lemn	Secții CO și MH1	15 01 03	nepericulos	53 t/lună 636,126 t/an	Se valorifică energetic prin incinerare în CAD.
Ambalaje de materiale plastice	Secții CO și MH1	15 01 02	nepericulos	0,878 t/lună 10,538 t/an	Se colectează separat și se valorifica prin operatori economici autorizați
Deșeuri municipale amestecate	Secții CO și MH1	20 03 01	nepericulos	6,4 t/lună 76,889 t/an	Se colectează separat și se elimină prin operatori economici autorizați
Uleiuri minerale neclorinate izolante și de transmitere a căldurii	Mentenanță echipamente și instalații	13 03 07*	periculos	0,33 t/lună 4 t/an	Se colectează separat și se elimină prin operatori economici autorizați
Absorbanți, materiale filtrante	Mentenanță echipamente și instalații	15 02 02*	periculos	0,029 t/lună 0,35 t/an	Se colectează separat și se elimină prin operatori economici autorizați
Ulei mineral neclorurat de motor, de transmisie, de ungere	Mentenanță echipamente și instalații	13 02 05*	periculos	1,41 t/lună 17 t/an	Se colectează separat și se elimină prin se valorifica prin operatori economici autorizați

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (tone/ luna)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Secții CO și MH1	15 01 10*	periculos	0,046 t/lună 0,56 t/an	Se colectează separat și se elimină prin operatori economici autorizați (Demeco, Mondeco)
Substanțe chimice de laborator constând din substanțe periculoase sau conținând substanțe periculoase, inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator	Activități de laborator	16 05 06*	periculos	0,001 t/lună 0,02 t/an	Se colectează separat și se elimină prin operatori economici autorizați
Ambalaje metalice	Secții CO și MH1	15 01 04	nepericulos	2,56 t/lună 30,752 t/an	Se colectează separat și se elimină prin se valorifica prin operatori economici autorizați
Deșeuri de tonere de imprimare cu conținut de substanțe periculoase	Serviciul IT	08 03 17*	periculos	0,0275 t/lună 0,33 t/an	Se colectează separat și se elimină prin operatori economici autorizați
Deșeuri amestecate de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03	Activități de dezafectare	17 09 04	nepericulos	0,16 t/lună 1,96 t/an	Se colectează separat și se elimină/valorifica prin operatori economici autorizați
Materiale izolante	Activități de dezafectare	17 06 04	nepericulos	1,315 t/lună 15,78 t/an	Se colectează separat și se elimină prin operatori economici autorizați

Referința deșeurii	1. Identificați sursele de deșeurii (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeurii (ce deșeurii sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeurii (tone/ luna)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Tuburi fluorescente și alte deșeurii cu conținut de mercur	Mentenanță spații de lucru	20 01 21*	periculos	0,006 t/lună 0,08 t/an	Se colectează separat și se elimină prin se valorifică prin operatori economici autorizați
Materiale textile	Secțiile MH1 și CO	20 01 11	nepericulos	0,34 t/lună 4,12 t/an	Se valorifică energetic prin incinerare în CAD.
Materiale plastice	Toate secțiile	16 01 19	nepericulos	0,093 t/lună 1,12 t/an	Se valorifică energetic prin incinerare în CAD.
Deșeurii lichide apoase cu conținut de substanțe periculoase	Laborator Secții de producție	16 10 01*	periculos	12,31 t/lună 147,8 t/an	Se colectează separat și se elimină prin operatori economici autorizați
Deșeurii de ambalaje metalice periculoase	Secția CO	15 01 11*	periculos	0,05 t/lună 0,7 t/an	Se colectează separat și se elimină prin operatori economici autorizați

În tabelul de mai sus sunt prezentate, prin cuantificare, doar deșeurile identificate la nivelul anului 2021. Lista deșeurilor efective ce se pot genera în Societate corespunde tabelului din secțiunea 4.4 (Inventarul ieșirilor). O parte din acele deșeurii au înregistrat valori 0 de cantități vehiculate, prin urmare nu au mai fost preluate în această secțiune.

5.2 Evidenta deseurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalatie	DA
Cantitate	DA
Natura	DA
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	DA
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	DA
Frecventa de colectare	DA
Modul de transport	DA
Metoda de tratare	DA

5.3 Zone de depozitare

5.3.1 Zone de depozitare temporară/ Depozite intermediare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Proximitatea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente ale zonei de depozitare
Depozit deșeuri de hârtie și carton	Deșeu de hârtie și carton	S = 1200 mp, 1000 t	Toate depozitele se află în incinta societății, localizată la cca 800 m de râul Suceava	Semideschis și acoperit
Depozit deșeuri de hârtie și carton	Deșeu de hârtie și carton	S = 11500 mp, 9500 t		Deschis și îngrădit
Depozit deșeuri de hârtie și carton	Deșeu de hârtie și carton	S = 1300 mp, 1000 t		Interior Secției, în incinta Atelierului preparare pastă maculatură
Magazia de deșeuri periculoase	Uleiuri uzate, ambalaje periculoase, materiale absorbante contaminate cu substanțe periculoase, baterii uzate	S = 140 mp, 21 t		

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Proximitatea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente ale zonei de depozitare
Depozit deșeuri de lemn/tocatura	Deșeuri de lemn	S = 1200 mp, 5182 t		Neacoperit, cu suprafața betonată

* trebuie realizate inainte de emiterea autorizatiei

5.3.2 Depozite finale

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Proximitatea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente ale zonei de depozitare
Celula ecologică de depozitare deșeuri tehnologice	Deseuri tehnologice	Capacitate = 2200 mc	La cca 500 m de râul Suceava	Este amplasată în zona haldelor de deșeuri închise, aparținând AMBRO SA și ACET SA. Celula este prevăzută cu rigole din beton la piciorul digului de delimitare, pt preluarea apelor meteorice de pe toată lungimea acestuia. Aceste ape, împreună cu levigatul din celulă, ajung în Stația de epurare a societății.

