



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. 2 din 03.08.2018

Revizuită la data de 04.05.2022

Operator: EGGER Romania S.R.L.

Adresa: mun. Rădăuți, str. Austriei, nr. 2, jud. Suceava

Punct de lucru: *Fabrică de produse lemnoase - Instalație de producție plăci tip PAL, Instalație de producție plăci tip OSB, Instalație de producție peleți din lemn, Centrală termică pe biomasă*

Locația activității: mun. Rădăuți, str. Austriei nr. 2, jud. Suceava (pe teritoriul administrativ al mun. Rădăuți și com. Satu Mare, jud. Suceava)

Categoria de activitate conform:

Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare:

Nr. crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	6.1.c)	Producerea în instalații industriale de: c) unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din aşchii de lemn numite "OSB" (oriented strand board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate de producție mai mare de 600 m ³ pe zi.	2.I.Prelucrarea lemnului	040620

Anexei 1 la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, cu modificările și completările ulterioare:

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
6.b).	Producerea și procesarea hârtiei și a lemnului - Unități industriale pentru producția de hârtie și carton și a altor produse primare din lemn (precum placa aglomerată, placa fibrolemnoasă și placaj), cu capacitate de producție de peste 20 tone/zi.
1.c).	Sectorul energetic – Centrale termice și alte instalații de ardere cu putere termică mai mare de 50 MW.

Clasificării activităților din economia națională CAEN:

Cod CAEN Rev. 2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Cod CAEN Rev. 1	Denumire activitate CAEN Rev. 1
1621	Fabricarea de furnire și a panourilor din lemn	2020	Fabricarea de produse stratificate din lemn
1629	Fabricarea altor produse din lemn; fabricarea articolelor din plută, paie și din alte materiale vegetale împletite	2052	Fabricarea articolelor din plută



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod CAEN Rev. 2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Cod CAEN Rev. 1	Denumire activitate CAEN Rev. 1
3511	Producția de energie electrică	4011	Producția de energie electrică
3514	Comercializarea energiei electrice	4013	Distribuția și comercializarea energiei electrice
3530	Furnizarea de abur și aer condiționat	4030	Producția și distribuția energiei termice și a apei calde
3811	Colectarea deșeurilor nepericuloase	9002	Colectarea și tratarea altor reziduuri
3821	Tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase	9002	Colectarea și tratarea altor reziduuri
3832	Recuperarea materialelor reciclabile sortate	3720	Recuperarea deșeurilor și resturilor nemetalice reciclabile
1712	Fabricarea hârtiei și a cartonului	2112	Fabricarea hârtiei și a cartonului

Prezenta autorizație integrată de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului).

În calitate de titular/deținător al autorizației integrate de mediu trebuie să solicitați viza anuală la Agenția pentru Protecția Mediului Suceava, în fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Motivele revizurii:

1. Prin Adresa nr. 14355/25.11.2019, APM Suceava, a propus implementarea unor modificări tehnice în vederea conformării la concluziile BAT și continuarea efectuării unor analize suplimentare, față de cele reglementate prin AIM;
2. În perioada 2018 - 2021, în cadrul proceselor și activităților desfășurate pe amplasament, au survenit o serie de modificări și optimizări care au dus la schimbarea condițiilor pentru care a fost emisă AIM nr. 2 din 03.08.2018:
 - a. Montarea unei instalații de dozare uree pe fluxul instalației de producție plăci PAL;
 - b. Retehnologizarea stației de epurare existente;
 - c. Montarea unui arzător de praf de 15 MW pe soclul existent aferent uscătorului de așchii SM al instalației de producție plăci PAL;
 - d. Creșterea capacității de producție la Hala 10 – Imprgenare, prin montarea unei linii de impregnare hârtie (nr. 3);



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- e. Optimizarea adezivării prin prepararea suspensiei de parafină pentru producția PAL și OSB în sistemul Smartwax: înlocuirea emulsiei cu suspensie de parafină;
 - f. Instalarea unei mori de pregătire așchii umede și a unui filtru de extracție;
 - g. Adăugarea unui buncăr metalic de alimentare ștranduri rejectate, cu o capacitate de circa 35 m³, în vederea reutilizării ca materie primă în procesul de producție OSB;
 - h. Creșterea gradului de recirculare a apei de proces în cadrul amplasamentului;
 - i. Optimizarea funcționării instalației de purificare umedă WESP PAL prin controlul pH-ului (dozare sodă caustică).
3. Modificările și optimizările enumerate mai sus au fost notificate în mod centralizat prin adresa nr. 1477/04.06.2021 către APM Suceava; de asemenea, EGGER Romania S.R.L. a solicitat un punct de vedere cu privire la necesitatea obținerii Vizei anuale pentru AIM nr. 2 din 03.08.2018 prin adresa nr. 1478/04.06.2021. Ca urmare, prin adresa nr. 6445/6446/30.07.2021, APM Suceava a solicitat EGGER Romania S.R.L. revizuirea/actualizarea autorizației integrate de mediu.

Prezenta autorizație revizuieste și înlocuieste autorizația integrată de mediu nr. 2 din 03.08.2018.

1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI

Operator: EGGER Romania S.R.L.

Sediul social: mun. Rădăuți, str. Austriei, nr. 2, jud. Suceava

Certificat de înregistrare: J33/995/2006 (Registrul Comerțului Suceava)

Cod unic de înregistrare: RO 16136689

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de EGGER Romania S.R.L. Rădăuți, cu punctul de lucru **Fabrică de produse lemnoase - Instalație de producție plăci tip PAL, Instalație de producție plăci tip OSB, Instalație de producție peleți din lemn, Centrală termică pe biomasă**, în mun. Rădăuți, str. Austriei nr. 2, jud. Suceava, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Suceava cu nr. 12359/21.10.2021,

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru obținerea Autorizației integrate de mediu;
- în urma consultării publicului și în lipsa oricărui comentariu privind funcționarea obiectivului *Fabrica de produse lemnoase - Instalație de producție plăci tip PAL, Instalație de producție plăci tip OSB, Instalația de producție peleți din lemn, Centrala termica pe biomasă*;
- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor **Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **OUG nr. 195/2005** privind protecția mediului, aprobată prin **Legea nr. 265/2006**, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **Ord. nr. 818/2003**, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **HG. nr. 43/2020** privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor;
- în baza **HG nr. 1000/2012** privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- în baza Deciziei de punere în aplicare (UE) 2015/2119 a Comisiei din 20 noiembrie 2015 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea panourilor pe baza de lemn.

Ținând cont de recomandările documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF) pentru:

- Producerea de panouri pe bază de lemn, ediția 2016;
- Eficiență energetică, ediția 2009;
- Sisteme de răcire industrială, ediția decembrie 2001;
- Emisii provenite de la depozitare, ediția iunie 2006;
- Monitorizarea emisiilor din instalațiile IED, ediția iulie 2018;
- Efectele economice și cross-media, ediția iulie 2006.

În condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată legislației Uniunii Europene și prevederilor prezentei autorizații,

Cu respectarea cerințelor legale prevăzute de:

1. Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
2. Legea Apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare;
3. Legea nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere;
4. Legea nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
5. Legea nr. 86/2000 pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și la accesul în justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.01.2000;
6. Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor;
7. Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 5/2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice;
8. Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, cu modificările și completările ulterioare;
9. Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, actualizată, cu modificările și completările ulterioare;
10. Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
11. Regulamentul (CE) nr. 1013/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 14 iunie 2006 privind transferurile de deșuri;
12. HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare (HG nr. 352/2005 privind modificarea și completarea HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate etc.);
13. HG nr. 351/2005 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
14. HG nr. 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
15. HG nr. 2293/2004 privind gestionarea deșeurilor rezultate în urma procesului de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- obținere a materialelor lemnoase;
16. HG nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și a deșeurilor de baterii și acumulatori;
 17. HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
 18. HG nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
 19. HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
 20. HG nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediul, cu modificările și completările ulterioare;
 21. Ord. nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările și completările ulterioare;
 22. Ord. MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
 23. Ord. MMAP nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;
 24. Ord. nr. 95/2005 privind criteriile de acceptare și procedurile preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate la fiecare clasă de depozit de deșeuri;
 25. Ord. comun MMGA/MAI nr. 1121/1281/2006 privind stabilirea modalităților de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale în scopul aplicării colectării selective, cu modificările și completările ulterioare;
 26. Ord. nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
 27. Ord. MMGA nr. 578/06.06.2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuției și taxelor datorate la Fondul pentru Mediu, cu modificările și completările ulterioare;
 28. Ord. MAPPM nr 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normele metodologice privind determinările emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare, cu modificările și completările ulterioare.

se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

Pentru funcționarea instalației: Fabrică de produse lemnoase - Instalație de producție plăci tip PAL, Instalație de producție plăci tip OSB, Instalație de producție peleți din lemn, Centrală termică pe biomasă

Amplasată în: mun. Rădăuți, str. Austriei, nr. 2, jud. Suceava
Operator: EGGER Romania S.R.L.

Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
- este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;

- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Titularul/operatorul activității are obligația, conform prevederilor art. 15 al OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Suceava dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii prezentei autorizații, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu, înainte de realizarea modificării.

Reexaminarea autorizației integrate de mediu este obligatorie în următoarele situații:

1. poluarea produsă de instalație este semnificativă, astfel încât se impune revizuirea valorilor limită de emisie existente în autorizația integrată de mediu sau includerea de noi valori-limită de emisie pentru alți poluanți;
2. schimbările substanțiale și extinderi ale instalațiilor, precum și modificarea celor mai bune tehnici disponibile care permit reducerea semnificativă a emisiilor;
3. siguranța exploatării și a desfășurării activității face necesară introducerea de tehnici speciale și măsuri de management;
4. rezultatele acțiunilor de inspecție și controlul conformării relevă aspecte noi, neprecizate de documentația depusă pentru susținerea solicitării, sau modificări ulterioare emiterii actului de reglementare;
5. prevederile unor noi reglementări legale o impun.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației/UM
6.1.c)	Instalație de producție plăci PAL brut - 700.000 m ³ /an
	Instalație de reciclare a deșeurilor lemnoase (parte din PAL) – 150.000 t/an
	Instalație de producție hârtie impregnată - 180 milioane m ² /an
	Instalație de producție plăci OSB – 600.000 m ³ /an
	Centrală termică pe biomasă 83 MWh
Activitate non-IED	Capacitate maximă proiectată a instalației/UM
-	Instalație producție peleți – 75.000 t/an



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Autorizația integrată de mediu se referă la activitățile principale de producție:

- producția și comercializarea plăcilor aglomerate de lemn (PAL) brut și PAL melaminat;
- producția și comercializarea de hârtie impregnată;
- producția și comercializarea de plăci de tip OSB (din aşchii de lemn orientate);
- producția și comercializarea de peleți din lemn.

Activitățile desfășurate pe amplasament acoperite de activitatea 6.1.c) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale sunt:

- Fabricarea de panouri pe bază de lemn (PAL și OSB);
- Generarea de gaze fierbinți pentru încălzirea directă a uscătoarelor prin instalațiile de ardere situate pe amplasament (inclusiv motoare):
 - Centrala termică pe biomasă cu putere termică nominală totală de 83 MW (cogenerare energie termică și electrică);
 - Uscătoarele de aşchii de la instalația OSB:
 - o Arzătorul de 30 MW de la uscătorul de aşchii SS (Strat de Suprafață);
 - o Arzătorul de 35 MW de la uscătorul de aşchii SM (Strat de Mijloc);
 - Uscătoarele de aşchii de la instalația PAL:
 - o Arzătorul de 40 MW de la uscătorul de aşchii SS;
 - o Arzătorul de 35 MW de la uscătorul de aşchii SM (se folosește doar în cazul în care este necesară o cantitate mai mare de energie în procesul de uscare; acesta se conectează automat, în funcție de necesitate și va funcționa la capacitate scăzută de 10 %);
 - o Arzătorul de 15 MW de la uscătorul de aşchii SM;
 - Arzătoarele de la uscarea primară și secundară a hârtiei impregnate cu rășini: 3 linii de impregnare, fiecare cu putere o termică cumulată de 4,85 MW (care utilizează 11 arzătoare x 0,35 MW fiecare + o instalație de post-ardere catalitică KAT x 1 MW);
- Fabricarea de hârtie impregnată cu rășini.

Alte activități, legate tehnic cu activitatea principală și conexe, desfășurate pe amplasament:

- Colectare deșeuri nepericuloase lemnoase;
- Reciclare deșeuri lemnoase (inclusiv ambalaje), pentru utilizare ca materie primă și combustibil;
- Producere agent termic și energie electrică în cadrul Centralei termice pe biomasă în cogenerare;
- Producere agent termic în cadrul instalațiilor de ardere care nu generează gaze fierbinți pentru încălzirea directă a uscătoarelor (folosite la încălzirea indirectă a proceselor tehnologice sau a altor instalații), cu putere termică nominală însumată mai mică de 50 MW (24,935 MW):
 - o Cazanul pe gaz metan al instalației de încălzire ulei termic de la presa ContiRoll de la instalația de producție plăci PAL – 10 MW;
 - o Cazanul pe gaz metan al instalației de încălzire ulei termic de la presa ContiRoll de la instalația de producție plăci OSB – 8,8 MW;
 - o Cazanul pe gaz metan al instalației de încălzire a uleiului termic pentru funcționarea preselor de laminare a plăcilor PAL (presele cu secvență scurte KT) – 5,5 MW;
 - o Cazanul pe gaz metan al centralei termice de la clădirea 20 b (mentenanță) – 0,635 MW.
- Depozitare lemn și deșeuri lemnoase – pe o suprafață de aproximativ 20 ha;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Alimentare cu apă din rețeaua locală a municipiului Rădăuți și din puțuri de mică și mare adâncime în interiorul și exteriorul platformei industriale, inclusiv conducta de aducțiune;
- Prevenire și combatere a incendiilor, cu instalațiile de hidranți exteriori și interiori, și gospodăria de incendiu (retenție ape pluviale potențial curate);
- Epurarea apelor uzate menajere în cadrul stației de epurare mecano-biologică;
- Alimentare cu energie electrică din sistemul național prin intermediul unei stații de transformare 110 kV/20kV;
- Alimentare cu gaz natural din sistemul național prin intermediul unei stații de reglare – măsurare- predare (SRMP);
- Mentenanță și întreținere electrică și mecanică pentru instalațiile și echipamentele de pe amplasament în cadrul clădirii de mentenanță 20 b, inclusiv depozit de uleiuri (noi și uzate);
- Transport auto și CF de mărfuri, inclusiv stație de alimentare cu combustibil (Diesel și GPL), trei stații de încărcare vehicule electrice și stație spălare auto;
- Activități administrative, inclusiv parcare auto.

Program de funcționare:

- Instalația de producție plăci PAL: 24 ore/zi, 355 zile/an;
- Instalația de producție plăci OSB: 24 ore/zi, 341 zile/an;
- Centrala termică pe biomasă: 24 ore/zi, 341 zile/an;
- Instalația de producție peleți: în prezent în conservare;
- Instalația de reciclare: 24 ore/zi, 355 zile/an.

4. DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE

Documentația care a stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu cuprinde:

1. Cerere pentru emiterea autorizației integrate de mediu, întocmită de EGGER Romania S.R.L., înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Suceava cu nr. 12359/21.10.2021;
2. Formular de solicitare pentru emiterea autorizației integrate de mediu întocmit de AUDITECO GES S.R.L., inclusiv 4 anexe (A Organigrama și politica de mediu, B Certificate, C Scheme energetice, D Planuri de închidere);
3. Raport de amplasament întocmit de AUDITECO GES S.R.L., inclusiv 14 anexe (1 Certificate atestare AUDITECO GES, 2 Certificat constatator EGGER Romania S.R.L., 3 Planuri, 4 Fluxuri tehnologice, 5 Contracte utilități, 6 Scheme flux ale apelor, 7 Hărți, 8 Fișe cu date de securitate, 9 Avize și autorizații, 10 Contracte deșeuri, 11 Planuri cu zonele de depozitare, 12 Surse staționare de emisii, 13 Rapoarte de investigare factori de mediu, 14 Conformarea cu cerințele BAT);
4. Plan de încadrare în zonă;
5. Plan de situație;
6. Anunțuri publice;
7. Dovada achitării tarifului;
8. Plan de management al pulberilor pe platforma industrială EGGER Romania S.R.L.;
9. Plan de management al mirosului pe platforma industrială EGGER Romania S.R.L..

Anexe:

- Certificat de înregistrare și certificat constatator emise de Oficiul Registrului Comerțului Suceava nr. 605234/23.08.2021;
- Autorizația modificatoare a autorizației de gospodărire a apelor nr. 168 din 28.08.2018, nr. 48 din 23.02.2021;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Autorizație nr. 59/16.02.2021 privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2021 – 2030;
- Autorizație CNCAN: nr. RP 1048/2019, nr. VG 1122/2019;
- Fișele de securitate a substanțelor chimice utilizate;
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 3699.17/06.04.2017, încheiat cu ALLIED GREEN CO S.R.L.;
- Contract de prestări servicii nr. 450/26.02.2020, nr. 5095.20/26.02.2020, încheiat cu S.C. APISORELIA S.R.L.;
- Protocol de colaborare nr. RCL.19.1.F03, Rev 9/01.03.2019, încheiat cu Asociația RECOLAMP;
- Contract de prestări-servicii eliminare deșeuri periculoase și nepericuloase nr. 524/02.10.2017, nr. 3850.17/02.10.2017 încheiat cu DEMECO S.R.L.;
- Contract de prestări-servicii nr. 325/14.01.2013, nr. 2009.13/14.01.2013, încheiat cu S.C. ECO NETWORK INDUSTRY S.R.L.;
- Contract de prestări servicii valorificare deșeuri nr. 130/27.11.2019, nr. 4812.19/27.11.2019 încheiat cu ECORECYCLE TERRA S.R.L.;
- Contract de prestări servicii nr. 3022.15/31.08.2015, încheiat cu S.C. FERTISOL S.R.L. Siret;
- Contract de prestări servicii pentru colectarea, transportul și eliminarea/valorificarea deșeurilor nr. 46/01.11.2019, nr. 4762.19/01.11.2019, încheiat cu INCINER WASTE RECYCLE S.R.L.;
- Contract de vânzare-cumpărare și prestări servicii nr. 19/04.09.2019, nr. 4876.19/04.09.2019 încheiat cu METAL FIER VERONICA S.R.L.;
- Contract de prestări servicii nr. 3246.16/25.01.2016 încheiat cu ROTMAC-ECO S.R.L.;
- Contract de prestări servicii nr. 248/01.04.2011, nr. 1357.11/01.04.2011 încheiat cu S.C. SERVICII COMUNALE S.A.;
- Contract civil de vânzare-cumpărare nr. 3151.15/01.10.2015 încheiat cu SIMROFER S.R.L.;
- Contract de prestări servicii de colectare, transport și eliminare finală a deșeurilor periculoase și/sau nepericuloase încheiat cu STERICYCLE ROMANIA S.R.L.;
- Contract de prestări servicii nr. 98/17.02.2020, nr. 5084.20/17.02.2020 încheiat cu TEHNOCOMPUTER S.R.L. (colector al ECO ANVELOPE);
- Proces verbal de verificare a amplasamentului nr. 13403 /15.11.2021.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.5. În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

a) să informeze imediat APM Suceava;

b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

c) să ia orice măsură suplimentară pe care APM Suceava o consideră necesară pentru restabilirea conformității;

d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, până la restabilirea conformității.

Instalațiile de producție sunt independente, întreruperea operării uneia dintre ele nu va afecta operarea sau funcționarea celorlalte. Operatorul va putea să opereze instalațiile conforme în continuare în baza AIM.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
- stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

Responsabilități:

1. Titularul/Operatorul instalației trebuie să asigure cu decizie o persoană responsabilă cu probleme de protecția mediului, care în orice moment va fi disponibilă pentru a se întâlni cu reprezentanții autorităților pentru protecția mediului.
2. În conformitate cu prevederile OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, se va desemna o persoană cu atribuții în domeniul gestiunii deșeurilor și protecției mediului, va asista persoanele împuternicite pentru verificare, inspecție și control, punându-le la dispoziție, evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Persoanele desemnate trebuie să fie instruite în domeniul prevenirii și generării de deșeuri și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase, ca urmare a absolvirii a unor programe de perfecționare și specializare recunoscute la nivel național conform Ordonanței Guvernului nr. 129/2000 privind formarea profesională a adulților, cu modificările și completările ulterioare. Va asigura accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau zonele



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

aferele acestora. Titularul/Operatorul activității are obligația de a realiza în totalitate și la termen, măsurile impuse prin actele de constatare încheiate de persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control.

Evidența privind sesizările și incidentele:

1. Titularul/Operatorul va asigura un registru pentru evidența oricărei reclamații sau sesizări din partea publicului, referitoare la poluarea mediului, datorată activității desfășurate în instalația autorizată. În registru se va consemna: data și ora reclamației, numele reclamantului, detalii cu privire la natura reclamației, investigațiile făcute de titularul activității privind reclamația și modul de rezolvare/acțiune, după caz.
2. În cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suportă costul pentru repararea producerii prejudiciului, potrivit principiului „poluatorul plătește”.
Se vor respecta și aplica prevederile OUG nr. 68/2007 cu modificările și completările ulterioare privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului.

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruirii adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruirii și/sau experiență adecvată.

5.2.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor programe de perfecționare și specializare recunoscute la nivel național, conform prevederilor art. 23 alin (45) din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

5.3. Plan de acțiuni: Nu este cazul.

5.4. Notificarea autorităților

5.4.1. Titularul/Operatorul trebuie să notifice APM Suceava și GNM – CJ Suceava prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

1. Orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
2. Orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
3. Orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.
4. Persoanele autorizate de Titularul/Operatorul activității vor înregistra și vor notifica incidentul. Un raport care descrie pe scurt incidentul trebuie depus și ca parte a RAM.
5. Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

5.4.2. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de titularul/operatorul activității, vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil (maxim 2 ore):

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională Apele Române - Sistemul de Gospodărire a Apelor Suceava;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Bucovina Suceava;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

5.4.3 Orice modificare față de datele din prezenta autorizație integrată de mediu trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu prevederile OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat.

5.4.4. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă APM Suceava și Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Suceava, în termen de 14 zile de la producere:

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire;
- revizuirea autorizației de gospodărire a apelor.

5.4.5. Titularul/Operatorul are obligația să informeze APM Suceava, cu privire la modificări planificate în exploatarea instalației.

5.4.6. Prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului:

- În cazul producerii unui prejudiciu asupra mediului definit conform OUG nr. 68/2007, cu modificările și completările ulterioare, titularul/operatorul are obligația de a informa APM Suceava și GNM – CJ Suceava, în maxim 2 ore de la producerea prejudiciului, despre: datele de identificare, momentul și locul producerii prejudiciului asupra mediului, caracteristicile prejudiciului asupra mediului, cauzele care au generat prejudiciul asupra mediului, elementele de mediu afectate, măsurile demarate pentru prevenirea extinderii sau agravării prejudiciului, alte informații considerate relevante de titular/operator.
- În cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului, definită conform OUG nr. 68/2007, operatorul este obligat să ia imediat măsurile preventive necesare și în termen de 2 ore de la luarea la cunoștință a apariției amenințării, să informeze APM Suceava și GNM – CJ Suceava. Informațiile pe care titularul/operatorul este obligat să le aducă la cunoștință autorităților sunt: datele de identificare ale titularului/operatorului, momentul și locul apariției amenințării iminente, elementele de mediu posibil a fi afectate, măsurile demarate pentru prevenirea prejudiciului, alte informații considerate relevante de titular/operator. În termen de o oră de la finalizarea măsurilor preventive, titularul/operatorul informează autoritățile despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului și eficiența acestora.
- În cazul în care amenințarea iminentă persistă în pofida măsurilor adoptate, titularul/operatorul informează în termen de 6 ore de la momentul la care s-a constatat ineficiența măsurilor luate, APM Suceava și GNM – CJ Suceava, despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului, evoluția situației în urma aplicării măsurilor preventive, alte măsuri, după caz, care se iau pentru prevenirea înrăutățirii situației.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

6. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE

6.1. Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare:

Tip	Denumire*	Încădrare	Cantitate	UM	Natura chimică/compoziție	Destinație/Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate ¹
Producerea plăcilor aglomerate din lemn – Instalația de producție plăci PAL								
Alte materii	Lemn rotund (lemn de foc), rumeguș, tocătură, așchii de lemn, praf de lemn și alte tipuri de deșeuri de lemn ⁶	Materie primă	Cca. 550.000	t/an	Substanță naturală/solid	Producerea plăcilor de PAL	Lemn rotund și deșeuri lemnoase: Depozitul de lemn (cca. 20 ha), pe platformă asfaltată și/sau balastată Rumeguș și talaș: 2 silozuri (2 și 3) x 10.000 m ³ Praf de lemn (cernere și șlefuire): 2 silozuri (16 și 17) x 650 m ³ Granulat: 1 siloz (nr. 11) x 420 m ³ și 1 siloz (15) x 420 m ³	Fără fraze de pericol și precauție
Ameste curi	Adeziv pe bază de uree (UF) sau melamină (MUF) (UMF) ² : UMF 1501, UF 1003, MUF 1232, MUF 1231	Materie primă	Cca. 70.000	t/an	Adeziv pe bază de rășină aminoplasti că 66% / conținut de formaldehidă <0,1% wt/wt	Producerea plăcilor de PAL ca adeziv pentru așchii	8 rezervoare supraterane x 200 m ³ , situate în hala de producție, în cuvă de retenție betonată și impermeabilă	H350, P280, P201, P202, P308 + P313, P405, P501
Ameste curi	Polimer MDI Ongronat WO 2750	Materie primă	Cca. 1.500	t/an	Aditiv cu diizocianat de 4,4'-metilendifenil	Producerea plăcilor de PAL ca adeziv pentru așchii	1 rezervor suprateran x 45 m ³ , situat în cuvă de retenție betonată și impermeabilă în zona de depozitare a adezivilor	H332, H315, H319, H334, H317, H351, H335, H373 P260, P280, P284, P302 + P352, P304 + P340, P305 + P351 + P338; P308 + P313
Ameste curi	Accelerator UFC 80	Materie primă	Cca. 1.100	t/an	Produs de condensare a ureei cu formaldehidă / formaldehidă 80%(UFC)	Producerea plăcilor de PAL ca adeziv pentru așchii	Substanța este livrată cu cisterne auto transferată direct în 1 rezervor suprateran cu pereți dubli x 12 m ³ situat în zona de depozitare a adezivilor pe platformă betonată și impermeabilă	H302, H311, H331, H314, H318, H317, H341, H350, H335, H350, H335 P201, P260, P280, P303+P361 +P353, P305+P351 +P338, P308+P313, P308+P313



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip	Denumire*	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică/compoziție	Destinație/Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate ¹
Alte materii	Uree	Materie primă	Cca. 3.000	t/an	Soluție apoasă de concentrație 30%	Aitiv pentru diminuarea conținutului de formaldehidă în adeziv și accelerator	Solid (achiziție): Saci de 1 t și 500 kg pe paletă de lemn în depozitul de aditivi. Depozit închis și prevăzut cu cuvă betonată și impermeabilă. Soluție apoasă (pentru utilizare): 2 rezervoare de V= 5 m ³ situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	Fără fraze de pericol și precauție
Ameste curi	Întăritor: Sulfat de amoniu	Materie primă	Cca 1.600	t/an	Sulfat de amoniu (NH ₄) ₂ SO ₄ /soluție apoasă	Preparare adeziv pentru așchii	Solid (achiziție): Saci de 1 t pe paletă de lemn în depozitul de aditivi (închis, betonat și controlat periodic) Soluție apoasă (producție): 2 rezervoare x 30 m ³	Fără fraze de pericol și precauție
	Întăritor: Azotat de amoniu				Nitrat de amoniu NH ₄ NO ₃ /soluție apoasă 60%			
Alte materii	Emulsie de parafină ³ BOMUL 50SYN-F BOMUL 60 RG-HDF BOMUL 60RG BOMUL RGm BOMUL 60MDF BOMUL 155MDF BOMUL 155RGd BOMUL 60RGe BOMUL 45RG BOMUL 60-RGd BOMUL 160-RGS BOMUL 155-RGS	Materie primă	Cca. 1.000	t/an	Parafină/ 60% din ceară	Agent emulsifiere	4 rezervoare supraterrane x 80 m ³ în hala de producție, în cuvă de retenție betonată.	Fără fraze de pericol și precauție
Alte materii	Parafina solidă-Plastowax50s	Materie primă	2.500	t/an	Parafină 100%	Agent de emulsifiere Parafina solidă este transformată în instalația Smartech în suspensie	Tanc izolat termic de 48 t (60 m ³), situat în zona ce funcționează ca și cuvă de retenție	Fără fraze de pericol și precauție



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip	Denumire*	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică/compoziție	Destinație/Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate ¹
						de parafină și este dozată direct în producție		
Alte materii	Lignin sulfonat (denumire comercială Hansa)	Materie auxiliară	204	t/an	Amestec de polimeri sodium lignosulfonat (30-60%), magneziu lignosulfonat (30-60%) și hidroxid de sodiu (1-1,5%)	Dispersant	Se va achiziționa un rezervor de 25-30 t; Se achiziționează în IBC-uri ce sunt stocate în magazia de chimicale	Fără fraze de pericol și precauție
Ameste curi	Cerneală ⁴ Rea Jet HR pigmented black	Materie auxiliară	2	t/an	Amestec de solvenți organici, coloranți, lianți și aditivi, etanol, 1-metoxi-2-propanol, 1-propanol	Etichetare/ambalare	Soluția se stochează în recipiente originale de cca. 950 ml în cuvă de retenție	H319, P264, P280, P305 + P351 + P338, P337 + P313
Ameste curi	Agent de curățare ⁴ CL-TEP 090/ RESO Chemoplan	Materie auxiliară	2	t/an	Amestec de etanol denaturat, butilglicol, metoxi-propanol, trietanol-amină	Curățarea capurilor de inscripționat cu cerneală	Soluția se stochează în recipient original de 5 l în cuvă de retenție	H225, H319
Ameste curi	Agent de separare (când se utilizează PMDI) Trenmittel XT-307W (Fusoni) (release agent cipboard)	Materie primă	250	t/an	Amestec de 2-(2-butoxi-etoxi)etano, 2-etilhexan-1,3-diol, izodecil-alcool etoxileter, trisiloxan polieter	Agent de separare; se pulverizează pentru a evita lipirea covorului de așchii de banda de formare	1 IBC suprateran de 1 m ³ situat în zona liniei de formare a plăcilor, prevăzut cu cuvă de retenție	H317, P261 P272, P280, P302 + P352, P333 + P313, P501
Ameste curi	Agent floculant	Materie auxiliară	1,50	t/an	Poliacril amidă cationică în emulsie (C16-20 iso-alcani, alcooli etoxilati C12-18)	Agent de floculare la instalația de epurare WESP	Soluția se stochează în 4 recipiente originale de cca. 100 l în cuvă de retenție	H319, P264, P280, P305 + P351 + P338, P337 + P313
Alte materii	Adeziv termoplastic B60 roșu	Materie auxiliară	400	kg/an	Polivinil-acetat	Lipirea cuțitelor la ascuțitorie	Saci a câte 25 kg fiecare	Fără fraze de pericol



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip	Denumire*	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică/compoziție	Destinație/Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate ¹
Ameste curi	Muzin 201	Materie auxiliară	Cca. 1,5	t/an	Amestec de săpunuri de acizi grași, sulfonat de sodiu al alcanolamid-acizilor grași, ulei mineral	Lipirea cuțitelor la ascuțitorie	1 IBC suprateran de 1 m ³ prevăzut cu cuvă de retenție	Fără fraze de pericol
Alte materii	Acetat de amoniu	Materie auxiliară	10	kg/an	Acetat de amoniu	Testarea calitativă a produselor în laborator	Soluția se stochează în 4 recipiente originale de cca. 1 l	Fără fraze de pericol
Ameste curi	Pigment albastru/verde Dispers Green 8744	Materie auxiliară	Cca. 15	t/an	Complex de ftalocianină de cupru în apă (cu 2 amino- etanol <1%)	Impregnare hârtie brută decorativă	Butoi de plastic 1.000 l situat în cuvă de retenție betonată, în depozitul de rășini din Hala 10	EUH208
Alte materii	Fineamin 06	Materie auxiliară	200	l/an	Amestec de 2-aminoetanol, ciclohexilamină, N-9-octadecenil propan-1,3-diamina	Condiționat or pentru apă în circuit închis	Soluția se stochează în 4 recipiente originale de cca. 100 l în cuvă de retenție	H361f, H314, H318, H302 + H312, P101, P102, P103, P261, P280, P264, P303 + P361 + P353, P305 + P351 + P338, P304 + P340, P308 + P313, P301 + P330 + P331, P501
Producerea plăcilor aglomerate din lemn - Instalațiile de impregnare hârtie (3)								
Alte materii	Hârtie brută	Materie primă	15.000	t/an	Solid	Producere hârtie impregnată	Depozitată în hala de producție (Hala 11)	Fără fraze de pericol și precauție
Ameste curi	Rășină de impregnare pe bază de uree (UR) UR 121	Materie primă	15.000	t/an	Produs de condensare ureo-formaldehidică, pe bază de apă	Impregnare hârtie brută decorativă	2 rezervoare supraterane de 25 m ³ , situate în cuvă de retenție betonată, în depozitul de rășini din Hala 10	H317, 350, P201, 260, P280, P302 + P352, P308 + P313, P321
Ameste curi	Rășină de impregnare pe bază de melamină (MR) MR 151	Materie primă	23.000	t/an	Produs de condensare melamin-formaldehidică	Impregnare hârtie brută decorativă	6 rezervoare supraterane de 25 m ³ , situate în cuvă de retenție betonată, în depozitul de rășini din Hala 10	H350, P201, P202, P280, P308 + P313, P405, P501
Ameste curi	Agent tensioactiv NM1 nr. SAP395074) (denumit agent	Materie primă	100	t/an	Alcooli grași etoxilați	Agent de umezire pentru impregnare hârtie brută	1 rezervor suprateran de 12 m ³ , situat în cuvă de retenție betonată, în depozitul de rășini din Hala 10	H319, P264, P280, P337 + P313, P305 + P351 +



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip	Denumire*	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică/compoziție	Destinație/Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate ¹
	umezire sau agent înmuiere impregnare)					decorativă		P338
Ameste curi	Agent separator Madurit TM 3750-in FDS agent tensioactiv (Nr.SAP-395075): la planificare denumit : release agent melamine impregnation	Materie primă	60	t/an	Preparat al acidului fosforic, sare alchil esteraminic a, sare acid-aminică grasă	Impregnare hârtie brută decorativă	1 rezervor suprateran de 12 m ³ , situat în cuvă de retenție betonată, în depozitul de rășini din Hala 10	H319, P264, P280 P337 + P313
Ameste curi	Întăritor pe bază de uree (UF) Alton HM 1448 (HH4 nr. SAP 395278)	Materie primă	80	t/an	Soluție apoasă de sare de amină	Impregnare hârtie brută decorativă	1 rezervor suprateran de 12 m ³ , situat în cuvă de retenție betonată, în depozitul de rășini din Hala 10	Fără fraze de pericol și precauție
Ameste curi	Întăritor pe bază de melamină (MF) MADURIT-HAERTER MH836 (Nr SAP 395279)	Materie primă	90	t/an	Sare aminică în apă	Impregnare hârtie brută decorativă	1 rezervor suprateran de 12 m ³ , situat în cuvă de retenție betonată, în depozitul de rășini din Hala 10	Fără fraze de pericol și precauție
Ameste curi	Agent antiblocare ALTON AT 837 Nr SAP 395089	Materie primă	30	t/an	Soluție derivați fluor în apă	Impregnare hârtie brută decorativă	1 rezervor suprateran de 12 m ³ , situat în cuvă de retenție betonată, în depozitul de rășini din Hala 10	Fără fraze de pericol și precauție
Alte materii	Agent antipraf ALTON ES 700 (surface finish) (Nr SAP918672)	Materie primă	16	t/an	Dietilenglicol, 2-(2-butoxi) etanol	Impregnare hârtie brută decorativă	1 rezervor suprateran de 12 m ³ , situat în cuvă de retenție betonată, în depozitul de rășini din Hala 10	EUH210
Alte materii	Pigment Dispers White 0022 (TiO ₂) (Nr SAP526760)	Materie primă	150	t/an	Dioxid de titan TiO ₂	Impregnare hârtie brută decorativă	Butoi de plastic 1.000 l situat în cuvă de retenție betonată, în depozitul de rășini din Hala 10	Fără fraze de pericol și precauție
Instalația de producție plăci OSB								
Alte materii	Lemn rotund cu coajă	Materie primă	410.000	t/an (AT)	Substanță naturală	Producere așchii pentru plăci OSB	Stocare pe suprafața asfaltată (21.000 m ²) a depozitului de materie lemnoasă	Fără fraze de pericol și precauție
Ameste curi	Adeziv melamino-ureo-formaldehidic (MUF) ² soluție apoasă 66% MUF 1232	Materie primă	60.000	t/an	Produs lichid de condensare melamino-ureo-formaldehidic/ CH ₂ O >0,1 -0,2%	Adeziv pentru așchii	3 rezervoare din oțel de 140 m ³ , situate în zona de depozitare a substanțelor chimice în cuvă de retenție etanșă, prevăzută cu sistem de rigole (clădirea 55).	H350, EUH208, P201, P202, P280, P308 + P313, P405, P501



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip	Denumire*	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică/compoziție	Destinație/Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate ¹
							Aprovizionat de la fabrica EGGER Tehnologia cu autocisterna	
Amestecuri	Polimer MDI ⁵	Materie primă	25.000	t/an	Aditiv cu diizocianat de 4,4'-metilendifenil	Adeziv pentru aşchii	4 rezervoare speciale de 100 m ³ situate în cuvă de retenție betonată și impermeabilă (clădirea 55)	H315, H317, H319, H332, H334, H335, H351, H373, P260, P280, P284, P302 + P352, P304 + P340, P305 + P351 + P338, P308 + P313
Amestecuri	Mesamoll (înlocuitor pentru PMDI) Nr SAP 400760	Materie primă	10	t/an	Aditiv pentru materiale plastice, Cauciuc	Dacă se golește instalația, se completează cu Mesamoll, ulei ce împiedică întărirea PMDI în instalație	Substanța este livrată în rezervoare speciale IBC de 1 m ³ și se depozitează în hala de producție (H55) pe cuvă de retenție	Fără fraze de pericol și precauție
Amestecuri	Agent de separare (când se utilizează PMDI) Trenmittel XT-307W (Fusoni) (release agent)	Materie primă	100	t/an	2-(2-butoxi-etoxi)etanol, 2-etilhexan-1,3-diol, izodecil-alcool etoxileter, trisiloxan polieter	Agent de separare; se pulverizează pentru a evita lipirea covorului de aşchii de banda de formare	1 rezervor IBC în cuvă de retenție lângă presa Conti Roll	H317, P261, P272, P280, P302 + P352 P333 + P313, P501
Amestecuri	Adeziv ureo-formaldehidic UF2 UF 1003 UF 1103	Materie primă	6.500 300	t/an	Produs lichid de condensare ureo-formaldehidic care poate conține CH ₂ O	Adeziv pentru aşchii	2 rezervoare din oțel de 140 m ³ , situate în zona de depozitare a substanțelor chimice în cuvă de retenție etanșă, prevăzută cu sistem de rigole (clădirea 55). Aprovizionat de la fabrica EGGER Tehnologia cu autocisterna	H350, P280, P201, P202, P308 + P313, P405, P501



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip	Denumire*	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică/compoziție	Destinație/Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate ¹
Ameste curi	Emulsie pe bază de parafină ³ soluție apoasă 46% (Bomul 155RG)	Materie primă	7.300	t/an	Amestec de parafină agent activ de suprafață și apă (46% concentrație)	Agent emulsifiere	3 rezervoare din oțel de 80 m ³ fiecare, situate în zona de depozitare a substanțelor chimice în cuvă de retenție etanșă, prevăzută cu sistem de rigole (clădirea 55)	Fără fraze de pericol și precauție
Alte materii	RWX HS12 și Plastowax 454 (Ceară de parafină)	Materie primă	5.000	t/an	Concentrat de emulsie	Agent emulsifiere	Tanc izolat termic de 48 t (60 m ³), situat în zona ce funcționează ca și cuvă de retenție	Fără fraze de pericol și precauție
Alte materii	Uree	Materie primă	1.200	t/an	Soluție apoasă cu 30% concentrație	Adiviv pentru diminuarea conținutului de formaldehidă în adeziv	Solid (achiziție): Saci de tip big-bag (1 t), pe paleți de lemn, situați în zona de depozitare a substanțelor chimice (clădirea 55) Lichid (pentru utilizare): Soluția în 1 rezervor de 4 m ³ , supateran situat în cuvă de retenție betonată în hala de producție	Fără fraze de pericol și precauție
Ameste curi	Întăritor Sulfat de amoniu	Materie primă	900	t/an	Sulfat de amoniu (NH ₄) ₂ SO ₄ /soluție apoasă	Preparare adeziv așchii	Solid (achiziție): Saci de 500 sau 600 kg pe paleți de lemn, situați în zona de depozitare a substanțelor chimice (clădirea 55). Lichid (pentru utilizare) : Soluția în 3 rezervoare de 80 m ³ fiecare	Fără fraze de pericol și precauție
Ameste curi	Agent de protecție antitermite Wolsit T-33	Materie primă	25,5	t/an	Concentrat de substanță pe bază de Permethrin	Agent antitermite	Recipient original Big-Bag de 1 t în zona de depozitare a substanțelor chimice, în cuvă de retenție etanșă, prevăzută cu sistem de rigole (obiectiv 55)	H302, H317, H400, H410, P280, P273, P261, P272, P270, P264, P301 + P312, P302 + P352, P321, P330, P333 + P313, P362 + P364, P391, P501
Ameste curi	ESQUIM A-8189	Materie auxiliară	8,5 t	t/an	Alcooli C16-18, etoxilați, propoxilați	Agent coagulare la instalația de epurare a gazelor WESP	1 container IBC de 1 m ³ . În cadrul instalației în cuvă de retenție impermeabilă	Fără fraze de pericol și precauție



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip	Denumire*	Încădrare	Cantitate	UM	Natura chimică/compoziție	Destinație/Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate ¹
Ameste curi	Praestol™ K 122 L	Materie auxiliară	1	t/an	Emulsie de poliacrilamidă cationică, >= 15 - < 25 izoalcani C16-C20, >= 2,5 - < 3 alcooli etoxilați C12-C18	Agent floculare la instalația de epurare a gazelor WESP	1 container IBC de 1 m ³ . În cadrul instalației în cuvă de retenție impermeabilă	H319, P264, P280, P305 + P351 + P338, P337 + P313
Ameste curi	Cerneală Rea Jet BL 010 (Cerneală TEP-SW010 (neagră))	Materie auxiliară	3.000	l/an	Solvenți organici, coloranți, lianți și aditivi	Etichetare/ambalare plăci	Soluția se stochează în 4 recipiente originale de cca. 200 l în cuvă de retenție.	H225, P210, P233, P240, P241, P242, P243, P280, P303+P361 +P353, P403+P235
Ameste curi	Agent curățare cerneală Rea Jet cu cerneală TMPC RMC 090	Materie auxiliară	2,5	t/an	Etanol între 50-100 %	Soluție de curățare	Soluția se stochează în recipiente originale de cca. 5 l	H225, H319, H336, EUH066, P210, P261, P280, P305+P351 +P338, P312, P403+P233
Ameste curi	Adeziv termoplastic	Materie auxiliară	300	kg/an	Polivinilacetat	Lipirea cuțitelor la ascuțitorie	Saci a câte 25 kg	Fără fraze de pericol și precauție
Ameste curi	Technomelt VS 731	Materie auxiliară	2.025	kg/an	Copolimer acetat de vinil-etilenă, ceară, rășină	Lipirea ștraifurilor	Saci a câte 25 kg	Fără fraze de pericol și precauție
Ameste curi	Aracet	Materie auxiliară	5.000	l/an	Poliacetat de vinil cu adaos de ingrediente minerale	Lipirea etichetelor	Recipiente de 35 l	Fără fraze de pericol și precauție
Centrala termică pe biomasă								
Deșeuri	Combustibil lemnos solid (grătar) ⁶	Combustibil	198.000	t/an umed	Substanță naturală	Ardere în centrala termică pentru producerea de energie termică și abur	Pe suprafața depozitului de lemn, (15.000 m ²) și/sau în locuri amenajate pe suprafață asfaltată	Fără fraze de pericol
Deșeuri	Material combustibil (focar suflantă) praf de lemn	Combustibil	40.000	t/an	Substanță naturală	Ardere în centrala termică pentru producerea de energie	Silozul nr. 20 pentru stocarea prafului de lemn, cu capacitate de 750 m ³ . Hala de combustibil (obiectiv 58C) pe suprafață de	Fără fraze de pericol



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip	Denumire*	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică/compoziție	Destinație/Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate ¹
						termică și abur	cca. 250 m ³	
Deșeuri	Material combustibil (focar suflantă) - paie	Combustibil	19.000	t/an	Substanță naturală	Ardere în centrala termică pentru producerea de energie termică și abur	Grămezi pe platformă	Fără fraze de pericol
Deșeuri	Alt tip de materie lemnoasă (de ex. șlam WESP)	Combustibil	3.200	t/an	Deșeu nepericulos provenit de la spălarea gazelor WESP OSB (inclusiv șlam presare ContiRoll) și WESP PAL	Eliminare cu cenușa	Container metalic 30 m ³ pe platformă betonată	Fără fraze de pericol
Alte materii	Apă pentru uz tehnologic	Materie auxiliară	300.000	m ³ /an	Substanță naturală	Producerea aburului, agent de răcire, agent de spălare gaze de ardere	- 1 rezervor de 24 m ³ tampon de alimentare a cazanului de abur - 1 bazin de retenție de 800 m ³ ptr stocarea apelor din circuitul turnurilor de răcire - 2 recipiente de 4 și 18 m ³ pentru stocarea condensatului de retur la cazanele cu recuperarea căldurii ce asigură necesarul de apă pentru WESP	Fără fraze de pericol
Amestecuri	Apă amoniacală 18%	Materie auxiliară	0,5	t/an	Soluție de NH ₃	Condiționarea apei pentru producerea aburului	3 canistre de 30 l și 1 recipient de dozare de 30 l, în cuvă de retenție impermeabilă, în sala cazanului (obiectiv 58 A)	H314, H335, H412, P261, P273, P280, P303 + P361 + P353, P304 + P340 + 310, P305 + P351 + P338, P310
Amestecuri	Generox 225 A	Materie auxiliară	12.000	l/an	Clorit de sodiu, clorat de sodiu, hidroxid de sodiu soluție apoasă	Agent de control microbiologic pentru apa tehnologică	2 containere IBC de 1.000 l în cuvă de retenție = 2.000 l capacitate stocare	H290, H302, H318, H373, H410, EUH032, P260, P273, P280, P305 + P351 + P338 + P310, P314, P390



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip	Denumire*	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică/compoziție	Destinație/Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate ¹
Amestecuri	Generox 225 B	Materie auxiliară	12.000	l/an	Acid clorhidric/Lichid (soluție)	Agent de control microbiologic pentru apa tehnologică	2 containere IBC de 1.000 l în cuvă de retenție= 2.000 l capacitate stocare	H290, H314, H335, P261, P280, P301 + P330 + P331, P303 + P361 + P353, P304 + P340 + P310, P305 + P351 + P338 + P310
Alte materii	Acid sulfuric 10%	Materie auxiliară	30	l/an	H2SO4 soluție	Reactiv pentru analize	bidoane de 1 l în magazia generală	H290, P234, P390, P406
Alte materii	Hidroxid de litiu anh. 98%	Materie auxiliară	10	kg/an	LiOH lichid	Condiționarea apei pentru producerea aburului	10 bidoane de 0,5 kg	H302, H314, P305 + P351 + P338, P280, P310, P301 + P330 + P331, P303 + P361 + P353
Alte materii	Performax PM 3615	Materie auxiliară	6.000	l/an	Lichid	Tratarea apei	1 container IBC pe cuvă de retenție	H317, H318, P261, P280, P305 + P351 + P338 + P310, P333 + P313, P362 + P364, P501
Instalația de producție peștei								
Alte materii	Talaș	Materie primă	75000	t/an	Produs natural	Materie primă peștei	Silozul nr. 18 de așchii uscate/talaș cu V = 750 m ³ Silozul nr. 21 de așchii uscate/talaș cu V = 750 m ³ (rezervă)	Fără fraze de pericol
Alte materii	Liant (amidon de porumb, amidon de cartofi, făină de secară)	Materie primă	750	t/an	Preparat natural	Aditiv pentru peștei	În depozitul de liant (capacitate 80 m ³)	Fără fraze de pericol
Utilizări comune								
Alte materii	Gaz metan	Combustibil	Max 21.516.000	Smc/an	Gaz metan natural	Combustibil	Nu există depozite pe amplasament	H220, H280
Alte materii	Biomasă – praf de lemn pentru arzătoare	Combustibil	Max. 95.000	t/an	Praf de lemn din producție (deșeu)	Combustibil uscătoarele de așchii	Silozuri praf de lemn	Fără fraze de pericol



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip	Denumire*	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică/compoziție	Destinație/Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate ¹
Amestecuri	Ulei termic	Materie auxiliară	155.300 (98000 l PAL) (58000 l OSB)	l (în circuit închis fără pierderi)	Amestec din uleiuri minerale	Agent termic prese	- În instalație (circuit intern): Hala 6 (ContiRoll PAL brut) și Hala 13 (3 KT, PAL melaminat) Camera unde se află cazanul de ulei termic este prevăzută cu cuvă de retenție betonată - În instalație (circuit intern): Hala 55 (ContiRoll OSB) - În containere IBC pe cuvă de retenție situate în magazia de uleiuri	H315, H319, H400, H410
Amestecuri	GPL	Combustibil	Cca 1.000.000	l/an	Amestec din butan-propan	Combustibil	Instalație de GPL situată suprateran, pe platformă betonată, semnalizată corespunzător.	H220, H280, H340, H350
Amestecuri	Motorină	Combustibil	Cca 2.000.000	l/an	Amestec de hidrocarburi și aditivi, metanol (Diesel)	Combustibil	Instalație situată suprateran pe platformă betonată, prevăzută cu scurgere către separatorul de produse petroliere Semnalizare corespunzătoare	H226, H304, H315, H332, H351, H373, H411, P210, P260, P273, P280, P301 + P310, P331, P501
Amestecuri	Uleiuri mentenanță (hidraulic, lubrifiere, comandă, transmisie, motor)	Materie auxiliară	76	t/an	Ulei mineral/ulei sintetic de hidrocarburi	Întreținerea echipamentelor și utilajelor	Recipiente metalice/de plastic de diferite mărimi (5 l, 20 l, 60 l, 180 l, 208 l, 1 m ³) situate în 2 containere metalice speciale cu cuve de retenție, respectiv într-un container metalic, în depozitul de uleiuri din cadrul Halei 20b	H315, H319, H411, P264, P273, P280, P332 + P313, P337 + P313, P391
Amestecuri	Vaselină, unsori	Materie auxiliară	5,6	t/an		Întreținerea echipamentelor și utilajelor	Recipiente metalice/de plastic de diferite mărimi (0,4 kg, 0,8 kg, 16 kg, 18 kg, 25 kg, 48 kg, 180 kg), situate în 2 containere metalice speciale cu cuve de retenție, respectiv într-un container metalic, în depozitul de uleiuri din cadrul Halei 20b	Fără fraze de pericol și precauție
Amestecuri	Monoetilglicol (în apă)	Materie auxiliară	48	tone	Etan-1,2-diol	Agent termic	În instalație, în circuit închis	H302, H373, P260, P264, P270, P301 + P312, P330



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip	Denumire*	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică/compoziție	Destinație/Utilizare	Mod de depozitare	Periculate ¹
Altele	Toluen	Materie auxiliară	650	l/an	Toluen	Reactiv laborator	În laborator în sticle etanșe	H225, H361d, H373, H304, H315, H336, P301 + P312, P321, P331, P301 + P312, P301 + P312, P405, P501
Amestecuri	Acid clorhidric, soluție 37%	Materie auxiliară	20	l/an	Acid clorhidric în apă	Reactiv laborator	În laborator în sticle etanșe	H314, H335, P303 + P361 + P353, P305 + P351 + P338, P310, P321, P405, P501
Amestecuri	Acid sulfuric, Soluție 95-97%	Materie auxiliară	12	l/an	Acid sulfuric	Reactiv laborator HGG	În laborator în sticle etanșe	H314,, P303 + P361 + P353, P305 + P351 + P338, P310, P321, P405, P501
Amestecuri	HFC134a	Materie auxiliară	177,6 kg în instalațiile frigorifice	-	Amestec: 1,1,1,2 tetrafluoroethane R134a	Agent frigorific	În circuitul frigorific, sistem etanș	H280, P403
Altele	R407c	Materie auxiliară	418 kg în instalațiile frigorifice	-	Amestec: difluoromet hane, pentafluoroethane, 1,1,1,2 tetrafluoroethane	Agent frigorific	În circuitul frigorific, sistem etanș	H220, H280, P210, P377, P381, P403
Amestecuri	Sulfat feric	Materie auxiliară	2	t/an	Amestec: sulfat feric, acid sulfuric.	Agent floculant/coagulant	Container tip IBC	H290, H302 H315, H318
Amestecuri	Clorură ferică	Materie auxiliară	2	t/an	Amestec	Agent floculant/coagulant	Container tip IBC	H290, H302 H315, H318
Amestecuri	Metanol	Materie auxiliară	3	t/an	Metanol	Solvent	Recipiente de la producător, depozitate în dulap metalic	H225, H301 + H311 + H331, H370
Amestecuri	Benzină	Combustibil	2.000	l/an	Benzină	Combustibil	Canistre de tablă de 20 de l, în cuvă de retenție, în magazia de 20b	H224, H304, H315, H336, H340, H350, H361fd, H411



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Note:

* - În producție se pot folosi și alte preparate chimice (adezivi, rășini, aditivi etc) decât cele menționate în tabel, dar care au aceeași componenți, în diferite proporții în rețetă, în funcție de necesități și furnizor;

¹ - Conform Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;

² - În producție se pot folosi și alți adezivi tip UF, UMF, MUF, având la bază aceeași componenți, în proporții diferite în rețetă, în funcție de necesități ;

³ - În producție se pot folosi și alte tipuri de emulsie de parafină, funcție de furnizor;

⁴ - În producție se pot folosi și alte tipuri de cerneală, în funcție de furnizor;

⁵ - PMDI este folosit ca adeziv alternativ (fără conținut de solvenți sau formaldehidă) la adezivul melamin-ureo-formaldehidic, în funcție de comenzi;

⁶ - deșeuri lemnoase din producția internă sau achiziționate de la generatori, care pot fi folosite ca materie primă, pentru producerea de plăci PAL, precum și drept combustibil în centrala termică pe biomasă, conform tabelului următor:

Cod deșeu	Denumire deșeu conform HG nr. 856/2002 A	Tip material	Cantitate tone atro (absolut uscată) / an	Mod de depozitare
02 01 03	Deșeuri de țesuturi vegetale	paie, coji de floarea soarelui	Cca 19.000	Grămezi/ baloți
02 01 07	Deșeuri din exploatarea forestieră	crengi, căzături, material lemnos de la igienizarea pădurii	Cca. 20.000	Grămezi
03 01 01	Deșeuri de scoartă și de plută	coajă	Cca. 10.000	Halde
03 03 01	Deșeuri de lemn și de scoartă	coajă	Cca. 10.000	Halde
03 01 05	Rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	resturi din debitarea lemnului/resturi de PAL achiziționate de pe piață	Cca. 350.000	Halde/ grămezi
03 01 99	alte deșeuri nespecificate			
10 01 19	Deșeuri de la spălarea gazelor altele decât 10 01 05, 10 01 07, 10 01 18*	șlam de la WESP și scruber umed cu conținut preponderent de lemn (conform BREF Wood Best Panels, ediția 2016 - Cap. 3.1, subcap. 3.1.2)	Cca 1.000	Containere
15 01 03	Ambalaje de lemn	Paieți, lădițe	Cca.120.000	Grămezi
17 02 01	Lemn	tâmplărie de lemn din cofraje	Cca. 20.000	Grămezi
19 12 07	Lemn, altul decât cel specificat la 20.01.37	reziduuri din instalatii de reciclare, statii de sortare etc	Cca. 50.000	Grămezi
20 01 08	Deșeuri biodegradabile vegetale de la bucătării și cantine	deșeuri biodegradabile vegetale de la bucătării și cantine (coceni, pănuși porumb)	Cca. 100	Grămezi
20 01 38	Lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37	deșeuri de lemn din gospodării, altele decât mobila	Cca. 15.000	Grămezi
20 02 01	Deșeuri biodegradabile	deșeuri de lemn de la igienizarea pomilor din parcuri si grădini	Cca. 5.000	Grămezi
20 03 07	Deșeuri voluminoase	mobilier netratat	Cca.120.000	Grămezi

6.2. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.3. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

6.4. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.6. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

6.7. **Substanțe și amestecuri chimice, inclusiv periculoase folosite în procesul de producție:**

Tip	Substanță chimică periculoasă / Categorie de amestec	Denumire	Cantitate	UM	Clasa de pericol și categoria*	Fraza de pericol*
Instalația de producție plăci PAL						
Amestecuri	Altele (accelerator)	UFC 80 (UF 80)	1.100	t/an	Acute Tox. 4 Acute Tox. 3 Skin Corr. 1B Skin Sens. 1 Eye Dam. 1 Muta.2 Carc. 1B STOT SE 3	H302, H311+H331, H314, H317, H335, H341, H350
Amestecuri	Altele (aditiv rășină)	ONGRONAT WO 2750 (PMDI)	1.500	t/an	Acute Tox. 4 Skin Irrit. 2 Skin Sens. 1B Eye Irrit. 2 Resp. Sens. 1 Carc. 2 STOT SE 3 STOT RE 2	H315, H317, H319, H332, H334, H335, H351, H373
Amestecuri	Altele (întăritor)	Sulfat de amoniu	1.600	t/an	-	-
Amestecuri	Altele (întăritor)	Azotat de amoniu	-	-	-	-
Amestecuri	Altele (agent emulsifiere)	Emulsie de parafină (Bomul 60 RG)	1.000	t/an	-	-
Amestecuri	Altele (aditiv pentru materiale plastice)	Mesamoll	-	-	-	-
Amestecuri	Altele (agent de separare)	Trennmitell XT 307 W	250	t/an	Aquatic Chron.3 Skin Sens. 1A	H412, H317
Amestecuri	Adeziv pe bază de uree (UF) sau melamină (MUF) (UMF)2: UMF 1501, UF 1003, MUF 1232, MUF 1231	MUF) (UMF)2: UMF 1501, UF 1003, MUF 1232, MUF 1231	Cca. 70.000	t/an	Carc. 1B	H350, EUH208
Amestecuri	Altele (aditiv)	Muzin 201	1,5	t/an	-	-
Amestecuri	Altele (vopsea)	Dispers Green 8744	15	t/an	-	-
Amestecuri	Altele (condiționator apă răcire)	Fineamin	200	l/an	Repr. 2 Skin Corr. 1A Eye Dam. 1 Acute Tox. 4	H361f, H314, H302, H312
Amestecuri	Altele (agent de dispersie)	NAF Glue (Lignin Hansa NA50)	204	t/an	-	-



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip	Substanță chimică periculoasă / Categorie de amestec	Denumire	Cantitate	UM	Clasa de pericol și categoria*	Fraza de pericol*
Amestecuri	Altele (ceară)	PlastoWAX	2.500	t/an	-	-
Amestecuri	Altele (cerneală)	REA JET HR - pigmented black	2	t/an	Eye Irrit. 2	H319
Amestecuri	Hidroxid de sodiu	Hidroxid de sodiu 50 %	5	t/an	Met. Corr. 1 Skin Corr. 1A	H290, H314
Amestecuri	Altele (agent de floclare)	Praestol K 122 L	1,5	t/an	Eye Irrit. 2	H319
Amestecuri	Altele (adeziv cuțite)	Muzin 201	1,5	t/an	-	-
Amestecuri	Altele (adeziv cuțite)	Adeziv termoplastic B60 roșu	400	kg/an	-	-
Substanță chimică	Reactiv testare calitate produse	Acetat de amoniu	10	kg/an	-	-
Producerea plăcilor aglomerate din lemn - Instalațiile de impregnare hârtie (3)						
Amestecuri	Altele (rășină impregnare)	UR 121	15.000	t/an	Skin Sens.1 Carc. 1B	H317, 350, P201, 260, P280, P302 + P352, P308 + P313, P321
Amestecuri	Altele (rășină impregnare)	MR 151	23.000	t/an	Carc.cat.2	H350, P201, P202, P280, P308 + P313, P405, P501
Amestecuri	Altele (agent antipraf)	ALTON ES 700 (21011)	16	t/an	-	-
Amestecuri	Altele (întăritor rășină)	Madurit TM 3750-in	60	t/a m	-	H319, P264, P280 P337 + P313
Amestecuri	Altele (coloranți)	Dispers White 0022 (TiO2)	100	t/an	-	-
Amestecuri	Altele (agent umezire)	Alton NM 1	100	t/an	Eye Irrit. 2	H319, P264, P280, P337 + P313, P305 + P351 + P338
Amestecuri	Agent antiblocare	Alton AT 837	30	t/an	-	-
Amestecuri	Altele (întăritor uree)	Alton HH 4	80	t/an	-	-
Instalația de producție plăci OSB						
Amestecuri	Altele (agent emulsifiere)	Emulsie de parafină (Bomul 155 RG)	7.300	t/an	-	-
Amestecuri	Altele (adeziv)	MUF 1232	60.000	t/an	Carc. 1B	H350
Amestecuri	Altele (aditiv rășină)	ONGRONAT WO 2750 (PMDI)	25.000	t/an	Skin Irrit. 2 Skin Sens.1B Eye Irrit.2 Acute Tox.4 Resp. Sens. 1 STOT SE 3 Carc. 2 STOT RE 2	H315, H317, H319, H332, H334, H335, H351, H373



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip	Substanță chimică periculoasă / Categorie de amestec	Denumire	Cantitate	UM	Clasa de pericol și categoria*	Fraza de pericol*
Amestecuri	Altele (aditiv pentru materiale plastice)	Mesamoll	10	t/an	-	H412, H317, P261, P272, P280, P302 + P352, P333 + P313, P501
Amestecuri	Agent de separare	Trenmittel XT-307W (Fusoni)	100	t/an	-	-
Amestecuri	Altele (agent floculant)	Drewfloc 2430 Praestol K 122 L	1	t/an	Eye Irrit. 2	H319
Amestecuri	Altele (cerneală)	Rea Jet BL 010	3000	l/an	Flam. Liq. 2	H225
Amestecuri	Altele (cerneală)	Rea Jet cu cerneală TMC RMC 090	2,5	t/an	Flam. Liq. 2 Eye Irrit. 2 STOT SE 3	H225, H319, H336, EUH066
Amestecuri	Altele (adeziv)	B60 roșu	300	kg/an	-	-
Amestecuri	Altele (adeziv)	Technomelt 731	2.025	kg/an	-	-
Amestecuri	Altele (adeziv)	UF 1003	6.500	t/an	Carc. 1B	H350, EUH208
Amestecuri	Altele (adeziv)	UF 1003	300	t/an	Carc. 1B	H350, EUH208
Amestecuri	Întăritor	Sulfat de amoniu	900	t/an	-	-
Amestecuri	Altele (produs lichid pentru protecția lemnului)	Wolsit T33	25,5	t/an	Acute Tox. 4 Skin Sens. 1 Aquatic Acute 1 Aquatic Chron. 1	H302, H317, H400, H410
Amestecuri	Altele	Aracet	5.000	l/an	-	-
Centrala termică pe biomasă						
Amestecuri	Substanță chimică periculoasă	Hidroxid de litiu	10	Kg/an	Acute Tox. 4 Skin Corr. 1B Eye Dam. 1	H302, H314, H318
Amestecuri	Altele (agent de condiționare apă)	Apă amoniacală	0,5	t/an	Skin Corr. 1B STOT SE 3 Aquatic Chron. 3	H314, H335, H412
Amestecuri	Altele (agent de control microbiologic)	Generox 225A	12.000	l/an	Met Corr. 1 Acute Tox. 4 Eye Dam. 1 STOT RE2 Aquatic Chron. 1	H290, H302, H318, H373 H410, EUH032
Amestecuri	Altele (agent de control microbiologic)	Generox 225B	12.000	l/an	Met Corr.1 Skin Corr. 1B STOT SE3	H290, H314, H335
Amestecuri	Substanță chimică	Performax PM3615	6.000	l/an	Eye Dam. 1 SkinSens.1	H318, H317
Utilizări comune						
Amestecuri	Altele (combustibil)	Gaz metan	21.516 .000	Sm c/a n	Flam. Glass 1 Muta. Carc. Press. Gass	H220, H280



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip	Substanță chimică periculoasă / Categorie de amestec	Denumire	Cantitate	UM	Clasa de pericol și categoria*	Fraza de pericol*
Amestecuri	Altele (combustibil)	GPL	1.000.000	l/an	Flam. Gass 1 Muta. Carc. Press. Gass	H220, H280, H340, H350
Amestecuri	Altele (combustibil)	Motorină	2.000.000	l/an	Flam. Liq. 3 Acute Tox. 4 Skin Irrit.2 Asp. Tox. 1 Carc. 2 STOT RE2 Aquatic Chronic 2	H226, H332, H315, H304, H351, H373, H411
Amestecuri	Materiale auxiliare	Uleiuri mentenanță (hidraulic, lubrifiere, comandă, transmisie, motor)	76	t/an	Skin Irrit.2 Eye Irrit. 2 Aquatic Chronic 2	H315, H319, H411,
Amestecuri	Altele (agent termic)	Monoetilenglicol	48	t/an	Acute Tox.4 STOT RE2	H302, H373
Amestecuri	Altele (agent floculant/coagulant)	Sulfat feric	2	t/an	Met Corr. 1 Acute Tox.4 Skin Irrit. 2 Eye Dam. 1	H290, H302 H315, H318
Substanță chimică	CAS 67-56-1	Metanol	3	t/an	Flam Liq. 2 Acute Tox. 3 STOT SE 1	H225, H301 + H311 + H331, H370
Amestecuri	Altele (agent floculant/coagulant)	Clorură ferică	2	t/an	Met Corr. 1 Acute Tox.4 Skin Irrit. 2 Eye Dam. 1	H290, H302 H315, H318
Amestecuri	Altele (reactiv laborator)	Acetat de amoniu	10	t/an	-	-
Amestecuri	Altele (reactiv laborator)	Acid clorhidric 37%	20	l/an	Skin Corr. 1B Eye Dam. 1 STOT SE 3	H314, H318, H335
Amestecuri	Altele (reactiv laborator)	Acid sulfuric 95-97%	12	l/an	Skin Corr. 1B	H314
Substanță chimică	Altele (reactiv laborator)	Toluen	650	l/an	Flam. Liq. 2 Skin Irrit. 2 Repr. 2 STOT SE2 STOT RE2 Asp. Tox. 1	H225, H315, H361d, H336, H373, H304
Amestecuri	Altele (dezinfectant)	Dezinfectant mâini	9.000	l/an	Flam. Liq. 2 Eye Irrit. 2	H225, H319
Amestecuri	Altele (agent frigorific)	R134A	177,76 kg în instalație	-	Press. Gas	H280
Amestecuri	Altele (agent frigorific)	R407C	418 kg în instalație	-	Flam. Gas 1A Press. Gas	H220, H280



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip	Substanță chimică periculoasă / Categorie de amestec	Denumire	Cantitate	UM	Clasa de pericol și categoria*	Fraza de pericol*
Amestecuri	Altele (combustibil)	Benzină	2.000	l/an	Flam. Liq. 1 Asp. Tox. 1 Skin Irrit. 2 STOT SE3 Muta. 1A Carc. 1B Repr. 2 Aquatic Chron. 2	H224, H304, H315, H336, H340, H350, H361fd, H411

* Conform Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006.

6.7.1. Operatorul utilizează în cadrul proceselor substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006. Operatorul va deține pe amplasament fișele tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.

6.7.2. Operatorul va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conform Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

6.7.3. Substanțe și amestecuri chimice periculoase folosite în laborator – conform tabelului de mai sus.

7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apă

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin Autorizația modificatoare a Autorizației de gospodărire a apelor nr. 166 din 28.08.2018, nr. 48 din 23.02.2021, eliberată de Administrația Națională Apele Române, Administrația Bazinală de Apă Siret Bacău.

7.1.1 Alimentarea cu apă

7.1.1.1. Alimentarea cu apă potabilă și menajeră se realizează din următoarele surse:

- patru puțuri de mică adâncime – asigură alimentarea cu apă pentru folosințe menajere și sanitare la birourile administrative.
- branșament la rețeaua de alimentare cu apă a mun. Rădăuți – pentru apă potabilă (în caz de necesitate)..

Volume și debite de apă autorizate:

- debit zilnic maxim: $Q_{CM\ zi\ max} = 56,50\ m^3/zi$ $V_{anual} = 20,235\ mii\ m^3$
- debit zilnic mediu: $Q_{CM\ zi\ med} = 49,13\ m^3/zi$ $V_{anual} = 17,596\ mii\ m^3$
- debit zilnic minim: $Q_{CM\ zi\ min} = 39,296\ m^3/zi$ $V_{anual} = 14,074\ mii\ m^3$
- debit orar maxim: $Q_{CM\ zi\ max\ orar} = 7,53\ m^3/h$

Funcționarea: permanentă, 365 zile/an, 24 h/zi.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Instalații de captare și transport:

a) Instalații de captare:

- 4 puțuri forate de mică adâncime în interiorul platformei industriale, cu un $Q_{total} = 13,02$ l/s:

- puț de mică adâncime - Debitul disponibil la sursă este de 0,26 l/s. Acest puț se află în prezent în conservare.
- puț de mică adâncime - Acest puț a deservit în trecut zona amenajării de șantier aferente platformei EGGER, iar în prezent alimentează un punct sanitar pentru șoferii de tir, fiind dotat cu lavoar, toaletă și duș. Debitul disponibil la sursă este de 0,26 l/s.
- două puțuri de mică adâncime (P7, P8) - Debitul total disponibil la sursă este de 12,5 l/s, respectiv 7,5 l/s pentru puțul P7 și 5 l/s pentru puțul P8. Puțurile sunt echipate cu un apometru comun la intrarea în stația de tratare a apei.

- Conducta de alimentare cu apă de la rețeaua municipală Rădăuți este echipată cu un racord cu o conductă din PEHD (Dn 180 mm; L = 1130 m), fiind echipată cu un cămin cu apometru pentru contorizarea consumului de apă (Dn = 1,5 m; H = 1,5 m). Din această sursă se poate prelua un debit maxim de 27 l/s, pentru folosințe potabile, menajere și ca sursă suplimentară pentru incendiu. Apa de la rețeaua municipală poate fi utilizată și pentru completarea consumurilor de apă pentru uz tehnologic, atunci când este necesar (din considerente preponderent de calitate).

b) Rețeaua de distribuție/transport a apei:

- Rețeaua interioară de distribuție a apei pentru uz potabil și igienico-sanitar de la instalația de producție plăci PAL este realizată din conducte PEHD și OL-Zn, cu Dn = 50-100 mm, și L = 9.511 m.
- Distribuția apei pentru folosințele potabile și igienico-sanitare de la instalația de producție plăci OSB și a centralei termice pe biomasă se realizează, prin intermediul a două rețele interne de distribuție, amplasate în partea de N a amplasamentului celor două instalații. - Lungimea exterioară a conductelor de alimentare cu apă și distribuție a apei este de circa 5.325 m. Centrala termică pe biomasă este alimentată cu apă potabilă dintr-un racord scurt de la conducta de distribuție a apei potabile în cadrul instalației de producție plăci OSB.
- Instalația de producție peleți nu necesită alimentarea cu apă în scopuri potabile și igienico-sanitare, personalul care deservește această instalație utilizând în acest scop punctele de consum de pe amplasamentul instalației de producție plăci PAL.
- Conductele de racord și rețelele interne de distribuție a apei au fost instalate îngropat, sub adâncimea minimă de îngheț. Traseele supraterane sunt izolate corespunzător pentru prevenirea deteriorării lor în timp.

7.1.1.2. Alimentarea cu apă tehnologică se realizează din următoarele surse:

Sursă de alimentare cu apă	Debit de apă disponibil [l/s]	Utilizări ale apei
Sistemul puțurilor de mică adâncime zona Dornești-mal drept Suceava (5,5 l/s + 3,5 l/s + 6,25 l/s + 11,5 l/s)	26,75	Scop tehnologic
Sistemul puțurilor de mică adâncime din interiorul platformei industriale EGGER (2 x 0,26 l/s + 1 x 7,5 l/s + 1 x 5 l/s)	13,02	Scop tehnologic Scop igienico-sanitar în zona administrativă (un puț în conservare)
Sistemul puțurilor de mare adâncime (5 x 6 l/s)	30	Pentru stingerea incendiilor; În caz de necesitate, în scop tehnologic
Alimentare cu apă de la rețeaua municipală Rădăuți	27	Scop potabil și igienico-sanitar Scop tehnologic Pentru stingerea incendiilor



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Sursă de alimentare cu apă	Debit de apă disponibil [l/s]	Utilizări ale apei
Apă pluvială din bazinul de retenție categoria I	variabil	Racord la stația de tratare (dacă este nevoie) Rezervă de incendiu Evacuare în mod constant în bazinul de omogenizare sau în caz de preaplin, în căminul CP7
TOTAL DISPONIBIL LA SURSE	min. 96,77	

Volume și debite de apă autorizate:

- debit zilnic maxim: $Q_{CT\ zi\ max} = 2.420,82\ m^3/zi$
- debit zilnic mediu: $Q_{CT\ zi\ med} = 2.420,82\ m^3/zi$
- debit zilnic minim : $Q_{CT\ zi\ min} = 1.938,10\ m^3/zi$
- debit orar maxim: $Q_{CT\ zi\ max\ orar} = 100,85\ m^3/h.$

Funcționarea este permanentă, după cum urmează:

- Instalația de producție plăci PAL: 355 zile/an, 24 h/zi
- Instalația de producție plăci OSB și centrala termică pe biomasă: 341 zile/an, 24 h/zi
- Instalația de producție peleți: în prezent, instalația de producție peleți se află în conservare
- (Fabrica de adezivi 365 zile/an, 24 ore/zi).

Instalații de captare:

- **sistemul puțurilor de mică adâncime din zona Dornești-mal drept Suceava**, format din patru puțuri de mică adâncime (P9, P10, P11, P12). Apa este pompată apoi în câte o conductă scurtă de racord (inox, Dn = 80 mm, L = 30 m), după care în conducta principală de aducțiune a apei (HDPE, Dn=200 mm, L=4.000 m) până la punctul de conexiune cu rețeaua de apă pentru uz tehnologic aferentă platformei industriale, punctul de racord fiind amplasat în imediata apropiere a fabricii de adezivi. Debitul total disponibil la sursă este de 26,75 l/s, respectiv 5,5 l/s (P9), 3,5 l/s (P10), 6,25 l/s (P11) și 11,5 l/s (P12). Pe conducta de aducțiune este montat de asemenea un apometru.
- **sistemul puțurilor de mică adâncime din interiorul platformei industriale EGGER**, format din patru puțuri, astfel:
 - **puț de mică adâncime** - a deservit în trecut stația de betoane și apoi, pentru scurt timp, biroul de achiziție lemn.
 - **puț de mică adâncime** - a deservit în trecut zona amenajării de șantier aferente platformei EGGER, iar în prezent alimentează un punct sanitar pentru șoferii de tir, fiind dotat cu lavoar, toaletă și duș. Debitul disponibil la sursă este de 0,26 l/s.
 - **două puțuri de mică adâncime (P7, P8)** - Debitul total disponibil la sursă este de 12,5 l/s, respectiv 7,5 l/s pentru un puț (P7) și 5 l/s pentru celălalt (P8). Puțurile sunt echipate cu un apometru comun la intrarea în stația de tratare a apei.
- **sistemul puțurilor de mare adâncime (5 puțuri)**. Puțurile au fost executate la o adâncime medie de 200 m, având fiecare un debit mediu de 6 l/s. Apa din puțuri este pompată prin intermediul unor conducte din PEHD cu Dn = 150 mm și L = 1500 m în 4 rezervoare supraterane de câte 400 m³ fiecare la gospodăria de apă de incendiu, după care este distribuită în rețeaua internă de apă tehnologică. *Această sursă este utilizată în prezent îndeosebi pentru asigurarea necesarului de apă de incendiu, putând fi totuși utilizate în scop tehnologic, în cazuri cu totul speciale.*
- **branșament la rețeaua de alimentare cu apă a orașului Rădăuți**. Din această sursă se poate prelua un debit maxim de 27 l/s, pentru folosințe potabile, menajere și ca sursă suplimentară pentru incendiu. Apa de la rețeaua municipală poate fi



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

utilizată și pentru completarea consumurilor de apă pentru uz tehnologic, atunci când este necesar (din considerente preponderent de calitate).

Aceste surse de apă alimentează direct folosința de apă din cadrul EGGER Romania S.R.L. și indirect folosința de apă a subconsumatorului EGGER Tehnologia S.R.L. (fabrica de adezivi).

- **apă pluvială din bazinul de retenție categoria I** – pentru următoarele folosințe: racord la stația de tratare (dacă este nevoie), irigarea plantațiilor din vecinătatea amplasamentului, rezervă de incendiu, precum și evacuare în mod constant în bazinul de omogenizare sau în caz de preaplin, în canalul CP7.

Instalații de tratare:

Utilizarea apei pentru uz tehnologic în cadrul instalațiilor EGGER Romania SRL (instalația de producție plăci PAL, instalația de producție peleți, instalația de producție plăci OSB și centrala termică pe biomasă) impune tratarea prealabilă a unei părți a apelor brute preluată de la surse. Tratarea se efectuează în cadrul fabricii de adezivi, unde este utilizat un sistem de tratare format din următoarele instalații:

- **instalație de filtrare mecanică** - procesează un debit mediu total de apă brută de 80 m³/h și produce 70,9 m³/h apă filtrată. Restul de 9,1 m³/h reprezintă ape uzate de spălare în contracurent a filtrelor care sunt dirijate către rezervorul de egalizare a debitelor de ape uzate U-T-07. După filtrare, apele tratate sunt stocate în rezervorul de apă filtrată U-T-01, apoi o parte sunt dirijate în rețeaua de apă tehnologică a EGGER Romania SRL (cca 2,7 m³/h), restul fiind dirijate către instalația de dedurizare, care procesează și apă din rețeaua de apă potabilă (în total de 87,1 m³/h).
- **o instalație de demineralizare a apei filtrate** - se tratează un debit mediu de 14 m³/h și se produce un debit de apă parțial demineralizată de 11,2 m³/h, precum și un debit de ape de refuz ușor mineralizate (ape nepoluate) de 2,8 m³/h. Apele de refuz sunt direcționate în rezervorul de egalizare debitelor de ape uzate U-T-07. Apele parțial demineralizate sunt dirijate apoi către rezervorul de stocare U-T-02, de unde sunt distribuite astfel:
 - 3,5 m³/h către etapa de producție a adezivilor și rășinilor din cadrul fabricii de adezivi;
 - 2,3 m³/h către instalația de deionizare și degazeificare a apei;
 - 1,4 m³/h către rezervorul de ape dedurizate U-T-09;
 - 4 m³/h către instalația de producție plăci PAL.
- **o instalație de dedurizare a apei filtrate** - rezultă un debit de apă dedurizată de 79 m³/h, care este dirijat spre stocare în rezervorul U-T-09 și un debit de apă uzată de regenerare de aproximativ 7,5 m³/h care este dirijat în rezervorul U-T-07. Din rezervorul U-T-09 apa dedurizată este amestecată cu un debit de completare de aproximativ 1,4 m³/h de la instalația de osmoză inversă și este distribuită astfel:
 - 16 m³/h către sistemul de turnuri de răcire al fabricii de adezivi;
 - 60 m³/h către centrala termică pe biomasă;
 - 14 m³/h către instalația de demineralizare cu osmoză inversă.
- **o instalație de purificare avansată prin deionizare și degazeificare** a apelor, producând o apă complet demineralizată (5 m³/h). Apa complet demineralizată este ulterior stocată temporar în rezervorul tampon U-T-03, de unde este distribuită astfel:
 - 0,5 m³/h către cazanul instalației FORMOX din cadrul fabricii de adezivi;
 - 1,6 m³/h către centrala termică pe biomasă.

Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei:

În cadrul EGGER Romania S.R.L., apa este stocată înaintea utilizării doar în cadrul centralei termice pe biomasă, astfel :



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- 1 rezervor tampon de alimentare cu apă a cazanului de abur, realizat din materiale metalice, având un volum brut de 30 m^3 și o capacitate netă de stocare de 24 m^3 ($H = 7,2 \text{ m}$; $D_e = 2,6 \text{ m}$);
- 1 bazin de retenție (bazin tampon) bicameral de stocare a apelor din circuitul turnurilor de răcire, realizat din beton și amplasat la baza turnurilor de răcire, având un volum util total de 800 m^3 ($L = 10 \text{ m}$; $l = 10 \text{ m}$; $H = 4 \text{ m}$);
- 2 recipiente pentru stocarea condensatului de retur la cazanele cu recuperarea căldurii care asigură necesarul de apă pentru electrofiltrul umed WESP și care sunt realizate din oțel inoxidabil, cu volumele de 4 respectiv 18 m^3 , fiind amplasate în zona turbinei de abur.

Instalații de distribuție:

Pe amplasamentul EGGER Romania S.R.L., apa pentru uz tehnologic este distribuită printr-o rețea de conducte îngropate din PEHD și OL-Zn, având lungimea totală de 6.782 m și $D_n = 25\text{-}200 \text{ mm}$. Nu există facilități și instalații de stocare temporară a apei brute extrase pentru uz tehnologic. Pentru îmbunătățirea calității apei utilizate în cadrul instalației de producție plăci PAL, o bună parte a debitului de apă preluat de la surse ($130,2 \text{ m}^3/\text{h}$) este distribuit către fabrica de adezivi, unde este supus tratării în echipamentele existente, după care o parte revine în sistemul de distribuție a apei aferent EGGER Romania S.R.L., de unde sunt alimentate folosințele de la instalația de producție plăci PAL, instalația de producție peleți, centrala pe biomasă și instalația de producție plăci OSB. Pentru livrarea acestui debit de apă de la fabrica de adezivi la EGGER Romania S.R.L. se folosesc 5 brașamente (două pentru instalația de producție plăci PAL, unul pentru instalația de producție plăci OSB și două pentru centrala termică) cu $D_n = 80 - 100 \text{ mm}$ și lungimea totală de 280 m , realizate din PEHD și OL-Zn.

În cazul instalației de producție plăci PAL, apa pentru uz tehnologic este alimentată direct din rețeaua de distribuție a apei tehnologice aferentă platformei, dar și prin două brașamente directe de la instalația de tratare a apei tehnologice din cadrul fabricii de adezivi, astfel:

- un brașament de la rezervorul de stocare a apelor filtrate UT-01 din fabrica de adezivi, către instalație de producție plăci PAL, realizat din PEHD, cu $D_n = 100 \text{ mm}$ și $L = 170 \text{ m}$, prin care se livrează un debit mediu de $25 \text{ m}^3/\text{h}$;
- un brașament de la rezervorul de stocare a apelor tratate în instalația de osmoză inversă (UT-02), realizat din oțel cu $D_n = 80 \text{ mm}$ și $L = 530 \text{ m}$, prin care se livrează un debit mediu de $1,2 \text{ m}^3/\text{h}$, contorizat.

Pentru instalația de producție peleți, apa pentru uz tehnologic este alimentată din rețeaua de distribuție a apei tehnologice, printr-o conductă PEHD, cu $D_n = 25 \text{ mm}$ și lungimea de 20 m , din vecinătatea imediată.

Instalația de producție plăci OSB este alimentată cu apă tehnologică printr-un brașament la rețeaua de distribuție a apei pentru folosințe tehnologice, localizat în partea de S de amplasamentul instalației de producție plăci OSB. Conducta de racord este realizată din PEHD și OL-Zn, cu $D_n 50\text{-}150 \text{ mm}$, $L = 1.000 \text{ m}$. De asemenea, instalația mai este alimentată din stația de tratare a apei tehnologice din fabrica de adezivi, printr-un brașament nou de la conducta de evacuare a apei din turnurile de răcire, la conducta de alimentare cu apa tehnologică a instalației de producție plăci OSB, realizat din PEHD, cu $D_n = 80 \text{ mm}$ și $L = 3 \text{ m}$, prin care este livrat un debit de $4,7 \text{ m}^3/\text{h}$ apă de răcire (efluent). Parțial, consumul de apă pentru spălarea buștenilor este acoperit prin re folosirea unei părți a apelor de răcire de la centrala termică pe biomasă, debitul preluat de la sursă fiind redus corespunzător. De asemenea, la spălarea și răcirea buștenilor se folosește un debit de apă de răcire de la electrofiltrul umed WESP. În același timp, debitul de apă proaspătă alimentat de la rețeaua de apă brută pentru funcționarea electrofiltrului umed WESP este suplimentat cu un debit de apă de răcire



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

de la presa ContiRoll (scruberul Scheuch).

Centrala termică pe biomasă este alimentată cu apă pentru folosințe tehnologice printr-un racord la rețeaua de distribuție a apei industriale din cadrul instalației OSB (PEHD, Dn=100 mm, L=20 m) și două racorduri contorzate la stația de tratare a apei din cadrul fabricii de adezivi (PEHD, Dn=50 mm și Dn=100 mm și L=260 m pe fiecare branșament).

Utilizarea apei pentru uz tehnologic:

În procesele tehnologice desfășurate pe platforma industrială EGGER, se utilizează un debit de ape pentru scopuri tehnologice de circa 155 m³/h.