5.4 Cerinte speciale de depozitare

Nu este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje pulberi si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

5.5 Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> • prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; • inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati) 	DA
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg?	DA

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, pulberi, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

5.6 Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practice pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (<i>daca este cazul</i>) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati opțiunea	Daca opțiunea actuala este “Eliminare”, precizați data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Epurarea apelor uzate în Stația de epurare	Metale grele, în concentrații mici – sub limitele admise pt utilizarea nămolului în agricultură	Nămol biologic	Nămolul este eliminat prin operator autorizat.	Eliminare	- Operator autorizat să preia și să depoziteze final acest cod de deșeu (Diasil)	Aducerea nămolului la o stare de uscăciune avansată, pentru a fi introdus în incinerare în CAD, este nefezabilă economic.
Incinerarea deșeurilor de fabricație/lemnoase în CAD	Nu sunt date	Cenușă și zgură, cenusa zburătoare	Nu este aplicabil.	Depozitare finală în depozite corespunzătoare	Eliminare prin operatori autorizați	Nu se poate pune problema reutilizării sau recuperării.
Prelucrarea maculaturii	Nu este cazul.	Deșeuri mecanice de la fierberea hârtiei și cartonului reciclate	Deshidratare și incinerare	Recuperare energetică prin incinerare	Se ard în CAD, împreună cu alte deșeuri, cu suport de gaz metan. Se pot adăuga și deșeuri lemnoase.	-

5.7 Deșeuri de ambalaje

Material	Deșuri de ambalaje generate (t) 2021	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetică	Alte forme de valorificare	Incinerate în instalații incinerare recuperare energie	Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Sticlă	0	0	0	0	0	0	0	0
Plastic	10,537	0	0	0	0	10,537	0	0
Hârtie - carton	55,779	55,779	0	55,779	0	0	0	0
Metal	28,18	0	0	0	0	28,18	0	0
Lemn	636,126	0	0	0		7,866	524	531,866
Altele		0	0	0	0	0	0	0
Total	730,622	55,779		55,779		46,583	524	531,866

Notă:

1. Câmpurile albe: Furnizarea datelor este obligatorie. Pot fi folosite estimări, dar acestea trebuie să se bazeze pe date empirice și trebuie explicate în descrierea metodologiei.
2. Câmpurile gri deschis: Furnizarea datelor este obligatorie, dar sunt acceptate estimări brute. Aceste estimări trebuie explicate în descrierea metodologiei.
3. Câmpurile gri închis: Furnizarea datelor este voluntară.
4. Datele referitoare la reciclarea plasticului vor include toate materialele care au fost reciclate ca materiale plastice.
5. Coloana (c) include toate formele de reciclare, inclusiv reciclarea organică dar excluzând reciclarea materială.
6. Coloana (d) reprezintă suma coloanelor (b) și (c).
7. Coloana (f) include toate formele de valorificare excluzând reciclarea și valorificarea energetică.
8. Coloana (h) reprezintă suma coloanelor (d) (e) (f) și (g).
9. Procentajul de valorificare sau incinerare în instalații de incinerare cu recuperare de energie: Coloana (h)/coloana (a).
10. Procentajul de reciclare: Coloana (d)/ coloana (a).
11. Datele pentru lemn nu se vor folosi pentru evaluarea obiectivului de reciclare de minimum 15% anterior anului 2011.

6. ENERGIE

6.1 Cerinte energetice de baza

6.1.1 Consumul de energie, aferent 2021

Sursa de energie	Consum de energie, total amplasament		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	76.845 (pt producție)	-	100
Electricitate din alta sursă*	-	-	-
Abur/apa fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament (a)*	-	-	-
Gaze	20.100 mii mc (pt producție)	Nu se aplica	100
Petrol	-	Nu se aplica	-
Carbune	-	Nu se aplica	-
Altele (Operatorul /titularul activității trebuie să specifice)			

*specificati sursa și factorul de conversie de la energia furnizată la cea primară

6.1.2 Energie specifică

Listati mai jos activitățile	Consum specific de energie (CSE) (specificați unitățile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie să se bazeze pe consumul de energie primară pentru produse sau pe intrările de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacității de producție a instalației.	Compararea cu limitele (comparați consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Activitățile instalației IPPC, fabricarea hârtiei	Energie electrică 0,438 MWh/tonă produs finit		0,7 – 0,8 MWh/t, valori recomandate BAT
	Energie termică, 0,81 Gcal/tonă, 3,39 Gjoule/tonă produs finit		6,5 Gjoule/t, valori recomandate BAT
Activitățile instalației non-IPPC, fabricarea CO și a confecțiilor din CO	Energie electrică, 0,113 MWh/tonă produs finit		Nu se aplică.

6.1.3 Intretinere

Exista masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei pentru urmatoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului)	DA		Există echipamente pt condiționarea aerului în camerele de comandă, stații electrice, etc; mentenanța este asigurată prin operatori externi.
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	DA		Plan de masuri pentru reducerea consumurilor energetice ; Utilizare de motoare cu turație variabilă în multe puncte ale instalației IPPC; Plan de revizii și reparații, lista piese de schimb, evidența ISCIR privind măsurători de vibrații pentru evidențierea stării tehnice a utilajelor; PO ELEH – 02 Intervenții electrice, rev 0 PO MECH 01 Întreținere mecanică, rev 1 PO MECH 02 Întreținere mecanică, rev 1
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	DA		Documentație deținută de responsabilul ISCIR, plan de verificări periodice, evidență materiale consumabile (filtre, ulei etc.) PO RSVTI – 01- Verificări ISCIR, rev. 0 Plan anual de verificări ISCIR cod PO-RSVTI/F01
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	DA		Plan de masuri pentru reducerea consumurilor energetice ; Plan de revizii și reparații; Atribuire responsabilitate responsabil ISCIR; Contracte cu societăți externe pentru reparații, izolații termice ; PO RSVTI – 01- Verificări ISCIR, rev. 0 Plan anual de verificări ISCIR cod PO-RSVTI/F01
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	DA		Aburul tehnologic produs în CT este utilizat și pentru asigurarea partiala a climatizării spațiilor de lucru.
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		Plan de revizii si reparații, evidența înlocuirii periodice a uleiului ;
Intretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	DA		PO MECH 01 Întreținere mecanică, rev 1
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	DA		Plan de revizii și reparații, PO ELEH 02 Intervenții electrice PO MECH 01 Întreținere mecanică PO MECH 02 Întreținere mecanică PO AMA Intervenții AMA, rev 0