În cadrul instalației de producție plăci PAL, consumul de apă tehnologic este repartizat astfel:

- la spălarea vehiculelor în cadrul rampei auto, unde se consumă un debit mediu de 0,08 m³/h, alimentat exclusiv din rețeaua de distribuție a apei alimentată din rețeaua municipală;
- pentru răcirea agregatelor de la stația de compresoare, unde se consumă un debit de 18,5 m³/h;
- pentru prepararea soluțiilor de adeziv, pentru care se consumă un debit de 2 m³/h. Apa utilizată în acest punct este integral încorporată în produsul final;
- în instalația de purificare umedă a gazelor arse WESP, pentru care se consumă un debit de apă de adaos de 5,6 m³/h, din care 3,0 m³/h fiind apă proaspătă din rețeaua de apă tehnologică, și 2,6 m³/h fiind efluent de răcire recirculat de la centrala termică pe biomasă. În circuitul apei de la WESP, este în permanență recirculat un debit de apă 2.736 m³/h, asigurând astfel un grad de recirculare a acesteia în proporție de 99,6%, debitul folosit de la sursă reprezentând apă de adaos, pentru compensarea pierderilor prin evaporare la contactul apei cu fluxul de gaze fierbinți. Un debit de (4 m³/h), provenit de la turnurile de răcire ale centralei termice pe biomasă, este utilizat ca apă de completare în procesele de spălare a gazelor de la WESP PAL;
- pentru răcirea benzii de circulație în cadrul preuscătorului aschiilor de lemn Stella, unde se folosește un debit de 1,04 m³/h, constituit din apă uzată de răcire de la instalația de purificare umedă a gazelor arse WESP..
- pentru răcirea sistemelor hidraulice la presele cu secvență scurtă tip KT, unde se consumă un debit de apă de răcire de 1,3 m³/h.
- pentru umectarea și răcirea benzii de fabricație la liniile de impregnare a hârtiei melaminice, unde se folosește un debit de 0,4 m³/h, debit alimentat din rețeaua de apă tehnologică.
- pentru prepararea aburului injectat prin instalația Dynasteam în salteaua de lemn înainte de intrarea acesteia în presa ContiRoll, unde se folosește un debit de apă de 2,7 m³/h.
- la prepararea agentului termic menajer în centrala termică aferentă spațiilor administrative, unde se utilizează un debit de apă de 0,004 m³/h.
- la spălarea periodică a spațiilor de producție, unde se consumă în medie 15 m³/lună.

În cadrul instalației de producție plăci OSB, consumul de apă tehnologic este repartizat astfel:

- la spălarea și încălzirea lemnului, în etapa de prelucrare primară a lemnului. Apa se folosește pentru stropirea prealabilă a buștenilor în tunelurile de spălare și încălzire (în sezonul rece, când buștenii sunt înghețați) în vederea facilitării procesului de aşchiere ulterioară a acestora. O parte din apa utilizată se absoarbe în corpul buștenilor, o altă parte se evaporă, iar restul este reîncălzită și recirculată după separarea eventualelor corpuri străine (instalația de filtrare este prevăzută cu un tanc tampon de 200 m³) antrenate în decursul stropirii buștenilor. Pentru refacerea



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

debitului de apă și compensarea pierderilor, se utilizează un debit maxim de apă de adaos de circa $3,73 \text{ m}^3/\text{h}$, din care $1,4 \text{ m}^3/\text{h}$ reprezintă efluenți recirculați (apă de răcire și surplus de probe de abur condensat) de la centrala termică pe biomasă, $1,2 \text{ m}^3/\text{h}$ reprezintă apă uzată recirculată de la electrofiltrul umed WESP (din instalația de producție plăci OSB), iar $1,15 \text{ m}^3/\text{h}$ reprezintă debitul net de apă de adaos asigurat de la rețea. În această etapă a procesului tehnologic nu sunt generate ape uzate sau alți efluenți lichizi;

- pentru reținerea pulberilor de lemn la instalațiile de aşchiere. Debitul mediu de apă utilizat este de $3,4 \text{ m}^3/\text{h}$, întreaga cantitate fiind absorbită în praful de lemn reținut;
- pentru compensarea pierderilor prin evaporare la spălarea gazelor emise în presa ContiRoll (scruberul Scheuch). După o filtrare prealabilă, apa este recirculată în procesul de epurare, pierderile fiind compensate printr-un debit de apă de adaos de $3,4 \text{ m}^3/\text{h}$. În această etapă a procesului tehnologic rezultă un debit de apă uzată de $2 \text{ m}^3/\text{h}$, care este recirculat integral la electrofiltrul umed WESP;
- pentru compensarea pierderilor prin evaporare la electrofiltrul umed WESP. Consumul total de apă de adaos în această instalație este de $4,5 \text{ m}^3/\text{h}$, asigurat prin recircularea unei cantități a apelor de răcire de la centrala termică pe biomasă, și $2 \text{ m}^3/\text{h}$ prin recircularea efluentului de la scruberul Scheuch. Astfel, consumul net de apă de adaos din rețeaua de apă tehnologică este de $0,8 \text{ m}^3/\text{h}$. În această etapă a procesului tehnologic rezultă un debit de apă uzată de $1,2 \text{ m}^3/\text{h}$ care este recirculat integral la spălarea și încălzirea lemnului;
- pentru prepararea amestecului de adezivi și a soluției de agent de separare, precum și pentru spălarea ocazională a recipientelor conținând adezivi. Debitul de apă de $2,9 \text{ m}^3/\text{h}$ se folosește ca mediu de preparare a amestecului de adezivi și agent de separare, soluții care sunt folosite apoi integral în producția plăcilor OSB, întreaga cantitate de apă fiind încorporată în produsul final, fără a fi generate ape uzate. În cazul apei utilizate pentru spălarea recipientelor, aceasta este refolosită integral, după o separare prealabilă a eventualelor suspensii. În această etapă a procesului tehnologic, nu sunt generate ape uzate.

În cadrul centralei termice pe biomasă, consumul de apă tehnologic este utilizat astfel:

- pentru evacuarea cenușii de pe grătarul camerei de ardere către containerele de cenușă, unde se folosește un debit de apă de $0,4 \text{ m}^3/\text{h}$, care constă din apă alimentată din rețeaua de apă pentru uz tehnologic;
- pentru compensarea pierderilor la cazanul de abur, unde se utilizează un debit de apă de completare (apă tratată de la stația de tratare a apei de la fabrica de adezivi) de aproximativ $4 \text{ m}^3/\text{h}$. La acest punct de consum sunt generate $1,2 \text{ m}^3/\text{h}$ apă de răcire și $0,2 \text{ m}^3/\text{h}$ efluent reprezentând probe de abur prelevate automat pentru analiza calității și condensate, efluenți care sunt recirculați integral la spălarea și încălzirea lemnului în instalația de producție plăci OSB;
- pentru compensarea pierderilor prin evaporare la cele două turnuri de răcire, unde se utilizează un debit de apă de completare (apă tratată de la fabrica de adezivi) de $60 \text{ m}^3/\text{h}$ pentru ambele turnuri. Acestea funcționează în circuit parțial închis, pierderile prin evaporare fiind de aproximativ 3 – 4% din cantitatea de apă utilizată în circuitul de răcire. În medie, în circuitul de răcire se recirculă permanent aproximativ $1.500 \text{ m}^3/\text{h}$ de apă de răcire, iar la o pierdere prin evaporare de 4% se completează cu $60 \text{ m}^3/\text{h}$. Un debit de $11,1 \text{ m}^3/\text{h}$ apă de răcire este generat la acest punct de consum, din care $4,5 \text{ m}^3/\text{h}$ este recirculat integral la purificarea gazelor din electrofiltrul umed WESP de la instalația de producție plăci OSB, iar $2,6 \text{ m}^3/\text{h}$ la instalația similară din cadrul instalației de producție plăci PAL. Restul debitului de apă de răcire ($4 \text{ m}^3/\text{h}$) este dirijat către rețeaua de canalizare pluvială de categoria II aferentă platformei, cu dirijare ulterioară către pre-epurare și evacuare finală la râul Suceava;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- pentru prepararea soluțiilor chimice utilizate la condiționarea apei utilizată la cazan (prepararea soluției de agent FINEAMIN 100 %). Cantitățile necesare de apă complet demineralizată sunt neglijabile (circa 300 l/an – 0,000036 m³/h), în procesul tehnologic dozându-se cantități foarte mici de agent FINEAMIN.

În cadrul **sub-consumatorului EGGER Technologia S.R.L.**, apa pentru uz tehnologic este utilizată astfel:

- pentru spălarea periodică a filtrelor multi-strat, regenerarea schimbătorilor de ioni și compensarea refuzului la instalațiile de tratare a apei pentru uz tehnologic, un debit de 9,1 m³/h;
- pentru compensarea pierderilor prin evaporare și purjare la tururile de răcire, un debit de 16 m³/h;
- pentru prepararea agentului termic la instalația Formox și compensarea pierderilor prin purjare de la boilerul Formox, un debit de 0,5 m³/h;
- pentru prepararea soluțiilor de uree, NaOH, formalină, UFC, adezivi și rășini (ape încorporate în produsul final), un debit de 3,5 m³/h;
- pentru spălarea periodică a recipientelor de fabricație a rășinilor și adezivilor, un debit de 0,008 m³/h.

Apa pentru stingerea incendiilor:

- volum intangibil: 1600 m³, stocat în 4 rezervoare supraterane de 400 m³, amplasate la extremitatea estică a platformei industriale;
- necesarul total de apă de incendiu: 7.600 l/min;
- timp de refacere al rezervei de incendiu: 36 ore.

Distribuția apei de incendiu pe platforma EGGER Romania S.R.L. se realizează prin rețeaua de apă pentru sprinklere și rețeaua de apă pentru hidranții interiori și exteriori, conform Autorizației de gospodărire a apelor.

Volume de apă asigurate din surse: pentru alimentarea cu apă potabilă și apă tehnologică a folosinței:

- Regim nominal - V_{nominal total} = 1.197.331,22 m³/an
- Regim minim de funcționare - V_{minim total} = 1.137.466,66 m³/an
- Regim de restricție - V_{restricție} = 1.080.591,42 m³/an

Modul de folosire a apei:

1. Necesarul total de ape:

Tip apă	Debit necesar zilnic maxim (m ³ /zi)	Debit necesar zilnic mediu (m ³ /zi)
	EGGER Romania SRL (Platforma industrială EGGER)	EGGER Romania SRL (Platforma industrială EGGER)
Apă potabilă	56,5	49,13
Apă necesară preparării apei calde menajere	3.380,82	3.380,82
Apă tehnologică		
Total	3437,32	3429,95

2. Cerința totală de apă din surse:

Apa asigurată din surse	Debit necesar zilnic maxim (m ³ /zi)	Debit necesar zilnic mediu (m ³ /zi)
Apă potabilă	68,36	59,44
Apă tehnologică	4090,8	4090,8
Total	4159,15	4150,23



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

3. Gradul de recirculare internă a apei:

- Gradul de recirculare a apei în cadrul instalației de producție plăci PAL este circa 99%, în principal, recircularea realizându-se la purificarea gazelor de la electrofiltrul umed WESP. Acolo unde nu este recirculată, apa este incorporată în produsele finite, evaporată sau folosită în procesele de răcire fără contact. Norma de apă de produs, la capacitatea maximă de folosire a echipamentelor de producție este de circa 0,34 m³ apă/tonă medie de PAL brut și melaminat produsă.
- Gradul de recirculare în cadrul instalației de producție plăci OSB variază larg (de la 0% la 100%), în funcție de punctul de utilizare a apei. Norma de apă pe m³ de produs finit (plăci de tip OSB) este la rândul ei dependentă de tipul de placă (OSB3 sau OSB4) și de grosimea plăcii. Raportat la capacitatea de producție globală, norma de apă pe m³ de produs finit este de circa 0,14 m³/apă/m³ de plăci OSB.
- La centrala termică pe biomasă gradul de recirculare este variabil, depinzând de regimul de funcționare a centralei, pe tipurile de folosințe. Raportată la MWht, norma globală de apă este de circa 0,54 m³ apă/MWh de energie produsă.

7.1.2 Ape subterane

- Cu excepția forajelor de alimentare cu apă autorizate la nivelul platformei industriale EGGER, în zona de amplasare a obiectivului nu se găsesc prize de apă, foraje de alimentare cu apă și nici izvoare arteziene.
- Apele subterane de mică și mare adâncime sunt exploatate pe platforma industrială ca sursă de apă industrială și sunt livrate pe bază de contract către sub-consumatorii de pe platformă.
- Apele subterane de mică adâncime sunt utilizate pentru scopuri menajere și tehnologice, conform punctelor 7.1.1.1. și 7.1.1.2. Apele subterane de mare adâncime, conform datelor din Autorizația de gospodărire a apelor, nu au caracter potabil și sunt folosite doar pentru rezerva de incendiu și în caz de necesitate, cu scop tehnologic.
- Nu se fac evacuări de ape uzate în ape subterane.

7.1.3. Cerințe BAT privind utilizarea apei

Principalele măsuri BAT adoptate de Operator în vederea minimizării consumului de apă extrasă din surse și creșterea gradului de recirculare a apei sunt (**vezi Anexa nr. 1 la prezenta AIM**):

Instalația de producție plăci PAL:

- Recircularea în proporție de 99% a debitelor de apă utilizate la instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP;
- Refolosirea unui debit rezidual de apă de la instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP la preuscătorul Stella, evitându-se generarea oricărui debit de ape uzate din această sursă;
- Recircularea integrală a apei utilizate pentru prepararea agentului termic menajer;
- Utilizarea preferențială a apelor pluviale colectate în bazinul de retenție și sedimentare a apelor pluviale de categoria I ca rezervă suplimentară de apă de incendiu.

Instalația de producție plăci OSB:

- Recircularea aproape integrală a apei la instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP, debitele preluate acoperind doar pierderile prin evaporare;
- Refolosirea apelor uzate de la instalația de purificare umedă WESP la spălarea și încălzirea lemnului;
- Refolosirea unor ape uzate de la scrubberul Scheuch aferent preseii ContiRoll la compensarea apei evaporate la electrofiltrul umed WESP.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Centrala termică pe biomasă:

- Refolosirea apelor uzate (constând din purje de întreținere și apă din probele de la monitorizarea calității agentului termic și a apei de cazan) de la centrala termică pe biomasă ca apă brută de alimentare la instalația de OSB (la spălarea și încălzirea lemnului);
- Refolosirea unei importante părți a debitelor de apă de răcire la spălarea și încălzirea lemnului, în instalația OSB și la electrofiltrul umed WESP (PAL);
- Preîncălzirea regenerativă a apei de alimentare a cazanului de abur;
- Pre-tratarea apei de alimentare a centralei termice (folosind apă tratată în cadrul fabricii de adezivi).

7.2. Utilizarea eficientă a resurselor energetice

a) Surse energetice

Surse pentru alimentarea cu energie electrică

Alimentarea cu energie electrică pentru EGGER Romania S.R.L. este asigurată prin:

- racord la rețeaua electrică de distribuție de 110 kV (prin 2 transformatoare de putere de 50 MVA și 110/20kV), prin contracte cu HS Timber Productions S.R.L., respectiv S.C. Bio Electrica Transilvania S.R.L.;
- trei capacități energetice de cogenerare pe bază de biomasă care debitează pe bara de 20 kV a stației de transformare EGGER 110/20 kV (EGGER Romania S.R.L. deține licență de producție energie electrică).

Din stația de transformare 110/20 kV, întreaga platformă industrială EGGER este alimentată cu energie electrică, prin linii electrice subterane. Alimentarea cu energie electrică a Instalației de producție plăci PAL se realizează prin intermediul a 12 transformatoare de 2.500 kVA (10 transformatoare având raportul de 20/0,4 kV și 2 de 20/0,7 kV). Alimentarea cu energie electrică a centralei termice și a instalației de producție plăci OSB, instalației de producție peleți se realizează prin intermediul a cinci puncte de alimentare ce conțin un număr de 8 transformatoare de 20/0,4 kV și 2.500 kVA și unul de 20/0,4 și 1.600 kVA.

Consumul mediu orar de energie electrică pentru operarea instalațiilor este cca. 22 MWh.

Surse pentru alimentare cu gaze naturale

Alimentarea cu gaz metan se realizează în baza contractului încheiat cu furnizorul de gaz S.N.G.N.ROMGAZ S.A., prin racordare la conducta de transport cu ajutorul unei conducte de 3000 m (Dn 200), până într-o stație de reglare-măsurare (SRM). Presiunea maximă de alimentare a instalațiilor este de maxim 200 mbari, iar pentru cazanul de încălzire (hala 20B) este de maxim 20 mbari. Consumul fiecărei instalații este contorizat individual prin contoare mecanice proprii.

Alte surse de energie

Centrala termică pe biomasă reprezintă o instalație termoenergetică cu cogenerare ce are rol de a produce :

- energie termică (aer fierbinte) utilizată în uscătoarele aferente instalației de producție plăci OSB pentru uscarea așchiilor;
- energia electrică (abur fierbinte) utilizată pe întreg amplasamentul.

După treapta de cogenerare pentru atingerea coeficientului de eficiență energetică a instalației, apa fierbinte (agent termic) va fi utilizată pentru scopuri menajere și tehnologice (spălarea și încălzirea buștenilor, agent termic transferat la instalația de producție plăci PAL pentru preuscarea așchiilor SM (strat de mijloc), abur la instalația de producție adezivi din cadrul EGGER Technologia S.R.L.).



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

b) Consumul specific de energie

Consumul de energie al instalațiilor EGGER Romania S.R.L., în funcție de sursa de energie este:

Sursa de energie	Consum anual de energie MWh - an 2020
Electricitate din rețeaua publică :	
- Instalația de producție plăci PAL	91.201
- Instalația de producție plăci OSB	57.648
- Centrala termică pe biomasă	6.282
Gaze naturale	210.215 MWh
Biomasă:	
Combustibil solid (deșeuri lemnoase: coajă, resturi de lemn etc.): 198.000 t/an (putere calorifică: 3 MWh/t)	594.000 MWh
Praf de lemn: 40.000 t/an (putere calorifică: 4,9 MWh/t)	196.000 MWh
Paie: 19.000 t/an (putere calorifică: 4,1 MWh/t)	77.900 MWh
Alte tipuri de materie lemnoasă: 3.200 t/an (putere calorifică: 2,95 MWh/t)	9.440 MWh

Capacitatea maximă instalată a instalațiilor tehnologice este reprezentată în tabelul de mai sus în funcție de diferitele surse de energie, la un număr mediu de 8.200 de ore de funcționare anual (număr maxim de ore: cca. 8.400 anual la instalația de producție plăci PAL, 8.600 ore anual la instalația de producție plăci OSB și centrala termică și 8.600 ore anual la instalația de producție peleți). Consumul efectiv, în condiții de normalitate este mult mai mic.

c) Producția de energie

Producția anuală estimată de energie prin cogenerare în Centrala termică pe biomasă este de cca:

- energie termică (gaze fierbinți) - 200.000 MWh
- energie termică (abur, apă fierbinte) - 300.000 MWh
- energie electrică – 100.000 MWh.

d) Cerințe BAT privind creșterea eficienței energetice (vezi Anexa nr. 1 la prezenta AIM):

Pentru creșterea eficienței energetice, EGGER Romania S.R.L. aplică următoarele măsuri și tehnici:

Instalația de producție plăci PAL:

- Pentru scăderea consumului de gaze naturale și implicit scăderea cantității de gaze cu efect de seră produse prin arderea combustibililor fosili, a fost pusă în funcție instalația de preuscarea așchii strat de mijloc, care folosește în procesul de uscare energia termică recuperată din agentul termic produs în centrala termică pe biomasă, iar datorită faptului că așchiile ies din preuscător cu o umiditate de 30%, uscătorul aferent SM utilizează o cantitate mai mică de energie (și implicit scade consumul de gaze naturale în arzătorul SM).
- Uscarea așchiilor în cele 2 uscătoare are loc pe amplasamentul EGGER printr-un proces de uscarea directă a așchiilor mărunțite, aerul fierbinte produs de arzătoare fiind direct introdus în uscătoare. Uscarea directă este tehnică BAT, mult mai economică din punctul de vedere al consumului de energie (comparativ cu uscarea indirectă) datorită faptului că:
 - în cazul uscării directe este necesară o singură instalație de epurare a gazelor care rezultă de la arzător și uscător (electrofiltrul umed – WESP);
 - în cazul uscării directe nu există instalații intermediare între arzător și uscător, astfel încât consumul de energie este mult mai redus, comparativ cu uscarea indirectă ;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- electrofiltrul umed (WESP) este o instalație de epurare comună mai multor surse de emisii. În plus, surplusul de aer fierbinte la ieșirea din uscător este recirculat, fiind reintrodus în uscătoare, astfel încât este nevoie de o cantitate mai mică de combustibil (inclusiv de un consum mai mic de energie) pentru uscarea așchiilor.
- Instalațiile de epurare a gazelor rezultate de la impregnare funcționează pe principiul eficienței energetice. Astfel, surplusul de căldură rezultat din instalația de post-ardere catalitică este captat și reintrodus în procesul de epurare a gazelor.

Instalația de producție plăci OSB

- Recuperarea căldurii degajate prin condensarea aburului de la WESP pentru încălzirea apei utilizate la spălarea și încălzirea buștenilor și încălzirea apei calde în scopuri menajere, precum și pentru încălzirea halelor în timpul iernii;
- Recuperarea aerului cald provenit de la sistemul de ventilare (răcire) a compresoarelor și utilizarea sa pentru încălzirea halelor de producție în timpul iernii; în același scop este recuperată și folosită și o parte din energia termică din sistemul de încălzire a uleiului termic pentru funcționarea preseii ContiRoll;
- Recuperarea energiei din sistemul de încălzire a uleiului termic și utilizarea sa pentru încălzirea apei folosite la spălarea și încălzirea buștenilor, încălzirea halelor de producție și spațiilor administrative și încălzirea apei calde în scopuri menajere;
- *Uscarea directă* a așchiilor mărunțite în uscătoarele cu tambur, aerul fierbinte produs de centrala termică fiind direct introdus în uscătoare;
- Surplusul de aer fierbinte la ieșirea din uscător este recirculat, fiind reintrodus în uscătoare, astfel încât este nevoie de o cantitate mai mică de combustibil (inclusiv de un consum mai mic de energie) pentru uscarea așchiilor.

Centrala termică pe biomasă

- Instalație termoenergetică cu cogenerare, în cadrul căreia energia este utilizată la maxim. În comparație cu un cazan de abur standard, centrala termică pe biomasă nu are pierderi de gaze reziduale, deoarece energia termică a gazelor de ardere este folosită sub formă de energie termică (aer fierbinte) pentru uscarea așchiilor.
- Surplusul de energie termică neutilizat pentru uscare este recuperat și transformat în abur în scopul producerii de curent electric sau pentru funcționarea altor instalații.
- Aburul în exces rezultat din turbină este condensat în condensatorul de apă și utilizat sub formă de apă fierbinte pentru pre-uscarea așchiilor de la instalația de producție plăci PAL și pentru încălzirea halelor de producție din cadrul instalației de producție plăci OSB.
- De asemenea, aerul introdus în centrala termică este preîncălzit cu ajutorul energiei termice rezultate din centrală.
- Aplicarea și respectarea unui sistem de gestionare a eficienței energetice (ENEMS-Energy Management System), prin monitorizarea continuă a consumului de energie și analiza comparativă cu alte instalații asemănătoare.

7.2.1. Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

7.2.2. Operatorul trebuie să identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de căldură.

7.2.3. Operatorul va înregistra anual consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament.

7.3. Gaze naturale/Combustibili

Combustibilii utilizați în cadrul EGGER Romania S.R.L. sunt:

- Gaz metan: pentru consum la arzătoarele instalațiilor de producție plăci PAL și OSB și ale centralei termice pe biomasă - consum anual cca. 21 mil. Smc;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Biomasă: pentru consum la centrala termică pe biomasă (combustibil principal) și în arzătoarele uscătoarelor directe la instalațiile de producție plăci PAL și OSB - consum anual cca. 95.000 t;
- Motorină: pentru parcul auto, din 2 rezervoare metalice suprateran (unul de 20.000 l și unul 5.000 l) și echipamentele aferente, amplasat pe o suprafață betonată prevăzută cu scurgere către un separator de hidrocarburi, fiind dotată cu pompă de alimentare – consum anual de cca 1.400.000 l;
- GPL: pentru parcul auto, din 2 rezervoare suprateran metalice de 5.000 l și echipamentele aferente, plasat pe schelă metalică pe o suprafață betonată semnalizată corespunzător – consum anual de cca 550.000 l;

Tip combustibil	Combustibil	Cantitate	UM	Tipul centralei	Puterea nominală a centralei (MW)
Deșeuri	Combustibil solid (biomasă)	260.200	t/an	Termoenergetică în cogenerare	83
Alți combustibili	Gaz metan	15295	Nmc/an		
Alți combustibili	Gaz metan	153960	Nmc/an	Uscător aşchii SS instalatia PAL	40
Deșeuri	Combustibil solid (biomasă)	30650	t/an		
Deșeuri	Combustibil solid (biomasă)	7922	t/an	Uscător aşchii SM instalatia PAL	35
Alți combustibili	Gaz metan	5162040	Nmc/an	Cazan - instalație de încălzire ulei termic presa ContiRoll instalația PAL	10
Alți combustibili	Gaz metan	4442310	Nmc/an		
Alți combustibili	Gaz metan	1429950	Nmc/an	Cazan - instalație de încălzire ulei termic funcționare prese cu secvență scurtă	5,5
Alți combustibili	Gaz metan	1761820	Nmc/an	11 arzătoare uscarea hârtiei linia impregnare 1	11 x 0,385
				Instalație post-ardere catalitică linia impregnare 1 (KAT 1)	1
Alți combustibili	Gaz metan	1845450	Nmc/an	11 arzătoare uscarea hârtiei linia impregnare 2	11 x 0,385
				Instalație post-ardere catalitică linia impregnare 2 (KAT 2)	1
Alți combustibili	Gaz metan	1845450	Nmc/an	11 arzătoare uscarea hârtiei linia impregnare 3	11 x 0,385
				Instalație post-ardere catalitică linia impregnare 2 (KAT 3)	1
Alți combustibili	Gaz metan	390180	Nmc/an	Uscător aşchii SS instalatia OSB	30
Deșeuri	Combustibil solid (biomasă)	11216	t/an	Uscător aşchii SM instalatia OSB	35
Alți combustibili	Gaz metan	437410	Nmc/an	Cazan - instalație de încălzire ulei termic presa ContiRoll instalația OSB	8,8
Alți combustibili	Gaz metan	4228110	Nmc/an		
Alti combustibili	Gaz metan	11670	Nmc/an	Centrala termica	0,635



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

Instalațiile se află pe platforma industrială EGGER, aflată pe teritoriul administrativ al municipiului Rădăuți și al comunei Satu Mare.

Componentele sistemului de management al apelor în cadrul platformei EGGER sunt localizate în interiorul și în exteriorul platformei industriale EGGER, pe teritoriul administrativ al localităților Satu Mare, Dornești și Rădăuți.

Amplasamentul platformei industriale EGGER se află la o distanță de cca 14 km față de granița cu Ucraina.

Coordonatele geografice ale amplasamentului

Coordonate geografice	WGS 84	STEREO 1970	
Longitudine (E)	25.976722	572211.157	x
Latitudine (N)	47.85400	706371.796	y

Amplasare în teritoriu:

Platforma industrială a grupului EGGER se află în NE județului Suceava, pe teritoriul municipiului Rădăuți și al comunei Satu Mare, în apropierea drumului național DN17A, între localitățile Rădăuți și Dornești.

Accesul rutier pe platforma industrială EGGER se realizează din strada Austriei, din DJ 178B, pe 2 direcții principale: dinspre Rădăuți sau Dornești, pe DN 17A, cu trecerea peste calea ferată pe DJ 178B și dinspre Satu Mare, pe DJ 178B.

De asemenea, deservind platforma industrială EGGER Romania, în afara acesteia, sunt amplasate:

- Conducta de evacuare a apelor uzate tehnologice și pluviale de categoria II, pe un traseu situat la SE și E de platforma industrială EGGER, de-a lungul drumurilor comunale de exploatare agricolă, pe o lungime de circa 2,8 km până în secțiunea confluenței dintre pârâul Dornești și râul Suceava. Traseul conductei se află la cca. 0,3 km la S de localitatea Dornești. Conducta situată în exteriorul platformei industriale EGGER nu traversează localități.
- Zona de exploatare a sistemului de captare și aducțiune a apei subterane de mică adâncime din terasa râului Suceava, amplasată la circa 2 km E de platforma industrială EGGER, respectiv la S de localitatea Dornești, pe malul drept al râului Suceava, în zona de confluență dintre pârâul Dornești și râul Suceava. Conducta de aducțiune a apei este amplasată pe un traseu comun cu conducta de evacuare a apelor uzate și pluviale (categoria II).

Vecinătăți:

- N – NV: HS Timber Productions S.R.L. (fabrica de cherestea și centrala termică pe biomasă Bio Electrica Transilvania S.R.L.), DN17A, cale ferată și terenuri agricole aparținând municipiului Rădăuți;
- N – NE: terenuri agricole și zonă rezidențială aparținând de comuna Dornești;
- Est: terenuri agricole, comuna Dornești, râul Suceava, cale ferată;
- Sud: canalul pârâului Saha, terenuri agricole, comuna Satu Mare;
- Vest: canalul pârâului Saha, terenuri agricole, municipiul Rădăuți.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate

Tip arie	Cod	Arie protejată	Distanța și direcția față de platforma industrială EGGER	Distanța și direcția față de principalul punct de emisie A1-03.1 WESP (Instalația PAL)
Sit Natura 2000	ROSPA0110	Acumulările Rogojești-Bucecea	13 km, NE	13,8 km, NE
Sit Natura 2000	ROSCI0379	Râul Suceava	0,6 – 1,4 km, N E S	2,8 km, E
Sit Natura 2000	ROSCI0075	Pădurea Pătrăuți	11,1 km, E-ESE	11,5 km, E
Sit Natura 2000	ROSCI0184	Pădurea Zamostea-Luncă	14,9 km, E	15,8 km, ENE
Rezervație naturală	2.721	Pădurea Crujana	19,5 km, ESE	-
Rezervație naturală	2.726	Făgetul Dragomirna	18,3 km, ESE	-
Rezervație naturală	2.727	Pădurea Zamostea-Luncă	19,2 km, E	-
Rezervație naturală	2.734	Fânațele seculare de la Calafindești	5,3 km, E	6,70 km, E
Rezervație naturală	B7	Pădurea Voivodeasa	19,8 km, V	18,5 km, SV

Unități structurale pe amplasament:

Pe amplasamentul EGGER Romania S.R.L. sunt operaționale următoarele instalații:

- Instalație de producție plăci PAL, cu echipamente și utilaje aferente pentru producție plăci PAL brute, producție hârtie impregnată, acoperire plăci PAL cu hârtie impregnată pentru obținere plăci PAL melaminat;
- Instalație de producție plăci OSB cu echipamente și utilaje aferente;
- Instalație de producție peleți cu echipamente și utilaje aferente;
- Instalație de reciclare deșeuri lemnoase (inclusiv ambalaje), pentru utilizare ca materie primă și combustibil;
- Centrala termică pe biomasă în cogenerare, cu echipamente și utilaje aferente pentru producere agent termic și energie electrică;
- Depozite lemn și deșeuri lemnoase – pe o suprafață de cca 20 ha;
- Depozite produse finite;
- Silozuri materie primă și intermediare;
- Clădirea uzinală 20 b, care cuprinde: atelier mecanic și atelier electric pentru reparații interne și mentenanță, depozit de uleiuri (noi și uzate);
- Instalațiile de prevenire și combatere a incendiilor, cu instalațiile de sprinklere și hidranți exteriori și interiori, și gospodăria de incendiu (retenție ape pluviale potențial curate);
- Gospodăria de apă cu:
 - Instalațiile de alimentare cu apă din rețeaua locală a municipiului Rădăuți și din puțuri de mică și mare adâncime în interiorul și exteriorul platformei industriale, inclusiv conducta de aducțiune și panou electric de comandă și incintă securizată;
 - Sistem de canalizare și preepurare ape uzate tehnologice și pluviale: stație de pompare și bazine de retenție/decantare apă pluvială; stație de pompe pentru evacuarea apelor uzate și pluviale preepurate, cu bazine de egalizare-omogenizare; conductă de evacuare a efluenților în râul Suceava;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Sistem de canalizare ape uzate menajere și Stația de epurare mecano-biologică;
- Clădire recepție marfă;
- Calea ferată internă și drumuri pentru circulația internă;
- Stație de alimentare cu combustibil (Diesel și GPL) și rampă spălare auto;
- Sistemul de alimentare și distribuție energie electrică, inclusiv stația de transformare 110 kV/20kV;
- Sistemul de alimentare și distribuție gaz natural, inclusiv conducta de racord și stația de reglare – măsurare- predare (SRMP);
- Sediul administrativ cu birouri (20 a);
- Parcare auto pentru vehicule de tonaj greu și tonaj ușor;
- Clădire poartă cu instalație de cântărire;
- Stație de compresoare;
- Atelier de verificare a calității produselor;
- Legătura cu fabrica vecină (HS Timber Productions S.R.L.) – 3 benzi transportatoare;
- Instalații cu azot;
- Instalații de răcire cu freoni.

8.2. Descrierea principalelor activități și procese

Tip produs/subprodus	Denumire produs/subprodus	Cantitate	UM	Destinație
Alte produse	Plăci de PAL brut	700.000	m ³ /an	Livrate către clienți sub formă de PAL brut și melaminat
Alte produse	Hârtie impregnată	180.000	m ² /an	Impregnarea plăcilor de PAL brut; Livrare către fabricile din grupul EGGER
Alte produse	Plăci de PAL melaminat	560.000	m ³ /an	Comercializare
Alte subproduse	Aer fierbinte	140.500	Nmc/h	Uscarea așchiilor în cele două uscătoare cu tambur
Alte subproduse	Abur fierbinte 68 bar	55	t/h	Pentru producerea de curent electric
Alte subproduse	Apă fierbinte	205.000	MWh/an	Agent termic
Alte produse	Plăci de tip OSB	600.000	m ³ /an	În ramuri industriale de profil (construcții)
Alte produse	Peleți	75.000	t/an	În afara amplasamentului, pentru centralele termice, pentru producerea de energie termică
Alte produse	Deșeuri lemnoase tratate	200.000	t/an	Producția de plăci PAL sau ca și combustibil

a) Fabricarea plăcilor de tip PAL

Producția plăcilor aglomerate din lemn (PAL) se desfășoară în patru etape tehnologice principale:

- Etapa 1: producția de PAL brut;
- Etapa 2: producția hârtiei de impregnare;
- Etapa 3: acoperirea plăcilor aglomerate brute cu hârtie impregnată;
- Etapa 4: finisarea și expediția produselor finite.

ETAPA 1: PRODUCȚIA DE PAL BRUT

Procesul de producție al plăcilor de PAL brut se realizează în mai multe faze tehnologice:

- achiziționarea, recepția și depozitarea materialului lemnos;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- prelucrarea primară a materiei lemnoase (tocarea, uscarea, prepararea așchiilor);
- adezivarea așchiilor și producerea plăcilor aglomerate din lemn;
- finisarea și depozitarea plăcilor de PAL brut.

Achiziționarea, recepția și depozitarea materialului lemnos

Materialul lemnos utilizat în procesul de producție a plăcilor de PAL provine din trei surse:

- Lemn rotund de rășinoase și foioase, achiziționat de la furnizori situați pe o rază de aproximativ 200 km în jurul instalației de producție plăci PAL. Transportul acestuia se asigură fie pe cale ferată, fie prin mijloace auto (camioane).
- Resturi de material lemnos rezultate de la prelucrarea lemnului rotund: tocătură, rumeguș, talaș, deșeuri provenite de la debitarea buștenilor în gater, de la tivirea cherestelei, capete de cherestea etc.);
- Resturi de material lemnos rezultate de la prelucrarea lemnului provenite de la fabrica de cherestea vecină HS Timber Productions S.R.L.: tocătură, talaș și rumeguș. Transportul acestora se realizează automat, prin intermediul unui sistem de benzi transportoare etanșe.
- Deșeuri de lemn nepericuloase provenite din activitatea proprie sau din activitatea de colectare a deșeurilor. Deșeurile provenite din activitatea de colectare a deșeurilor sunt achiziționate atât de la nivel local și de la nivel național, prin intermediul centrelor proprii de colectare (Timberpak) sau direct de la generatori, cât și din import, prin firmele autorizate din grupul EGGGER. Transportul acestora se asigură fie prin mijloace auto, fie pe cale ferată.

Acestea constau în:

- Rebuturi de plăci de PAL rezultate din producția proprie și de la terți;
- Material reciclabil, inclusiv ambalaje din lemn (lăzi, paleți).

După achiziționare, toate transporturile sunt recepționate și cântărite, fiind direcționate pentru depozitare, în spațiile special amenajate.

În vederea creșterii capacității de transport a așchiilor de lemn rezultate din activitatea de reciclare a deșeurilor cu maximum 30%, EGGGER Romania S.R.L. a montat o instalație tehnologică de transport așchii lemn tip bandă transportoare pe pernă de aer. Instalația este poziționată pe o structură metalică fixată pe trei piloni de sprijin – fundații de beton armat. Pe fundațiile din beton s-a fixat structura metalică de susținere a instalației de transport așchii lemn. Suprafața construită este de aproximativ 100 m² de fundații izolate.

Instalația de transport așchii lemn este compusă din două tronsoane exterioare:

- Tronsonul nr. 1: montat între Hala 15 – Reciclare și Silozul nr. 21;
- Tronsonul nr. 2: montat între Silozul nr. 21 și Uscătorul de așchii strat mijloc (SM) din cadrul Instalației de producție plăci PAL.

Tehnologia cu pernă de aer cu frecare redusă are solicitări reduse de consum de energie, ceea ce determină costuri reduse de exploatare. Ventilatoarele de joasă presiune creează perna de aer care susține banda. Ventilatoarele sunt amplasate pe partea de transport, iar găurile distanțate de-a lungul părții inferioare a tubulaturii de susținere asigură o distribuție uniformă a presiunii aerului sub bandă.

Pe lângă profilul său de funcționare foarte silențios și consumul redus de energie, transportorul Tubulator™ garantează îndeplinirea celor mai înalte standarde de protecție a mediului și elimină pierderile de material din linia de transport, acesta fiind complet închis.

La retur, utilizează role cu o distanță de 3 m pentru a susține banda transportoare, denumit și retur cu role (RCR).



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Materialul lemnos se depozitează diferit, în funcție de sortimentul de material, pe suprafața asfaltată sau balastată a depozitului de material lemnos cu o suprafața de circa 20 ha, astfel:

- Depozitarea primară a rumegușului, se face în două silozuri de beton (silozurile 2 și 3), cu o capacitate de 10.000 m³, fiecare;
- Așchiile umede sunt stocate în cinci silozuri (silozurile 4, 5, 6, 7 și 8), cu o capacitate de 720 m³ fiecare;
- Granulatul este stocat în silozul 11, cu o capacitate de 420 m³ și în silozul 15, cu o capacitate de 600 m³.

Cantitatea de material lemnos aprovizionată și stocată în silozuri asigură cantitatea necesară pentru o lună de producție.

Prelucrarea primară a materiei lemnoase

Prelucrarea materiei lemnoase în vederea utilizării în procesul de producție, se realizează prin tocare, în instalații diferite, în funcție de sortimentul de material lemnos, astfel:

Tocarea materiei lemnoase folosite pentru stratul de suprafață SS al plăcilor de PAL

- Rumegușul și așchiile de lemn sunt transportate, de la locul de depozitare, prin intermediul benzilor transportoare sau al încărcătorului frontal cu cupă în hala 1 prevăzută cu două podele mobile. După ce trec printr-un separator magnetic, care are rolul de a separa eventualele resturi metalice, și printr-o sită, care are rolul de a elimina materialele supradimensionate, rumegușul și așchiile sunt transportate către silozurile 2 și 3. Tot în aceste silozuri sunt aduse și talașul/rumegușul de la fabrica vecină HS Timber Productions S.R.L. și așchiile care compun fracția mică de la instalația de producție plăci OSB (transport pneumatic prin conducte etanșe).
- Din silozurile 2 și 3, materialul lemnos este trecut printr-un sistem de sitare, care are rolul de a elimina materialele supradimensionate sau pietrele, și ajunge în silozul de așchii umede 4, de unde este direcționat în procesul de producție. Sistemul de sitare este prevăzut cu un sistem de exhaustare dotat cu filtru cu saci (A9-01.1). Eventualele așchii antrenate de curenții de aer din procesul de sitare sunt reintroduse în silozul 4.
- Deșeurile lemnoase rezultate în urma prelucrării primare a lemnului rotund în gatere, de la tivirea cherestelei, capete de lemn sau cherestea, rebuturi de plăci de PAL, sunt mărunțite (tocătură de lemn) cu ajutorul unui tocător Hacke, care așchiază lemnul transversal. După mărunțire, materialul lemnos este trecut printr-un separator magnetic, care are rolul de a separa eventualele resturi metalice, și printr-o sită cu discuri, care are rolul de a separa materialul tocat pe mai multe categorii, astfel:
 - Material grosier – categoria I: este reintrodus în tocător;
 - Material - categoria II: este direcționat către o instalație de mărunțire avansată, ce constă în cinci mașini de mărunțit dotate cu inele rotative cu cuțite. Materialul rezultat este transportat pneumatic în silozurile de așchii umede 7 și 8;
 - Material conform – categoria III: este direcționat către silozurile de așchii umede 7 și 8.

Materialul lemnos obținut în această etapă, este utilizat și pentru stratul de mijloc SM al plăcilor de PAL.

Tocarea materiei lemnoase folosite pentru stratul de mijloc SM al plăcilor de PAL

- Lemnul rotund este direcționat către un tocător (Hombak), prevăzut cu arbore port-cuțit. Așchiile rezultate urma procesului de așchiere laterală sunt transportate prin intermediul unor elevatoare și benzi către silozul de așchii umede 5 sau 6;
- Deșeurile de ambalaje sunt direcționate în instalația de reciclare, unde sunt tocate prin intermediul unui tocător Grizzly după care sunt tratate pentru a fi utilizate în



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

producția de PAL sau drept combustibil în centrala termică pe biomasă. Fluxul tehnologic al instalației de reciclare este descris în subcapitolul 2.4.5.

- Așchiile rezultate sunt transportate în silozul 6, dotat cu sistem de exhaustare prevăzut cu filtru cu saci (A5-01.2), pentru separarea eventualelor particule de praf antrenate cu așchiile.

În această fază a procesului tehnologic, umiditatea naturală a lemnului împiedică generarea unor emisii semnificative de praf de lemn. În zonele în care materialul lemnos este mărunțit sau sitat, există echipamente de filtrare (cu filtre cu saci) care asigură reținerea eventualelor emisii de particule (praf de lemn). Materialul rămas pe filtre ajunge în silozurile de stocare a așchiilor.

Dozare uree

În cadrul instalației de dozare uree se dozează granule de uree pe așchiile de lemn, pe fluxurile tehnologice de transport așchii spre uscătoarele SS și SM. Granulele de uree sunt preluate de un șnec și sunt descărcate pe benzile de alimentare cu așchii ale uscătoarelor.

Dozarea ureei are loc înainte de intrarea în uscătoare, unde sub acțiunea temperaturii are loc legarea formaldehidei naturale din lemn ce rezultă din procesul de uscare, formându-se compuși de tipul rășinilor, pe așchiile ce urmează a fi adezivate după ieșirea din uscătoare. Legarea formaldehidei libere contribuie la reducerea emisiei de formaldehidă din uscătoare și în final la reducerea emisiei de formaldehidă la coș.

Uscarea așchiilor

După tocare, materialul lemnos sub formă de așchii umede, este preluat din silozuri (așchiile pentru SS din silozurile 4, 7 și 8 și așchiile pentru SM din silozurile 5, 6, 7 și 8) în două uscătoare cu tambur (un uscător pentru SS și un uscător pentru SM) cu uscare directă în curenți de aer fierbinte generat de arzătoare. Praful de lemn folosit drept combustibil este alimentat din silozurile 16 și 17, și provine de la cernerea așchiilor uscate sau de la șlefuirea plăcilor de PAL (etape ulterioare în procesul de producție). Praful de lemn este curățat de eventualele particule de nisip într-o instalație de extragere nisip Hamatek, prin separare gravitațională în contra-curent. Camera arzătorului și uscătorul sunt prevăzute cu coșuri de avarie. Gazele arse și restul de aer fierbinte sunt purificate în electrofiltrul umed WESP, iar apoi sunt evacuate în atmosferă împreună cu vaporii de apă antrenați în procesul de uscare. Modul de funcționare al electrofiltrului umed WESP este prezentat în capitolul 4.4. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu.

Uscarea așchiilor pentru stratul de suprafață SS – se realizează cu gaze fierbinți obținute într-o cameră de ardere mixtă (gaz metan și/sau praf de lemn) verticală, cu o putere de 40 MW, amplasată înaintea uscătorului. Așchiile uscate sunt separate de gazele fierbinți în patru cicloane, iar apoi sunt dirijate către silozul intermediar nr. 10.

Uscarea așchiilor pentru stratul de mijloc SM - se realizează cu gaze fierbinți obținute într-o cameră de ardere mixtă, amplasată înaintea uscătorului astfel:

- Arzător vertical ce funcționează pe praf (gazul metan se folosește doar pentru inițierea arderii), cu o putere de 15 MW;
- Arzător orizontal, ce funcționează doar pe gaz metan, cu o putere de 35 MW, amplasată înaintea uscătorului; aceasta se folosește doar în cazul în care este necesară o cantitate mai mare de energie în procesul de uscare. Acesta se conectează automat, în funcție de necesitate și va funcționa la capacitate scăzută de 10 %.

Înainte de introducerea în uscător, așchiile sunt introduse într-un preuscător, încălzit cu energie termică provenită de la centrala termică pe biomasă, reducându-se astfel consumul de gaz metan în arzătorul pentru SM.

Așchiile uscate sunt separate de gazele fierbinți în patru cicloane, iar apoi sunt dirijate către silozul intermediar 9.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Pregătirea așchiilor uscate

Așchiile uscate din cele două silozuri intermediare (9 și 10) sunt cernute utilizând câte două site oscilante pentru fiecare siloz. Din cernere rezultă câte patru sortimente, după cum urmează:

- Așchii conforme SS, care sunt transportate pneumatic, după separarea materiilor neconforme în două silozuri de așchii uscate (11 și 14) SS de 950 m³ fiecare;
- Așchii conforme SM, care sunt transportate pneumatic, după separarea materiilor neconforme în două silozuri de așchii uscate SM (12 și 13) de 950 m³ fiecare;
- Material grosier care este sitat, respectiv separat și tocat, fiind ulterior returnat sistemelor de sitare;
- Praf de cernere, care este trecut printr-un sistem de filtre-ciclon și depozitat, în caz de necesitate, în silozul 16 (așchii de la sitare) și silozul 17 (așchii de la șlefuire) de 650 m³ fiecare; ambele tipuri de așchii sunt valorificate termic în arzătoarele mixte gaz/praf aferente uscătoarelor pentru SS și SM.

Adezivarea așchiilor și producerea plăcilor aglomerate din lemn

Așchiile uscate și sortate care vor fi utilizate pentru SS și SM sunt adezivate separat în două mixere. Prepararea amestecului de adeziv are loc în „bucătăria de adezivi”, unde este amplasată și instalația de dozare a adezivului.

Prepararea suspensiei de parafină în instalația Smartwax

Suspensia de parafină se prepară în cadrul instalației Smartwax și constă în încălzirea cerii solide prin intermediul unui circuit de transfer termic pe bază de ulei termic. Uleiul termic este adus la o temperatură de circa 300°C prin intermediul unui agregat electric de încălzit. Ceara lichidă este transferată într-un mixer, unde este amestecată cu apă demineralizată și cu un adaos de dispersant.

Suspensia de parafină este formată din:

- 40% conținut solid;
- 2% dispersant;
- 58% apă demineralizată.

Suspensia de parafină este apoi pompată în „bucătăria de adezivi” unde se prepară amestecul de adezivi conform rețetei.

Prepararea amestecului de adeziv

Amestecul de adeziv se prepară utilizând următorii compuși:

- Un adeziv brut UF: provine de la fabrica de adezivi de pe amplasament și este pompat din camioane direct în rezervoarele aferente din hala de producție;
- Accelerator: se aprovizionează prin mijloace auto și este pompat direct în rezervoarele aferente din hala de producție;
- Suspensie de parafină: se prepară în instalația Smartwax și este pompată în „bucătăria de adezivi”;
- PMDI (polimetil-di-izocianat): se aprovizionează prin mijloace auto, fiind pompate direct în rezervoarele aferente din hala de producție;
- Agent de întărire: se aprovizionează prin mijloace auto sau pe cale ferată. În principal, se folosește sulfat de amoniu în stare solidă, granulară. În procesul de producție, se prepară soluție în amestec cu apă într-un recipient special destinat, soluția rezultată fiind pompată într-un rezervor de stocare, apoi în instalația de amestec pentru prepararea soluției de adeziv. Ca soluție alternativă, se poate utiliza azotatul de amoniu, soluție apoasă 60%;
- Uree: se aprovizionează prin mijloace auto sau pe cale ferată, în saci. Ureea, în stare granulară, este introdusă într-un recipient de dizolvare cu apă, soluția obținută fiind pompată într-un rezervor, iar apoi în instalația de amestec pentru prepararea soluției de adeziv.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Amestecul de adezivi este preparat în mod controlat și este dozat diferențiat, în funcție de strat, în mixerele de adeziv pentru SS, respectiv pentru SM. Întregul proces este controlat automat.

Adezivarea așchiilor și producerea plăcilor aglomerate din lemn

Din silozurile de așchii uscate SM și SS, așchiile sunt extrase cu ajutorul transportoarelor cu melc și transferate separat pe benzi transportoare către un buncăr de dozare și apoi către sistemul de cântărire continuă cu bandă și apoi la mixerul de adezivare. Pe linia SM, așchiile sunt trecute în prealabil printr-un separator magnetic, în vederea eliminării eventualelor resturi metalice. Sistemele de cântărire ale așchiilor transmit impulsuri de comandă către pompele transportoare de adeziv, suspensie de parafină și agent de întărire. Malaxoarele în care are loc adezivarea sunt alimentate uniform cu soluție de adeziv și așchii.

Așchiile adezivate sunt descărcate printr-un sistem de valve pe un transportor cu racleți care transferă materialul către instalația de presărare dispusă pe trei nivele. Aici are loc o separare a așchiilor compactate, afânarea așchiilor și dispunerea uniformă a așchiilor pe lățimea benzii de formare cu ajutorul a patru instalații prevăzute cu cilindri cu paleți și gheare (doi pentru fiecare strat). La nivelul inferior se formează două straturi de suprafață în mașini de distribuție a așchiilor cu curenți de aer orizontali și stratul de mijloc cu ajutorul unui sistem de distribuție mecanic.

În zona de formare a covorului PAL, curenții de aer antrenează așchiile, iar aerul exhaustat este trecut prin filtre cu saci, iar așchiile reținute sunt direcționate către silozul de material granulat 11. În cazul în care se dorește reluarea procesului de uscare a așchiilor, acestea sunt direcționate către silozul de așchii 4.

Covorul de așchii format este trecut printr-o instalație de verificare a densității și pe sub un electromagnet care extrage eventualele resturi metalice, după care este trecut printr-o presă preliminară pentru compactare; aceasta are rolul de a elimina aerul din stratul de așchii. Covorul neconform este apoi direcționat în silozul de retur amestec neconform 15 și distribuit către silozul de material granulat 11 sau silozul de așchii 4 (în cazul în care se dorește reluarea procesului de uscare).

Covorul conform este direcționat în presa ContiRoll, unde este compactat, sub influența presiunii și a temperaturii, sub forma unei plăci continue cu grosimi cuprinse între 8 – 38 mm. Atunci când se utilizează PMDI, pe suprafața covorului, se pulverizează agent de separare pentru a evita lipirea covorului de așchii de banda de presare. Agentul termic folosit la presă este ulei termic, în circuit închis, încălzit indirect de o instalație prevăzută cu un arzător pe bază de gaz metan cu o putere de 10 MW. În vederea creșterii vitezei de producție și a îmbunătățirii calității plăcilor de PAL, covorul de așchii este trecut printr-un sistem de preîncălzire Dynasteam, prin injectarea de abur fierbinte asupra acestuia.

După ieșirea din presa ContiRoll, plăcile brute sunt direcționate către instalația de tivire și secționare, unde sunt tăiate la anumite dimensiuni, după care sunt trecute printr-o instalație de citire a densității și grosimii. Plăcile conforme sunt direcționate către trei dispozitive de răcire în formă de stea. Plăcile neconforme sunt fie direcționate către concasorul de plăci defecte în vederea mărunțirii, fie sunt stocate într-o boxă de unde sunt transferate pentru a fi reintroduse în circuitul de producție (în tocătorul Hacke) sau pot fi stivuite și folosite ca ambalaj pentru plăcile de PAL livrate.

Întregul flux tehnologic este prevăzut cu instalație de filtrare a prafului de lemn. Emisiile de gaze rezultate în zona preseii ContiRoll sunt captate integral de sisteme de exhaustare și sunt dirijate către electrofiltrul umed WESP. Emisiile din zona celor trei dispozitive de răcire în formă de stea sunt captate de către un sistem de exhaustare și sunt dirijate către WESP.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Finisarea și depozitarea plăcilor aglomerate din lemn

După ce sunt răcite, plăcile de PAL sunt direcționate către patru mașini de șlefuire cu granulații diferite.

Plăcile de PAL sunt trecute printr-o stație de control a suprafeței, apoi printr-un fierăstrău de ajustare margini și debitare longitudinală. Plăcile finisate sunt fie ambalate în pachet, fie sunt stivuite pe o înălțime de până la 5 m pentru stocare. Pachetele sunt transportate prin intermediul unui cărucior în depozitul de plăci brute (Hala 8).

Praful de lemn rezultat este evacuat, trecut printr-un filtru cu saci și direcționat în silozurile de praf nr. 16 și 17, de unde este valorificat ca și combustibil în arzătoare.

Materialul rezidual rezultat în urma debitării este evacuat, trecut printr-un filtru cu saci și direcționat către silozurile de aşchii SS 11 (de unde este reintrodus în procesul de producție) sau 4 (de unde este reintrodus în procesul de uscare).

Din totalul de plăci de PAL brut, circa 85% merg în etapa de acoperire cu hârtie decorativă, iar restul de 15% se stochează temporar în depozitul de produse finit (Hala 7) în vederea livrării către beneficiari.

ETAPA 2 PRODUCȚIA DE HÂRTIE IMPREGNATĂ

Procesul de impregnare se realizează în trei instalații de impregnare de tip VITS, fiecare cu o capacitate de producție de 60 milioane m²/an, bazate pe dispersia de rășină melaminică pe ambele suprafețe ale colilor de hârtie.

Hârtia utilizată pentru impregnare este aprovizionată de la furnizori externi, sub formă de suluri, fiind deja imprimată cu modele de texturi și culori. Hârtia este depozitată în Hala 11, de unde sunt alimentate instalațiile de impregnare, amplasate în Hala 10.

Pentru impregnare se utilizează hârtie brută și hârtie decorativă (cu un anumit model preliminar). Înainte ca hârtia brută să fie introdusă în procesul de producție, este testată din punct de vedere calitativ. După testarea calității, rola de hârtie este fixată pe dispozitivul de derulare cu ajutorul aerului comprimat. După fixare, se face un control vizual al calității rolei, pentru a identifica eventuale deteriorări rezultate în urma transportului. Urmează tivirea longitudinală, unde cu ajutorul a două cuțite cu lamă circulară, hârtia este tăiată la dimensiunile dorite.

Pentru impregnarea hârtiei se utilizează următoarele substanțe:

- Rășină de impregnare MF (pe bază de melamină);
- Rășină de impregnare UF (pe bază de uree);
- Agent tensioactiv;
- Agent separator;
- Întăritor pe bază de melamină;
- Întăritor pe bază de uree;
- Agent anti-blocare.

Aceste substanțe sunt dozate și pompate în instalația de preparare a amestecului de rășini, după care amestecul de rășini rezultate este direcționat, prin intermediul unor pompe pneumatice, în instalația de impregnare. În instalația de impregnare, prin intermediul mai multor valțuri, hârtia se scufundă în baia de rășină lichidă. La ieșirea din baie, se află două valțuri de dozare. Fanta de dozare dintre valțuri este utilizată pentru aplicarea cantității de rășină necesare.

După ce iese din valțurile de dozare, hârtia intră în primul uscător, prevăzut cu cinci câmpuri de uscare situate succesiv. Fiecare câmp de uscare este prevăzut cu un ventilator pentru generarea unei perne de aer cald, pe care să poată pluti banda de hârtie.

Temperaturile din uscător și viteza de avans a mașinii sunt determinate de gramajul hârtiei și de umiditatea reziduală. De regulă, temperaturile se situează între 120°C-190°C sau 80°C-200°C.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

În ultimul câmp de uscare sunt selectate temperaturile mai joase, pentru a accelera răcirea benzii de hârtie.

Datorită temperaturii de peste 80°C, apa și componentele volatile ale rășinii impregnate în hârtie, se evaporă. În același timp, rășina din materialul impregnat polimerizează parțial, urmând ca procesul de polimerizare să se finalizeze în timpul melaminării.

După primul uscător, sunt instalate două valțuri de dozare de tip „Raster” (valț cu sită), unde se aplică al doilea strat de rășină de suprafața hârtiei (pe cea superioară și pe cea inferioară). După aceea, hârtia impregnată este uscată în cel de-al doilea uscător, prevăzut cu șase câmpuri succesive de uscare.

După uscare, hârtia impregnată este direcționată către un câmp de răcire cu aer. Suplimentar, instalațiile sunt prevăzute cu trei valțuri de răcire. Mediul de răcire este apa, care curge prin fiecare valț, la o temperatură de 23–25°C. Din acest sector, hârtia impregnată este preluată cu ajutorul unui sistem de tracțiune cu role și este trimisă spre dimensionare în dispozitivul rotativ de tăiere transversală. După dimensionare, colile de hârtie impregnată sunt transportate în vederea depozitării, de unde vor fi preluate în procesul tehnologic sau comercializate la beneficiari din grupul EGGER.

Puterea maximă instalată a arzătoarelor aferente instalației de impregnare și a instalației de epurare a gazelor este de 4,85 MW:

- Încălzirea uscătoarelor – putere totală instalată este de 3,85 MW (11 câmpuri de uscare prevăzute cu câte un arzător de 0,35 MW fiecare), cu funcționare pe gaz metan;
- Post-arderea catalitică – putere totală instalată de 1 MW, cu funcționare pe gaz metan.

În procesul de impregnare a hârtiei, pot rezulta emisii de COV, cu conținut de formaldehidă. Toate gazele reziduale cu conținut de COV-uri rezultate în cadrul instalației de impregnare (cuvele cu rășini, câmpurile de uscare, cilindrul de dozare „Raster”, zona de răcire cu aer și zona de tracțiune a benzii de hârtie) sunt captate în instalații de exhaustare și dirijate către instalația de epurare cu post-ardere catalitică (KAT 1/KAT 2/KAT 3).

ETAPA 3. ACOPERIREA PLĂCILOR AGLOMERATE BRUTE CU HÂRTIE IMPREGNATĂ

Plăcile de PAL brut sunt preluate din depozitul de PAL brut (Hala 8) cu ajutorul unui cărucior rulant și sunt aduse în două instalații de preluare și alimentare. Pentru preluarea plăcilor din stivă, placa superioară este culisată cu ajutorul unui dispozitiv de împingere. După aranjarea plăcii, un transportor cu role orientează placa individuală într-un dispozitiv de curățare, unde se face și o verificare grosimii plăcii.

Plăcile de PAL brut se acoperă pe ambele fețe cu hârtia decorativă impregnată și se trec prin trei prese cu secvență scurtă, două simple și una dublă. Plăcile sunt presate la o temperatură de circa 200°C și o presiune de până la 350 N/cm². Pentru obținerea acestei temperaturi, presele sunt încălzite cu ajutorul unui circuit pe bază de ulei termic. Uleiul este încălzit prin trecerea în sistem închis printr-un cazan prevăzut cu arzător, ce funcționează pe gaz metan (putere termică de 5,5 MW).

Pe plăcile de presare pot fi aplicate diferite matrite din tablă, care imprimă pe plăcile de PAL cu anumite modele, în funcție de necesitate.

Plăcile presate sunt apoi preluate de un dispozitiv de golire și sunt direcționate către etapa de finisare.

Circa 80% din plăcile de PAL brut sunt acoperite cu hârtie impregnată, obținându-se plăci de PAL melaminat.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

ETAPA 4. FINISAREA ȘI EXPEDIȚIA PRODUSELOR FINITE

La etapa de finisare, plăcile de PAL melaminat sunt trecute după centrare printr-o instalație de îndepărtare a marginilor de hârtie melaminată, sunt controlate vizual ambele suprafețe și apoi încărcate într-un dispozitiv stea pentru răcire. La final li se curăță suprafețele de eventualele particule lipite electrostatic și apoi sunt stivuite în pachete după specificațiile clientului.

Pachetele de PAL melaminat ajung în stația de ambalare automată (Hala 14), unde sunt utilizate ca material de ambalaj: plăci de PAL clasa C, coli de carton, tacheți și bandă din material plastic sau metal. Plăcile ambalate sunt apoi depozitate cu ajutorul motostivuitoarelor în depozitul de produse finite (Hala 14), în vederea livrării.

Plăcile de PAL brut și melaminat sunt livrate către clienți atât pe cale ferată (vagoane de 40 t pentru Europa, și vagoane de 53 t pentru spațiul ex-sovietic), cât și pe cale rutieră (camioane-containere de 24 t). Pentru încărcarea în vagoane/ camioane sunt folosite motostivuitoare.

Hârtia impregnată este livrată către beneficiari din grupul EGGER pe cale rutieră.

Emisiile generate în activitățile de acoperire cu hârtie decorativă, presare și finisare a plăcilor de PAL melaminat sunt preluate de sistemele de exhaustare ale halei și trecute prin 3 instalații de filtrare.

b) Fabricarea plăcilor de OSB

Producția plăcilor de OSB se realizează în obiectivele 50 – 57, în șase etape tehnologice principale:

- Etapa 1: aprovizionarea cu materie primă;
- Etapa 2: pregătirea așchiilor umede;
- Etapa 3: uscarea așchiilor în uscătoarele cu tambur;
- Etapa 4: pregătirea așchiilor uscate (sortarea așchiilor prin sitare);
- Etapa 5: producerea plăcilor de OSB;
- Etapa 6: finisarea și depozitarea plăcilor de OSB.

ETAPA 1 APROVIZIONAREA CU MATERIE PRIMĂ

Materialul lemnos utilizat în procesul de producție a plăcilor de OSB constă în bușteni (lemn rotund) și este achiziționat de pe piața internă și externă. Transportul acestuia se asigură fie pe cale ferată, fie prin mijloace auto.

După achiziționare, toate transporturile sunt recepționate și cântărite și trec printr-un control al calității, după care sunt direcționate pentru depozitare în cadrul depozitului de lemn.

Adezivii necesari producției de plăci OSB (adezivii MUF și UF) sunt livrați de la fabrica de adezivi de pe amplasament, aparținând EGGER Technologia S.R.L. cu autocisterna și sunt pompați controlat direct în rezervoarele de stocare a adezivilor aferente instalației.

ETAPA 2 PREGĂTIREA AȘCHIILOR UMEDE

Pregătirea așchiilor umede constă în:

- Cojirea buștenilor – se realizează în două instalații de cojire cu tambur dotați cu cuțite care desprind coaja buștenilor prin contact direct. Coaja ajunge, prin intermediul unei benzi transportoare, la un buncăr de stocare, de unde este preluată periodic și utilizată drept combustibil în centrala termică pe biomasă;
- Spălarea și încălzirea buștenilor - buștenii decojiți trec prin două detectoare de metale și sunt direcționați, în funcție de lungime, către trei) tuneluri metalice (cu o lungime de aproximativ 50 m) de spălare și încălzire cu apă caldă (aproximativ 45°C), situate în Obiectivul 51A. Aici buștenii sunt stropiți cu apă în vederea încălzirii, respectiv a dezghețării pe timp de iarnă. Tunelurile de spălare sunt prevăzute cu un



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

sistem de recirculare integrală a apei, după o filtrare prealabilă a particulelor de lemn și resturi de coajă, care se evacuează periodic. Pentru spălarea și încălzirea buștenilor se utilizează apă cu conținut de agent antispumant. Periodic, se completează necesarul de apă absorbită de bușteni sau evaporată, cu apă încălzită cu agent termic de la centrala termică pe biomasă. De asemenea, se mai utilizează apă de completare de la turnurile de răcire de la centrala termică pe biomasă și apă uzată din circuitul WESP OSB.

- Apa evaporată este evacuată în atmosferă prin șase guri de evacuare amplasate la Obiectivul 51 A: D1 – 1.1, D1 – 2.1, D1 – 2.2, D1 – 2.4, D1 – 2.3, D1 – 1.2.
- Așchiera buștenilor – se realizează în două mașini de așchiere Pallmann, una pentru SS și una pentru SM al plăcilor OSB, care taie din bușteni așchii grosiere (fășii, fibre), așa-numitele „strands”, având dimensiuni de aproximativ 140 x 25 x 0,7 mm. În fiecare mașină de așchiere se introduce apă (aproximativ 2 m³/oră), care are rolul de a prelua praful de lemn format în timpul procesului de așchiere. Din acest proces nu rezultă ape uzate, apa fiind încorporată în totalitate în așchii. Așchiile sunt direcționate, prin intermediul unor dispozitive de transport, în două buncăre de așchii umede (unul pentru SS și unul pentru SM). Dispozitivele de transport sunt prevăzute cu două instalații auxiliare de exhaustare a prafului de lemn, care absorb praful din aer prin intermediul a două cicloane, aerul filtrat fiind evacuat prin gurile de evacuare D1–3 și D1–4, iar praful de lemn este recuperat și reintrodus în procesul de producție.

ETAPA 3 USCAREA AȘCHIILOR ÎN USCĂTOARELE CU TAMBUR

Uscarea așchiilor are loc în două uscătoare cu tambur, unul pentru stratul de suprafață (SS) și unul pentru stratul de mijloc (SM), cu încălzire directă, cu aer fierbinte (850°C) produs astfel:

- Pentru stratul de mijloc SM – cu aer fierbinte produs în camera de ardere a centralei termice pe biomasă și în camera de ardere aflată înaintea uscătorului prevăzută cu un arzător cu focar mixt: gaz metan și praf de lemn, cu putere de 35 MW;
- Pentru stratul de suprafață SS – cu aer fierbinte produs în camera de ardere a centralei termice pe biomasă și suplimentar cu un arzător pe gaz metan, cu putere maximă de 30 MW, aflat în camera de ardere dinaintea uscătorului, dar care va funcționa la capacitate redusă; aici sunt introduse și ștrandurile umede de la buncărul pentru stocare și alimentare OSB cu material lemnos de aproximativ 35 m³, materialul fiind descărcat cu ajutorul unor extractoare direct pe banda transportoare SS.

Praful de lemn necesar camerei de ardere pentru SM provine de la sistemele de exhaustare și desprăfuire, dar și din anumite etape tehnologice (de exemplu: material fin de la operația de sitare a așchiilor, inadecvat pentru producerea plăcilor de OSB)). Praful de lemn este transportat către un siloz de praf de lemn, din cadrul obiectivului 52, dotat cu o instalație de purificare a aerului prevăzută cu gură de evacuare D1–7. Din siloz, praful de lemn este preluat cu un dispozitiv transportor cu melc și este introdus printr-o suflantă în conductele aferente camerei de ardere.

Așchiile grosiere, cu o umiditate de 110% sunt uscate până la o umiditate finală de 2%, raportată la masa absolut uscată (AT). Umiditatea lemnului se referă la masa lemnoasă uscată. Astfel, o umiditate a lemnului de 110% corespunde unui conținut de apă de 55%.

În funcție de capacitatea de evaporare a apei, în uscătoarele cu tambur, aerul fierbinte este reintrodus în circuit printr-o conductă de retur. Aerul evacuat conține în principal abur, dar și gaze de proces, care sunt epurate într-o instalație prevăzută cu filtru electrostatic umed (WESP), aflată în cadrul Obiectivului 53. După epurare, aburul și



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

aerul cu urme de gaze este evacuat prin coșul de emisii D1–5. Principiul de funcționare al instalației WESP este descris la subcapitolul 4.4.1.

Așchiile uscate sunt extrase din uscătoarele cu tambur și sunt trecute prin dispozitive de tip ciclon și ecluze cu roți cu cupe și sunt transferate cu dispozitive transportoare la pregătirea așchiilor uscate, în cadrul Obiectivului 54.

ETAPA 4 PREGĂTIREA AȘCHIILOR USCATE

Așchiile uscate sunt sortate prin intermediul a două instalații de sortare dimensională a așchiilor pe următoarele fracții:

- Material conform, de dimensiuni grosiere, care corespunde dimensiunilor necesare SM, respectiv SS. Acest material ajunge în buncărele pentru așchii uscate;
- Material neconform, de dimensiuni mici, supus unei sitări ulterioare fine (superscreen), rezultând:
 - material fin (utilizat la SM);
 - material foarte fin sub formă de așchii de lemn (utilizate intern în instalația de producție peleți și în instalația de producție plăci PAL);
 - praf de lemn (utilizat sub formă de combustibil la camera de ardere aferentă uscătorului așchiilor SM, respectiv în centrala termică pe biomasă), care, după ce trece printr-un sistem de filtrare de tip filtru cu saci prevăzut cu gură de exhaustare a aerului D1–7, este stocat într-un siloz special.

Aerul provenit de la sistemele de exhaustare aferente instalațiilor de sortare și buncărelor de așchii uscate este epurat în instalații prevăzute cu filtre cu saci și evacuat în atmosferă prin intermediul unei guri de evacuare D1–6.

ETAPA 5 PRODUCEREA PLĂCILOR DE OSB

După sitare, așchiile intră în procesul de producție al plăcilor de OSB care constă în:

- Adezivarea așchiilor – se realizează în două instalații de amestecare de tip mixer (pentru SS și SM), în care sunt introduse atât așchiile, cât și substanțele chimice necesare adezivării. Acestea sunt pompate în mixere direct din recipientele de dozare și vin în contact cu așchiile prin intermediul unor duze de pulverizare. Agentul de întărire (sulfatul de amoniu) și ureea sunt dizolvate în prealabil în apă caldă într-un rezervor prevăzut cu dispozitiv de amestecare, situat lângă zona de depozitare a substanțelor chimice. Când concentrațiile specifice ale sulfatului de amoniu și ale ureei ating 40%, acestea sunt pompate în câte un rezervor special destinat. Din buncărele de așchii uscate, așchiile sunt direcționate prin intermediul dispozitivelor transportoare și a unor benzi cu cântar către instalațiile de adezivare. Așchiile sunt cântărite în mod continuu, iar adezivarea acestora se realizează uniform, datorită semnalelor electrice de comandă transmise pompelor dozatoare. La capătul mixerului, așchiile adezivate cad pe un dispozitiv transportor care le direcționează către stațiile de presărare aferente liniei de formare a covorului de așchii;
- Formarea covorului de așchii – se realizează în mod continuu, prin presărarea așchiilor adezivate pe o bandă transportoare din material sintetic, aflată în continuă mișcare. Succesiunea straturilor de așchii este: SS, SM, SM și SS, orientate ortogonal unul față de altul. Cele patru stații de presărare a așchiilor sunt dotate cu câte un sistem de exhaustare, care direcționează aerul aspirat către o instalație de filtrare în două trepte (ciclon și filtre cu saci). Aerul astfel epurat este eliminat prin gura de evacuare D1-8.

Covorul de așchii este cântărit cu ajutorul unui cântar cu senzori care are rolul de a controla stațiile de presărare și de a rectifica eventualele devieri de greutate. Apoi covorul de așchii este dimensionat la lățimea corespunzătoare. Frațiile desprinse la dimensionare și particulele fine sunt aspirate, separate prin intermediul unui ciclon și



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

sunt reintroduse în procesul de producție. Aerul pre-filtrat este trecut printr-o serie de filtre cu saci, după care este eliminat în atmosferă prin gura de evacuare D1-9.

După dimensionare, covorul de aşchii este compactat în presa ContiRoll, încălzită prin circuit închis cu ulei termic (încălzit cu ajutorul unui arzător pe gaz metan cu o capacitate maximă de 8,8 MW). Emisiile generate de arzător sunt evacuate în atmosferă prin coşul D1-16.

În situațiile în care se produc plăci OSB 4, pentru producerea cărora se va utiliza cu precădere PMDI, pentru a preveni murdărirea benzilor de oţel ale presei ContiRoll, acestea sunt umezite cu soluție de agent de separare.

Materialul neconform este eliminat de pe bandă înainte de presă și poate fi reintrodus în procesul tehnologic. Etapele procesului de aranjare a covorului de aşchii înainte de presă sunt prevăzute cu sisteme de exhaustare cu cicloane și filtre cu saci, iar presa are dispozitive de exhaustare care preiau emisiile către un scruber umed pentru epurare. După epurare, aerul este eliminat în atmosferă prin coşul de emisie D1-10, iar deşeurile acumulate în scruber este eliminat prin firme autorizate, pe bază de contract.

ETAPA 6 FINISAREA ŞI DEPOZITAREA PLĂCILOR DE OSB

După presare, placa brută de OSB ajunge în Obiectivul 56, unde este supusă unor procese de dimensionare (tăiere longitudinală și transversală). Resturile de material lemnos rezultate în urma tăierii (granulat) sunt transferate prin conducte către instalație de producție plăci PAL și valorificate material, sau valorificate energetic în centrala termică pe biomasă. Aerul exhaustat de la această operațiune este filtrat și eliberat prin coşul de emisie D1-13.

După dimensionare, urmează măsurarea grosimii plăcilor și detectarea defectelor. Plăcile neconforme sunt folosite intern ca materiale de ambalare (ștraifuri și plăci de protecție). Plăcile conforme sunt transferate către dispozitivele sub formă de stea pentru răcire. În scopul condiționării, plăcile de OSB sunt stocate în stive mari în depozit, pentru o perioadă de aproximativ trei zile. Aerul cald din această zonă este trecut prin scruberul umed al presei ContiRoll, fiind apoi eliminat prin gura coşul de emisie D1-10.

După răcire, plăcile sunt debitate la dimensiuni mai mici (tăiere la cant drept); în acest proces există instalații de aspirare și filtrare, materialul evacuat fiind transferat prin conducte către instalația de producție plăci PAL în vederea valorificării materiale sau energetice în centrala termică pe biomasă; aerul purificat evacuat prin coşul de emisie D1-15.

În funcție de comenzi, unele plăci sunt trimise către instalația de frezare lambă și uluc; aerul exhaustat este epurat printr-un filtru și eliminat prin coşul de emisie aferent șlefuirii (D1-14), iar materialul filtrat (granulat) este transferat prin conducte către instalația de producție plăci PAL în vederea valorificării materiale, sau valorificării energetice în centrala termică pe biomasă.

Pachetele de plăci OSB sunt ambalate în instalația de ambalare (fiind utilizate plăcile rebut și/sau rigle de lemn speciale de ambalaj și benzi de plastic sau oţel) și apoi transferate în zona de depozitare, fiind gata de livrare.

Tot praful de lemn reținut pe filtrele cu saci de-a lungul procesului tehnologic, de la formarea covorului de aşchii și până la ambalarea plăcilor OSB este transferat pneumatic la silozul special de praf, trecând în prealabil prin sistemul de filtrare al acestui siloz (coşul de emisie D1-7).

c) Centrala termică pe biomasă

Centrala termică pe biomasă este o instalație termoenergetică în cogenerare, care utilizează biomasă drept combustibil principal. În cadrul centralei se produce atât energie **termică**, ce constă în aer fierbinte, utilizată în uscătoarele aferente instalației de producție plăci OSB pentru uscarea aşchiilor, cât și energie **electrică**, prin intermediul



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

aburului fierbinte, care este utilizată pe amplasament și/sau livrată în Sistemul Energetic Național (SEN).

În subsidiar, după treapta de cogenerare, pentru atingerea coeficientului de eficiență energetică a instalației, agentul termic (apa fierbinte) este utilizat pe amplasament în scop menajer și tehnologic.

Centrala termică pe biomasă funcționează în sistem automatizat. Astfel, indicatorii fizico-chimici, tehnologici și operaționali sunt monitorizați permanent dintr-o cameră de comandă. Orice deviație de la funcționarea normală va duce la oprirea centralei în condiții de siguranță.

Producerea agentului termic și a energiei electrice în centrala termică pe biomasă se realizează în patru etape tehnologice principale:

- Etapa 1: depozitarea, pregătirea și alimentarea cu combustibil;
- Etapa 2: transformarea energetică a combustibilului în aer fierbinte și abur fierbinte;
- Etapa 3: valorificarea energetică a aburului fierbinte;
- Etapa 4: valorificarea aerului fierbinte în uscătoare (această etapă se regăsește în procesul tehnologic de fabricare a plăcilor de tip OSB).

ETAPA 1 DEPOZITAREA, PREGĂTIREA SI ALIMENTAREA CU COMBUSTIBIL (BIOMASA)

Materia primă utilizată drept combustibil este compusă din combustibil solid, cum ar fi: coajă de bușteni, resturi de lemn din producția de PAL și OSB, resturi de lemn reciclat din producția de PAL, paie de cereale și praf de lemn (depozitat în silozul 20), lădițe de lemn achiziționate de la diverși beneficiari, tocătură forestieră, tocătură plop energetic.

Combustibilul solid este trecut inițial printr-un sistem de separare, pentru eliminarea componentelor grosiere și apoi este transportat în buncărele de dozare, de unde este introdus pe grătarul camerei de ardere. Paiele se introduc în prealabil într-un tocător, în vederea mărunțirii.

Transportul materialelor combustibile este asigurat pneumatic, pentru praful de lemn și prin intermediul transportoarelor tip podea mobil, uluc vibrator, cu melc, cu lanț și racleți TKF și elevator, pentru celelalte tipuri de combustibil.

ETAPA 2 TRANSFORMAREA ENERGETICĂ A COMBUSTIBILULUI (BIOMASA) ÎN AER FIERBINTE ȘI ABUR FIERBINTE

Centrala termică propriu-zisă este o instalație cu tiraj forțat, compusă din următoarele echipamente:

- Camera de ardere;
- Unitatea de alimentare cu combustibil, cu grătar culisant;
- Sistemul de alimentare cu aer primar și secundar;
- Sistemul de gaze recirculate;
- Suflantele pentru praful de lemn;
- Arzătoarele cu gaz pentru pornire;
- Sistemul de generare al aburului supraîncălzit;
- Ciclonul pentru gazele de ardere fierbinți;
- Ciclonul pentru gaze de ardere uzate;
- Coșul de avarie;
- Sistemul de evacuare a cenușii;
- Sistemul de apă de alimentare și de evacuare a apei uzate (rezervorul de apă $V = 30 \text{ m}^3$, prevăzut cu degazor, instalația de condiționare a apei de alimentare cu apă amoniacală 1% și hidroxid de litiu, echipamentul de prelevare/ analizare probe de apă, conducte de recirculare a apei sau de evacuare).

Camera de ardere este compusă din zona de ardere și zona de radiație termică. Arderea propriu-zisă are loc în partea inferioară a camerei de ardere, situată deasupra



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

grătarului, sub acțiunea aerului de ardere primar. Arderea completă se finalizează prin adăugarea de aer secundar în jumătatea superioară a zonei de ardere la temperaturi mai ridicate. În zona de radiație termică, situată la partea superioară a camerei de ardere, are loc transferul căldurii gazelor de ardere către peretele membrană format din conducte prin care circulă apa.

Gazele de ardere rezultate urmează două direcții:

- O parte este aspirată și condusă spre un ciclon pentru gazele de ardere fierbinți, unde se separă particulele de cenușă, iar aerul fierbinte este condus către uscătoarele cu tambur ale instalației OSB;
- Restul gazelor de ardere sunt aspirate prin tiraj forțat peste suprafețele de încălzire ale unui supraîncălzitor și economizor (parte a sistemului de generare al aburului) unde se produce aburul și se încălzește apa de alimentare a centralei, proces în care gazele sunt răcite înainte de a intra în ciclonul pentru gazele de ardere uzate, unde se separă de particulele de cenușă. O parte din gazele de ardere curățate sunt amestecate cu gazele fierbinți și sunt recirculate în cazan (pentru a ajuta la reducerea temperaturii în camera de ardere și implicit reducerea NOx în gazele de ardere), iar o parte sunt direcționate pentru epurare în electrofiltrul umed WESP, comun cu instalația OSB. Particulele de cenușă și nisip se evacuează împreună cu cenușa colectată de la grătarul camerei de ardere.

Cenușa provenită de la grătar cade prin pâlniile de cenușă aflate la partea inferioară a cazanului unde se evacuează în apă, obținându-se o cenușă umedă (șlam) care se evacuează într-un container de șlam.

ETAPA 3 VALORIFICAREA ENERGETICĂ A ABURULUI FIERBINTE

Aburul produs în cazan este dirijat prin conducte către un grup turbo-generator cu capacitatea maximă de producere energie electrică de 14,5 MW, însă în medie va funcționa la o putere de 12,5 MW. Aburul cu presiune de aproximativ 68 bari poate fi suplimentat cu abur de 21 bari provenit de la fabrica de adezivi. Pentru situațiile de nefuncționare ale turbinei (în general pornirea și scoaterea din funcțiune, a fost instalat un grup de răcire și reducere a presiunii până la 6 bari și 185°C, aburul rezultat fiind utilizat în cadrul centralei termice (de exemplu pentru preîncălzirea aerului primar și degazarea apei de alimentare) sau în cadrul fabricii de adezivi (încălzirea diferitelor instalații).

Turbina de abur este o turbină cu condensare la care presiunea finală a aburului este mai mică decât presiunea atmosferică. Condensarea aburului uzat este realizată într-un schimbător de căldură cu țevi (agent termic format dintr-un amestec de apă și glicol), energia termică rezultată fiind transferată celor doi mari consumatori de pe platformă: preuscătorul de aşchii pentru producția de plăci PAL și sistemul de încălzire al apei pentru spălarea și dezghețarea buștenilor de lemn pentru producția de plăci OSB. Cantitatea de energie în surplus este preluată de schimbătoarele de căldură ale circuitului apei de răcire (turnurile de răcire) și este eliminată în atmosferă. Condensul rezultat din condensarea aburului este reintrodus în cazan ca și apă de alimentare pentru producere de abur.

Cantitatea apei de răcire circulată în fiecare turn este de 715 m³/h, iar valoarea medie a pierderilor prin evaporare este de aproximativ 30m³/h pentru întreg sistemul turnurilor de răcire.

În centrala termică pe biomasă se produce și aburul tehnologic pentru procesul de producție al rășinilor și adezivilor din cadrul EGGER Technologia S.R.L.

ETAPA 4 VALORIFICAREA AERULUI FIERBINTE ÎN USCĂTOARE

Aerul fierbinte trecut prin ciclonul de gaze fierbinți se transferă către uscătoarele de aşchii ale instalației de producție plăci OSB pentru stratul de mijloc (SM) și stratul de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

suprafață (SS) cu ajutorul tirajelor forțate ale uscătoarelor. Aerul fierbinte este aspirat, producându-se astfel o subpresiune în camera de ardere a centralei termice pe biomasă. Se pot produce maxim 40 MW aer fierbinte, cu o temperatură maximă de 736°C, aceasta corespunzând unei cantități de aer fierbinte de aproximativ 140.550 Nm³/h. În condiții de funcționare normală, se asigură astfel funcționarea la capacitate redusă a arzătoarelor la uscătoare.

d) Fabricarea peletilor

Fabricarea peletilor este specifică pentru fabricile de produse pe bază de lemn, fiind un proces de valorificare al deșeurilor lemnoase care rezultă din procesele tehnologice și constă în introducerea masei lemnoase în prese hidraulice împreună cu lianți (amidon de porumb, amidon de cartof au făină de seară) pentru obținerea peletilor.

Instalația de producție peletii nu este funcțională permanent, aceasta fiind dependentă de cantitățile de materii prime.

Fabricarea peletilor se realizează în șapte etape principale:

- Etapa 1: aprovizionarea cu materie primă;
- Etapa 2: tocarea materialului grosier într-o moară cu ciocănele;
- Etapa 3: adăugarea liantului, umezirea și climatizarea materialului;
- Etapa 4: peletizarea în prese și analiza calitativă a peletilor;
- Etapa 5: răcirea peletilor și cernerea acestora;
- Etapa 6: transportul în silozul de peletii, cântărirea și depozitarea peletilor;
- Etapa 7: curățarea peletilor și transferul acestora către instalația de însăcuire sau direct în camioane și livrarea către terți.

ETAPA 1 APROVIZIONAREA CU MATERIE PRIMĂ

Materia primă utilizată în procesul de fabricare a peletilor este reprezentată de particule fine (așchii de lemn) rezultate din procesul de producție al plăcilor de OSB (material lemnoas de la sortarea așchiilor pentru SS și SM, respectiv de la sitarea ulterioară și talaș provenit de la firma vecină HS Timber Productions S.R.L. Materia primă (fracție lemnoasă mai mare) este transferată către silozul de depozitare 18, cu un volum de 750 m³. Aerul utilizat pentru transfer este separat de așchii într-o instalație de filtrare prevăzută cu un filtru cu saci), situată pe acoperișul silozului de depozitare.

Liantul folosit la fabricarea peletilor este amidonul din porumb sau amidonul din cartofi, respectiv făina de seară. Acesta este stocat într-un siloz de liant cu un volum de 80 m³, situat în apropierea silozului de așchii de lemn și a clădirii de producție a peletilor, și este dotat cu sistem de exhaustare și filtrare a pulberilor și coș de evacuare (A5-01.1).

ETAPA 2 MĂRUNȚIREA MATERIALULUI GROSIER ÎNTR-O MOARĂ CU CIOCANELE

Masa lemnoasă este extrasă din silozul de depozitare cu ajutorul unui șneac și este transferată cu ajutorul unei benzi transportoare către alte două șneacuri de dozare, pentru a fi introdusă într-o oară cu ciocănele în vederea mărunțirii.

Materialul este mărunțit sub acțiunea ciocănelor până la dimensiuni determinate de dimensiunea ochiurilor sitelor. Materialul mărunțit cade prin site și este aspirat și transportat pneumatic către etapa următoare, fiind separat de aerul transportator într-un filtru rotund cu saci. După epurare, aerul este evacuat în atmosferă prin intermediul unui coș de evacuare cu H = 6,5 m și D = 745 mm (A5-01.3).

ETAPA 3 ADĂUGAREA LIANTULUI, UMEZIREA ȘI CLIMATIZAREA MATERIALULUI

Materialul mărunțit, inclusiv cel de granulație fină, rezultat din scuturarea periodică a sacilor filtrului, sunt transferate împreună cu liantul (introdus prin intermediul unei stații de dozare) către un melc de umezire, unde, în funcție de umiditatea inițială, așchiile se umezesc la aproximativ 2-5%, iar apoi sunt direcționate printr-un transportor cu lanț și



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

lgheab către buncărul de climatizare cu un volum de 21 m³. În buncărul de climatizare, pe o durată de menținere de aproximativ 20 de minute, se reglează umiditatea materialului, fie prin preluarea apei din aşchii, fie prin adăugarea apei printr-o duză de pulverizare. Umiditatea uniformă a materialului se reglează printr-o măsurare de umiditate online. Prin intermediul a trei semnalizatoare cu rotor (minim, maxim și gol) este controlată (comandată) alimentarea de material către presele de peletizare. Evacuarea materialului din buncăr se realizează prin intermediul a doi melci de dozare cu turație reglabilă. Șnecul de umezire este conectat la un sistem de exhaustare, care conduce aerul aspirat la instalația centrală de desprăfuire.