6.2 Masuri tehnice

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite	DA		Izolația termică este permanent verificată și remediată imediat, în caz de degradări punctuale.
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	DA		Sisteme de ventilație la MH (recuperare căldură din aerul umed evacuat) Sistem de preîncălzire aer de combustie la CAD și LOOS
Senzori si intreruptoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	DA		Reglare temperatură și presiune la distribuitorii de abur, la stațiile de reducere-răcire abur; Reglare temperatură aer la sistemul de recuperare căldură și ventilație, la MH;
Alte masuri adecvate	DA		Instalare aparatură pt compensare factor de putere pt reducerea consumurilor de energie electrică; Înlocuire motoare vechi cu unele noi, performante;

6.2.1 Masuri de service al cladirilor

Confirmati ca urmatoarele masuri de service al cladirilor sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	DA	-	Mențiunile sunt făcute în tabelul anterior, pct 6.2
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Incalzirea spatiilor ▪ Apa calda ▪ Controlul temperaturii ▪ Ventilatie ▪ Controlul umiditatii 	DA	-	Mențiunile sunt făcute în tabelul anterior, pct 6.2

6.3 Eficienta Energetica

Masura de utilizare eficienta a energiei, conform Planului de reducere a consumurilor de energie termică și electrică	Recuperari de CO ₂ (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO ₂ recuperat EUR/tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de functionare			

6.3.1 Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, de.ex din solutiile de vopsire.	Da	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei necesare uscarii.	Da	
Minimizarea consumului de apa si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	Da	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	Da	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Da	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	Da	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu	Nu este aplicabil.
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Nu	Nu este cazul în acest domeniu industrial.
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Da	
Procesare continua in loc de procese discontinue	Da	
Valve automate	Da	
Valve de returnare a condensului	Da	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu	Nu este cazul.
Altele		Urmează a fi pusă în funcțiune Instalația CHP, care recuperează energie termică din gazele de ardere din turbina electrică.

6.4 Alternative de furnizare a energiei

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;	Nu, în momentul de față. Urmează să fie pusă în funcțiune.	<i>Este in curs de implementare o instalatie de cogenerare de inalta eficienta – CHP, care va produce simultan energie electrică și energie termică, pentru consumul intern al Societății.</i>
Recuperarea energiei din deseuri;	Da	-
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanti.	Da	-

7. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

7.1 Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore, în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de amplasament de nivel superior, conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO III?	Nu	Daca da, ati depus raportul de securitate?	-
Instalatia se incadreaza in categoria de amplasament de nivel inferior conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO III?	Nu	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

7.2 Plan de management al accidentelor

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce
Incendii produse la: Mașina de fabricat hârtie Carton ondulat (hala și depozit) Pod cable(subsol CET) Depozitul de maculatură Cazanul de ars deșeuri Halda de maculatură Cauze: - autoaprindere; - foc provocat; - scânteii mecanice la intervenții sau prin frecare; - scânteii electrice; - fumatul în locuri neamenajate; - folosirea focului deschis în locuri cu pericol de incendiu:	Scăzută	Pierderi materiale; Pericol de extindere; Emisii de gaze de ardere; Pericol de explozie;	Dotări și echipamente corespunzătoare pe linie de SU și iluminat existente la depozite și în instalații: Conform cu plan intervenție, în funcție de zona unde a izbucnit incendiul; Pază internă; Instruirea personalului pe linie SU	Categoria PMO 4.4.7 – PI: Plan de intervenții în caz de incendiu;
Incendii și explozii produse la: - Depozit combustibil suprateran - Depozit carburanți; - Cazane termice CT - Instalație de aer comprimat - Sistem de alimentare și distribuție gaz metan - Sistem de alimentare și	Scăzută	Pierderi materiale; Pericol de extindere; Emisii de gaze de ardere	Dotări și echipamente corespunzătoare pe linie de SU și iluminat existente la punctele menționate: Pază internă; Instruirea personalului pe linie SU ; Conform cu planurile	PMO 4.4.7 – PUI: Plan de urgență internă; PMO 4.4.7 – PI: Plan de intervenții în caz de incendiu;

<p>distribuție energie electrică</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rezervor depozitare gaze lichefiate - Cauze: - foc provocat; - avarii la sistemul de alimentare cu gaz metan; - nerespectarea instrucțiunilor de exploatare; - scântei electrice - scurtcircuite - neetanșeități - fisurări conducte, rezervoare - fumatul în locuri neamenajate; - folosirea focului deschis în locuri cu pericol de incendiu 			<p>de intervenție, în funcție de zona unde a izbucnit sau s-a produs incendiul/explozia</p>	
<p>Scurgeri necontrolate de substanțe chimice, deversări de ape ce conțin reziduuri de la sortare, preaplin apă limpezită, ape și deșeuri tehnologice de la maculatură, alte materiale de la:</p> <ul style="list-style-type: none"> - depozit combustibil suprateran - depozit deșeuri de fabricație - depozit carburanți - depozit chimicale - celula ecologică <p>Cauze:</p> <ul style="list-style-type: none"> - descărcare necorespunzătoare; - fisurare rezervor sau conducte; - deversări accidentale; - fisurare utilaje; - ploi abundente - fisurare sudură 	<p>scăzută</p>	<p>Poluare sol Undă de poluare ape reziduale</p>	<p>Conform cu Panul de măsuri și lucrări în vederea prevenirii poluărilor accidentale (anexa PMO 4.4.7 PPCPA)</p>	<p>Planul de prevenire și combatere a poluării accidentale PMO 4.4.7 PPCPA PMO 4.4.7 – PUI: Plan de urgență internă; PMO 4.5.1.02 AP Monitorizarea emisiilor în apă</p>
<p>Dezastre naturale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - cutremure de pământ de mare intensitate; - înzăpeziri, fenomene meteo periculoase; - inundații 	<p>Scăzută</p>	<p>În funcție de tipul de dezastru și de proporții poate fi afectat unul sau mai mulți factori de mediu</p>	<p>Conform cu legislația în vigoare aplicabilă s-a întocmit ORGANIZAREA INTERVENȚIEI care cuprinde construcțiile și instalațiile ce pot fi afectate și măsurile de intervenție</p>	<p>PMO 4.4.7 – PUI: Plan de urgență internă;</p>