ETAPA 4 PELETIZAREA ÎN PRESE ȘI ANALIZA CALITATIVĂ A PELEȚILOR

Melcii dozatori transferă aşchiile de lemn în mixerul cu padele, unde se pulverizează apă încă o dată. Urmează peletizarea în două prese, acționate cu ajutorul a două motoare electrice, aşchiile de lemn fiind presate prin extrudare. Cu un cuțit tăietor se face debitarea la lungimea dorită. Pentru controlul calității peleților rezultați, la ieșirea din presele de peleți, se află un loc de prelevare.

Presele sunt conectate la două sisteme de exhaustare, care conduc aerul cu conținut de pulberi către instalația centrală de desprăfuire.

ETAPA 5 RĂCIREA ȘI CERNEREA PELEȚILOR

După presare, peleții ajung prin intermediul unui transportor cu lanț dotat cu lgheab colector în răcitorul cu contracurent. Prin intermediul unui melc cu lgheab și a unei clapete comutatoare, răcitorul poate fi comutat, astfel încât în caz de defecțiuni, materialul neconform (rebutul) să poată fi golit în boxa de praf. Transportorul cu lanț este prevăzut cu un sistem de exhaustare, care aspiră aerul cu conținut de pulberi și îl transportă către instalația centrală de desprăfuire.

Peleții relativ moi, cu o temperatură de aproximativ 85°C sunt răciți și uscați în răcitor, prin intermediul temperaturii mediului ambiant, până la o temperatură de aproximativ 10°C. Aerul rezultat în răcitor este separat de componentele grele în instalația centrală de desprăfuire compusă dintr-un ansamblu de filtre cu saci. Componentele grele care sunt colectate în filtru sunt evacuate din separator prin ecluza rotativă cu alveole și sunt transferate în boxa de praf.

După ce sunt răciți și uscați, peleții se sortează pe dimensiuni, într-o sită oscilantă. Partea fină este aspirată și separată în instalația centrală de desprăfuire.

ETAPA 6 TRANSPORTUL ÎN SILOZUL DE PELEȚI, CÂNTĂRIREA ȘI DEPOZITAREA PELEȚILOR

Peleții sunt transportați în silozul de depozitare cu ajutorul unui transportor cu lanț și elevatoare cu cupă, fiind intercalat și un cântar bandă (continuu). Silozul este metalic (tablă ondulată din oțel, zincată și cu acoperiș autoportant din aluminiu-zinc), cu capacitate de 2.700 m³, nivelul de umplere fiind controlat continuu prin intermediul unui sistem cu ultrasunete.

Silozul este prevăzut cu o podea plană cu mai multe orificii de scoatere a peleților, distribuite pe tot diametrul silozului. Scoaterea (extragerea) peleților se realizează prin orificiul din centrul silozului. Evacuările dispuse spre exterior servesc la golirea resturilor de peleți din siloz, în cazurile de golire completă a acestuia în cadrul operațiunilor de curățare. În cazurile de funcționare normală, aceste evacuări sunt închise.

Transportorul de scoatere (extragere) se află la partea inferioară, localizat într-un puț amplasat în pământ, cu o secțiune de 2 x 2 m.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

ETAPA 7 CURĂȚAREA PELEȚILOR, AMBALAREA ÎN SACI SAU ÎNCĂRCAREA DIRECT ÎN CAMIOANE

Peleții se scot dozați din silozul de depozitare cu ajutorul unui transportor cu lanț, după care sunt transferați către un elevator cu cupe (30 t/h) și de aici, prin cădere, la încărcare.

Înainte de încărcarea în camioane, respectiv ambalare în saci, peleții sunt separați de componentele fine care apar în siloz și în instalația de transport, prin intermediul unei site. Pentru a îmbunătăți în continuare calitatea peleților care trebuie încărcăți și pentru a evita formarea unei cantități semnificative de praf de lemn (de ex. în cazul golirii complete a silozului de peleți), după sită se utilizează un sortator ascendent.

La încărcare, peleții extrași din siloz și sistați de componente fine și de abraziuni, sunt colectați într-un recipient tampon de încărcare. De aici, peleții sunt transferați, în funcție de comandă, către o stație de ambalare în saci sau cu ajutorul unui transportor cu lanț către sistemul de încărcare în camioane.

Componentele fine de la ciur, de la sortatorul ascendent, cântar, stația de ambalare, inclusiv burduful de încărcare sunt colectate în instalația centrală de desprăfuire și decantate în filtru.

e) Instalația de reciclare/valorificare

Instalația de reciclare/valorificare a deșeurilor lemnoase este amplasată în clădirea 15, fiind posibile 2 fluxuri tehnologice independente Reciclare 1 și Reciclare 2, dar care pot fi conectate, după caz și necesitate. Din aceste fluxuri rezultă materiale utilizate fie pentru producție (reciclare), fie ca și combustibil (valorificare).

Reciclare/Valorificare 1

Primul flux tehnologic are ca element principal tocătorul Grizzly cu ajutorul căruia se mărunțesc deșeurile lemnoase de dimensiuni mai mari în vederea valorificării materiale (materie primă pentru producția plăcilor de PAL) și în vederea valorificării termice (combustibil în centrala termică pe biomasă). Ca alternativă la utilizarea tocătorului fix Grizzly, pe amplasament se mai folosește un tocător mobil. Tocătorul mobil este un echipament care poate fi utilizat și pe amplasamentele Timberpak ale societății din întreaga țară, fiind deplasat în aceste locații după necesitățile fiecăreia.

Deșeurile lemnoase utilizate doar pentru valorificare termică, sub formă de combustibil în centrala termică pe biomasă trec doar prin acest prim flux tehnologic.

Înainte de a fi introdus în tocător, materialul reciclabil este trecut printr-un detector de metale și, după tocare, masa de deșeuri este trecută printr-un separator magnetic pentru eliminarea eventualelor resturi metalice.

Materialul mărunțit în tocător (fracție cu dimensiuni mari) este stocat temporar într-un buncăr, de unde se alimentează centrala termică pe biomasă sau se trece la mărunțirea lui în cel de-al doilea flux tehnologic (Reciclare/Valorificare 2).

Emisiile de pulberi generate de tocător sunt trecute printr-un sistem de filtrare cu filtre cu saci și sunt evacuate printr-o gură de evacuare (A6-01.8).

Reciclare/ Valorificare 2

Cel de-al doilea flux tehnologic presupune mărunțirea mai avansată a materialului reciclabil (fie că provine de la tocătorul Grizzly, fie că se alimentează direct din depozitul de materie primă) și se realizează în trei etape:

- **Etapa 1:** materialul reciclabil este alimentat pe o podea mobilă și este trecut printr-un separator magnetic și apoi printr-un sortator cu role (Dynascreen), de unde rezultă două fracții:
 - Frația grosieră – este trecută într-o primă moară cu ciocănele, după care materialul mărunțit este reunit cu fracția mai mică și trec într-o etapă secundară de prelucrare. Eventualele emisii de pulberi sunt trecute printr-un sistem de filtre cu saci și sunt exhaustate printr-o gură de evacuare A6-01.1;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Frația de dimensiuni mici care trece printre role, merge direct la etapa secundară de prelucrare.
- **Etapa 2:** presupune trecerea printr-o serie de separatoare magnetice, un separator de materiale metalice neferoase și un sortator de așchii mari, de unde rezultă două fracții:
 - Frație de dimensiuni mai mari – care trece mai departe în etapa terțiară de prelucrare;
 - Frație fină – se transportă într-un buncăr de stocare temporară, de unde se alimentează centrala termică pe biomasă.
- **Etapa 3:** fracția de dimensiuni mai mari este trecută printr-un separator gravitațional pe bază de influx de aer orizontal de tip Cleanomat în care se separă materialele inerte existente (pietriș, sticlă etc.), după care trece într-o altă moară cu ciocănele pentru mărunțire avansată. Emisiile de pulberi generate de moară sunt trecute printr-un sistem de filtrare cu filtre cu saci și sunt evacuate printr-o gură de evacuare A6–01.2. Materialul mărunțit este apoi sortat într-un sortator cu role (Dynascreen), unde se separă două fracții de dimensiuni diferite. Cele două fracții sunt trecute fiecare printr-un separator gravitațional sub forma unei site oscilante prin care trece un curent de aer vertical de jos în sus de tip Hamatec:
 - Frația foarte fină de lemn de pe sită este antrenată de fluxul de aer și este transportată într-un filtru ciclon de unde ajunge la centrala termică pe biomasă;
 - Frația lemnoasă mai mare, care rămâne pe sită, este preluată cu un sistem de greblare și este transportată pneumatic fie în silozul 18 (în cazul în care se reia activitate de producție peleți), fie în silozul 6 și apoi direct la uscătorul de așchii pentru SM de la instalația de producție plăci PAL.

Prin orificiile sitei trece materialul inert (nisip), care este evacuat. Emisiile de pulberi generate de instalațiile Hamatec și din filtrul ciclon sunt evacuate printr-o gură de evacuare A6–01.9.

8.2.1. Schema fluxului tehnologic

Descrierea procesului și a etapelor/fazelor (cod proces)/ Numele procesului	Instalații/Echipe	Capacitate maximă/ Parametri specifici de operare
Producția și comercializarea plăcilor aglomerate de lemn (PAL) brut și PAL melaminat și hârtie impregnată		
Etapa 1: Producția de PAL brut		
Achiziționarea, recepția și depozitarea materialului lemnos		
Achiziționarea, pregătirea și depozitarea așchiilor umede (umiditate naturală) și a altor tipuri de deșeuri lemnoase (A 1 – 01)	3 benzi de transport de la firma vecină HS Timber Productions S.R.L.; 1 buncăr de distribuție a așchiilor; 1 podea mobilă; transportoare cu bandă; 1 instalație transport așchii lemn tip bandă transportoare Bruks; 1 detector de metale; 1 sortator cu discuri; 1 elevator; 1 separator așchii; Instalații de exhaustare a prafului de lemn prevăzute cu filtre cu saci.	Diferite tipuri de material lemnos Depozitul de lemn (aproximativ 20 ha). Rumeguș și talaș: 2 silozuri (2 și 3) x 10.000 m ³ 2 silozuri de așchii (4 și 5) x 750 m ³ Praf de lemn (cernere și șlefuire): 2 silozuri (16 și 17) x 650 m ³ Granulat: 1 siloz (11) x 420 m ³ și 1 siloz (15) x 420 m ³ .
Prelucrarea primară a materiei lemnoase		
Prelucrarea și tocarea lemnului brut (butuci de lemn) (A 1 – 02)	Facilități de transport; 1 macara;	Silozuri depozitare așchii umede (5, 6, 7 și



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Descrierea procesului și a etapelor/fazelor (cod proces)/ Numele procesului	Instalații/Echipeamente	Capacitate maximă/ Parametri specifici de operare
	2 tocătoare (Hacke și Hombak); 1 buncăr de distribuție / alimentare cu tocătură; 1 podea mobilă; 1 sortator cu discuri; 1 detector de metale și supradimensiune; 1 buncăr de distribuție pentru mașinile Pallmann; 5 mașini Pallmann; Automat de ascuțit cuțite Pallmann; 2 mașini de ascuțit cuțite Homback și Hacke; Instalații de transport pneumatic către 3 Instalații de filtrare prevăzute cu filtru cu saci; Instalație transport talaș către silozul 18 și Instalație de filtrare aferentă; Instalații de filtrare praf de lemn; 1 instalație de dozare uree.	8) x 750 m ³
Mărunțirea deșeurilor reciclabile în instalația de reciclare a deșeurilor lemnoase (A 6 – 01)	1 masă de alimentare; 1 separator corpuri străine; 1 tocător Grizzly; 1 bandă transportoare; 1 separator cu magnet; 1 elevator cu cupe; 1 buncăr.	40 t atro/h
Uscarea directă a așchiilor umede pentru stratul de suprafață (SS) și producerea de energie necesară (A 1 – 03.3)	1 cameră de ardere mixtă; 1 cameră de amestec; 1 uscător cu tambur; 1 grup de cicloane; Sistem de exhaustare către instalație de epurare a gazelor reziduale (WESP); Instalație de extragere nisip HAMATEK; Instalații de transport.	Putere termică instalată: 40 MW 1 siloz depozitare așchii uscate (10) x 420 m ³
Uscarea directă a așchiilor umede pentru stratul de mijloc (SM) și producerea de energie necesară (A 1 – 03.5, A7-01)	1 preuscător cu racord la utilități (55 t atro la un ciclu de preuscare) compus din 2 tuneluri de uscare suprapuse formate din: 8 module și 3 ventilatoare ; 8 schimbătoare de căldură; o bandă transportoare prevăzută cu pori. 1 cameră de ardere mixtă pe gaz/praf de lemn cu două arzătoare (Putere termică instalată de 50 MW); 1 cameră de amestec; 1 uscător cu tambur; 1 grup de cicloane; Sistem de exhaustare către instalație de epurare a gazelor reziduale (WESP); 4 instalații de extragere nisip HAMATEK; instalații de transport.	Putere termică instalată: 50 MW 1 siloz depozitare așchii uscate (9) x 420 m ³ Capacitate preuscător: 55 t atro la un ciclu de preuscare
Transferul, separarea și depozitarea așchiilor uscate (A 1 – 04)	2 site oscilante pentru SM; 2 site oscilante pentru SS; 1 separator SS; 2 separatoare SM; 1 sortator SGH; 1 moară cu ciocane tip PHMS 12-18; 2 mori Pallmann; instalații de filtrare a prafului de lemn; instalații transfer praf de lemn; instalații de filtrare.	3 silozuri așchii uscate (12, 13 și 14) x 950 m ³ 2 siloz praf de cernere (16 și 17) x 650 m ³



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Descrierea procesului și a etapelor/fazelor (cod proces)/ Numele procesului	Instalații/Echipamente	Capacitate maximă/ Parametri specifici de operare
Adezivarea așchiilor și producerea plăcilor		
Încălzirea parafinei, amestecarea și pomparea suspensiei de parafină în bucătăria de adezivi (A 1 – 05)	Instalația Smartwax: Tanc încălzit pentru ceară; Conducte de recirculare și transfer de la și către instalația Smartwax; Boxe din inox pentru apă demineralizată; Mixer de amestec; Pompe de dozare; Schimbător de căldură electric pentru apa demineralizată; Schimbător de căldură electric pentru uleiul termal.	Capacitatea de producție: 700.000 m ³ plăci/an
Prepararea amestecului de adeziv și aplicarea acestuia, separat pentru SS și SM (A 1 – 05)	Pentru fiecare din liniile SM și SS: Instalații de dozare și transport a substanțelor folosite pentru adezivare; Instalații de extracție așchii uscate din silozurile 12, 13 și 14; Instalație de evacuare deșeuri metalice cu detector de metale; 1 buncăr de dozare; 1 cântar de bandă; 1 mixer adezivi și așchii; Instalație de răcire a mixerelor; Transportor cu lanț pentru așchii adezivate.	Capacitatea de producție: 700.000 m ³ plăci/an
Compactarea preliminară, presarea plăcilor cu ajutorul preseii ContiRoll (A 1 – 05)	1 stație de distribuție a așchiilor; 1 stradă de formare; 1 instalație de măsurat a greutății unui corp raportat la unitatea de suprafață; 1 magnet; 1 presă preliminară; 1 cititor de densitate; 1 detector metale; 1 instalație de returnare a așchiilor eronate și siloz pentru așchiile returnate (siloz 15); 1 presă ContiRoll; Instalație de colectare și purificare a gazelor provenite din procesul de presare; 1 instalație de filtrare a prafului de lemn; 1 instalație de transport pneumatic material granulat către silozurile 4 sau 11.	1 siloz pentru așchiile returnate (siloz 15) x 420 m ³
Încălzirea uleiului pentru funcționarea preseii ContiRoll (A 1 – 05.6)	1 instalație de încălzire ulei termic: cazan cu arzător gaz metan (putere 10 MW), circuit închis ulei termic (57.000 l ulei termic în circuit închis) Cazan	Capacitate arzător: 10 MW, 57.000 l ulei termic în circuit închis; uleiul se recirculă, se fac analize de calitate și se completează în caz de necesitate.
Finisarea și depozitarea plăcilor de lemn		
Finisarea plăcilor aglomerate /Dimensionarea plăcilor cu ajutorul unui ferăstrău diagonal, răcirea plăcilor în dispozitive de răcire în formă de stea, șlefuirea, tivirea și transferul plăcilor pentru ambalare (A 1 – 06)	1 stație de tivit și tăiat la lungime a plăcilor; 1 instalație de măsurare a grosimii; 1 cântar PAL brut; 1 tocător de plăci neconforme; 3 răcitoare tip stea pentru plăci, Instalații de transport; Cărucioare mobile;	Capacitatea de producție: 700.000 m ³ plăci/an 2 silozuri praf de la șlefuire (17) și sitare (16) x 650 m ³



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Descrierea procesului și a etapelor/fazelor (cod proces)/ Numele procesului	Instalații/Echipe	Capacitate maximă/ Parametri specifici de operare
	2 mașini de șlefuire; Stație de control; 1 instalație ajustare margini și debitare longitudinală; Instalații prevăzute cu filtre cu saci pentru praful de lemn.	
Ambalare și depozitare plăci aglomerate din lemn (A 1 – 09)	1 stație de ambalare în pachete (Capacitate de stocare: 35.000 m ³ PAL); 1 instalație de formare stive instalații de filtrare a prafului de lemn; Motostivuitoare.	Capacitate de stocare: 35.000 m ³ PAL
Etapa 2: Producerea hârtiei impregnate		
Prepararea amestecului de rășini (A 2 – 01/02/03)	3 instalații de preparare a amestecului (fiecare cu rețetă proprie); Rezervoare de stocare: rășină de impregnare pe bază de melamină - MF (8 rezervoare x 25 m ³), rășină pe bază de uree – UF (8 rezervoare x 25 m ³), agent tensioactiv (1 rezervor x 12 m ³), agent separator (1 rezervor x 12 m ³), întăritor pe bază de melamină (1 rezervor x 12 m ³), întăritor pe bază de uree (1 rezervor x 12 m ³), agent antiblocare (1 rezervor x 12 m ³), agent antipraf (1 rezervor x 12 m ³); Instalații de preparare a amestecului. Notă: toate materialele necesare preparării amestecului de rășini, mai puțin MF și UF, sunt depozitate și în circa 30 IBC pentru a asigura stocul minim până la golirea completă a rezervoarelor și reumplerea cu următoarea șarjă de material.	Capacitate de producție: 180 mil. m ² /an hârtie impregnată
Impregnarea propriu-zisă /Trecerea hârtiei prin cuve cu rășini melaminice și uscarea acesteia (A 2 – 01/02/03)	3 linii de impregnare (Capacitate totală de producție: 180 mil. m ² / an hârtie impregnată) fiecare dotată cu: 3 cuve cu rășini; 3 cilindri de tip Raster; 11 arzătoare (capacitate termică 0,35 MW/arzător); 11 câmpuri de uscare, fiecare prevăzut cu cât un arzător; 1 instalație de post ardere-catalitică (KAT 1/KAT 2/KAT 3) (capacitate termică 1 MW).	Capacitate termică instalație de impregnare: 3 x 3,85 MW Capacitate termică instalație de epurare a gazelor reziduale: 3 x 1 MW
Depozitarea hârtiei brute înainte de impregnare și depozitarea hârtiei impregnate (A 2 – 04)	1 depozit hârtie; Motostivuitoare.	Hala 11 (depozitare hârtie brută): capacitate 300 m ² , supraetajat, Hala 13 (depozitare hârtie impregnată): capacitate 340 m ²
Etapa 3: Acoperirea plăcilor aglomerate din lemn cu hârtie impregnată		
Preluarea plăcilor de PAL din depozitul de PAL brut, curățarea și verificarea grosimii plăcilor	1 cărucior rulant; 2 instalații de preluare și alimentare; Dispozitive de împingere; 1 transportor cu role; 1 instalație de alimentare cu plăci; Instalație de transport a hârtiei impregnate.	700.000 m ³ /an plăci PAL
Acoperirea plăcilor aglomerate	3 instalații de presare cu secvență scurtă (KT)	700.000 m ³ /an plăci



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Descrierea procesului și a etapelor/fazelor (cod proces)/ Numele procesului	Instalații/Echipamente	Capacitate maximă/ Parametri specifici de operare
din lemn cu hârtie impregnată și presarea lor (A 4 – 01/03)	cu stivă de plăci (capacitate 480.000 m ³ /an); 1 fierăstrău; 1 perie; 1 dispozitiv stea pentru întoarcerea plăcilor; 1 instalație de filtrare a prafului.	PAL melaminat
Finisarea, controlul calității, răcirea plăcilor melaminate, ambalare și depozitare	1 instalație de controlul calității; 1 instalație de stivuire; 1 linie de ambalare a plăcilor melaminate; facilități de transport.	-
Încălzirea uleiului termic pentru funcționarea celor 3 prese cu secvență scurtă (A 4 – 06.1)	1 instalație ardere gaz metan (Capacitate arzător: 5,5 MW); 1 circuit închis ulei termic (35 m ³ ulei termic în circuit închis); Cazan.	41.000 t ulei termic în circuit închis, uleiul se recirculă, se fac analize de calitate și se completează în caz de necesitate. Capacitate arzător: 5,5 MW
Etapa 4: Expediția produselor finite		
Expediția plăcilor de PAL brut și melaminat și a hârtiei impregnate	Instalații de transport: 2 motostivuitoare x 9 t; 1 motostivuitoare X 10 t; 8 motostivuitoare X 8 t.	-
Instalația de producție plăci OSB		
Etapa 1: Aprovizionarea cu materie primă		
Achiziționarea, recepția și depozitarea materialului lemnos	Transport cu mijloace auto și feroviar încărcătoare cu clești	-
Etapa 2: Pregătirea așchiilor umede		
Pregătirea așchiilor umede / cojirea buștenilor, spălarea și încălzirea acestora, așchierea buștenilor, stocarea așchiilor în silozuri	2 instalații cu tambur pentru decojirea buștenilor; Benzi evacuare coajă; 3 tuneluri de spălare bușteni; Instalație de filtrare și recirculare apă pentru spălat bușteni; 2 mașini de așchiere bușteni; 2 buncăre stocare temporară așchii umede (2 x 493 m ³); 1 buncăr ștranduri rejectate (35 m ³); Dispozitive transportoare; Instalație pentru reintroducerea în producție a așchiilor evacuate în boxele de urgență compusă din: separator cinetic și șnec de alimentare așchii recuperate în transportorul TKF40 Sisteme de exhaustare și filtrare.	Capacitate buncăr de stocare: 2 x 493 m ³
Etapa 3: Uscarea așchiilor		
Uscarea așchiilor în uscătoarele cu tambur	2 camere de ardere (35 MW arzător SM, 30 MW arzător SS); 2 uscătoare cu tambur (unul pentru SS și unul pentru SM); Dispozitive tip ciclon; Ecluze cu roți cu cupe; Dispozitive transportoare; Sisteme de exhaustare și instalație de epurare	35 MW arzător SM, 30 MW arzător SS



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Descrierea procesului și a etapelor/fazelor (cod proces)/ Numele procesului	Instalații/Echipamente	Capacitate maximă/ Parametri specifici de operare
	(WESP); Siloz praf de lemn și instalații de epurare; Instalație pentru reintroducerea în producție a așchiilor evacuate în boxele de urgență compusă din: separator cinetic și șnec de alimentare așchii recuperate în transportorul TKF40.	
Etapa 4: Pregătirea așchiilor uscate		
Pregătirea (sortarea) așchiilor uscate;	2 sisteme sortare/dimensionare așchii; o instalație de sortare materie lemnoasă fină: material fin, material foarte fin și praf de lemn, transportoare cu racleți; sisteme transport pneumatic praf de lemn; sisteme de exhaustare și filtrare.	
Etapa 5: Producerea plăcilor de OSB		
Producția plăcilor OSB / adezivarea așchiilor, formarea covorului de așchii și presarea acestuia cu ajutorul preseii ContiRoll	Instalația Smartwax 2 instalații de adezivare prin pulverizare (pentru SS și SM); Benzi transportoare; Mașina de format covorul de așchii; Presa ContiRoll; Cazan pentru încălzirea uleiului termic (8,8 MW, 80 m ³ de ulei termic în circuit închis); Instalație de eliminare substanțe volatile din uleiul termic (cu azot); Sistem de exhaustare și instalație de epurare (scruber umed).	Capacitate cazan de ardere pe gaz metan: 8,8 MW
Etapa 6: Finisarea și depozitarea plăcilor de OSB		
Finisarea și condiționare plăci OSB	Instalație de tăiere longitudinală și transversală; Concasor plăci neconforme; 2 dispozitive răcire tip stea; Instalație de stivuit; Sisteme de exhaustare și filtrare.	Capacitate producție: 600.000 m ³ plăci/an Capacitate depozit condiționare: 8.000 m ³
Prelucrări finale, ambalare și depozitare	1 linie de tăiere format cant drept + instalație de ambalare; 1 linie de tăiere și profilare lambă și uluc + instalație de ambalare; Sisteme de exhaustare și filtrare.	Capacitate depozit produse finite: 30.000 m ³
Expediția plăcilor de tip OSB	Instalații de transport: 5 motostivuitoare x 8 t; 1 motostivuitoare x 5,5 t; 1 motostivuitoare de 3,5 t.	
Centrala termică pe biomasă		
Etapa 1. Depozitarea, pregătirea și alimentarea cu combustibil		
Depozitarea, pregătirea și alimentarea cu biomasă	1 podea mobilă cu 3 benzi cu câte 4 trepte; 1 transportor oscilant; 1 separator cu discuri pentru materialul grosier; 1 bandă transportoare pentru evacuarea materialului grosier în boxă; 1 transportor cu racleți TKF 1 (250 t/h); 1 elevator cu cupe și transportoarele cu racleți	Suprafață totală hală combustibil: aproximativ 618 m ² Capacitate Siloz 20: 750 m ³



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Descrierea procesului și a etapelor/fazelor (cod proces)/ Numele procesului	Instalații/Echipamente	Capacitate maximă/ Parametri specifici de operare
	TKF 2 și 3 (25 t/h) 2 conducte pneumatice de transport către două arzătoare tip suflantă; 1 tocător pentru mărunțirea paielor; 2 transportoare cu racleți TKF 4 și 5 (250 t/h); 1 buncăr de dozare cu instalația de descărcare și 2 melci dozatori; 2 ecluze cu roți cu cupe; 2 saboți de alimentare; 2 suflante transportoare; Instalație gestionare praf de la instalația de reciclare compusă din: Filtru rotund fruv 1600-06/034-B (Debit 4.620 m ³ /h); Valvă rotativă zss0630-nk-32; Buncăr colectare praf, extracție și transport cu șnec; Transportor paie/praf TTK24 BRZH AR1504C EBA50.	Capacitate transportatoare racleți: 50 t/h
Etapa 2: Transformarea energetică a combustibilului (biomasă)		
Transformarea energetică a combustibilului (biomasă), în aer fierbinte și abur fierbinte	1 camera de ardere; 1 unitate de alimentare cu combustibil, cu sistem hidraulic și grătar culisant; 1 sistem de aer primar și secundar; 1 sistem de gaze recirculate; 2 focare cu suflantă și dispozitive de dozare; Arzătoare cu gaz pentru pornire și susținerea arderii; Sisteme de evacuare a cenușii; 1 ciclon pentru aer fierbinte; 1 ciclon pentru gaze de ardere; 1 coș de avarie; 1 generator de abur cu: supraîncălzitoare și economizoare; 1 sistem de apă de alimentare cu degazor; 1 sistem de evacuare a apei, golire.	Maxim 43 MW energie termică (abur fierbinte) pentru producerea de energie electrică Maxim 40 MW energie termică (aer fierbinte) pentru uscarea așchiilor
Etapa 3: Valorificarea energetică a aburului fierbinte		
Valorificarea energetică a aburului fierbinte	Conducte de abur fierbinte spre turbina de abur; 1 stație de reducere a presiunii aburului; 1 grup turbo- generator; 1 condensator cu pompe pentru condensat; 2 turnuri de răcire cu sistem de apă de răcire; Maxim 43 MW energie termică (abur fierbinte) pentru producerea de energie electrică; Putere maximă turbină de abur: 15,3 MW; Putere preconizată de funcționare: 12 MW.	Maxim 43 MW energie termică (abur fierbinte) pentru producerea de energie electrică Putere maximă turbină de abur: 15,3 MW Putere preconizată de funcționare: 12 MW
Etapa 4: Valorificarea aerului fierbinte în uscătoare		
Valorificarea aerului fierbinte în uscătoarele instalației de producție plăci OSB	Sisteme de transfer al aerului fierbinte spre uscătoarele așchiilor.	Maxim 40 MW energie termică (aer fierbinte) pentru uscarea așchiilor



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Descrierea procesului și a etapelor/fazelor (cod proces)/ Numele procesului	Instalații/Echipe	Capacitate maximă/ Parametri specifici de operare
Instalația de producție peleți		
Etapa 1: Aprovizionarea cu materie primă		
Aprovizionare cu materie primă	Cele 2 silozuri (181 și 21) de așchii uscate dotate cu: 1 senzor cu ultrasunete și 2 semnalizatoare cu rotor; 2 întrerupătoare de nivel la partea superioară și cea inferioară pentru măsurarea nivelului de umplere; 1 melc de evacuare rotativ cu rol de dozare a materialului dotat cu motor electric și senzor de turație; 1 melc cu jgheab cu motor electric, sondă de turație, senzor de aglomerare; 1 lanț cu jgheab; 1 senzor de scânteie la partea superioară și la cea inferioară a silozului; 2 duze de pulverizare cu apă; 1 sită oscilantă de cernere praf din așchiile pentru SS (amplasată după silozul 18); Instalație de întoarcere după cernere în sita oscilantă a fracției fine către silozul de praf; Instalație de transport așchii către instalația de producție peleți.	2 silozuri (18 și 21) de așchii uscate x 750 m ³
Etapa 2: Mărunțirea materialului grosier într-o moară cu ciocănele		
Mărunțirea materialului grosier în moara cu ciocănele	2 șnecuri Knoblinger TS 2 x 400 x 8.000.	-
Etapa 3: Adăugarea liantului, umezirea și climatizarea materialului		
Transportul materialului procesat cu ajutorul benzilor cu lanț și adăugarea liantului în fluxul tehnologic	2 motoare electrice de acționare; 1 convertizor de frecvență; Sonde de turație; 1 șnec de evacuare a liantului. 1 moară cu ciocănele cu L = 3.140 cm, l = 2.800 cm și H = 1.915 cm, dotată cu: O instalație de desprăfuire; Filtru rotund cu 94 saci; 1 ventilator; 1 valvă rotativă tip Scheuch.	1 siloz de depozitare a liantului cu V = 80 m ³
Climatizarea deșeurilor lemnoase și a liantului în buncărul de climatizare	1 melc de umezire; 1 transportor cu lanț dotat cu jgheab până la partea superioară a buncărului de climatizare; 2 duze pentru umezire; 1 sonda de turație; 1 șnec de evacuare a materialului; 2 motoare electrice.	-
Etapa 4: Peletizarea în prese și analiza calitativă a peleiților		
Peletizarea în prese și analiza calitativă a peleiților	1 buncăr de climatizare, dotat cu ecluze tip roată cu alveole (V = 21 m ³); Recipient de climatizare; 2 motoare electrice;	1 buncăr de climatizare cu V = 21 m ³

¹ La momentul întocmirii documentației silozul 18 nu este utilizat. Acesta se va utiliza în cazul în care se va pune în funcțiune instalația de producție peleți.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Descrierea procesului și a etapelor/fazelor (cod proces)/ Numele procesului	Instalații/Echipeamente	Capacitate maximă/ Parametri specifici de operare
	3 sisteme de protecție la explozie; 1 duză de pulverizare apă; 2 melci de dozare cu turație reglabilă acționați; 2 senzori de aglomerare.	
Etapa 5: Răcirea peletilor și cernerea acestora		
Răcirea peletilor și cernerea acestora	1 ansamblu peletizare compus din 2 melci dozatori dotați cu 2 motoare electrice și cu sondă de turație.	
Etapa 6: Transportul în silozul de peleți, cântărirea și depozitarea peletilor		
Transportul în silozul de peleți, cântărirea și depozitarea peletilor	2 tăvălugi; 2 matrițe inelare; 2 motoare electrice pentru acționarea preselor; 2 cuțite tăietoare pentru debitarea peletilor; 1 transportor cu lanț dotat cu motor electric, sonda de turație și senzor de aglomerare.	
Etapa 7: Curățarea peletilor și transferul acestora către instalația de însăcuire sau direct în camioane și livrarea către terți		
Curățarea peletilor, transferul peletilor către instalația de însăcuire sau direct în camioane și livrarea către terți	1 buncăr de răcire cu D = 0,5 m, dotat cu: 1 melc cu jgheab și clapetă comutatoare; 1 răcitor dotat cu 2 motoare electrice la partea inferioară și superioară, 1 mașină de cernere dotată cu motor electric.	Capacitate de producție 75.000 t/an
Instalația de reciclare deșeurilor lemnoase		
Reciclare 1	1 masă de alimentare; 1 separator corpuri străine; 1 tocător Grizzly; 1 bandă transportoare; 1 separator cu magnet; 1 elevator cu cupe; 1 banda transport; 1 buncăr.	
Reciclare 2	1 transportor cu bandă; 1 buncăr stocare așchii cu podele mobile de extracție; 1 transportor cu bandă și separator magnetic; 2 separatoare așchii tip Dynascreen; 1 moara cu ciocane tip PHPS 16-18; Transportoare cu racleți TKF și benzi; Transportoare cu magneți de separare metale; 1 instalație de curățare așchii tip DCC 250MC; 1 separator de metale cu magnet tambur; 1 separator nemetale; 1 moară cu ciocane tip PHMS 18-20; 1 separator tip Wind Sifter WS 7.5 (extragere nisip și praf); 1 elevator; 1 instalație de transport pneumatic a prafului la centrala termică; Instalație de transport pneumatic a prafului la silozul 6; Instalații de exhaustare a prafului de lemn din	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Descrierea procesului și a etapelor/fazelor (cod proces)/ Numele procesului	Instalații/Echipe	Capacitate maximă/ Parametri specifici de operare
	hală și de la morile cu ciocane prevăzute cu filtre și transportoare TKF de preluare a prafului.	

Fluxurile tehnologice pe fiecare etapă de producție sunt prezentate în continuare:

1. Producerea plăcilor de PAL brut și melaminat

a. Pregătirea așchiilor umede (A1 – 01) și pregătirea tocăturii (A1-02)

Intrări (materii prime/utilități)	Proces și produs	Rezultate (produs/deșeuri)
Așchii de lemn Lemn, resturi de lemn Tocătură, talaș	<p>Mărunțire</p> <p>↓</p> <p>Transport către silozul de așchii umede</p> <p>↓</p> <p>Transport către uscător pt SS, respectiv preuscător și uscător pt SM</p>	<p><i>Produs final:</i> așchii pt stratul de suprafață (SS) și stratul de mijloc (SM)</p> <p><i>Emisii în aer:</i> praf de lemn</p> <p><i>Deșeuri:</i> deșeu de lemn, pietre, metal</p>

b. Producerea energiei pentru așchiilor pentru stratul de suprafață (A1 – 03.3)

Intrări (materii prime/utilități)	Proces și produs	Rezultate (produs/deșeuri)
<p>Praf de lemn (deșeu) + gaz metan</p> <p>→</p> <p>Așchii umede (până la 120% umiditate naturală)</p> <p>→</p>	<p>Ardere</p> <p>↓</p> <p>GAZ FIERBINTE</p> <p>↓</p> <p>Uscare directă a așchiilor umede</p> <p>↓</p> <p>AȘCHII USCATE (1,5% umiditate)</p>	<p><i>Produs final:</i> așchii uscate</p> <p><i>Emisii în aer:</i> NO_x, CO, H₂O - vapori, C total, pulberi, CO₂</p> <p><i>Deșeu:</i> deșeu umed (șlam)</p>

Preuscarea așchiilor pentru stratul de mijloc (A7 – 01)

Intrări (materii prime/utilități)	Proces și produs	Rezultate (produs/deșeuri)
Agent termic (apă caldă) și aer ambiental + Așchii umede SM	<p>Preuscarea așchiilor umede pentru SM</p> <p>↓</p> <p>AȘCHII UMIDITATE 30%</p>	<p><i>Produs final:</i> așchii umiditate 30%</p> <p><i>Emisii în aer:</i> pulberi și abur</p>

Producerea energiei pentru uscarea așchiilor pentru stratul de mijloc (A1 – 03.5)

Intrări (materii prime/utilități)	Proces și produs	Rezultate (produs/deșeuri)

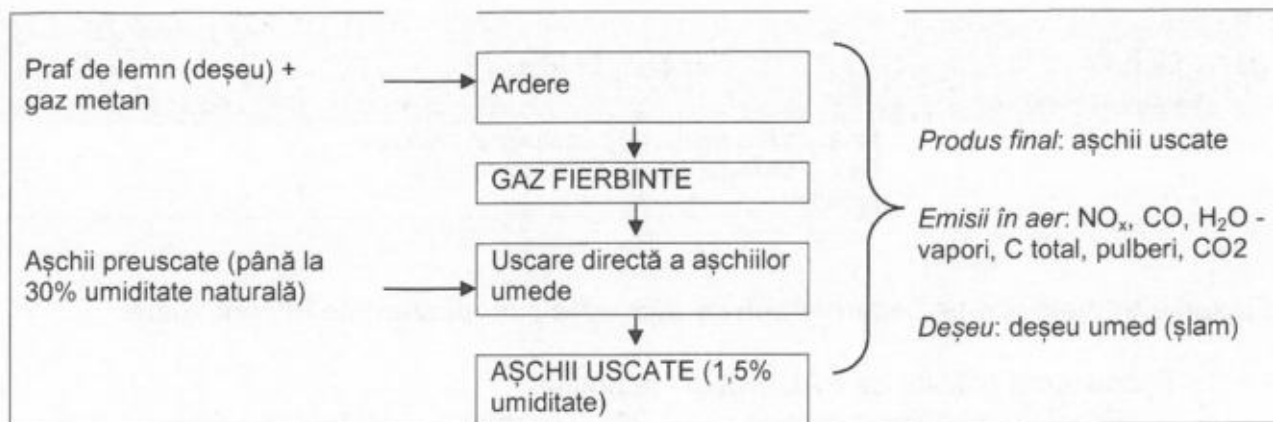


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

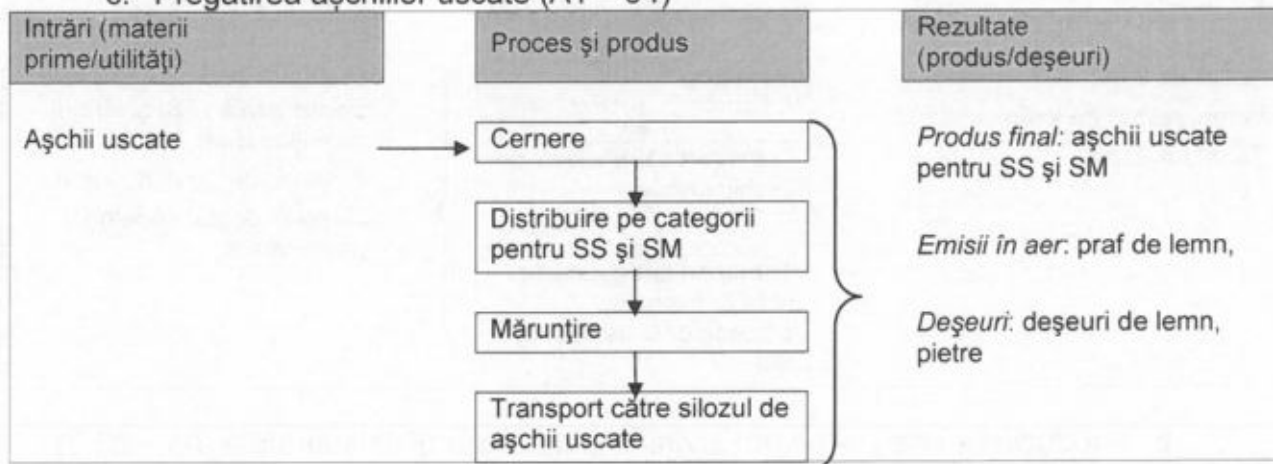
Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

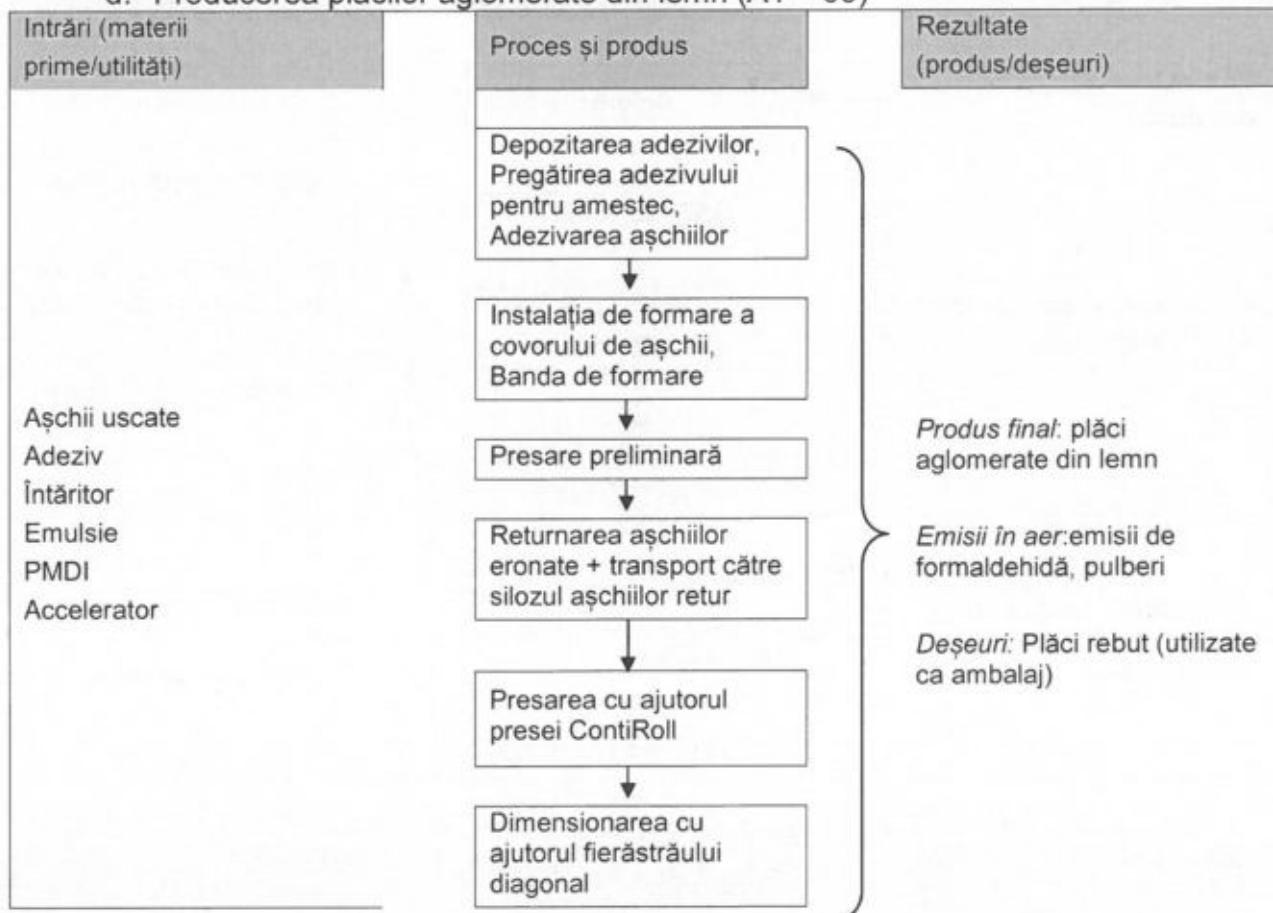
Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



c. Pregătirea așchiilor uscate (A1 – 04)



d. Producerea plăcilor aglomerate din lemn (A1 – 05)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Intrări (materii prime/utilități)	Proces și produs	Rezultate (produs/deșeuri)
	Răcirea în dispozitive în formă de stea	

Producerea energiei pentru încălzirea uleiului termic utilizat la presa ContiRoll (A - 05.6)

Intrări (materii prime/utilități)	Proces și produs	Rezultate (produs/deșeuri)
Gaz metan	Ardere combustibil	<i>Produs final:</i> Ulei termic fierbinte <i>Emisii în aer:</i> NO _x , CO, H ₂ O - vapori, CO ₂ <i>Deșeu:</i> ulei termic uzat, recirculare
	Încălzire	
Ulei termic rece	ULEI TERMIC FIERBINTE	

e. Finisarea plăcilor aglomerate din lemn (A1 - 06)

Intrări (materii prime/utilități)	Proces și produs	Rezultate (produs/deșeuri)
	Răcire și rotire în dispozitivele sub formă de stea	<i>Produs final:</i> Plăci PAL șlefuite <i>Emisii în aer:</i> pulberi <i>Deșuri:</i> Praf de la șlefuire (reintroducere în producție)
	Mașină de șlefuit, + transport al prafului de la șlefuit în silozul pt praf de la șlefuire	
Plăci aglomerate din lemn (brute)	Dimensionare longitudinală și la dimensiuni comandate	
	Stivuire și împachetare sau Stivuire pentru transfer în depozitul de PAL brut	

2. Impregnarea hârtiei A2 - 01/02/03

Intrări (materii prime/utilități)	Proces și produs	Rezultate (produs/deșeuri)
Gaz metan	Reacții chimice în zona de uscare (11 câmpuri de uscare)	<i>Produs final:</i> Hârtie impregnată <i>Emisii în aer:</i> NO _x , CO, COV, vapori de H ₂ O <i>Deșeuri:</i> hârtie, resturi de hârtie decor (impregnată preliminar cu un anumit model), carton, folii de plastic
Hârtie brută; Rășini de impregnare; Agent tensioactiv ; Agent	AER FIERBINTE	

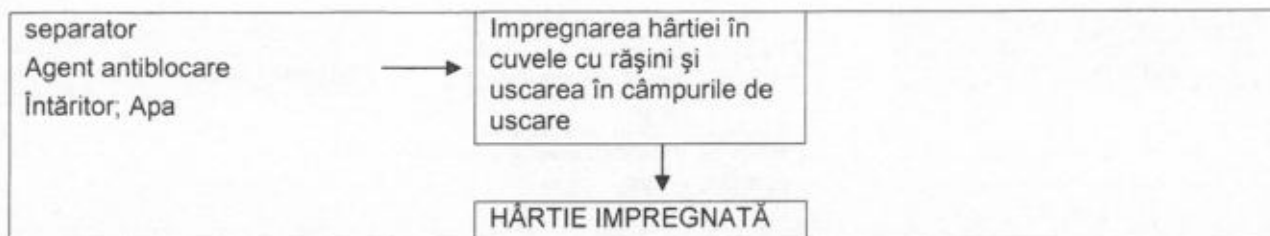


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

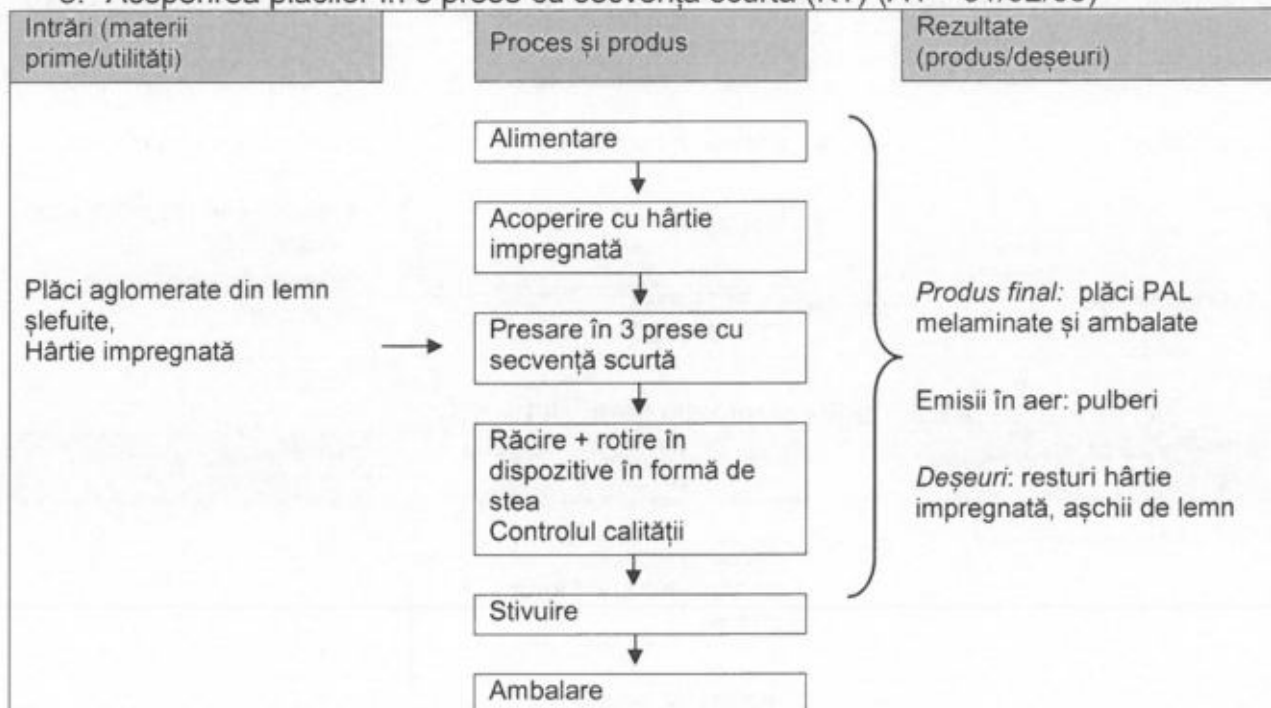
Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

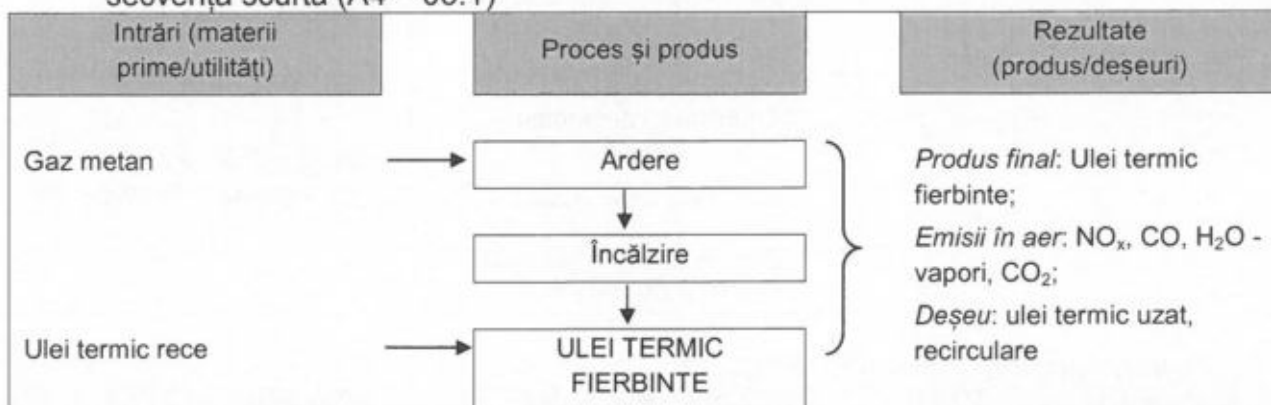
Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



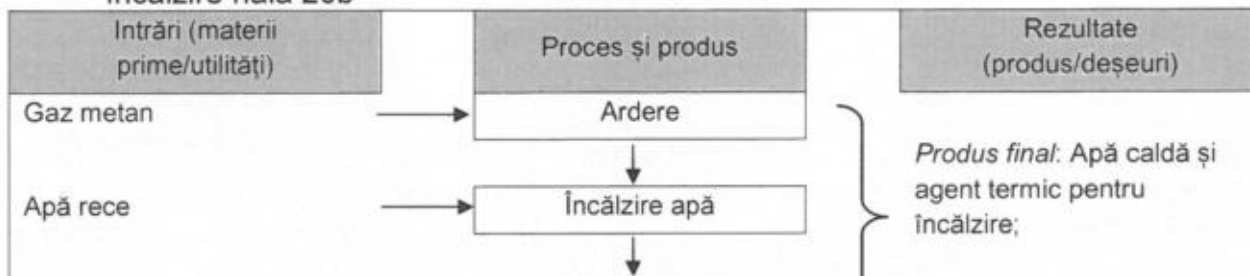
3. Acoperirea plăcilor în 3 prese cu secvență scurtă (KT) (A4 – 01/02/03)



Producerea energiei pentru încălzirea uleiului termic utilizat la presele cu secvență scurtă (A4 – 06.1)



Producerea energiei pentru prepararea apei calde și a agentului termic pentru încălzire hala 20b



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

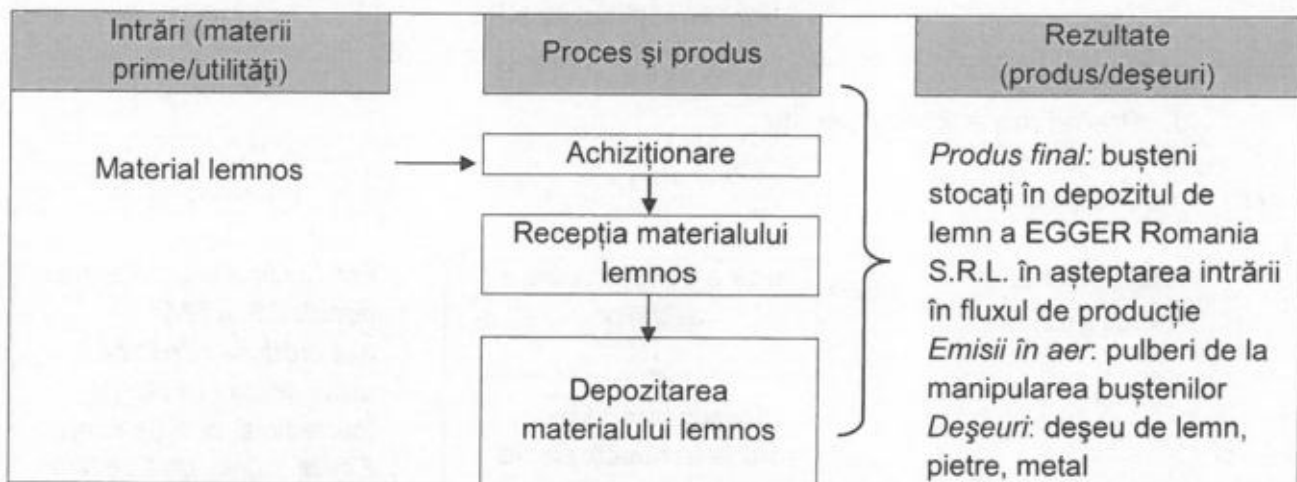
E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

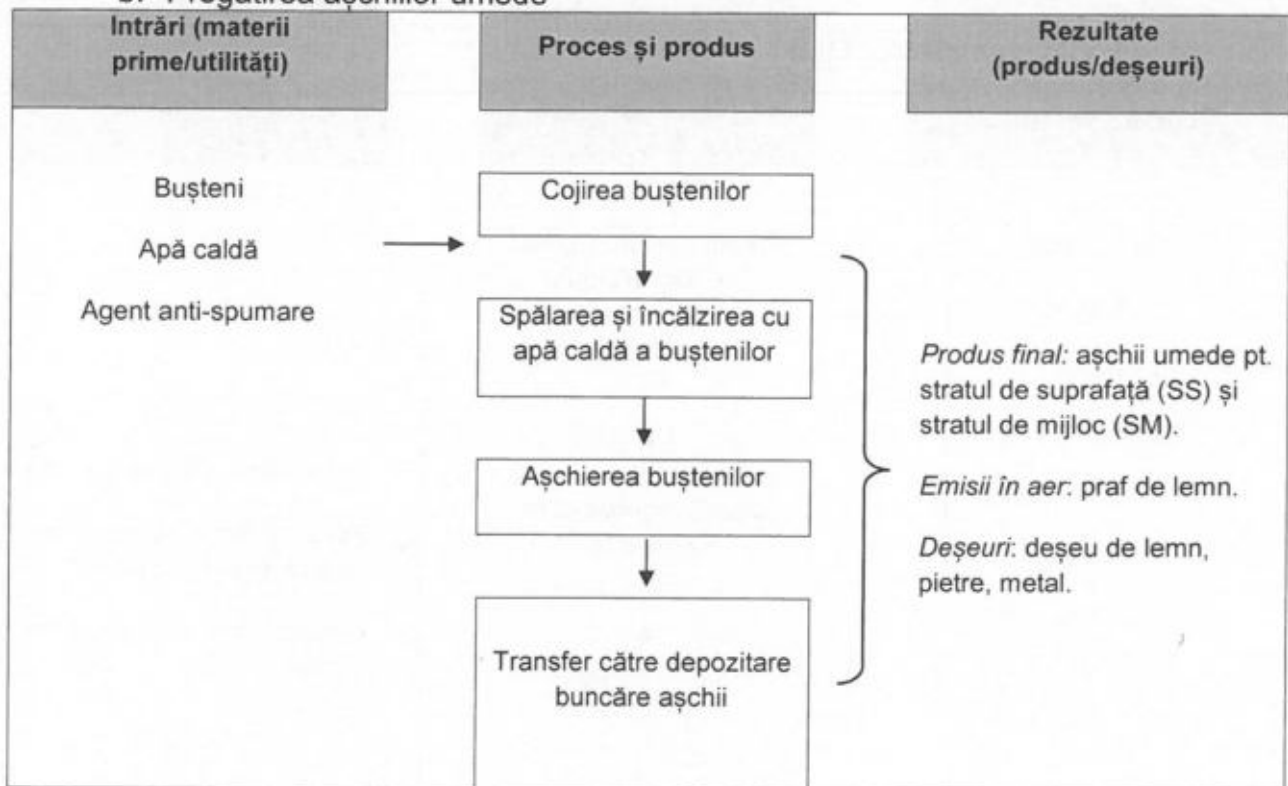
	APĂ CALDĂ și AGENT TERMIC ÎNCĂLZIRE	Emisii în aer: NO _x , CO, H ₂ O - vapori, CO ₂ .
--	-------------------------------------	---

4. Instalația de producție plăci OSB

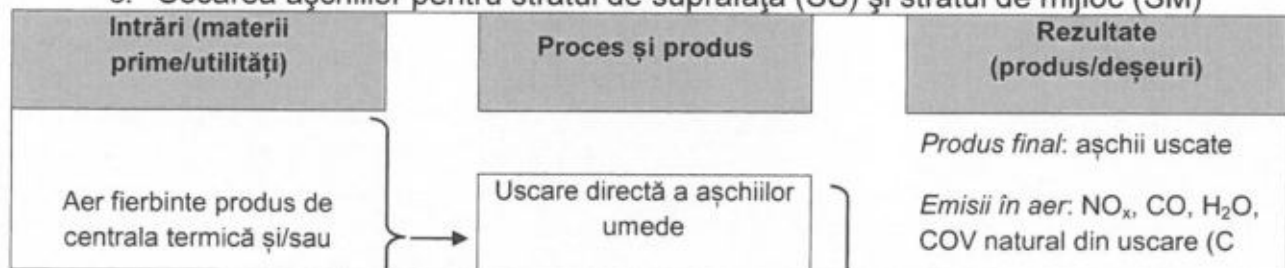
a. Achiziționarea, recepția și depozitarea materialului lemnos



b. Pregătirea așchiilor umede



c. Uscarea așchiilor pentru stratul de suprafață (SS) și stratul de mijloc (SM)

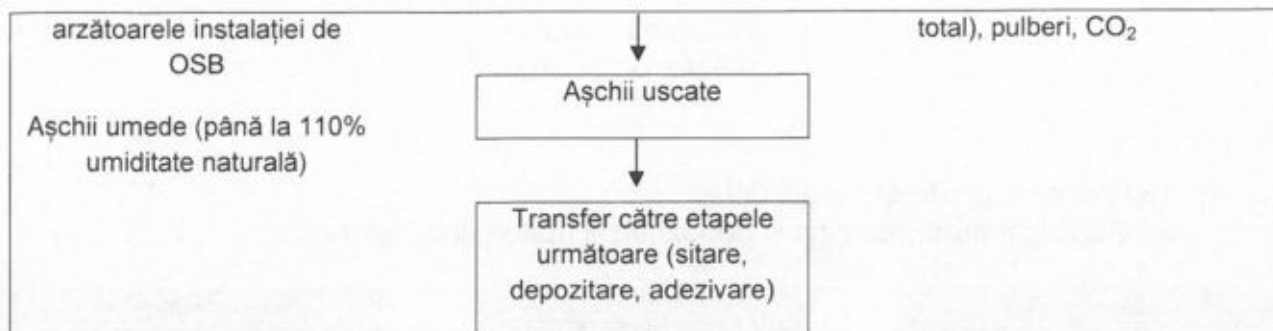


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

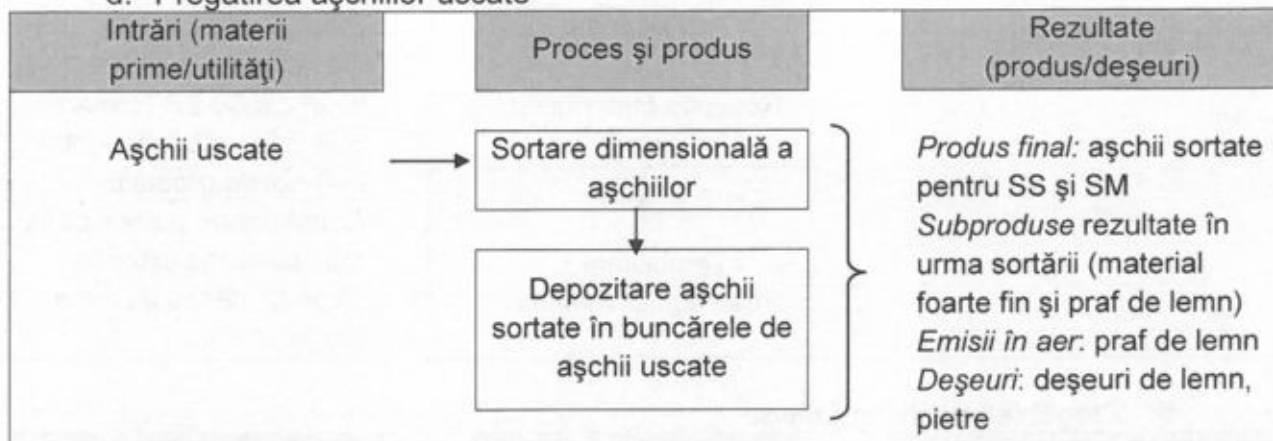
Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

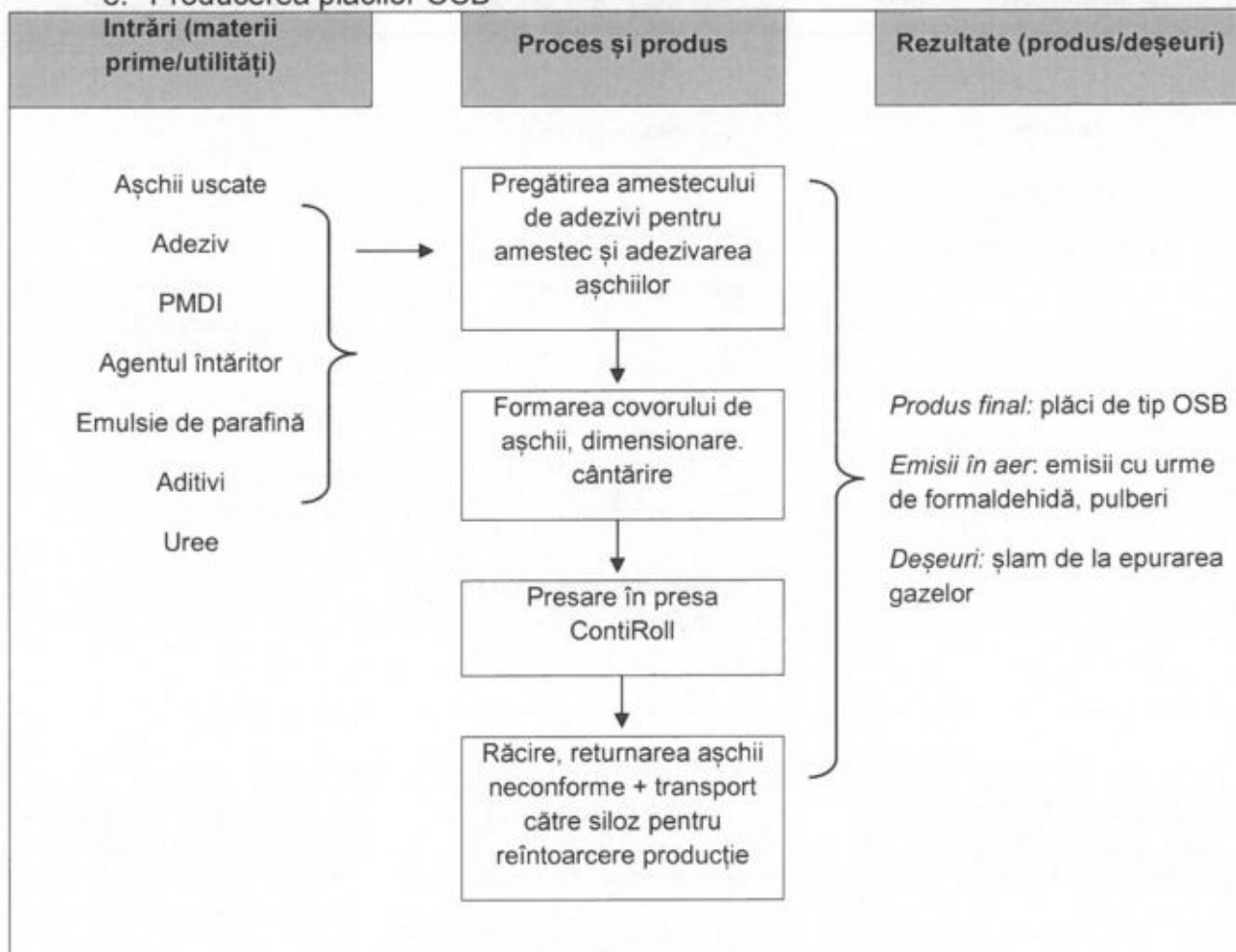
Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



d. Pregătirea așchiilor uscate



e. Producerea plăcilor OSB



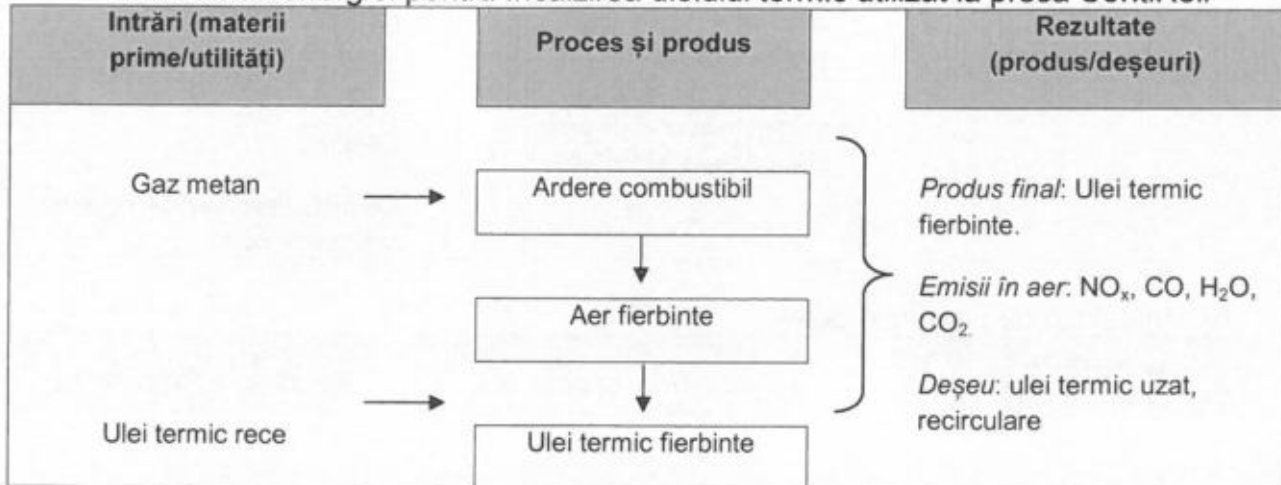
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

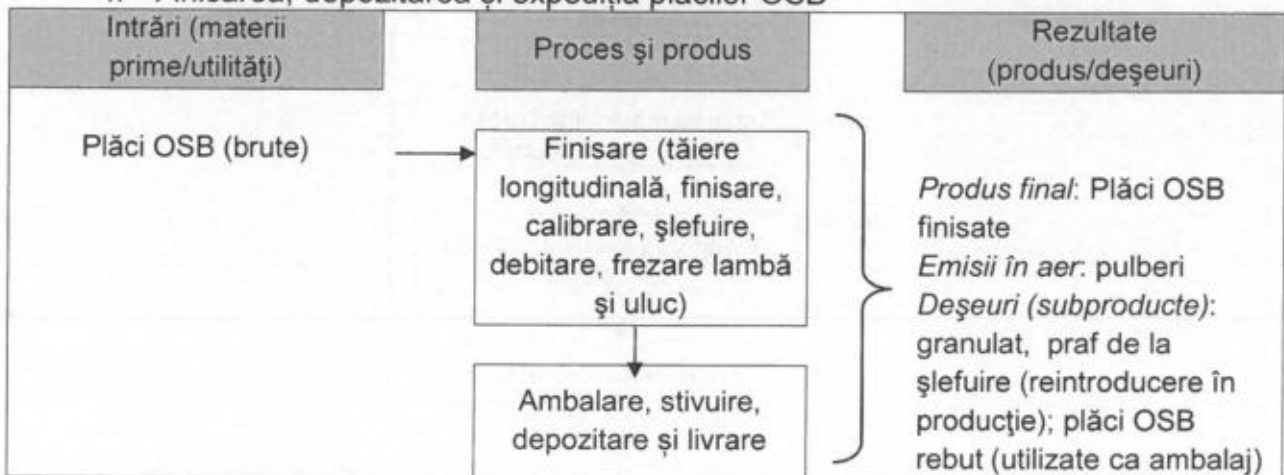
E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

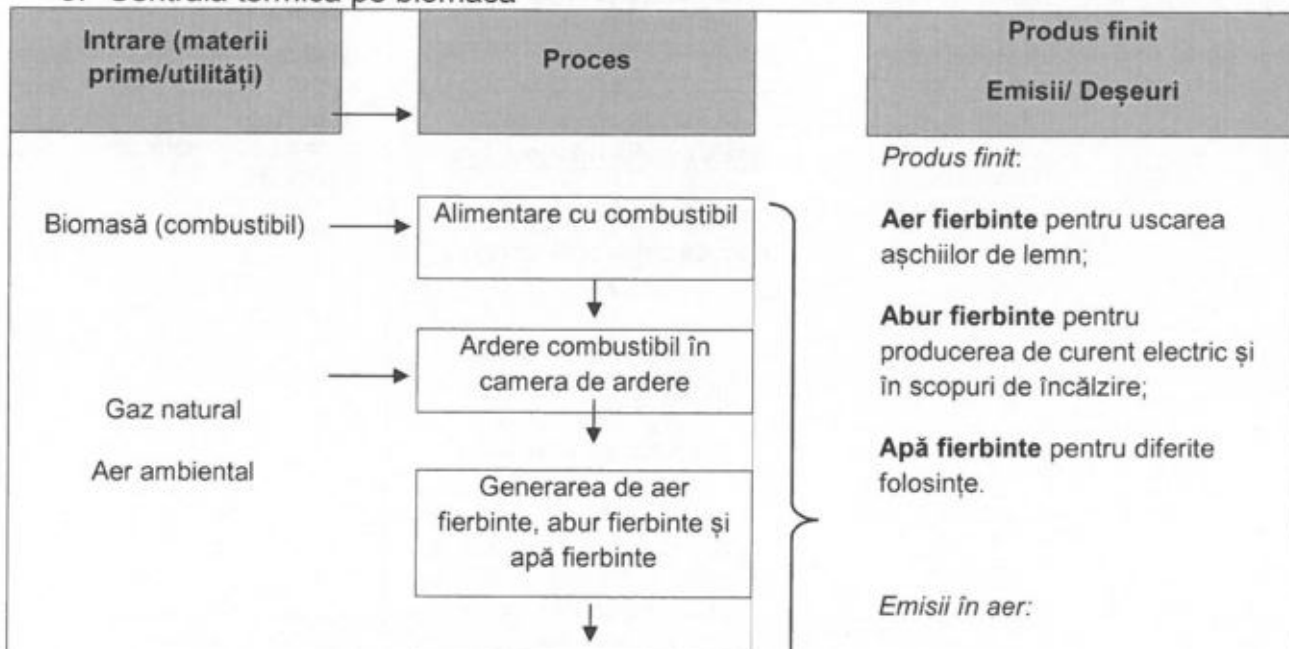
Producerea energiei pentru încălzirea uleiului termic utilizat la presa ContiRoll



f. Finisarea, depozitarea și expediția plăcilor OSB



5. Centrala termică pe biomasă



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

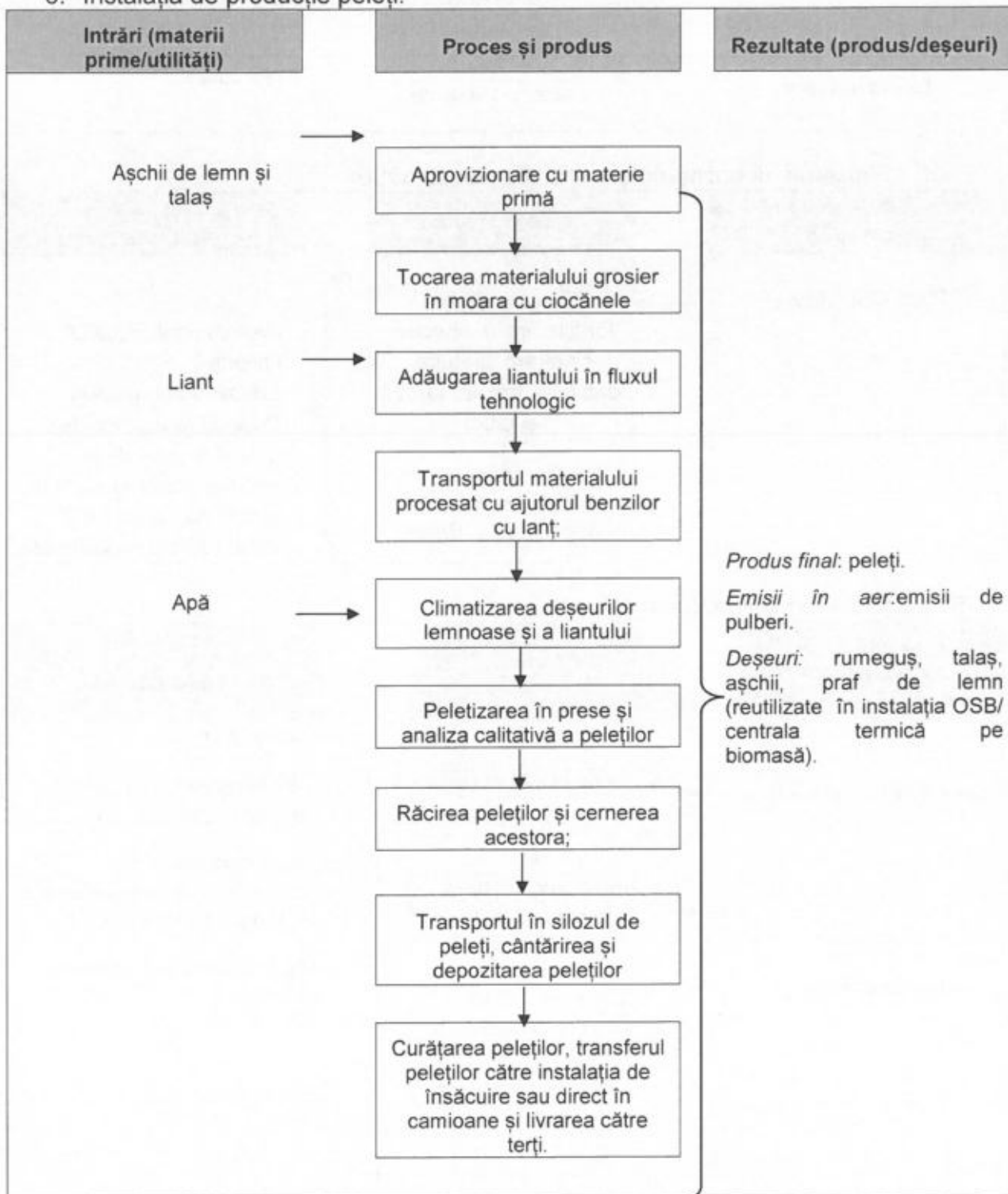
Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Apă pentru uz industrial	Transfer aer fierbinte către uscătoarele OSB, producerea de energie electrică cu ajutorul turbinei de abur și diverse utilizări ale apei fierbinți	H ₂ O, CO ₂ , NO _x , CO, C total, pulberi. <i>Deșeuri:</i> Cenușă, uleiuri uzate, deșeuri menajere etc.
--------------------------	--	--

6. Instalația de producție peleți:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

8.2.2. Activități conexe

Pentru susținerea activităților de producție care se desfășoară în cadrul EGGER Romania S.R.L., pe amplasament se desfășoară o serie de activități auxiliare, astfel:

Depozitare lemn și deșeuri lemnoase:

Depozitul de lemn și deșeuri lemnoase se întinde pe o suprafață de circa 20 ha și constă în suprafețe balastate și asfaltate, situate în partea central-vestică și în partea de est a amplasamentului. Depozitul este deservit de sistemul de cale ferată interior, de o clădire recepție și de utilaje și echipamente de manipulare a lemnului și a deșeurilor. Depozitul asigură materia primă pentru toate instalațiile de producție din cadrul amplasamentului.

Mentenanță și întreținere electrică și mecanică pentru instalațiile și echipamentele de pe amplasament:

Activitățile de mentenanță și întreținere electrică pentru instalațiile și echipamentele de pe amplasament se desfășoară în clădirea 20b, situată în partea de nord a amplasamentului. Clădirea este dotată cu o centrală termică pe gaz metan, cu putere de 0,635 MW pentru producerea apei calde și a agentului termic necesar încălzirii administrative. Asociată acestui departament este zona de depozitare ulei proaspăt și ulei uzat care constă în trei containere metalice unde uleiul proaspăt și cel uzat sunt stocate în recipiente de diferite dimensiuni (1 m³, 208 l, 180 l, 60 l, 20 l etc.) și prevăzute cu sisteme de reținere a scurgerilor accidentale. În vecinătatea acestora se află un container metalic unde sunt depozitate pe rafturi alte materiale (lubrifianți etc.).

Prevenirea și combaterea incendiilor:

În scopul prevenirii și combaterii incendiilor, amplasamentul este dotat cu următoarele instalații:

- Patru rezervoare supraterane de câte 400 m³ fiecare, alimentate direct din cele cinci foraje de apă de mare adâncime. Trei dintre rezervoare alimentează rețeaua de sprinklere, iar unul alimentează rețeaua de hidranți;
- Rețea inelară de instalații de tip sprinkler în interiorul halelor de producție – constituită dintr-o conductă amplasată subteran sub formă inelară ce conectează camerele de vane (în număr de 20) pentru apă de stingere incendii de stația de pompare. Camerele de vane sunt dispuse descentralizat în corpurile de clădiri, cu acces din exterior și includ și centralele sistemului de detecție și semnalizare a incendiilor;
- Rețea de hidranți interiori și exteriori, formată din două inele, unul în zona de depozitare a materiilor prime și unul în zona halelor de prelucrare a lemnului și depozitare a produselor finite.

În caz de necesitate, rețeaua de sprinklere poate fi alimentată suplimentar (rezerva intangibilă de incendiu de 10.000 m³) din bazinul de retenție de ape pluviale de categoria I, cu capacitate de 25.700 m³, situat în extremitatea de est a amplasamentului, dar și din rezervorul de 5.000 m³ destinat apelor pluviale de categoria II.

Sistemul de sprinklere și hidranți este deservit de patru agregate de pompare fixe: unul cu motor electric și trei cu motor Diesel cu debit de 5.920 l/min, fiecare fiind dotat cu rezervor de motorină de 250 l (consum de aproximativ 40 l/oră), precum și de două pompe mobile Varisco cu motor Diesel de 36,5 kW și rezervor de motorină de 100 l.

Transport auto și CF de mărfuri, inclusiv stație de alimentare cu combustibil (Diesel și GPL) și stație spălare auto

Alimentarea cu materie primă, precum și expediția produselor finite de pe amplasament se realizează prin rețeaua interioară de cale ferată, legată la sistemul național, precum și prin mijloace auto.

Pentru alimentarea vehiculelor, echipamentelor și utilajelor care operează pe amplasament, EGGER Romania S.R.L. dispune de:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Stație de alimentare cu motorină – include două rezervoare metalice supraterane, cu o capacitate totală de stocare de 25.000 l (un rezervor de 20.000 l și unul de 5.000 l) și echipamentele aferente. Aceasta este localizată în zona de nord a amplasamentului, pe platforma betonată prevăzută cu separator de produse petroliere și este echipată cu pompă de alimentare;
- Stație de alimentare cu GPL – constă din două rezervoare metalice supraterane, cu o capacitate totală de stocare de 10.000 l (2 x 5.000 l) și echipamentele aferente. Este localizată în partea de est a amplasamentului, între obiectivele 13 (Instalația de laminare a plăcilor de tip PAL) și 14 (depozitul de produse finite PAL) și este amplasată pe platformă betonată;
- Stație spălare auto – este amplasată în vecinătatea stației de alimentare cu motorină, pe platformă betonată prevăzută cu scurgere către separatorul de produse petroliere. Stația folosește utilaje de spălare cu apă caldă sub presiune (Kaercher) cu funcționare pe motorină (P = 7,5 kW). Încălzirea apei se realizează prin intermediul unui arzător cu schimbător de căldură se funcționează pe motorină.
- Suplimentar, pe amplasament, mai există șase stații de spălare Kaercher folosite pentru spălarea periodică a rezervoarelor de stocare din hala 10 de impregnare hârtie, din hala electrofiltrului umed WESP PAL și OSB și de la reactoarele de la fabrica de adezivi și la spălătoria auto. De asemenea, atât la instalația de producție plăci PAL, cât și la instalația de producție plăci OSB, sunt folosite și aparate de spălare de capacitate mică;
- Separator de produse petroliere - este realizat din fibră de sticlă și beton, cu un volum util de 5 m³ și funcționează pe principiul coalescenței, asigurând o separare avansată a produselor petroliere. Evacuarea produsului petrolier separat și a eventualelor sedimente se realizează în funcție de necesitate prin intermediul unui operator autorizat pe bază de contract. Din separatorul de hidrocarburi, apele pre-purate sunt direcționate, prin intermediul rețelei de canalizare a apelor pluviale de categoria II, către bazinul de retenție și sedimentare, apoi în bazinele de egalizare - omogenizare, de unde sunt evacuate în râul Suceava.

Parcare auto

EGGER Romania S.R.L. dispune de o parcare auto amplasată în partea de N – NV a amplasamentului, cu o suprafață de circa 1 ha, conectată la canalizarea pluvială a amplasamentului. Parcarea auto este folosită de personalul angajat și pentru mașinile de transport mărfuri care preiau produsele finite în vederea comercializării.

Clădire poartă cu instalație de cântărire

În partea de N – NV a amplasamentului, în dreptul porții de acces, sunt amplasate clădirea poartă și instalația de cântărire a autovehiculelor de marfă. Instalația asigură o capacitate de cântărire de 70 de tone.

Instalație de aer comprimat

Producerea de aer comprimat utilizat în scop tehnologic în cadrul EGGER Romania S.R.L. se realizează printr-o rețea de aer comprimat, susținută de șapte stații de compresoare (patru la instalația de producție plăci PAL, cu o putere de 200 kW fiecare și trei la instalația de producție plăci OSB, cu puteri între 250 kW și 315 kW), care asigură o presiune constantă de 7 bari.

Instalații de răcire

În cadrul EGGER Romania S.R.L. există 17 instalații de răcire/ refrigerare care funcționează cu agenții de răcire R 407c (418 kg) și R 134a (177,6 kg). Instalațiile sunt amplasate în cadrul următoarelor obiective: clădirea administrativă, stația 110/20 kV, halele 3, 13 și 14 (aferente producției plăcilor de PAL), hala laminare, clădire mentenanță 20b, hala de reciclare și obiectivele 51, 54, 55, 56 și 57 (aferente producției plăcilor OSB).



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

8.2.3. Alte condiții de funcționare decât cele normale

În cazul în care valorile maxime ale parametrilor monitorizați sunt depășite, pe ecranul monitoarelor din camerele de control apare o alarmă, instalația/parte din instalație fiind scoasă din funcțiune corespunzător.

Porniri și opriri: În cazul pornirilor și întreruperilor instalațiilor, electrofiltrele umede și sistemele de exhaustare din zona preselor ContiRoll și a dispozitivelor de răcire în formă de stea rămân în funcțiune.

Întreruperile momentane: Pentru alimentarea cu energie electrică în cazul pauzelor scurte de oprire a curentului electric sau în cazurile de avarii la sistemul energetic, va fi pus în funcțiune generatorul de rezervă de 500kVA. Vor fi alimentate cu energie electrică consumatorii de curent a căror funcționare este necesară pentru oprirea în condiții de siguranță a instalațiilor (calculatorul de proces, motoarele arzătoarelor, ventilatoarele uscătoarelor, motoarele preselor ContiRoll, inclusiv motoarele aferente fierăstraielei diagonal și a benzilor transportatoare, lumina de siguranță, hidranții aferenți electrofiltrelor umede (WESP)).

Funcționarea anormală a electrofiltrului umed (WESP):

În principiu, această instalație funcționează fără oprire. Electrofiltrul umed funcționează într-un sistem dual: două camere despărțite de un perete. În cazul unei avarii la una din camere, electrofiltrul poate funcționa în condiții normale cu cealaltă cameră, până se repară defecțiunile camerei avariate. În cazul în care întreaga instalație nu mai poate funcționa, se deschide coșul de avarie în mod automat și se oprește automat alimentarea uscătoarelor. În aceste situații uscătoarele mai funcționează cca. 10 min până la evacuarea așchiilor din tambur.

Funcționarea anormală a scruberului umed aferent presei ContiRoll

În cazuri de oprire a sistemelor de exhaustare din zona presei ContiRoll, în mod automat presa este scoasă din funcțiune.