7.3 Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Receptia produsului aprovizionat PCO 8.4.2-02 Receptia maculaturii PCO 8.4.2-02 Evaluarea și selecția furnizorilor PCO 8.4.1
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5.4 si 6.3
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	Da, unde este cazul.
bariere si retinerea continutului	Cuve de retenție și posibilitate de transvazare rapidă
cuve de retentie si bazine de decantare	A se vedea sectiunea 5.4.5
izolarea cladirilor;	Clădirile dispun de izolație.
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme care sa sesizeze nivelul ridicat, intrerupatoare de nivel ridicat si contorizarea incarcaturilor;	Da, măsurile sunt stabilite prin Regulamentele de fabricație.
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da, Planul de pază a obiectivului
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, esecurilor,, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 2.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 2.1
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Situații de urgență, PMO 8.2 ILurile includ și masurile în caz de situații de urgență
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	Comunicare, PS 7.4 Controlul proceselor de fabricație, PS 8.5.1 Competență, instruire și conștientizare, PS 7.2-7.3
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	Da, Monitorizare emisii în apă, PMO 9.1.1-02AP
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel ridicat sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este cazul.
alarmele care sesizeaza nivelul ridicat nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Da
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Situații de urgență și capacitate de răspuns, PMO 8.2
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Situații de urgență și capacitate de răspuns, PMO 8.2
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Situații de urgență și capacitate de răspuns, PMO 8.2
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	Situații de urgență și capacitate de răspuns, PMO 8.2
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

8. ZGOMOT SI VIBRATII

8.1 Receptori

Amplasamentul societății se află într-o zonă industrială, vecinătățile sale având fie utilizare industrială fie comercială (Dedeman). Pe una din laturi se identifică DN29, ceea ce presupune trafic relativ intens.

Anterior, sursa principală de zgomot aferentă activității din AMBRO SA se asocia cu evacuările de abur sub presiune. În momentul de față, aceasta sursă a fost eliminată prin acomodarea tehnologică a cazanului LOOS, de concepție modernă și izolat fonic.

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
				Măsurătorile au fost efectuate în 2021.	
Nu există receptori afectați. Activitățile din cadrul societății nu generează impact asupra punctelor comerciale din zonă.		Nu	Cel puțin o dată pe an, conform AIM 2/2013, rev.1/2016.	<i>Măsurători efectuate la limita amplasamentului:</i> Poarta 1: 52,6 dB(A) Poarta 2: 53,8 dB(A) Secția CO (latura DEDEMAN): 47,2 dB(A) Zona Secția CO: 47,8 dB(A) Între Secția CO și Cincinerator: 42,7 dB(A) Zona Depozit maculatură: 42,6 dB(A) Exterior clădire CHP: 57,7 dB(A)	Da, SR 10009/2017 Valoare de raportare 65 dB(A) pe timp de zi

8.2 Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei <i>Nivel echivalent, L_{eq} (dB)</i>	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in Planul de masuri obligatorii
Secția Hârtie – instalația IPPC						
Mașina de hârtie - bobinator		88,1			Întreținerea corectă a motoarelor și utilajelor pt a se evita emisiile de zgomot și vibrații necaracteristice funcționării acestora. Obligatoriu purtarea echipamentelor de protecție la zgomot. Amenajarea unor carcase de ecranare zgomot, unde se aplică.	Nu sunt prevăzute tehnici BAT pt reducerea nivelului de zgomot și vibrații.
Mașina de hârtie – la mijloc		87,7				
Mașina de hârtie – sita de lansare		87,2				
Stația de epurare – hala suflante – sală reactivi		78				
CET – STOP – cazan LOOS – în camera de supraveghere		68,9				
Secția APPCO		99				
Secția Carton Ondulat – instalația non-IPPC						
Mașina de CO, între grupul 2 și 3		94			Întreținerea corectă a motoarelor și utilajelor pt a se evita emisiile de zgomot și vibrații necaracteristice funcționării acestora. Obligatoriu purtarea echipamentelor de protecție la zgomot. Amenajarea unor carcase de ecranare zgomot, unde se aplică.	Nu se aplică.
Stația de clei a mașinii de CO		86,3				
Evacuare mașina de CO		86				
Zona transformare (TCO) – mijlocul mașinii		88,2				
Mijlocul mașinii secției TCO		83,2				
Instalația de cogenerare de înaltă eficiență, CHP						
Turbogenerator					Se află în incintă închisă, izolată fonic.	
O sursă de zgomot este traficul rutier de pe DN 29 (surse mobile), care poate amplifica nivelul zgomotului produs de sursa fixă menționată.						

8.3 Studii privind masurarea zgomotului in mediu

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Nu au fost considerate necesare astfel de studii.				

8.4 Intretinere

Sistemul integrat de management	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		

Procedurile aplicabile acestor situații sunt:

- PO AMA Întreținere AMA
- PO AMA Intervenții AMA
- PO ELEH 01 Întreținere și reparații electrice
- PO ELEH 02 Intervenții electrice
- PO MECH 01 Întreținere mecanică
- PO MECH Intervenții mecanice
- Instrucțiuni de lucru
- Regulament de fabricație

8.5 Limite

Receptor sensibil		Limite	Cf SR 10009/2017	Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza (2021)	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
		De fond	Absolut		
Zona comercială, Dedeman	Zi		65	47,2 dB(A)	
	Noapte		45	-	
Zona comercială, Iulius Mall	Zi		65	42,6 dB(A)	

8.6 Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Sursa ⁶	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
	Nu este cazul.			

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Nu este cazul.

- Manevrare mecanica,

Nu este cazul.

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare;

Nu este cazul.

⁶ Aceasta se refera la fiecare sursa enumerata in Tabelul 9.2

9. MONITORIZARE

9.1 Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrării	Accreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
Pulberi, NO _x (NO ₂) SO _x (SO ₂) CO	Cazan LOOS, coș de evacuare gaze de ardere	Lunar	Cu electrosenzori specifici gazelor. Pulberi prelevate prin aspirare și analiză în laborator.	Da	-	-	-
Pulberi, NO _x (NO ₂) SO _x (SO ₂) CO HCl, HF, Hg TOC	Cazan CAD, coș evacuare gaze	Continuu (on-line)	Cu senzori de gaze specifici, afișare permanentă a parametrilor măsurați	Se supune procedurii AST, anual. Aplicarea procedurii este asigurată de un Laborator de terță parte, certificat corespunzător.	-	-	-
Cd+Tl Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, Vn		Semestrial	Prelevare cu echipament de aspirație, în condiții izocinetice, analize chimice în laborator.	Da	-	-	-
Dioxine și furani		Anual		Da	-	-	-
<i>După punerea în funcțiune a Instalației CHP: NO_x (cf L188/2018)</i> <i>CO (cf L188/2018) Pulberi și SO_x (cf Ord 462/1993)</i>	<i>Turbogenerator, coș de fum</i>	<i>Continuu (on-line) - NO_x O dată la 3 ani, cu laborator de terță parte.</i>	<i>Prelevare cu sondă, transport pe linie, filtrare și condiționare termică probă, analizor de gaze SERVOMEX MG4900</i> <i>Cu electrosenzori specifici.</i>	<i>Se supune procedurii AST, anual. Aplicarea procedurii este asigurată de un Laborator de terță parte, certificat corespunzător.</i>			
<p>Descrieti orice programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire. Nu se efectuează monitorizarea emisiilor în perioadele de pornire sau oprire instalații.</p>							

Observatii:

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer <i>Buletinele de analiză, aferente anului 2021, se pot consulta la cerere.</i>	
---	--

9.2 Monitorizarea emisiilor in apa

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata	Raport anual de mediu, cu buletinele aferente
--	---

9.2.1 Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa, 2021

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele / prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
Temperatură	Evacuare în emisar, zona de subtraversare canal colector ACET	Rîul Suceava	Conform cerințelor AIM nr. 2/18.12.2013 revizia 1 din data de 11.04.2016 cât și din AGA, respectându-se programul de analize PMO 9.1.1-02AP F01 și frecvența prevăzute în AIM și în procedura de monitorizare ape uzate. Se recoltează probe momentane la fiecare 4 ore și pentru 24 ore se realizează o probă medie zilnică. Rezultatele sunt înregistrate în "Valorile indicatorilor de calitate ai apelor epurate care se deverseaza la rau, cod PMO 9.1.1-02AP F02"	Recoltare probe momentane, compunere probă medie zilnică și analize de laborator.	Nu		Calibrarea metrologică periodică a aparaturii de laborator	Prelevarea și analiza probelor se realizează de către personalul Laboratorului Stației de epurare ape uzate tehnologice AMBRO SA,
pH								
CCOCr								
Sulfuri								
Sulfați								
Suspensii								
Reziduu fix								
Fenoli								
Azot amoniacal								
Azotați								
Azotiți								
Azot total								
Fosfor total								
Extractibile în solvenți organici								
CBO5								
Detergenți anionici sintetici								

Rezultatele de monitorizare apă evacuată se înregistrează în Condica de rezultate a laboratorului. Pe baza lor se întocmește Fișa de urmărire zilnică a parametrilor apelor uzate din stația de preepurare, formular procedurat.

9.3 Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

Parametru	Unitate de masura	Punct de monitorizare	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	
pH		F1, F2, F3, F4, W1, W2, W3, W4	Anual	Recoltare de probe momentane, analize în laboratorul Stației de epurare AMBRO SA.	
Reziduu fix	mg/l				
CCOCr					
Fenoli					
Sulfati					
Azot amoniacal			W1, W2, W3, W4		
Azotiți					
Cloruri					

Locațiile forajelor de monitorizare:

- F1 – amonte amplasament AMBRO SA
- F2 – zona secției CO
- F3 – zona fostului depozit de sulfat
- F4 – zona fostelor cuptoare de var
- W1 – zonă amonte depozite deșeuri tehnologice
- W2 – amonte Stație de epurare
- W3 – aval Stație de epurare, zona decantoarelor
- W4 – aval depozite deșeuri tehnologice, incinta Stației de captare apă din râu

9.4 Monitorizarea si raportarea emisiilor in rețeaua de canalizare

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Nu se aplică.				

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in rețeaua de canalizare	
--	--

9.5 Monitorizarea si raportarea deșeurilor

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Cantitate generată	t/an	Secția Fabricare hârtie și Secția Carton Ondulat	lunar	cântărire
Cantitate generată	t/an	Deșeuri menajere	lunar	cântărire

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deșeuri	Gestionarea deșeurilor și ambalajelor PMO 9.1.1-01 Raportări anuale către APM Suceava, cf HG 856/2002 Raportarea anuala in SIM
--	--

9.6 Monitorizarea mediului

9.6.1 Contribuția la poluarea mediului ambiant.

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

NU

9.6.2 Monitorizarea impactului

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost formulate)

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in rețeaua de canalizare	NA
--	----

9.7 Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<ul style="list-style-type: none"> materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare; 	Recepția calitativă a maculaturii la intrarea în unitate.
<ul style="list-style-type: none"> oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau in emisiile de gaze; 	Se urmărește temperatura și presiunea la utilajele care funcționează sub presiune.
<ul style="list-style-type: none"> eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu; 	Se determină randamentul Stației de epurare ape uzate tehnologice și al cazanelor termice.
<ul style="list-style-type: none"> consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat); 	Se urmăresc consumurile de: energie electrică, energie termică și gaze naturale pe faze tehnologice.
<ul style="list-style-type: none"> calitatea fiecărei clase de deseuri generate. 	Se face raportarea pe categorii: <ul style="list-style-type: none"> - cenusa destinată eliminării finale, - rezidii de maculatură - nămol de epurare - deșeuri menajere - deșeuri reciclabile - deșeuri valorificabile - alte deșeuri destinate eliminării finale
Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.	<ul style="list-style-type: none"> - consum specific de apă - consumuri specifice de materii prime și materiale auxiliare

9.8 Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala

Situații anormale de funcționare la fabricarea hârtiei și a pastei de maculatură

În situații anormale de funcționare a mașinii de hârtie, influența negativă se resimte asupra emisiilor în apă, în sensul creșterii încărcării în fibră sau substanțe dizolvate. Există instrucțiuni de lucru care să prevadă și funcționarea în condiții anormale (porniri, opriri și intreruperi momentane) și proceduri de avarii PMO 8.2 – Situații de urgență rev.2, PMO 9.1.1-02-AP Monitorizarea emisiilor în apă, rev.3. AMBRO SA dispune de capacități suplimentare de stocare atât în fabrică cât și la stația de epurare pentru a asigura protecția apelor de suprafață, respectiv de cca 900 mc pentru apa limpede și de cca.1000 mc pentru apa grasă ; de asemenea există posibilitatea recuperării de ape uzate/deversări chiar din canalizare (blocarea unei ramuri de canalizare într-un capăt și existența unui prag deversor permite izolarea și recuperarea a cca. 100 mc) și pomparea în rezervoare de stocare.