Funcționarea anormală a instalației de post-ardere catalitică (KAT)

În cazul unei avarii la instalația KAT, procesul de impregnare este oprit automat, gazele reziduale fiind evacuate prin intermediul coșului de urgență. În cazul unei avarii generale, firma producătoare are obligația să acorde asistență tehnică până când instalația este aptă de a fi pusă în funcțiune.

Cazuri de avarie

- În cazul unor defecțiuni apărute în uscătoare sau electrofiltrul umed (WESP), care fac imposibilă funcționarea acestora, gazele reziduale sunt evacuate prin coșurile de avarie.
- În cazuri de avarie, gazele reziduale provenite de la ardere + uscare + presare (pentru PAL) și ardere și uscare (pentru OSB) nu vor fi tratate înainte de evacuarea prin coșurile de avarie, însă procesul tehnologic este oprit imediat, astfel încât nu va exista impact semnificativ asupra mediului.
- Sunt instalate următoarele coșuri de avarie:
 - Coș de avarie corespunzător arzătorului 1: Sursa A1-03.3 (în caz de avarie la uscătorul 1 – pentru uscarea așchiilor pentru stratul de suprafață);
 - Coș de avarie corespunzător arzătorului 2: Sursa A1-03.5 (în caz de avarie la uscătorul 2 – pentru uscarea așchiilor pentru stratul de mijloc);
 - Coș de avarie corespunzător uscătorului 1 PAL (amplasat după uscătorul 1): sursa A1-03.2 (în caz de defecțiuni ale electrofiltrului umed - WESP);
 - Coș de avarie corespunzător uscătorului 2 PAL (amplasat după uscătorul 2): sursa A1-03.4 (în caz de defecțiuni ale electrofiltrului umed - WESP);
 - În cazul unor defecțiuni apărute în instalația de epurare a gazelor provenite de la impregnare, procesul este oprit automat, iar gazele sunt evacuate printr-un coș de avarie aferent fiecărei instalații de epurare (A2-01.2, A2-02.2 și A2-03.2);



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Coș de avarie aferent camerei de ardere a arzătorului pentru SS la instalația OSB: sursa D1-5.2 (în caz de avarie la camera de ardere aferentă uscătorului pentru SS);
- Coș de avarie aferent camerei de ardere a arzătorului pentru SM la instalația OSB: sursa D1-5.4 (în caz de avarie la camera de ardere aferentă uscătorului pentru SM);
- Coș de avarie aferent uscătorului pentru SS la instalația OSB (amplasat după uscătorul SS): sursa D1-5.1 (în caz de avarie la uscătorul pentru SS);
- Coș de avarie aferent uscătorului pentru SM la instalația OSB (amplasat după uscătorul SM): sursa D1-5.3 (în caz de avarie la uscătorul pentru SM);
- Coș de avarie cu H= 31m și D= 1800 mm corespunzător centralei termice pe biomasă: sursa D2-5.1 (în caz de defecțiuni ale instalației de epurare aer WESP).

EGGER Romania S.R.L. folosește un program intern de înregistrare a tuturor situațiilor de evacuare controlată a gazelor netratate pe coșurile de avarie menționate mai sus, prin care se asigură că sunt respectate prevederile art. 37, alin. (4) din Legea 278/2013 privind emisiile industriale, privind durata cumulată de 120 de ore/12 luni, a perioadelor în care instalația funcționează fără echipament corespunzător de reducere a emisiilor.

8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate

În activitatea desfășurată de EGGER Romania S.R.L. sunt aplicate tehnicile BAT conform Anexei 1 la prezenta autorizație integrată de mediu.

9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA, DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1. Emisii în atmosferă

9.1.1. Emisii din surse dirijate:

Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diame-tru bază (m)	Diame-tru vârf (m)	Parametru (Poluant)	Echipament depoluare recomandat BAT/BREF	Echipa-ment depoluare	Eficiență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
Utilizări administrative										
	A1-20b1 Centrală termică 20B	12	0,25	0,25	NOx	-	Arzător NOx redus	87	572792	706606
					CO	-	-			
Instalația producție plăci PAL										
Pregătire aşchii umede										
6.1.c)	A1-02.2 Exhaustare auxiliară tocător	9	0,8	0,8	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 154 saci filtranți	99	573007	706565
	A1-02.3 Exhaustare auxiliară aşchiere lemn lung	9	0,9	0,9	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 154 saci filtranți	99	572975	706549
	A6-01.1 Exhaustare moara PPHS 16-18 (instalația de	7,5	0,63	0,63	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 94 saci filtranți	99	572825	706529



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diame-tru bază (m)	Diame-tru vârf (m)	Parametru (Poluant)	Echipament depoluare recomandat BAT/BREF	Echipa-ment depoluare	Eficiență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
	reciclare 2)									
	A6-01.2 Exhaustare moara PHPS 18-20 (instalația de reciclare 2)	7,5	0,9	0,9	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 126 saci filtranți	99	572819	706527
	A6-01.9 Exhaustare generală (instalația de reciclare 2)	8	1,4	1,4	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 360 saci filtranți	99	572812	706524
	A6-01.8 Exhaustare tocătorul Grizzly (instalația de reciclare)	7,5	1	1	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 180 saci filtranți	99	572807	706523
	A5-01.2 (Instalație transfer așchii de la tocător Grizzly la silozul 6)	25	0,25	0,25	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 126 saci filtranți	99	572989	706569
	A1-02.4 Instalație transport așchii (Pregătire așchii umede)	40	0,45	0,45	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 20 saci filtranți	99	572892	706521
	A2-02.5 (Instalație transfer de la siloz 15 către siloz 4)	25	0,224	0,224	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 50 saci filtranți	99	572965	706554
	A9-01.1 (Exhaustare separator așchii umede de la silozurile 2 și 3)	7,5	0,9	0,9	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 126 saci filtranți	99	572926	706539
	A10-01.1 (Exhaustare auxiliară tocător)	9	0,8	0,8	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre?	Instalație de filtrare prevăzută cu 154 saci filtranți	99	573007	706565
Pregătire așchii uscate										
	A1-04.1 (Instalație transport praf cernere SS)	25	0.315	0.315	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 34 saci filtranți	99	572952	706618
	A1-04.2 (Instalație transport praf cernere SM)	25	0.315	0.315	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre		99	572951	706623
	A1-04.8 (Instalație transport praf	25	0.315	0.315	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre		99	572946	706619



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diame-tru bază (m)	Diame-tru vârf (m)	Parametru (Poluant)	Echipament depoluare recomandat BAT/BREF	Echipa-ment depoluare	Efici-ență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
	filtrare)									
	A8-01.1 (Instalație transport praf de la sitele oscilante DS)	25	0,355	0,355	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 34 saci filtrați	99	572942	706617
	A1-04.3 (Exhaustare moară cu ciocan SS 1)	8	0,63	0,63	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 76 saci filtrați	99	573101	706651
	A1-04.4 (Exhaustare moară cu ciocan SS 2)	8	0,28	0,28	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 76 saci filtrați	99	573105	706653
	A1-04.6 (Instalație transport material SS la siloz SS)	25	1,25	1,25	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 34 saci filtrați	99	573089	706689
	A1-04.7 (Sită oscilantă)	8	1,25	1,25	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 240 saci filtrați	99	573125	706663
	A1-04.9 (Instalație sitare prin absorbție /material grosier)	8	1	1	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 154 saci filtrați	99	573087	706680
	A1-04.10 (Instalație exhaustare moară cu ciocănele)	18	0,71	0,71	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 94 saci filtrați	99	573071	706642
	A2-04.12 (Instalație transport praf instalație de peleți către silozul SS)	10	0,28	0,28	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 100 saci filtrați	99	573053	706654
	A2-04.13 (Instalație filtrare Hamatec)	10	0,28	0,28	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 100 saci filtrați	99	572952	706626
	A1-03.1 (Uscarea aşchiilor SS și SM/ Exhaustare presă ContiRoll / Exhaustare răcitoare stelare)	53	3,6	3,6	NOx	Desfășurarea eficientă a procesului de ardere utilizând arderea în trepte aer-combustibil, aplicând în același timp	Arzător NOx redus	87	572973	706626



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diame-tru bază (m)	Diame-tru vârf (m)	Parametru (Poluant)	Echipament depoluare recomandat BAT/BREF	Echipa-ment depoluare	Efici-ență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
						arderea pulverizată, arderea în cazane cu pat fluidizat sau arderea pe grătare mobile				
					Pulberi	Cicloane, Precipitator electrostatic umed	Cicloane, Electrofiltru umed WESP	95		
					Formaldehidă		Electrofiltru umed WESP	60		
					TVOC			60		
					CO	-	-	-		
Producție PAL brut										
	A1-05.1 (Exhaustare mașină de formare)	9	2	2	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 180 saci filtrați	99	573011	706644
	A1-05.2 (Desprăfuire instalație formare)	9	2	2	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 300 saci filtrați	99	573005	706646
	A1-05.3 (Exhaustare ferăstrău diagonal)	9	2	2	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 180 saci filtrați	99	572999	706638
	A1-05.4 (Instalație transport material rebutat+materia l filtrare)	25	0,224	0,224	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 20 saci filtrați	99	573058	706643
	A1-05.6 (Cazan încălzire ulei termic pentru presă ContiRoll PAL)	18	0,8	0,8	NOx	-	Arzător NOx redus	87	572963	706644
CO					-	-	-			
	A1-06.2 (Finisare: exhaustare fierăstrău divizare)	9	2	2	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 60 saci filtrați	99	573017	706648
Finisare PAL brut										
	A1-06.1 (Exhaustare mașină șlefuit)	13	1,6	1,6	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 480 saci filtrați	99	572880	706619
	A1-06.3 (Transport praf șlefuire)	25	0,28	0,28	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută	99	572944	706614



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diame-tru bază (m)	Diame-tru vârf (m)	Parametru (Poluant)	Echipament depoluare recomandat BAT/BREF	Echipo-ment depoluare	Efici-ență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
							cu 21 saci filtrați			
	A1-10.1 (Exhaustare fierăstrău croire)	8	1,25	1,25	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 180 saci filtrați	99	573280	706872
	A1-10.3 (Instalație transport material granulat)	25	0,28	0,28	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 34 saci filtrați	99	573060	706639
6.1.c)	Impregnare hârtie									
	A2-01.1 (Instalația de impregnare – Linia I)	18	1,1	1,1	Nox	Post-arderea gazelor reziduale într-o instalație de ardere/epurarea umeda a gazelor și biofiltru	Arzător cu NOx redus	87	573080	706563
TVOC					Instalație de post-ardere catalitică (KAT I) ⁽⁴⁾			82,5		
Formaldehidă										
	A2-02.1 (Instalația de impregnare – Linia II)	18	1,1	1,1	Nox	Post-arderea gazelor reziduale într-o instalație de ardere/epurarea umeda a gazelor și biofiltru	Arzător cu NOx redus	87	573087	706567
TVOC					Instalație de post-ardere catalitică (KAT II)			82,5		
Formaldehidă										
	A2-03.1 (Instalația de impregnare – Linia III)	18	1,1	1,1	NOx	Post-arderea gazelor reziduale într-o instalație de ardere/epurarea umeda a gazelor și biofiltru	Arzător cu NOx redus	87	573067	706587
TVOC					Instalație de post-ardere catalitică (KAT III)			97,8 eficiență inițială		
Formaldehidă										
6.1.c)	Productie PAL melaminat									
	A4-01.1 (Exhaustare presa secvență scurtă 1)	18	1,6	1,6	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 120 saci filtrați	99	573262	706777
	A4-02.1 (Exhaustare presa secvență scurtă 2)	8	1,6	1,6	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 120 saci filtrați	99	573268	706779
	A4-03.1 (Exhaustare presa secvență scurtă 3)	8	1,6	1,6	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 120 saci filtrați	99	573279	706785



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diame-tru bază (m)	Diame-tru vâr-f (m)	Parametru (Poluant)	Echipament depoluare recomandat BAT/BREF	Echipa-ment depoluare	Efici-ență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
	A4-06.1 (Cazan încălzire ulei termic pentru prese cu secvență scurtă KT)	18	0,7	0,7	NOx	-	Arzător NOx redus	87	573201	706749
CO					-	-	-			
6.1.c)	Instalația de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă									
	D2-1 (Mărunțirea paielor în moara cu ciocănele)	10	0,3	0,3	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Sistem filtre cu saci	99	573217	706550
	A5-01.4 (Praf de la Recycling către Centrală termică pe biomasă)	25	0,28	0,28	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 34 saci filtrați	99	573240	706548
	D1-5 (Arderea combustibilului în cazanul cu biomasă și arderea combustibilului în camera de ardere SM/SS precum și uscarea aşchii în uscătoare)	53	3,5	3,5	NOx	Desfășurarea eficientă a procesului de ardere utilizând arderea în trepte aer-combustibil, aplicând în același timp arderea pulverizată, arderea în cazane cu plat fluidizat sau arderea pe grătare mobile	Arderea pulverizată, arderea pe grătar mobil, Arzătoare NOx,	87	573296	706616
Pulberi					Cicloane, Precipitator electrostatic umed	Cicloane, Electrofiltru umed (WESP)	95			
Formaldehidă							60			
TVOC							60			
6.1.c)	Producție plăci OSB									
	D1-1.1, D1-2.1, D1-2.2, D1-2.4, D1-2.3, D1-1.2 (Tunel spălare și încălzire bușteni)	10	0,5	0,5	Abur	-	-	-	573246	706493
	D1-3 (Mașină aşchiere bușteni 1)	22	0,9	0,9	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Filtru-ciclon	99	573272	706535
	D1-4 (Mașină aşchiere bușteni 2+3)	22	0,9	0,9	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Filtru-ciclon	99	573280	706538
	D1-6 (Prepararea	13	1	1	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Filtru-ciclon + Instalație	99	573370	706626



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diame-tru bază (m)	Diame-tru vârf (m)	Parametru (Poluant)	Echipament depoluare recomandat BAT/BREF	Echipa-ment depoluare	Efici-ență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
	așchiilor uscate)						de filtrare prevăzută cu 300 saci filtranți			
	D1-7 (Siloz de praf de lemn /sitare așchii)	28	0,25	0,25	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Instalație de filtrare prevăzută cu 34 saci filtranți	99	573321	706637
	D1-8 (Stații de formare covor așchii /presare așchii)	7,5	1	1	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Filtru-ciclon + instalație cu filtre cu saci filtranți	99	573476	706660
	D1-9 (Linie de formare covor așchii)	10	1,6	1,6	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Filtru-ciclon + instalație cu filtre cu saci filtranți	99	573491	706667
	D1-16 (Cazan încălzire ulei termic pentru presă ContiRoll OSB)	20	0,75	0,75	NOx	-	Arzător NOx redus	87	573364	706625
CO					-	-	-			
	D1-10 (Exhaustare presă ContiRoll / Scruber OSB)	20	1,6	1,6	Pulberi	Scrubere Venturi sau hidrocicloane, WESP, Bioscruber, Scruber umed	Scruber umed	90	573593	706657
Formaldehidă					50					
TVOC					60					
	D1-13 (Fierăstrău diagonal)	7,5	1	1	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Filtru-ciclon + Instalație de filtrare prevăzută cu 180 saci filtranți	99	573558	706723
	D1-14 (Instalație de frezare lambă și uluc /Fierăstraie de spintecare)	7,5	1,8	1,8	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Filtru-ciclon + Instalație de filtrare prevăzută cu 420 saci filtranți	99	573556	706725
	D1-15 (Instalație șlefuit)	10	1,6	1,6	Pulberi (praf lemn)	Filtre cu saci și ciclofiltre	Filtru-ciclon + instalație cu filtre cu saci filtranți	99	573553	706731
Instalația producție peletii										
	A5-01.3 (Moara cu ciocănele)	6,5	0,745	0,745	Pulberi (praf lemn)	Filtre de saci și ciclofiltre	Instalație cu filtre cu saci filtranți	99	572935	706578
	A5-01.1 (Hala peletizare, inclusiv instalația de însăcuire și operațiunile de încărcare în camioane)	13	1,6	1,6	Pulberi (praf lemn)	Filtre de saci și ciclofiltre	Instalația centrală de desprăfuire prevăzută cu filtre cu 480 saci	99	572921	706610



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- (1) Prelevarea de probe din filtrele de saci și ciclofiltre va fi înlocuită cu monitorizarea continuă a scăderii presiunii în filtru ca parametru surogat orientativ.
- (2) **Arzătoare cu NOx redus** - Arzătoarele cu NOx redus (LNB) modifică mijloacele de introducere a aerului și combustibilului pentru a întârzia amestecarea, a regla excesul de oxigen și a reduce temperatura de vârf a flăcării. LNB-urile întârzie conversia azotului din combustibil în NOx și formarea de NOx termic, în timp ce menține o eficiență ridicată a arderii. Conform diverselor principii de reducere a formării de NOx, arzătoarele cu NOx redus au fost dezvoltate ca arzătoare cu introducere în trepte a aerului deasupra focului, cu recirculare a gazelor arse și cu introducerea în trepte a combustibilului deasupra focului.
- (3) **Electrofiltrul umed WESP** (Wet Electro-Static Precipitator) este o combinație între scruberul umed și electrofiltrul umed, fiind considerat o instalație de epurare de înaltă performanță, în conformitate cu BAT. În WESP, gazele reziduale sunt aduse la temperatura de condensare în rețeaua de conducte de gaze, poluanții fiind absorbiți în același timp. Separarea urmelor de formaldehidă și a altor hidrocarburi organice naturale solubile (din lemn) are loc în absorberul umed care epurează gazul. Aerosolii, materiile solide și particulele foarte fine rezultate în urma arderii sunt separate în WESP (precipitator electrostatic umed) înainte ca gazele epurate să fie eliberate în atmosferă prin intermediul colectorului și apoi al coșului. Suprafețele de precipitare ale WESP și ale colectorului sunt curățate periodic în timpul operării.
- WESP-ul funcționează într-un sistem dual: două camere despărțite de un perete. Avantajul acestui sistem constă în faptul că, în cazul unei avarii la una din camere, electrofiltrul poate funcționa în condiții normale numai cu cealaltă cameră, până se repară defecțiunile camerei avariate. Parametrii de funcționare ai WESP-ului (temperaturile de intrare și de ieșire, temperatura de circulație a fluidului, presiunea, pH-ul, timpul de spălare și frecvența, debitul materiei groiere în decantor etc.) sunt monitorizați în scopul optimizării performanței WESP și minimizării emisiilor. Parametrii sunt controlați de un sistem computerizat de control care dispune de sistem de alarmare în situația în care intervin depășiri peste intervalul prestabilit.
- Cea mai ridicată eficiență a WESP-ului este obținută atunci când tensiunea dintre electrozi este menținută la valoarea maximă posibilă. Această tensiune este cunoscută ca "tensiunea coronă". Tensiunea coronă la WESP este controlată automat în așa fel încât aceasta scade sau crește peste de valoarea ideală, tensiunea primară în transformator fiind ajustată corespunzător.
- Randamentul instalației de epurare este de cca. 89% (87% pentru NOx, 95% pentru pulberi, 60% pentru formaldehidă, 60% pentru TVOC).
- (4) **Instalațiile de epurare cu postardere catalitică** - Gazele cu conținut de pulberi și COV provenite de la câmpurile de uscare și răcire a celor 2 instalații de impregnare a hârtiei decorative sunt captate și conduse în instalațiile de epurare cu postardere catalitică aferente (KAT). Înainte de a intra în procesul de epurare catalitică, pulberile conținute în gazele reziduale sunt reținute într-un filtru special, după care gazele reziduale sunt preîncălzite prin intermediul unui schimbător de căldură și aduse la temperatura de funcționare (max 250°C) prin intermediul unui arzător pe gaz metan (putere 1 MW). În final, gazele reziduale trec de sus în jos prin patul catalizator (care transformă gazele reziduale cu ajutorul oxigenului din aer în dioxid de carbon CO₂ și vapori de apă), după care sunt răcite într-un schimbător de căldură la temperatura coșului. Căldura degajată în procesul de epurare a gazelor este reintrodusă astfel, în mare parte, în instalație, reducându-se corespunzător și consumul de energie al arzătorului propriu instalației KAT. Instalația de impregnare este pusă în funcțiune numai după ce catalizatorul atinge temperatura de funcționare. După epurare, gazele sunt evacuate prin 2 coșuri H = 18m și D = 1,1 m (A2-01.1 și A2-02.1). Randamentul instalațiilor de epurare este de cca. 90%.
- (5) **Scruberul umed aferent preseii ContiRoll** - Gazele exhaustate de la presarea covorului de așchii pentru formarea plăcilor OSB sunt transportate către această instalație, unde are loc separarea particulelor de lemn și a aerosolilor de parafină (proveniți din emulsie). Astfel, aerul rezidual este stropit cu apă prin intermediul duzelor, operațiune care, pe de o parte, împiedică depunerea aerosolilor de parafină în instalație, iar pe de altă parte, răcește aerosolii, astfel încât să se faciliteze separarea și colectarea vaporilor de formaldehidă, a parafinei și a celorlalte substanțe solide (praf de lemn). Vaporii de formaldehidă sunt captați de apă și reținuți în particulele solide (praf de lemn și parafină). După separarea apei de materiile solide (prin centrifugare), acestea din urmă sunt colectate într-un decantor și datorită conținutului mare de lemn sunt valorificate în centrala termică pe biomasă. Apa este separată de fluxul de gaze epurat cu ajutorul unui ciclon. După epurare, gazele sunt dirijate în atmosferă prin intermediul unui coș cu H = 20 m și D = 1.600 mm. Conform Declarației producătorului instalației de epurare a gazelor provenite de la presa ContiRoll, randamentul instalației de epurare este de peste 90% pentru pulberi și peste 50% în cazul formalhidei.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- (6) **Instalații de exhaustare prevăzute cu filtre saci/filtre ciclon** - Filtrele-sac sunt folosite într-un spectru larg de aplicații unde se impune un grad ridicat de colectare a particulelor. Filtrele-sac se pot dovedi foarte eficienți la colectarea particulelor indiferent de mărimea acestora. Eficiența de colectare a filtrelor în general nu depinde de compoziția chimică a particulelor. Monitorizarea emisiilor generate de sistemele de filtre saci (ca și cicloanele) se realizează prin monitorizarea continuă a scăderii presiunii în filtre, tehnică BAT pentru instalațiile de prelucrare în amonte și aval a lemnului în cazul fabricării de plăci lemnoase.

9.1.2. Emisii difuze

Sursele mobile de emisii sunt mijloacele de transport și utilajele care își desfășoară activitatea în cadrul amplasamentului. Emisiile se datorează combustiei motorinei în motoarele Diesel (poluanți specifici gazelor de ardere) și a GPL: *pulberi în suspensie, pulberi sedimentabile, CO₂, NO_x, SO₂, CO*. Nivelul concentrației poluanților emiși în aer depinde de vechimea utilajului și de starea tehnică a acestuia.

Sursele de emisii fugitive sunt reprezentate în cadrul instalației în situațiile excepționale în care apar disfuncționalități în funcționarea conductelor de transport a masei lemnoase sau a instalațiilor de reținere a pulberilor de lemn (fisuri, neetanșeități, randament redus de reținere a pulberilor).

Măsuri de prevenire și reducere a emisiilor difuze în aer de pe amplasament (Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.) sunt prevăzute în Anexa nr. 1 la prezenta AIM.

9.1.3. Managementul mirosului

Surse de mirosuri:

1. Activitățile de: depozitare, manipulare, prelucrare mecanică a materialului lemnos (cojire, așchiere, spălare și încălzire a buștenilor, tocarea material lemnos, etc.).

Mirosurile care rezultă din aceste activități se datorează în principal emisiilor de COV naturali din biomasă.

În zona de depozitare a materialului lemnos se resimte un miros tipic de lemn proaspăt. Lemnul achiziționat și depozitat pe amplasament este prelucrat după principiul: primul intrat, primul procesat.

2. Uscarea așchiilor

Mirosul care rezultă din uscarea așchiilor de lemn sau dimensionarea plăcilor cu ajutorul fierăstrăului diagonal este miros tipic de lemn proaspăt și se degajă în atmosferă prin coșul de dispersie, împreună cu gazele emise.

3. Instalațiile tehnologice de formare a plăcilor PAL și OSB (prese ContiRoll).

Gazele exhaustate din aceste instalații conțin poluanți organici cu mirosuri specifice, proveniți atât din materialul lemnos (COV naturali), cât și din utilizarea rășinilor.

În conformitate cu cele mai bune tehnici disponibile și cu articolul 12, alin. 51 din Legea nr. 123/2020 pentru modificarea și completarea Ordonanței de urgență nr. 195/2005 privind protecția mediului, în scopul gestionării disconfortului olfactiv, EGGER Romania S.R.L. a elaborat și implementat procedura DLMMRAU030 – Plan de gestionare a disconfortului olfactiv pe Platforma EGGER. Acest document va fi actualizat conform *Metodologiei pentru stabilirea nivelului de disconfort olfactiv și a conținutului Planului de gestionare a disconfortului olfactiv pentru activitățile care pot crea disconfort olfactiv*, după ce aceasta va fi adoptată oficial.

Planul de gestionare a disconfortului olfactiv include următoarele:

- Identificarea surselor de miros;
- Descrierea mirosului generat;
- Potențialul de generare al mirosului;
- Măsurile de gestionare a mirosului;
- Frecvența realizării măsurilor;
- Persoanele responsabile pentru realizarea măsurilor.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Măsurile de prevenire și reducere a mirosurilor de pe amplasament (Tehnici BAT aplicate în cadrul SC EGGGER Romania S.R.L.) sunt prevăzute în Anexa nr. 1 la prezenta AIM.

9.1.4. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.5. Operatorul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.6. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.7. În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp APM Suceava și GNM - Comisariatul Județean Suceava, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.8. Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare /evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

9.2. Emisii în apă

9.2.1. Surse de ape uzate

De pe amplasamentul EGGGER Romania S.R.L. se generează ape uzate menajere, tehnologice și pluviale (categoria I și categoria. II), gestionate conform Autorizației modificatoare a Autorizației de gospodărire a apelor nr. 166 din 28.08.2018, nr. 48 din 23.02.2021.

Sursa de apă uzată	Poluanți	Metode de colectare/ evacuare
Apă în scop menajer și igienico-sanitar	Temperatură, pH, CCOCr, CBO ₅ , azot total, amoniu (NH ₄), azotați (NO ₃ ⁻), azotiți (NO ₂ ⁻), materii în suspensie, fosfor total, sulfuri și H ₂ S, sulfati, cloruri, substanțe extractibile (uleiuri grăsimi), detergenți, fenoli, reziduu filtrat la 105°C	Râul Suceava (după prepurare și egalizare-omogenizare cu ceilalți efluenți de pe platformă); evacuare continuă
Ape răcire de la stația de compresoare Ape pluviale categoria I	Temperatură, pH, CCOCr, CBO ₅ , azot total, materii în suspensie	Canalizare pluvială categoria I - Bazinul de retenție și sedimentare pentru apele pluviale de categoria I/ Râul Suceava (după egalizare-omogenizare cu ceilalți efluenți de pe platformă)
Apa de la spălarea vehiculelor în rampa auto Apă de la purjarea circuitului de apă al turnurilor de răcire	Temperatură, pH, CCOCr, CBO ₅ , azot total, amoniu (NH ₄), azotați (NO ₃ ⁻), azotiți (NO ₂ ⁻), materii în suspensie, fosfor total, sulfuri și H ₂ S, sulfati, cloruri, substanțe extractibile (uleiuri grăsimi), detergenți, fenoli, reziduu filtrat la 105°C	Canalizare pluvială categoria II – separator de hidrocarburi - Bazinul de retenție și sedimentare pentru apele pluviale de categoria II (prepurare prin sitare mecanică și sedimentare în bazin)/Râul Suceava (după egalizare-omogenizare cu ceilalți efluenți de pe platformă)
Ape pluviale categoria II		



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

9.2.2. Debite de evacuare ape uzate autorizate

Debitele de evacuare în receptor – râul Suceava, prevăzute în Autorizația modificatoare a Autorizației de gospodărire a apelor nr. 166 din 28.08.2018, nr. 48 din 23.02.2021, eliberată de Administrația Națională Apele Române, Administrația Bazinală de Apă Siret, pentru instalațiile de pe platforma industrială EGGER, sunt următoarele:

Categoría apei	Zilnic		Receptor (mii m ³ /an)	Observații
	Maxim (m ³)	Mediu (m ³)		
Menajere de la:	45,20	39,29	116,188	-
- instalația PAL și peleți	31,33	27,24	11,435	-
- instalația OSB	9,54	8,29	3,253	-
- centrala termică pe biomasă	1,77	1,54	0,604	-
- fabrica de adezivi	2,56	2,22	0,896	-
Tehnologice care necesită filtrare de la:	816,00	816,00	291,432	
- instalația PAL	446,40	446,40	162,936	-
- instalația OSB și peleți	-	-	-	Nu generează ape uzate tehnologice
- centrala termică pe biomasă	96,00	96,00	32,736	-
- fabrica de adezivi	273,60	273,60	95,760	-
Ape pluviale categ. I	-	-	521.424,00	Ape potențial curate
Ape pluviale categ. II	-	-	274.679,00	-

9.2.3. Pretratare

Denumire	Detalii
Bazin de retenție/decantare	- pentru pre-epurarea apelor pluviale categoria II - sistem de sitare pentru reținerea materialelor grosiere și fine - bazin bicameral de decantare - Capacitate de stocare 5.000 m ³
Bazine de egalizare-omogenizare	- amestecarea apelor categ II pre-epurate cu apele menajere epurate - 2 bazine semiîngropate, din beton armat, volum util 360 m ³ fiecare

9.2.4. Tratare

Denumire	Detalii
Stație epurare mecano-biologică cu 2 trepte: mecanică și biologică	- Pentru tratarea apelor uzate menajere de pe întreaga platformă industrială EGGER - capacitate 3,2 m ³ /h, 50 m ³ /zi - tip BIOMAT PRO, asigură un grad ridicat de îndepărtare a poluanților, principiul epurării biologice fiind acela al tratării secvențiale a apelor cu ajutorul bacteriilor și microorganismelor în mișcare liberă (strat activ de sedimente), care se hrănesc cu reziduurile din apele menajere evacuate

9.2.5. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.6. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

9.3. Emisii în sol, ape subterane

9.3.1. Surse posibile de poluare

În situații normale de funcționare nu se preconizează riscuri de contaminare a solului și indirect a apelor subterane de mică și mare adâncime.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

9.3.2. Măsuri pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:

Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

- depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipienți/ rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;
- transferul substanțelor periculoase lichide de la recipienții de depozitare la instalații prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare;
- desfășurarea activității pe suprafețe betonate;
- manipularea de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
- se vor evita deversările accidentale de produse și deșeuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
- structurile subterane: rețeaua de canalizare și bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
- să asigure pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
- să planifice și să realizeze, periodic, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare etc., rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

9.4 Surse de zgomot și vibrații

Principalele surse de zgomot și vibrații de pe amplasamentul sunt reprezentate de:

a) Instalația de producție plăci PAL

- Instalațiile de tocare a materialului lemnos (tocătoarele Hombak, Hacke și Grizzly)
- Ventilatoarele aferente uscătoarelor de aşchii SS și SM - instalații în aer liber și sursa semnificativă de zgomote
- Ventilatoarele aferente electrofiltrului uemd (WESP)
- Instalațiile de preparare aşchii uscate (in interiorul obiectivului 5)
- Zona de formare a covorului de aşchii
- Presa ContiRoll
- Fierăstrăul diagonal
- Concasorul de plăci defecte
- Zona răcitoarelor în formă de stea
- Presele cu secvență scurtă de la fabricarea PAL melaminat
- Cuțitul de tăiere transversală aferent instalațiilor de impregnare
- Suflantele din zona cazanelor de încălzire a uleiului termic

b) Centrala termică pe biomasă

- Instalația podelei mobile
- Instalații și părți de instalații în sala cazanului
- Turbina de abur și instalațiile sale aferente și alte mici instalații (modulele aferente uleiului lubrifiant și de comandă, pompele apei de răcire montate la cota 0)
- Turnurile de răcire în contracurent - apa care picură (zgomot de ploaie)

c) Instalația de producție OSB

- Mașinile de aşchiat - instalații în aer liber și sursa semnificativă de zgomote
- instalațiile de decojire a buștenilor
- Ventilatoarele uscătoarelor de aşchii SS și SM - instalații în aer liber și sursa semnificativă de zgomote
- Presa ContiRoll



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Compresoarele de aer
- Fierăstrăul diagonal și cele de ajustare a marginilor plăcilor
- Concasorul pentru mărunțirea plăcilor defecte
- Suflantele diferitelor instalații și a sistemelor de exhaustare a aerului

d) Instalația de producție peleti

- Moara cu ciocănele
- Instalațiile de presare
- Instalația de însăcuire.

Toate instalațiile, inclusiv cele generatoare de zgomot sunt noi și corespund BAT.

Majoritatea surselor de zgomot (PAL și OSB) sunt amplasate în interiorul halelor de producție, construcții izolate fonic.

Sursele principale de zgomot exterior sunt reprezentate de:

- tocătoare și așchietoarele - amplasate la o distanță cuprinsă între 600 și 2.700 m față de primele locuințe;
- uscătoarele cu tambur (4 buc.) și instalațiile aferente acestora (ventilatoare, motoare, etc.) - amplasate la o distanță cuprinsă între 950 și 2.800 m față de primele locuințe;
- diferite instalații pentru sortare și mărunțire material lemnos etc.;
- instalațiile de decojire bușteni.

Instalațiile care constituie surse principale de zgomot exterior (de decojire, așchietoarele, uscătoarele) sunt poziționate în centrul fabricii, astfel încât clădirile din vecinătate au rol de ecranare a zgomotului, amplasarea lor fiind planificată încă de la faza de proiect astfel încât acestea să nu amplifice zgomotul ambiental.

Alte surse de zgomot: transformatoarele electrice, sistemele de transport pneumatic a prafului de lemn, elevatoarele și benzile transportatoare - nu reprezintă surse semnificative de zgomot în timpul funcționării fabricii.

Sursele discontinue de zgomot sunt:

- circulația rutieră de pe amplasament;
- operațiunile de descărcare/ încărcare a materialelor și materiilor prime pe amplasament

Instalațiile generatoare de vibrații (tăietoare, instalațiile de șlefuire, suflante, turbina de abur etc.) au fost prevăzute corespunzător cu amortizoare din cauciuc (elemente cu arcuri, tampoane de cauciuc) și fundații și reazeme corespunzătoare, suficient de masive.

Măsuri de prevenire și reducere a zgomotului și a vibrațiilor de pe amplasament (Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.) sunt prevăzute în Anexa nr. 1 la prezenta AIM.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Emisii din surse dirijate

În condiții normale de funcționare, operatorul va respecta următoarele valori limită de emisie (VLE) pentru poluanții emiși în aer din surse dirijate:

10.1.1.1. Emisii din sursele dirijate prevăzute de decizia BATC:

Activitate IED/ Surse de emisii	Denumire coș	Parametru (Poluant)	UM	Valori limită de emisie (VLE)	Condiții de referință conform BATC	BAT aplicabile
------------------------------------	-----------------	------------------------	----	--	--	----------------



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Activitate IED/ Surse de emisii	Denumire coș	Parametru (Poluant)	UM	Valori limită de emisie (VLE)	Condiții de referință conform BATC	BAT aplicabile
Instalația de producție plăci PAL						
Uscarea așchiilor de lemn SS și SM Presarea, dimensio- narea și răcirea plăcilor - presa ContiRoll și dispozitivul de răcire în formă de stea	A1-03.1 (coș electrofiltru umed WESP)	Pulberi	mg/Nm ³	30	18% O ₂ 273,15K 101,3 kPa pe o bază uscată	BAT 14 și BAT 18 (tab.2)
		TVOC (C total)	mg/Nm ³	200		BAT 14 și BAT 17 (tab.1)
		Formaldehidă	mg/Nm ³	10		
		NOx	mg/Nm ³	250		
Instalație impregnare hârtie linia 1	A2-01.1 (instalație de post-ardere catalitică KAT I)	TVOC (C total)	mg/Nm ³	30	Fără corecție de O ₂ 273,15K 101,3 kPa pe o bază uscată	BAT 14 și BAT 21 (tab.5)
		Formaldehidă	mg/Nm ³	10		
Instalație impregnare hârtie linia 2	A2-02.1 (instalație de post-ardere catalitică KAT II)	TVOC (C total)	mg/Nm ³	30	Fără corecție de O ₂ 273,15K 101,3 kPa pe o bază uscată	BAT 14 și BAT 21 (tab.5)
		Formaldehidă	mg/Nm ³	10		
Instalație impregnare hârtie linia 3	A2-03.1 (instalație de post-ardere catalitică KAT III)	TVOC (C total)	mg/Nm ³	30	Fără corecție de O ₂ 273,15K 101,3 kPa pe o bază uscată	BAT 14 și BAT 21 (tab.5)
		Formaldehidă	mg/Nm ³	10		
Instalația de producție plăci OSB și centrala termică pe biomasă						
Ardere biomasă + uscarea așchii în uscătoarele pentru SS și SM	D1-5 (coș electrofiltru umed - WESP)	Pulberi	mg/Nm ³	30	18% O ₂ 273,15K 101,3 kPa pe o bază uscată	BAT 14 și BAT 17 (tab.1)
		TVOC (C total)	mg/Nm ³	400		
		Formaldehidă	mg/Nm ³	20		BAT 14 și BAT 18 (tab.2)
		NOx	mg/Nm ³	250		
Presă ContiRoll	D1-10 (scruber Scheuch)	Pulberi	mg/Nm ³	15	Fără corecție de O ₂ 273,15K 101,3 kPa pe o bază uscată	BAT 14 și BAT 19 (tab.3)
		TVOC (Ctotal)	mg/Nm ³	100		
		Formaldehidă	mg/Nm ³	15		

NOTE:

- VLE pentru emisiile în aer se referă la media pe perioada de prelevare, ceea ce înseamnă valoarea medie a trei măsurări consecutive de cel puțin 30 de minute fiecare. O perioadă de măsurare mai adecvată poate fi utilizată pentru orice parametru în cazul căruia, din cauza unor limitări legate de prelevare sau analitice, o măsurare de 30 de minute este inadecvată.
- NOx reprezintă suma NO și NO₂, exprimată ca NO₂.
- Metanul monitorizat în conformitate cu standardul EN ISO 25140 sau EN ISO 25139 este scăzut din rezultatul TVOC atunci când se utilizează drept combustibil gaze naturale, GPL etc.
- În vederea asigurării respectării nivelurilor de emisii asociate BAT pentru pulberile dirijate în aer rezultate din prelucrarea în amonte și în aval a lemnului, prelevarea de probe din filtrele de saci și ciclofiltre va fi înlocuită cu monitorizarea continuă a scăderii presiunii în filtru ca parametru surogat orientativ.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

10.1.1.2. Emisii din instalații medii de ardere:

Denumire instalație	Denumire coș	Parametru (Poluant)	UM	Valori limită de emisie (VLE)	
				până la 31.12.2024*	începând cu 01.01.2025**
Instalația de producere plăci PAL					
Cazan pe gaz metan instalație încălzire ulei termic pentru presa ContiRoll – 10 MW	A1-05.6 (arzător NOx redus)	NOx	mg/Nm ³	350	200
Cazan pe gaz metan instalație încălzire ulei termic pentru presele cu secvență scurtă - 5,5 MW	A4-06.1 (arzător NOx redus)	NOx	mg/Nm ³	350	200
Instalația de producere plăci OSB					
Cazan pe gaz metan instalație încălzire ulei termic pentru presa ContiRoll – 8,8 MW	D1-16	NOx	mg/Nm ³	350	200

NOTĂ: VLE sunt definite la o temperatură de 273,15 K, o presiune de 101,3 kPa și după corecția în funcție de conținutul de vapori de apă al gazelor reziduale și la un conținut standardizat de O₂ de 3%.

*VLE conform Ord. MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normele metodologice privind determinările emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare, cu modificările ulterioare (anexa 2).

** VLE conform Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți de la instalații medii de ardere anexa 2 partea 1 tab. 2.

Evaluarea conformării: Se consideră că valorile-limită de emisie sunt respectate dacă rezultatele fiecărei serii de măsurători nu depășesc valoarea-limită de emisie relevantă. O serie de măsurători va include minim trei măsurări individuale consecutive, de cel puțin 30 de minute fiecare, sau o altă perioadă mai adecvată, dacă, din cauza unor limitări legate de prelevare sau analitice, măsurarea de 30 de minute este inadecvată.