10. DEZAFECTARE

10.1 Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare

Este neaplicabil acum, prima Autorizare Integrată fiind făcută în 2013

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

- este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

- lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

- izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

10.2 Planul de inchidere a instalatiei

<p>Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.</p>	<p>Toate informațiile se regăsesc în Raportul de amplasament și în volumul Anexe.</p>
---	---

10.3 Structuri subterane

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta

10.4 Structuri supraterane

Nu se cunosc concret situații de prezență materiale periculoase.

În etapa de dezafectare se vor recolta probe și se vor testa în vederea stabilirii potențialului periculos al deșeurilor generate prin dezafectare.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potientiale

10.5 Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Lagune	
Identificati toate lagunele (iazuri de decantare, iazuri biologice)	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	
Cum va fi eliminata apa?	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	
Cat de adanc patrunde contaminarea?	
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna (iazuri de decantare, iazuri biologice)?	
Cum va fi tratata structura lagunei (iazuri de decantare, iazuri biologice) pentru recuperarea terenului?	

În amplasamentul AMBRO SA nu există lagune, iazuri de decantare sau iazuri biologice.

10.6 Depozite de deseuri

Depozite de deseuri	Celula ecologică
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	A fost proiectată și realizată conform normativelor în vigoare, 2006.
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	Da
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Da

10.7 Zone din care se preleveaza probe

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatia
În etapa de dezafectare va fi necesară o evaluare completă a amplasamentului, pentru a se stabili concret zonele în care mai există poluări istorice. Această investigație va corela datele de monitorizare apă subterană cu istoricul evoluției Combinatului de celuloză și hârtie. În acest moment nu se pot stabili locațiile de prelevare probe sol și apă freatică.	Amplasamentul are un parcurs de evoluție industrială ce acoperă mai multe decenii și diferite tehnologii de fabricație. În prezent este utilizat, cu destinația avută inițial, dar la un nivel tehnologic mult redus (a se vedea istoricul amplasamentului). O investigație detaliată nu se poate derula acum.

Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.

Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul.	

Stabilirea opțiunilor privind închiderea instalației IPPC

Încetarea unei activități se poate face având în vedere mai multe opțiuni:

- încetarea funcționării instalației IPPC pentru o perioadă nedeterminată de timp, fără a afecta capacitatea de reintrare în funcțiune;
- încetarea funcționării unei părți din instalația IPPC fără a afecta funcționarea părții rămase în funcțiune;
- încetarea definitivă a funcționării instalației IPPC cu scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță.

Opțiunile de încetare a activității sunt legate de cauza care determină încetarea funcționării instalației (economico-financiare, piața de desfacere, restricții de mediu, schimbare de titular/operator etc).

Identificarea problemelor potențiale

Aspectele care trebuie luate în considerare la închiderea instalației IPPC prin încetarea activității (temporare, parțiale sau definitive) sunt legate de:

- materiile prime și materialele neconsumate;
- chimicale de proces care nu se pot epuiza,
- pasta de maculatură neconsumată;
- rezervoarele de stocare sau alte utilaje care lucrează cu chimicale, pastă maculatură,
- substanțele prioritare și prioritare periculoase existente în stoc (HCl, biocizi, NaOH, etc);
- materialele valorificabile existente în teren: anvelope, ulei uzat, PET,
- reziduurile care rezultă prin golirea și curățarea rezervoarelor, utilajelor, conductelor, canalelor de ape reziduale,

- zonele de sol afectate prin desfășurarea activității;
- degradarea construcțiilor, conductelor de transport, a izolațiilor;
- materiale rezultate la defaectare instalații și utilaje;
- materiale rezultate la demolare clădiri.

Obiective imediate la închiderea activității

Operatorul instalației IPPC va executa închiderea activității după procedura uzuală de oprire a instalațiilor, urmărind în plus problemele legate de:

- consumarea materiilor prime, materialelor din stoc;
- curățarea depozitelor de materii prime;
- verificarea magaziiilor de materiale pentru a valorifica toate produsele care se pot transforma în deșeuri chimice sau orice alt tip de deșeuri (vopsele, diluanți, cerneală, substanțe chimice de laborator, butelii de gaze tehnice lichefiate);
- gestionarea substanțelor periculoase;
- golirea și curățarea rezervoarelor, utilajelor, echipamentelor și a conductelor;
- eliminarea deșeurilor nevalorificabile;
- valorificarea deșeurilor depozitate intermediar (ulei uzat, anvelope, PET) și curățarea zonelor de depozitare;
- verificarea și pregătirea rezervoarelor în care vor rămâne materiale sau subproduse neconsumabile (corpul rezervorului, pompe alimentare, conducte, ventile);
- curățarea canalelor de ape reziduale.

11. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA ÎNSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament?	Da
Daca da, treceti la Capitolul 12.	

11.1 Sinergii

Tehnica	Oportunitati
1) proceduri de comunicare intre diferitii detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	
2) beneficierea de economiile de proportie pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare;	Proiect aprobat, finantat de MFE, implementat și finalizat în 2021.
3) combinarea deșeurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care deșeurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalatii de co-generare;	
4) deșeurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	Deșeurile de ambalaje de hartie, braturile de hartie, deșeurile de hartie si carton (peletii) se pot reintroduce in procesul de reciclare deșeurii de hartie iar deșeurile de ambalaje de lemn, materiale plastice (deșeu compozit= hartie trasa in polietilena), îmbracamintea de lucru devenita deșeu, deșeurile textile, se pot incinera cu recuperare de energie la CAD
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand	

calitate corespunzătoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apă pentru o altă activitate;	
6) combinarea efluenților pentru a justifica realizarea unei stații de epurare combinate sau modernizate;	
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunător asupra unei activități aflate în vecinătate;	
8) contaminarea solului rezultată dintr-o activitate care afectează altă activitate – sau posibilitatea ca un Operator să dețină terenul pe care se află o altă activitate;	
9) Altele.	

11.2 Selectarea amplasamentului

Nu este aplicabil.

12. LIMITELE DE EMISIE

În contextul general al încadrării activității IED desfășurate pe amplasamentul AMBRO SA, fabricare hârtie și coincinerare deșeuri, împreună cu activitățile suport tehnic – producere abur tehnologic prin ardere gaze naturale, limitele de emisie pentru evacuările în atmosferă sunt stabilite în conformitate cu următoarele documente legale:

- Ordinul 462/1993, pentru cazanul LOSS, CADL (coincineratorul funcționând în regim de cazan termic) și noua Instalație de cogenerare de înaltă eficiență.
- Legea 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere, pentru cazanul LOSS și noua Instalație de cogenerare de înaltă performanță
- Legea 278/2013 (privind emisiile industriale) pentru coincinerator (CAD) funcționând în regimul de coincinerare deșeuri.

12.1 Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Valorile limită de emisie, aplicabile în momentul actual, sunt stabilite prin AIM curentă. Se regăsesc în Raportul de amplasament, la subcapitolul 2.9.2.1. și rămân valabile până la producerea unor eventuale modificări majore în categoriile de deșeuri introduse în coincinerare.

Obs: începând cu anul 2025, limitele impuse pentru emisiile gazoase rezultate din producerea aburului prin ardere de gaze naturale/biomasă vor fi raportabile la valorile prevăzute în Legea 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere.

12.1.1 Emisii de solvenți

Nu este cazul.

12.1.2 Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ în mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publică	
Electricitate din altă sursă*	
Abur adus din afara amplasamentului/apă fierbinte*	
Gaz	
Petrol	

Total	25.225 tone/an
-------	----------------

* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

12.2 Evacuari in rețeaua de canalizare proprie

Pe amplasamentul AMBRO SA nu se aplică limite pentru descărcările de ape uzate tehnologice, convențional curate sau menajer în rețeaua internă de canalizare, concepută în sistem divizor, cu trasee separate conform categoriilor de ape preluate.

12.3 Emisii in rețeaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)

Emisii in apa (2021) asociate utilizarii BAT-urilor

Parametru de control	Puncte de emisie	Valoarea AMBRO după epurare sec, mg/l	VLE cf AGA nr 188/2016 și 215/2021 mg/l	Emisie specifică AMBRO, după epurare sec, kg/tona hârtie	Emisie specifică BAT, după epurare sec, kg/tona hârtie
pH	Evacuare din Stația de epurare AMBRO, componentă a instalației IPPC	7,8	6,5- 8,5		
Consum Biochimic de Oxigen (CB05)		4,4	25	0,0039	25mg/l, valoare zilnică
Consum Chimic de Oxigen (CCOCr)		63,9	125	0,057	0,4 - 1,4
Materii totale in suspensie		14,6	35	0,0131	0,02 - 0,2*
Sulfuri		0	0,5		
Amoniu		0,352	2		
Azotiți		0,015	2		
Azotați		5,847	25		
Azot total		1,964	10	0,00175893	0,008 - 0,9
Fosfor total		0,043	1	0,0000385211	0,001 - 0,005
Fenoli		0,003	0,3		
Extractibile cu solvenți organici		2,5	20		
Sulfati		45,3	600		
Detergenți sintetici		0,046	0,5		
Reziduu fix		507,5	2000		

*in cazul fabricilor existente de productie a hârtiei și cartonului din fibre reciclate, fără descernelizare, valoarea maximă poate ajunge până la 0,45kg/t datorită degradării continue a calității maculaturii și a dificultăților de modernizare continuă a stațiilor de epurare.

Concluzie: valorile înregistrate la nivelul anului 2021 referitor la calitatea efluentului Stației de epurare a societății sunt inferioare limitelor reglementate prin AGA 188/2016 și AGA 215/2021, iar cele specifice fabricării hârtiei (exprimate în kg/tonă produs) sunt inferioare valorilor asociate BAT – AELS, 2015.

13. IMPACT

13.1 Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Instalația IPPC manifestă **impact negativ** asupra mediului prin:

- ↳ efecte asupra solului și apei freactice prin depozitarea deșeurilor tehnologice generate în decursul a peste 40 de ani de funcționare (clasificate legislativ nevalorificabile și nepericuloase);

Se fac precizările:

- ↪ Emisiile la arderea combustibililor în instalațiile proprii se situează în limitele admise, deci nu se consideră aspect negativ de mediu;
- ↪ Emisiile specifice de poluanți în apa de suprafață se încadrează în limitele admise, deci nu se consideră aspect negativ de mediu;
- ↪ Consumul de energie electrică și termică se situează în limitele admise, deci nu se consideră aspect negativ de mediu;
- ↪ Consumul de apă proaspătă este redus (sub 1,5 mc/t) ca urmare a circuitului închis de ape la instalația IPPC;
- ↪ Sistarea activității ar produce un impact negativ semnificativ, atât din punct de vedere al implicațiilor economico-sociale, cât și asupra mediului, dat fiind că închiderea ecologică a unei activități de mari dimensiuni este dificilă și costisitoare.

Activitatea SC AMBRO SA manifestă **impact pozitiv** prin :

- ↪ Impact pozitiv prin valorificarea maculaturii (deșeuri urbane și industriale), 165.000 t/an producție la capacitatea nominală a mașinii de hârtie;
- ↪ Impact pozitiv prin valorificarea prin coincinerare a deșeurilor de la procesarea maculaturii, deșeuri care trebuiau depozitate: volum mare, greu biodegradabile (plasticuri); apar emisii gazoase care sunt previzibile și controlabile prin modificările efectuate la cazanul de ars deșeuri
- ↪ Impact pozitiv socio-economic prin relațiile comerciale și de prestări servicii cu societăți comerciale (furnizori de materii prime, echipamente, utilități, piese de schimb și beneficiari ai produselor fabricate);
- ↪ Impact pozitiv asupra pieței forței de muncă (peste 600 angajați proprii, la care se adaugă personalul angrenat în activitățile economice și comerciale ale furnizorilor și beneficiarilor);

13.2 Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

- Habitate care intra sub incidenta Directivei Habitate, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 20km de instalatie sau pana la 20 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth
- Aree naturale protejate aflate la o distanta de pana la 20 km de instalatie :
 - **ROSCI0380 "Râul Suceava – Liteni"**, aflat la cca 400 – 500 m de societate;
 - Fânețele seculare de la Frumoasa, la 3 km de Suceava;
 - Rezervația botanică Bosanci Ponoare , la 9 km de Suceava;
- Aree naturale protejate care pot fi afectate de instalatie: Nu este cazul.
- Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate): pe o rază de 1 – 3 km se află Cartierul Burdujeni și zone comerciale, Carrefour, Iulius Mall și Dedeman;
- Zone de patrimoniu cultural: cetatea lui Ștefan cel Mare;
- Soluri sensibile
- Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane); acviferul freatic local, râul Suceava (RO SCI 038) la cca 800 m de amplasament și 300 m de Stația de epurare ape uzate
- Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)

13.2.1 Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse - anexate acestei solicitari)
Plan de amplasare în zonă, volum Anexa	Zone comerciale	Emisii de gaze de ardere și zgomot	Raport de amplasament
	Râul Suceava	Emisii de poluanți specifici în apa	
	Acvifer freatic, în zona Haldelor de deșeuri tehnologice închise	Emisii de poluanți la nivelul solului	

13.3 Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

13.3.1 Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*
Componenta de mediu AER Nu este cazul deoarece nu s-au înregistrat depășiri ale limitelor din actele de reglementare activități.		

<p>Componenta de mediu APĂ</p> <p>1. Apa de suprafață, respectiv emisarul Râul Suceava Nu este cazul, depășirile momentane identificate de-a lungul timpului, pentru unii dintre indicatorii reglementați, nu sunt frecvente, sunt foarte rare, pe ansamblu nedeterminând un impact asupra calității receptorului natural.</p> <p>2. Apa subterană (acviferul freatic local) Calitatea acesteia în amplasamentul principal este controlată prin 4 foraje de monitorizare, respectiv: F1 (fost F4), F2 (fost F9), F3 și F4 (ambele de dată recentă, deoarece vechile F11 și F13 au fost blocate. Limitele de raportare față de care se evaluează evoluția calității apei subterane, sunt incluse în AIM 2/2013, revizuită în 2016, și corespund situației constatate la nivelul anului 2014. Perioada de verificare este 2016-2021</p> <p>F1: se constată o creștere a concentrațiilor de sulfat, corelată cu creșterea reziduului fix, o staționare a concentrației în compuși oxidabili și dispariția compușilor fenolici. Situația din F1 ilustrează de fapt impactul determinat de activitățile desfășurate de operatori economici amonte față de societate.</p> <p>F2: se identifică o scădere drastică a concentrațiilor tuturor indicatorilor urmăriți.</p> <p>F3: situația este similară cu cea stabilită pt F2, cu mențiunea că în acest foraj nu s-au stabilit valori de referință aferenți 2014 (este un puț nou).</p> <p>F4: concentrațiile indicatorilor urmăriți sunt într-o ușoară scădere, dar nu la fel de amplă ca în F3.</p> <p>F2, F3 și F4 sunt localizate în aval față de F1, pe direcția de curgere a acviferului local.</p>		
--	--	--

<p>W1, amonte depozit deșeuri tehnologice: față de situația de referință, concentrațiile la nivelul anului 2018 sunt mult reduse, chiar dacă în perioada 2016-2017 s-au menținut în aceleași domenii valorice.</p> <p>W2, amonte stație de epurare: parametrii de interes au înregistrat creșteri în perioada 2016-2017 și scădere în 2018. Fenolii și azoțiții sunt cei care s-au situat pe trend descrescător evident.</p> <p>W3, aval decantoare Stație de epurare: compușii fenolici, sulfații și azoțiții s-au aflat pe pantă descrescătoare, în timp ce reziduul fix, compușii oxidabili, azotul amoniacal și clorurile fie au crescut valoric fie au rămas cam la același nivel de concentrație, față de valorile de referință.</p> <p>W4, aval depozit deșeuri tehnologice: singurii parametrii cu scădere evidentă progresivă sunt compușii fenolici și azoțiții. Ceilați au înregistrat oscilații valorice fără a evidenția un anume trend.</p> <p>Impactul determinat de activitățile specifice unității se stabilește comparând valoric forajele: W1 cu W4 și W2 cu W3, cu condiția ca amplasarea lor să fie relevantă pentru curgerea acviferului local.</p> <p>Prima situație: trecerea prin zona depozitului de deșeuri pare că îmbogățește apa subterană în: minerale, compuși oxidabili, compuși fenolici, sulfați, azoțiți și puțin în cloruri.</p> <p>A doua situație, apa corespunzătoare locației Stației de epurare: cresc în concentrații doar indicatorii reziduu filtrabil, compușii oxidabili, iar ceilalți parametrii se păstrează în aceleași domenii valorice.</p> <p>Se constată că impactul cel mai mare asupra pânzei freatice locale îl are Halda de deșeuri tehnologice, care a afectat și istoric componenta de mediu apă subterană.</p>		
<p>Componenta de mediu SOL</p> <p>În amplasamentul în care funcționează MH1 și secția CO, cu toate depozitele aferente și activități suport, solul nu poate suferi un impact semnificativ.</p> <p>Halda de deșeuri tehnologice, deși închisă în două etape, 2009 și 2013, conform unor proiecte ce respectau prescripțiile de proiectare valabile și aplicabile depozitelor de deșeuri, poate continua să genereze un impact minor asupra solului învecinat, cu ajutorul apei meteorice care spală și se scurge de pe suprafața haldei.</p> <p>Celula ecologică nu poate genera impact asupra solului din vecinătate.</p>		

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

13.4 Managementul deșeurilor

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitaarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	
<ul style="list-style-type: none"> risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau 	
<ul style="list-style-type: none"> cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau 	
<ul style="list-style-type: none"> afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special; 	

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan

13.5 Habitate speciale

Cerință	Răspuns (Da/Nu / identificați / confirmați includerea, dacă este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Nu
Ati furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru, SEVESO sau în alt scop?	Da
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugăm enumerați)	Nu este cazul.
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

14. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Nu este cazul.

Masura	Data propusa pentru implementare	Costuri	Sursa de finantare Nota

In acest moment, ati realizat toate etapele completarii solicitarii dumneavoastra. Va rugam sa va intoarceti la pagina de inceput pentru a verifica daca ati inclus toate elementele necesare.