Alte condiții de funcționare decât cele normale:

Categorie de condiții de funcționare altele decât cele normale	Descriere	Măsuri stabilite
Planificate	Oprirea instalației de producție PAL brut	<p>Hala 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> o se opresc morile PZKR - Pallman, se dezactivează modul automat de lucru, se curăță exhaustarea Pallman; o se oprește alimentarea cu material la așchietorul Hombak, se opresc instalațiile din modul automat; <p>Hala 3: se oprește EWK, se deschid capacele cu siguranțe electrice pentru a se putea interveni;</p> <p>Hala 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> o se opresc arzătoarele aferente SM și SS, se golesc uscătoarele de material; o se deschid toate ușile la uscătoarele de SM și SS; <p>Hala 5: se oprește instalația din modul automat de lucru, se dezactivează instalațiile antiincendiu Grecon și Atex;</p> <p>Hala 6:</p> <ul style="list-style-type: none"> o se oprește arzătorul NESS, se scade temperatura presei, se deschide presa, se dezactivează Minifog, se deschid ușile mari din hală și ușile acoperișului presei; o se opresc instalații din modul automat de funcționare - grupele 3100, 4100, 4200, 4300, 4500, 4900 o când în platanele presei ContiRoll temperatura scade sub 150



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Categorie de condiții de funcționare altele decât cele normale	Descriere	Măsuri stabilite
		<p>°C, se oprește acționarea benzii de oțel și a lanțului cu tije; Hala 7:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ se opresc benzile de transport, stația de formatizare și răcitoarele din modul automat de lucru; ○ se opresc instalațiile de șlefuire și benzile de transport din modul automat de lucru.
	Oprirea preselor cu secvență scurtă KT	<ul style="list-style-type: none"> • se evacuează produsele de pe linia de fabricație; • se scoate mașina din modul de lucru automat; • se oprește cazanul de ulei termic, rămân pompele de recirculare în lucru până la răcirea uleiului; • se deschid ușile în zonele de protecție; • se eliberează presiunea din recipientele aflate sub presiune; • se oprește alimentarea cu gaz și energie electrică.
	Oprirea liniilor de impregnare	<ul style="list-style-type: none"> • se opresc Liniile de impregnare; • se golesc instalațiile de dozare; • se spală instalațiile; • se eliberează presiunea din recipientele aflate sub presiune; • se oprește alimentarea cu gaz și energie electrică
	Oprirea instalației de reciclare	<ul style="list-style-type: none"> • se oprește instalația (tocatorul Grizzly); • se evacuează materialul lemnos din instalație; • se decuplează instalația de la utilități (energie electrică)
	Oprirea preuscătorului Stella	<ul style="list-style-type: none"> • se oprește instalația; • se evacuează materialul lemnos (așchiile) din instalație; • se decuplează instalația de la utilități (energie electrică, agent termic)
	Oprirea centralei termice pe biomasa	procedura de sistem DLRAU101 – Oprirea centralei termoelectrice în situații de urgență
	Oprirea instalației de producere plăci OSB	<p>Hala 51:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ se opresc decojitoarele – Holtec, se dezactivează modul automat de lucru, se curăță alimentările și transportoarele; ○ se golesc tunelurile și instalația de dezghețare bușteni, se dezactivează modul autormat de lucru, se curăță transportoarele și bazinele de apă; ○ se opresc tocătoarele Pallmann, se curăță în totalitate. <p>Hala 52: se oprește EWK, se deschid capacele cu siguranțele electrice pentru a se putea interveni;</p> <p>Hala 53:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ se opresc arzătoarele aferente SM și SS, se golesc uscătoarele de material; ○ se deschid toate ușile la uscătoarele de SM și SS. <p>Hala 54:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ se oprește instalația din modul automat de lucru, se dezactivează instalațiile antiincendiu Grecon și ATEX; <p>Hala 55:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ se oprește arzătorul NESS, se scade temperatura presei, se deschide presa, se dezactivează Minifog, se deschid ușile mari din hală și ușile acoperișului presei; ○ se opresc instalații din modul automat de funcționare – grupele 3100, 3200 - Adezivare și 4100, 4200, 4300, 4500, 5000 – Presa; ○ când în platanele presei ContiRoll temperatura scade sub 150°C, se oprește acționarea benzii de oțel și a lanțului cu tije. <p>Hala 56:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ se opresc benzile de transport, stația de formatizare și



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Categorie de condiții de funcționare altele decât cele normale	Descriere	Măsuri stabilite
		<p>răcitoarele din modul automat de lucru;</p> <ul style="list-style-type: none"> o se opresc instalațiile de formatizat, Cant drept, Frezare lambă și uluc, plus benzile de transport din modul automat de lucru.
Neplanificate	<u>Porniri și opriri</u>	electrofiltrele umede și sistemele de exhaustare din zona preselor ContiRoll și a dispozitivelor de răcire în formă de stea rămân în funcțiune.
	Defectarea instalației WESP de la instalația PAL	<p>Procesul de producție este oprit automat, gazele fiind evacuate prin două coșuri de avarie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Coș de avarie corespunzător uscătorului 1 (amplasat după uscătorul 1): sursa A1-03.2 - Coș de avarie corespunzător uscătorului 2 (amplasat după uscătorul 2): sursa A1-03.4 - Coș de avarie corespunzător arzătorului 1 (în caz de avarie la uscătorul 1 – pentru uscarea așchiilor pentru SS) sursa A1-03.3 - Coș de avarie corespunzător arzătorului 2 (în caz de avarie la uscătorul 2 – pentru uscarea așchiilor pentru SM): sursa A1-03.5
	Avarie la instalațiile de epurare a gazelor provenite de la liniile de impregnare	Procesul este stopat automat, iar gazele sunt eliminate prin intermediul a două coșuri de avarie (câte unul pentru fiecare instalație de epurare): A2-01.2, A2-02.2 și A2-03.2.
	Avarie la centrala termică pe biomasă	Când gazele nu mai pot fi trecute prin uscătoarele de așchii și/sau prin electrofiltrul umed, gazele de ardere din instalație se evacuează prin un coș de avarie (D2-5.1) integrat în sistemul gazelor de ardere. În astfel de situații, clapeta coșului de avarie se va deschide pentru a permite oprirea centralei termice pe biomasă în condiții de siguranță
	Avarii la instalația de OSB	<ul style="list-style-type: none"> - Coș de avarie aferent <i>camerei de ardere</i> a arzătorului pentru SS: sursa D1-5.2 (în caz de avarie la camera de ardere aferentă uscătorului pentru SS); - Coș de avarie aferent <i>camerei de ardere</i> a arzătorului pentru SM: sursa D1-5.4 (în caz de avarie la camera de ardere aferentă uscătorului pentru SM); - Coș de avarie aferent <i>uscătorului</i> pentru SS (amplasat după uscătorul SS): sursa D1-5.1 (în caz de avarie la uscătorul pentru SS); - Coș de avarie aferent <i>uscătorului</i> pentru SM (amplasat după uscătorul SM): sursa D1-5.3 (în caz de avarie la uscătorul pentru SM).
	Avarie la instalația WESP OSB	Procesul de producție este oprit automat imediat, gazele fiind evacuate prin cele două coșuri de avarie aferente uscătoarelor: D1-5.1 și D1-5.3.
	Pauze scurte de oprire a curentului electric sau în cazurile de avarii la sistemul energetic	Este pus în funcțiune generatorul de rezervă de 500 kVA pentru consumatorii de curent a căror funcționare este necesară pentru oprirea în condiții de siguranță a instalațiilor (calculatorul de proces, motoarele arzătoarelor, ventilatoarele uscătoarelor, motoarele preselor ContiRoll, inclusiv motoarele aferente fierăstraielelor diagonal și a benzilor transportatoare, lumina de siguranță, hidranții aferenți electrofiltrelor umede (WESP)).

Operatorul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

10.1.2. Calitatea aerului

Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită/țintă, stabilite prin Legea nr. 104/2011 privind aerul înconjurător și a concentrațiilor maxime admise stabilite prin STAS 12574/1987, la indicatorii de calitate specifici activității.

10.2. Apa

10.2.1. Ape uzate

Concentrațiile maxime admise pentru indicatorii de calitate a apelor uzate menajere, tehnologice și pluviale sunt cele prevăzute de Autorizația modificatoare a Autorizației de gospodărire a apelor nr. 166 din 28.08.2018, nr. 48 din 23.02.2021, valabilă până la data de 28.08.2022. Se vor respecta CMA stabilite prin noua autorizație de gospodărire a apelor, când va fi cazul.

10.2.2. Valori de referință pentru apa subterană

Conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, art. 16, alin. (3), se impune monitorizarea calității apelor subterane cel puțin o dată la 5 ani (vezi cap. 13.3), în raport cu valorile de referință din tabelul următor:

Indicator de calitate	U.M.	Punct de monitorizare/Valori de referință*		
		FAM – amonte în zona de parcare TIR-uri X = 572322 Y = 706362	KV60 (FAV) – lângă depozitul de uree X = 573261 Y=706320	KV70 – în vecinătatea canalului colector deschis de apă pluvială cat. II X = 572937 Y = 706236
Sulfati	mg/l	31	120	-
Fosfati	mg/l	<0,05	<0,05	-
Amoniu	mg/l	0,11	0,05	-
Nitrați	mg/l	24	3,6	-
Cloruri	mg/l	65	97	-
Carbon organic total	mg/l	2,40	3,06	-
Reziduu fix 105 °C	mg/l	716	1.532	-
Substanțe extractibile	mg/l	<2	<2	-
Crom	µg/l	0,88	0,80	-
Cupru	µg/l	4,71	3,44	-
Fier	µg/l	0,82	1,22	-
Plumb	µg/l	0,50	0,12	-
Nichel	µg/l	3,59	9,10	-
Zinc	µg/l	11,9	15,2	-
Naftalină	µg/l	0,026	0,038	<0,005
Acenaftilenă	µg/l	<0,005	<0,005	<0,005
Acenaftenă	µg/l	<0,005	<0,005	<0,005
Fluoren	µg/l	<0,005	0,005	<0,005
Fenantren	µg/l	0,031	0,024	<0,005
Antracen	µg/l	<0,005	<0,005	<0,005
Fluoranten	µg/l	0,020	0,022	<0,005
Piren	µg/l	0,018	0,019	<0,005
Benzo(a)antracen	µg/l	<0,005	<0,005	<0,005
Crisen	µg/l	<0,005	<0,005	<0,005
Benzo(b)fluoranten	µg/l	<0,005	<0,005	<0,005
Benzo(k)fluoranten	µg/l	<0,005	<0,005	<0,005
Benzo(a)piren	µg/l	<0,005	<0,005	<0,005
Benzo(e)piren	µg/l	<0,005	<0,005	<0,005
Indeno (1,2,3-cd) perilen	µg/l	<0,005	<0,005	<0,005
Dibenz (a, h) antracen	µg/l	<0,005	<0,005	<0,005
Benzo (ghi) perilen	µg/l	<0,005	<0,005	<0,005
Total HAP	µg/l	0,095	0,108	<0,005



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Indicator de calitate	U.M.	Punct de monitorizare/Valori de referință*		
		FAM – amonte în zona de parcare TIR-uri X = 572322 Y = 706362	KV60 (FAV) – lângă depozitul de uree X = 573261 Y=706320	KV70 – în vecinătatea canalului colector deschis de apă pluvială cat. II X = 572937 Y = 706236
Benzen	µg/l	<0,2	<0,2	<0,2
Toluen	µg/l	<1	<1	<1
Etilbenzen	µg/l	<1	<1	<1
Xileni	µg/l	-	<0,005	-
m, p – xileni	µg/l	<2	<2	<2
o - xileni	µg/l	<1	<1	<1
Total BTEX	µg/l	<5,2	<5,2	<5,2
Total TPH	µg/l	<100	<100	<100
Formaldehidă	µg/l	<0,075	<0,075	<0,075
Dietilen glicol	µg/l	<1	<1	<1
Acetaldehidă	µg/l	-	<25	<25
Dimetileter	µg/l	-	<10	<10
Total fenoli	µg/l	-	4	1
Total crezoli	µg/l	-	4	1

- = nu a fost analizat

*- Valorile de referință prezentate în tabelul de mai sus reprezintă rezultatele determinărilor realizate în anii 2013 – 2017 și 2020.

10.3. Sol

10.3.1. Valori normale și de prag aplicabile pentru sol (conform OM nr. 756/1997)

Indicator analizat	U.M.	Sol cu folosință mai puțin sensibilă		
		Valori normale	Prag de alertă	Prag de intervenție
Sulfați	mg/kg	n/a	5.000	50.000
Cadmiu	mg/kg	1	5	10
Crom	mg/kg	30	300	600
Cupru	mg/kg	20	250	500
Plumb	mg/kg	20	250	1.000
Mercur	mg/kg	0,1	4	10
Nichel	mg/kg	20	200	500
Zinc	mg/kg	100	700	1.500
TPH	mg/kg	<100	1.000	2.000
Total HAP	mg/kg	< 0,1	25	150
Fenoli	mg/kg	< 0,02	10	40
Crezoli	mg/kg	< 0,05	5	10

10.3.2. Concentrațiile de poluanți din sol nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997 (puncte de prelevare conform Harta din Fig. 1. Localizarea punctelor de monitorizare a calității solului și apei subterane - vezi pct. 13.5).

10.4. Zgomot

10.4.1. Se vor respecta cerințele BAT 4 privind prevenirea/reducerea emisiilor de zgomot - vezi Anexa 1 la prezenta AIM.

10.4.2. La limita celor mai apropiați receptori protejați, zgomotul datorat activității pe amplasamentul autorizat nu va depăși limita admisibilă pentru nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A, L_{AeqT} (dB), conform cap 4.7 și 4.8, după caz, din STAS 10009/2017 - Acustica în construcții - Acustica urbană - Limite admisibile ale nivelului de zgomot.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

10.5. Radioactivitate:

Se vor respecta prevederile autorizațiilor CNCAN pentru desfășurarea de activități în domeniul nuclear: nr. RP1048/2019 și nr. VG 1122/2019 pentru utilizarea următoarelor instalații:

- Instalație cu radiații X pentru măsurarea greutatea pe unitatea de suprafață, tip Fagus GreCon, model BW 5000
- Instalație de măsurare a debitului de materiale solide, tip BERTHOLD, model LB442
- Instalație cu radiații X pentru măsurarea greutatea pe unitatea de suprafață, tip Fagus GreCon, model BWQ 3000
- Analizor de laborator pentru determinarea densității, tip DA-X.

10.5.1. Operatorul are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru asigurarea și menținerea:

- securității nucleare, protecției împotriva radiațiilor ionizate, protecției fizice, planurilor proprii de intervenție în caz de accident nuclear și asigurării calității pentru activitățile desfășurate sau a surselor asociate acestora;
- evidenței stricte a materialelor nucleare și radioactive, precum și a tuturor surselor utilizate sau produse în activitatea proprie;
- respectarea limitelor și condițiilor tehnice prevăzute în autorizațiile emise de CNCAN;
- limitarea numai la activitățile pentru care a fost autorizat;
- dezvoltarea propriului sistem de cerințe, regulamente și instrucțiuni care asigură desfășurarea activităților autorizate fără riscuri inacceptabile de orice natură.

10.5.2. Operatorul pentru desfășurarea unei activități nucleare care generează sau a generat deșeuri radioactive este obligat:

- a) să răspundă pentru gospodărirea deșeurilor radioactive generate de activitatea proprie;
- b) să suporte cheltuielile aferente colectării, manipulării, tratării, condiționării și depozitării temporare sau definitive a acestor deșeuri;
- c) să achite contribuția legală la constituirea surselor financiare pentru gospodărirea și depozitarea definitivă a deșeurilor radioactive și a combustibilului nuclear uzat și dezafectarea instalațiilor nucleare.

10.5.3. Demontarea și dezafectarea instalațiilor radiologice se vor face numai de către o societate autorizată de CNCAN pentru aceste activități.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1 . Deșeuri produse

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
Instalația de producție plăci PAL							
10 01 19	deșeuri de la spălarea gazelor, altele decât cele specificate la 10 01 05, 10 01 07 și 10 01 18: Șlam din electrofiltrul umed (WESP)	Uscarea așchiilor pentru stratul de suprafață și stratul de mijloc	800	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
16 10 02	deșeuri lichide apoase, altele decât cele specificate la 16 10 01: deșeuri lichide apoase de la golirea	Ape de spălare ale electrofiltrului umed (WESP) ¹	500	m ³ /an	Eliminare	D8	Tratarea biologică nementionată în altă parte în prezenta anexă, care generează compuși sau mixturi finale



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
	decantorului de la WESP						eliminate prin intermediul unuia dintre procedeele numerotate de la D1 la D12
							Recirculare internă, se introduce la instalația Deicing (spălare bușteni)
03 01 05	rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04: Plăci PAL defecte	Producție plăci PAL	25.000	t/an	Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică)*2)
	praf de lemn (de la șlefuire, cernere)		80.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
	biomasă (resturi de lemn și coajă lemn)		50.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
19 12 09	minerale (de exemplu nisip, pietre): Piatră cu conținut de lemn	Producție plăci PAL	10	t/an	Eliminare	D5	Depozite special construite, de exemplu, depunerea în compartimente separate etanșe, care sunt acoperite și izolate unele față de celelalte și față de mediul înconjurător etc.
	minerale (de exemplu nisip, pietre): Nisip	Producție plăci PAL	10	t/an	Eliminare	D5	Depozite special construite, de exemplu, depunerea în compartimente separate etanșe, care sunt acoperite și izolate unele față de celelalte și față de mediul înconjurător etc.
10 01 01	cenușă de vatră, zgură și praf de cazan (exclusiv praful de cazan specificat la 10 01 04)	Producție plăci PAL	200	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
					Eliminare	D5	Depozite special construite, de exemplu, depunerea în compartimente separate etanșe, care sunt acoperite și izolate unele față de celelalte și față de mediul înconjurător etc.
15 01 02	ambalaje de materiale plastice: Saci ambalare uree	Producție plăci PAL	70	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
15 01 03	ambalaje de lemn	Producție plăci PAL	7.500	t/an	Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică)*2)
15 01 04	ambalaje metalice: Deșeuri de sârmă	Producție plăci PAL	50	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
19 12 12	alte deșeuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele decât cele specificate la 19 12 11: Reziduuri de la tocarea deșeurilor de lemn	Producție plăci PAL	1.700	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
08 03 12*	deșeuri de cerneluri cu conținut de substanțe periculoase	Producție plăci PAL	1	t/an	Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeul)
08 04 10	deșeuri de adezivi și cleiuri, altele decât cele specificate la 08 04 09:	Impregnarea hârtiei Acoperirea plăcilor cu hârtie	1.200	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
	Resturi de hârtie impregnată cu rășini	impregnată			Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
					Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
08 04 10	deșeuri de adezivi și cleiuri, altele decât cele specificate la 08 04 09: Resturi de rășină întărită		30	t/an	Valorificare	R3	Reciclarea/ Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți
					Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
					Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
20 01 01	hârtie și carton: Resturi de hârtie brută de la impregnare	Impregnarea hârtiei Acoperirea plăcilor cu hârtie impregnată	180	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
16 08 02*	catalizatori uzați cu conținut de metale tranziționale periculoase ori compuși ai metalelor tranziționale periculoase	Impregnarea hârtiei	2	t/an	Valorificare	R 8	Valorificarea componentelor catalizatorilor (de către furnizor)
16 03 03*	deșeuri anorganice cu conținut de substanțe periculoase: Substanțe chimice expirate sau care nu se mai utilizează	Preparare adezivi și rășini	3	t/an	Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeurul)*6)
08 03 17*	deșeuri de tonere de imprimare cu conținut de substanțe periculoase	Producție și activități administrative	0,3	t/an	Eliminare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	Producție și activități administrative	300	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
15 01 02	ambalaje de	Producție și	100	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
	materiale plastice: Ambalaje și recipiente din plastic, folii din material sintetic (folii LDPE transparente, colorate, imprimate), Polistiren granulat și folie aerată	activități administrative					deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
15 01 07	ambalaje de sticlă	Producție și activități administrative	0,5	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
16 02 16	componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15	Producție și activități administrative	3	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
16 02 14	echipamente casate, altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13				Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
20 01 36	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35: Aparatură electrică și electronică și părți componente				Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
19 08 05	nămoluri de la epurarea apelor uzate orășenești: Nămol de la stația de epurare și de la sitarea apelor pluviale	Producție și activități administrative	100	t/an	Eliminare	D8	Tratarea biologică nementionată în altă parte în prezenta anexă, care generează compuși sau mixturi finale eliminate prin intermediul unuia dintre procedeele numerotate de la D1 la D12 (de exemplu, evaporare, uscare, calcinare etc.)
					Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							numerotate de la R 1 la R 11*5)
20 03 01	deșeuri municipale amestecate: Deșeu menajer	Producție și activități administrative	60	t/an	Eliminare	D5	Depozite special construite, de exemplu, depunerea în compartimente separate etanșe, care sunt acoperite și izolate unele față de celelalte și față de mediul înconjurător etc.
20 01 39	materiale plastice	Producție și activități administrative	10	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
03 02 05*	Alți agenți de conservare pentru lemn, cu conținut de substanțe periculoase	Producție plăci PAL	1	t/an	Eliminare	D10	Incinerare pe sol
08 01 11*	deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase: Lacuri și vopsele uzate cu conținut de solvenți și/sau metale grele	Întreținere și reparații	2	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
12 01 01	pilitura și șpan feros: Șpan feros	Întreținere și reparații	5	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
12 01 12*	ceruri și grăsimi uzate: Vaselină	Întreținere și reparații	4	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
12 01 14*	nămoluri de la mașini-unelte, cu conținut de substanțe periculoase: Nămol cu conținut de emulsie (pilitură de Fe)	Întreținere și reparații	10	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R12	
12 01 21	pieșe uzate de polizare uzate și materiale de polizare, altele	Întreținere și reparații	2	t/an	Eliminare	D1	Depozitarea în sau pe sol (de exemplu, depozite de deșeuri etc.)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
	decât cele specificate la 12 01 20: Material abraziv uzat				Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
13 01 05*	emulsii neclorurate	Întreținere și reparații	4	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
13 01 10*	uleiuri minerale hidraulice minerale neclorurate: Ulei hidraulic uzat	Întreținere și reparații	10	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
13 02 05*	uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere: Ulei uzat	Întreținere și reparații	20	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
13 03 07*	uleiuri minerale neclorurate izolante și de transmitere a căldurii: Ulei termic uzat	Întreținere și reparații	10	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
13 03 07*	uleiuri minerale neclorurate izolante și de transmitere a căldurii: Ulei termic uzat	Întreținere și reparații	10	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
13 05 08*	amestecuri de deșeuri de la paturile de nisip și separatoarele ulei/apă: Deșeuri de uleiuri provenite de la separatorul de produse petroliere	Întreținere și reparații	15	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeul)*6)
15 02 02*	absorbantți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase: Deșeuri solide grase și uleioase (lavete, filtre de	Întreținere și reparații	15	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
	ulei)						colectării, la situl unde a fost generat deșeu)*6)
15 02 03	absorbantți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02: Filtre de aer (filtre Scheuch și diverse filtre de la instalații)	Întreținere și reparații	30	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeu)*6)
16 01 03	anvelope scoase din uz	Întreținere și reparații	20	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
16 01 17	metale feroase: Deșeuri din fier și oțel de la reparații auto	Întreținere și reparații	100	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
16 01 07*	filtre de ulei	Întreținere și reparații	5	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeu)*6)
16 01 18	metale neferoase: Deșeuri neferoase de la reparații auto	Întreținere și reparații	10	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
16 01 21*	componente periculoase, altele decât cele specificate de la 16 01 07 - 16 01 11 și 16 01 13 și 16 01 14: Furtun hidraulic	Întreținere și reparații	8	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeu)*6)
15 01 11*	ambalaje metalice care conțin o matrită poroasă solidă formată din materiale periculoase (de exemplu, azbest), inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune	Întreținere și reparații	2	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeu)*6)
16 05 04*	butelii de gaze sub presiune (inclusiv haloni), cu conținut de substanțe periculoase: Doze spray sub presiune	Întreținere și reparații	2	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
						R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeu)*6)
16 06 01*	baterii cu plumb: Baterii cu electrozi de plumb	Întreținere și reparații	3	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
16 06 05	alte baterii și acumulatori: Baterii de zinc și cărbune	Întreținere și reparații	1	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
17 04 02	aluminiu	Întreținere și reparații	5	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
17 04 05	fier și oțel: Deșuri din fier, oțel și inox de la întreținerea instalațiilor	Întreținere și reparații	300	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
17 04 11	cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10	Întreținere și reparații	3	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
16 01 20	sticlă:	Întreținere și	0,5	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
	parbrize uzate de la utilajele din fabrică	reparații					deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeul)*6)
16 02 13*	echipamente casate cu conținut de componente periculoase altele decât cele specificate de la 16 02 09 16 02 12	Întreținere și reparații	3	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
16 02 15*	componente periculoase demontate din echipamente casate						
20 01 35*	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21 și 20 01 23 cu conținut de componente periculoase: Aparatură electrică și electronică și părți componente						
20 01 21*	tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur: Lămpi vapori mercur (tuburi luminescente)	Întreținere și reparații	0,5	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
15 01 10*	ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase: Sticlă uzată contaminată cu substanțe	Testare calitate produse	0,6	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
	periculoase						unde a fost generat deșeu)*6)
14 06 03*	alți solvenți și amestecuri de solvenți: Toluen uzat	Testare calitate produse	0,7	t/an	Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înainte oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înainte colectării, la situl unde a fost generat deșeu)*6)
16 05 06*	substanțe chimice de laborator constând din substanțe periculoase sau conținând substanțe periculoase, inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator: Toluen uzat	Testare calitate produse	0,10	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înainte oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înainte colectării, la situl unde a fost generat deșeu)*6)
16 05 06*	substanțe chimice de laborator constând din substanțe periculoase sau conținând substanțe periculoase, inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator: Resturi de substanțe chimice pentru încercări privind calitatea produselor	Testare calitate produse	0,5	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
20 01 13*	Solvenți	Testare calitate produse	0,7	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
Instalația de producție plăci OSB							
16 10 02	deșeuri lichide apoase, altele decât cele specificate la 16 10 01: deșeuri lichide apoase de la golirea decantorului de la WESP	Ape de spălare ale electrofiltrului umed (WESP) ¹	1.000	m ³ /an	Eliminare	D8	Tratarea biologică nementionată în altă parte în prezenta anexă, care generează compuși sau mixturi finale eliminate prin intermediul unuia dintre procedeele numerotate de la D 1 la D 12 (tratarea



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							in stație de epurare orășenească) Recirculare internă, se introduce la instalația Deicing, (spălare bușteni)
03 01 01	deșeuri de scoarța și de plută: Biomasă (ex. coajă)	Producția plăcilor OSB	50.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
03 01 05	rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04: Granulat, capete, plăci OSB rebut, tocătură		20.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
03 01 05	rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04: Praf de lemn		35.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
10 01 19	alte deșeuri nespecificate: șlam de la curățarea decantoarelor de la tuneluri de spălare (particule de lemn și coajă, nisip)	Producția plăcilor OSB	100	m ³ /an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
10 01 01	cenușă de vatră, zgură și praf de cazan (exclusiv praful de cazan specificat la 10 01 04): Cenușă cameră ardere arzătoare	Producția plăcilor OSB	100	t/an	Valorificare	R10	Tratarea terenurilor având drept rezultat beneficii pentru agricultură sau ecologie
					Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
					Eliminare	D5	Depozite special construite, de exemplu, depunerea în compartimente separate etanșe, care sunt acoperite și izolate unele față de celelalte și față de mediul



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							Înconjurător etc.
12 01 14*	nămoluri de la mașini-unelte cu conținut de substanțe periculoase: Nămol cu conținut de emulsie	Producția plăcilor OSB	10	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
13 01 05*	Emulsii neclorurate	Producția plăcilor OSB	4	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
15 01 04	ambalaje metalice: Deșeuri de sârmă de la ambalarea plăcilor	Producția plăcilor OSB	300	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
15 01 11*	ambalaje metalice care conțin o matrită poroasă solidă formată din materiale periculoase (de exemplu, azbest), inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune	Întreținere și reparații	0,5	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeul)*6)
15 02 03	absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02: Filtre cu saci	Producția plăcilor OSB	10	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
16 03 03	deșeuri anorganice cu conținut de substanțe periculoase: Substanțe chimice expirate sau care nu se mai utilizează	Preparare adezivi și rășini	2	t/an	Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeul)*6)
08 03 12*	deșeuri de cerneluri cu conținut de substanțe periculoase	Producție plăci OSB	1	t/an	Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeul)
08 01 11*	deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase: Lacuri și vopsele	Întreținere și reparații	1	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeul)*6)
13 02 05*	uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere: Ulei uzat	Întreținere și reparații	15	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
					Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
15 02 02*	absorbantă, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase: Deșeuri solide grase și uleioase	Întreținere și reparații	10	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeul)*6)
16 01 03	anvelope scoase din uz: Anvelope uzate	Întreținere și reparații	10	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
16 01 17	metale feroase: Deșeuri din Fe și oțel de la întreținerea vehiculelor	Întreținere și reparații	30	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
16 01 20	sticlă: parbrize uzate de la utilajele din fabrică	Întreținere și reparații	0,3	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							1 la R 11*5)
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeu)*6)
16 01 21*	componente periculoase, altele decât cele specificate de la 16 01 07 – 16 01 11, 16 01 13 și 16 01 14: Furtunuri hidraulice	Întreținere și reparații	1	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeu)*6)
16 06 05	alte baterii și acumulate: Baterii de zinc și cărbune	Întreținere și reparații	0,1	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
17 04 01	cupru, bronz, alamă: Deșeuri din Cu	Întreținere și reparații	2	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
17 04 02	Aluminiu: Deșeuri din Al	Întreținere și reparații	2	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
17 04 05	fier și oțel: Deșeuri de fier brut	Întreținere și reparații	150	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
17 04 11	cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10: Cablu uzat	Întreținere și reparații	2	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
20 01 19*	Pesticide expirate	Producție și activități administrative	3	t/an	Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							(excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeul)*6)
20 01 21*	tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur: Lămpi vapor mercur (tuburi luminescente)	Întreținere și reparații	0,2	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
08 03 17*	deșeuri de tonere de imprimare cu conținut de substanțe periculoase: Deșeuri de tonere de imprimante	Producție și activități administrative	0,1	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	Producție și activități administrative	100	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
15 01 02	ambalaje de materiale plastice: Ambalaje și recipiente din plastic, inclusiv saci de uree, folii din material sintetic	Producție și activități administrative	50	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
15 01 06	ambalaje amestecate: Deșeuri amestecate (plastic + hârtie)	Producție și activități administrative	70	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
16 03 04	deșeuri anorganice, altele decât cele specificate la 16 03 03	Producție și activități administrative	5	t/an	Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeul)*6)
03 02 05*	Alți agenți de conservare pentru lemn, cu conținut de substanțe periculoase	Producție plăci OSB	1	t/an	Eliminare	D10	Incinerare pe sol
18 01 03*	deșeuri a căror colectare și eliminare fac	Producție și activități administrative	150	kg/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
	obiectul unor măsuri speciale privind prevenirea infecțiilor: deșeuri rezultate de la testarea angajaților pentru Covid 19						
20 03 01	deșeuri municipale amestecate: Deșeuri menajere	Producție și activități administrative	40	t/an	Eliminare	D5	Depozite special construite, de exemplu, depunerea în compartimente separate etanșe, care sunt acoperite și izolate unele față de celelalte și față de mediul înconjurător etc.
					Eliminare	D15	Stocarea înaintea oricărei operațiuni numerotate de la D1 la D14 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, în zona de generare a deșeurilor)
15 01 10*	ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase: Sticlă uzată contaminată cu substanțe periculoase	Testare calitate produse	10	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeu)*6)
14 06 03*	alți solvenți și amestecuri de solvenți: Toluen uzat	Testare calitate produse	0,2	t/an	Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeu)
16 05 06*	substanțe chimice de laborator constând din substanțe periculoase sau conținând substanțe	Testare calitate produse	0,2	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R13	Stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R 1 la R 12 (excluzând



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
	periculoase, inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator: Toluen uzat						stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeu)
16 05 06*	substanțe chimice de laborator constând din substanțe periculoase sau conținând substanțe periculoase, inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator: Resturi de substanțe chimice pentru încercări privind calitatea produselor	Testare calitate produse	0,5	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
20 01 13*	Solvenți	Testare calitate produse	0,3	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
Centrala termică pe biomasă							
10 01 01	cenușă de vatră, zgură și praf de cazan (exclusiv praful de cazan specificat la 10 01 04: Cenușă (cenușă zburătoare și cenușă umedă)	Arderea biomasei în centrala termică	12.000	t/an	Eliminare	D5	Depozite special construite, de exemplu, depunerea în compartimente separate etanșe, care sunt acoperite și izolate unele față de celelalte și față de mediul înconjurător etc.
					Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
13 02 05*	uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere: Uleiuri uzate	Întreținere și mentenanță	4	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
					Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
15 02 02*	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de	Întreținere și mentenanță	2	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
	protecție contaminate cu substanțe periculoase: Deșeuri solide grase și uleioase						
17 04 05	fier și oțel: Deșeuri amestecate din fier și oțel (fier vechi)	Întreținere și mentenanță	10	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
20 01 21*	tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur: Lămpi cu vapori de mercur (tuburi fluorescente)	Întreținere și mentenanță	0,10	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
20 03 01	deșeuri municipale amestecate: Deșeuri menajere	Activități de producție și administrative	5	t/an	Eliminare	D5	Depozite special construite, de exemplu, depunerea în compartimente separate etanșe, care sunt acoperite și izolate unele față de celelalte și față de mediul înconjurător etc.
Instalația de producție peleți							
03 01 05	rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată de lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04: Rumeguș, talaș, așchii, granulat, resturi de scândură recuperate în filtre și ciururi	Producția de peleți	100	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
03 01 05	rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04: Praf de lemn separat în filtrele cu saci	Producția de peleți	100	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
15 01 02	ambalaje de materiale plastice: Deșeuri din material plastic (tip PET, bidoane PVC etc.)	Producția de peleți	1	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
15 02 03	absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02: Filtrele textile uzate	Producția de peleți	0,5	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
					Valorificare	R12	
12 01 01	pilitură și șpan feros: Deșeuri metalice feroase	Întreținere și mentenanță	10	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
12 01 03	pilitură și șpan neferos: Deșeuri metalice neferoase	Întreținere și mentenanță	10	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
13 02 05*	uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere: Uleiuri uzate	Întreținere și mentenanță	1	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
					Eliminare	D10	
15 02 02*	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase: Lavete îmbibate cu hidrocarburi	Întreținere și mentenanță	0,5	t/an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol
20 01 21*	tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur: Lămpi cu vapori de mercur (tuburi fluorescente)	Întreținere și mentenanță	0,03	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11*5)
20 03 01	deșeuri municipale amestecate: Deșeuri menajere	Activități administrative	0,5	t/an	Eliminare	D5	Depozite special construite, de exemplu, depunerea în compartimente separate etanșe, care sunt acoperite

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							și izolate unele față de celelalte și față de mediul înconjurător etc.

¹ Apele de spălare ale electrofiltrului umed (WESP) în mod normal se recirculă în instalații; totuși, în situațiile în care din motive tehnice, în situații de urgență, nu se poate face acest lucru, cantitățile acumulate în decantoarele electrofiltrului umed WESP se vidanjează și se elimină.

11.2. Deșuri colectate

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Mod de stocare
02 01 03	deșuri de țesuturi vegetale	20.000	t/an	Grămezi/ baloți
02 01 07	deșuri din exploatarea forestieră: Crengi, căzături, material lemnos de la igienizarea pădurii	20.000	t/an	Grămezi
03 01 01	deșuri de scoartă și de plută: Coajă	10.000	t/an	Halde
03 03 01	deșuri de scoartă și de lemn: Coajă	10.000	t/an	Halde
03 01 05	rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	300.000	t/an	Halde/ grămezi
03 01 99	deșuri nespecificate: Resturi din debitarea lemnului/ resturi de PAL achiziționate de pe piață	50.000		
15 01 03	ambalaje de lemn: Paleți, lădițe	120.000	t/an	Grămezi Grămezi
17 02 01	lemn: Tâmplărie de lemn din cofraje	20.000	t/an	Grămezi
19 12 07	lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06: reziduuri din instalații de reciclare, stații de sortare etc	50.000	t/an	Grămezi
20 01 08	deșuri biodegradabile de la bucătării și cantine	100	t/an	Grămezi
20 01 38	lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37: deșuri de lemn din gospodării, altele decât mobilă	15.000	t/an	Grămezi
20 02 01	deșuri biodegradabile: deșuri de lemn de la igienizare pomilor din parcuri și grădini	5.000	t/an	Grămezi
20 03 07	deșuri voluminoase: mobilier netratat	5.000	t/an	Grămezi
08 04 09*	deșuri de adezivi și cleiuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	20	t/an	Nu se stocază, se mixează cu rumeguș și se reintroduce în procesul de producție plăci PAL

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
02 01 03	deșuri de țesuturi vegetale: Paie	20.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
02 01 07	deșuri din exploatarea forestieră: Crengi, căzături, material lemnos de la igienizarea pădurii	20.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
03 01 01	deșuri de scoarta și de plută: Coajă	10.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
03 03 01	deșeuri de lemn și de scoarta: Coajă	10.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
03 01 05	rumegus, talas, aschii, resturi de scandura și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	350.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
03 01 99	alte deșeuri nespecificate: Resturi din debitarea lemnului/ resturi de PAL achiziționate de pe piață					
03 01 05	rumegus, talas, aschii, resturi de scandura și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04					
03 01 99	alte deșeuri nespecificate: Resturi din debitarea lemnului/ resturi de PAL achiziționate de pe piață			Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică)*2)
15 01 03	ambalaje de lemn: Paleți, lădițe	120.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
15 01 03	ambalaje de lemn: Paleți, lădițe					
				Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică)*2)
17 02 01	Lemn: Tâmplărie de lemn din cofraje	20.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
17 02 01	Lemn: Tâmplărie de lemn din cofraje					
				Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică)*2)
19 12 07	lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06: reziduuri din instalații de reciclare, stații de sortare etc	50.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
19 12 07	lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06: reziduuri din instalații de reciclare, stații de sortare etc					
				Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică)*2)
20 01 08	deșeuri biodegradabile vegetale de la bucătăria și cantine (coceni, pănuși porumb)	100	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
20 01 38	lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37: deșeuri de lemn din gospodăria, altele decât mobila	15.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
20 01 38	lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37:					
				Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
	deseuri de lemn din gospodarii, altele decât mobila					care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică)*2)
20 02 01	deseuri biodegradabile: deseuri de lemn de la igienizare pomilor din parcuri și grădini	5.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
20 03 07	deseuri voluminoase: Mobilier netratat	5.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
20 03 07	deseuri voluminoase: Mobilier netratat			Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică)*2)

Deșeurile colectate și tratate provin de pe amplasamentele centrelor de colectare (Timberpak) ale EGGER Romania S.R.L. din țară sau direct de la generatori. De asemenea, pe amplasament ajung deșeurile lemnoase din import, colectate de firmele autorizate din grupul EGGER. Transportul deșeurilor se face atât prin mijloace auto, cât și pe cale ferată (cele de la Timberpak-uri și din import).

Deșeurile comercializate

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune

Nu este cazul.

Deșeurile de echipamente electrice și electronice colectate

Cod deșeu de echipamente electrice și electronice (DEEE)	Denumire deșeu

Nu este cazul.

Deșeurile de baterii și acumulatori colectate

Cod deșeu de baterii și acumulatori	Denumire deșeu

Nu este cazul.

11.3. Deșeurile stocate temporar

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Mod de stocare
02 01 03	deseuri de țesuturi vegetale	20.000	t/an	Grămezi/ baloți
02 01 07	deseuri din exploatarea forestieră: Crengi, căzături, material lemnos de la igienizarea pădurii	20.000	t/an	Grămezi
03 01 01	deseuri de scoarță și de plută: Coajă	10.000	t/an	Halde
03 03 01	deseuri de scoarță și de lemn: Coajă	10.000	t/an	Halde
03 01 05	rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	300.000	t/an	Halde/ grămezi



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Mod de stocare
03 01 99	deșeuri nespecificate: Resturi din debitarea lemnului/ resturi de PAL achiziționate de pe piață	50000		
15 01 03	ambalaje de lemn: Paleți, lădițe	120.000	t/an	Grămezi
17 02 01	lemn: Tâmplărie de lemn din cofraje	20.000	t/an	Grămezi
19 12 07	lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06: reziduuri din instalații de reciclare, stații de sortare etc.	50.000	t/an	Grămezi
20 01 08	deșeuri biodegradabile de la bucătării și cantine	100	t/an	Grămezi
20 01 38	lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37: deșeuri de lemn din gospodării, altele decât mobilă	15.000	t/an	Grămezi
20 02 01	deșeuri biodegradabile: deșeuri de lemn de la igienizare pomilor din parcuri și grădini	5.000	t/an	Grămezi
20 03 07	deșeuri voluminoase: Mobilier netratat	5.000	t/an	Grămezi
08 04 09*	deșeuri de adezivi și cleiuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	20	t/an	Nu se stochează, se mixează cu rumeguș și se reintroduce în procesul de producție plăci PAL

11.4. Deșeuri tratate - operatorul valorifică următoarele deșeuri:

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
02 01 03	deșeuri de țesuturi vegetale:	20.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
02 01 07	deșeuri din exploatarea forestieră: Crengi, căzături, material lemnos de la igienizarea pădurii	20.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
03 01 01	deșeuri de scoarță și de plută: Coajă	10.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
03 03 01	deșeuri de scoarță și de lemn: Coajă	10.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
03 01 05	rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	50.000 250.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
03 01 05	rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04			Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică)*2)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
08 04 09*	deșeuri de adezivi și cleiuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	20	t/an	Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică)*2)
03 01 99	deșeuri nespecificate: Resturi din debitarea lemnului/ resturi de PAL achiziționate de pe piață	50.000	t/an	Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică)*2)
10 01 19	deșeuri de la spălarea gazelor, altele decât cele specificate la 10 01 05, 10 01 07 și 10 01 18: șlam de la WESP și scrubber umed cu conținute preponderent de lemn	1.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuițarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
15 01 03	ambalaje de lemn: Paleți, lădițe	120.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuițarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
				Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică)*2)
17 02 01	lemn: Tâmplărie de lemn din cofraje	20.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuițarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
				Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică)*2)
19 12 07	lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06: reziduuri din instalații de reciclare, stații de sortare etc.	50.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuițarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
				Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică)*2)
20 01 08	deșeuri biodegradabile de la bucătării și cantine	100	t/an	Valorificare	R1	Întrebuițarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
20 01 38	lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37: deșeuri de lemn din gospodării, altele decât mobilă	15.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuițarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
				Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
						alte procese de transformare biologică)*2)
20 02 01	deșeuri biodegradabile: deșeuri de lemn de la igienizare pomilor din parcuri și grădini	5.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
20 03 07	deșeuri voluminoase: Mobilier netratat	5.000	t/an	Valorificare	R1	Întrebuințarea în principal drept combustibil sau ca altă sursă de energie*1)
				Valorificare	R3	Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică)*2)

Deșeuri de echipamente electrice și electronice tratate

Cod deșeu de echipamente electrice și electronice (DEEE)	Denumire deșeu

Nu este cazul.

Deșeuri de baterii și acumulatori tratate

Cod deșeu de baterii și acumulatori	Denumire deșeu

Nu este cazul.

11.5. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.6. Deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

Deșeuri transportate

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune

Nu este cazul.

Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport adecvate, de către unități autorizate, conform HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României și ale Ordonanței de urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor.

În funcție de tipul deșeurilor, fiecare transport va fi însoțit în mod obligatoriu de următoarele documente:

- formularul de încărcare descărcare, în cazul deșeurilor nepericuloase,
- formularul pentru aprobarea transportului și de formularul de expediție – transport, în cazul deșeurilor periculoase generate într-o cantitate mai mare sau egală cu 1 t/an.
- formularul de expediție – transport, în cazul deșeurilor periculoase generate într-o cantitate mai mică de 1 t/an.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

11.7. Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.8. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Ordonanței de urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

11.9. Deșeurile recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii etc. vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare (vezi cap. 2).

11.10. În conformitate cu HG nr. 124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, modificată cu HG 734/2006, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activitățile de comercializare și de utilizare a azbestului și a produselor care conțin azbest, cu precizarea din HG nr. 734/2006, art.13 „Produsele care conțin azbest și care au fost instalate sau se aflau în funcțiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață al acestora.”

11.11. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșeuri.

11.12. Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

Instalația nu intră sub Directiva SEVESO

12.1. Pe amplasament se utilizează substanțe chimice periculoase dar, prin cantitățile prezente, nu intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

12.2.1. Operatorul deține un Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conține cel puțin:

- Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;
- Planul rețelelor de canalizare;
- Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației;
- Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile;
- Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor;
- Amplasarea și caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.

12.2.2. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.2.3. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.2.4. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

12.2.5. Titularul/operatorul trebuie să se asigure că există o procedură de intervenție rapidă, care să trateze orice situație de urgență care poate apărea pe amplasament. Această procedură trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.3.1. Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.3.2. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeuri, etc.)

12.3.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.3.4. Activitățile prevăzute în Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului.

13.1.2. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza utilizând metodele de prelevare și analiză standardizate menționate mai jos sau metode conforme cu standardele EN sau, în lipsa standardelor EN, cu standardele ISO, cu standardele naționale sau cu alte standarde internaționale care garantează furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

13.1.3. Măsurătorile vor fi efectuate în condiții normale și stabile de funcționare a instalațiilor.

13.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze, să păstreze și să arhiveze înregistrările (rapoarte de încercare, buletine de analiză) cu rezultatele analizelor efectuate (inclusiv cele emise de terți), din care să rezulte: data/ora prelevării/determinării, locul de prelevare a probelor, indicatorii analizați, metodele de prelevare/determinare, condițiile specifice de prelevare, inclusiv condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul determinărilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.5. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.6. Rezultatele monitorizărilor se vor comunica publicului prin postare pe pagina de internet a operatorului instalației.

13.1.7. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite APM Suceava să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

13.1.8. Operatorul trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.9. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității și prezenta autorizație.

13.1.10. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.1.11. Operatorul trebuie să țină evidența cantităților de combustibili utilizați în cadrul instalațiilor medii de ardere – vezi 13.2.1.2.

13.1.12. Operatorul trebuie să țină evidența evenimentelor de neconformare cu VLE și a măsurilor luate.

13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Secțiunile și amplasamentele de prelevare și măsurare se stabilesc în conformitate cu prevederile SR EN 15259 - Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiunile și amplasamentele de măsurare, precum și obiectivul, planul și raportul de măsurare.

13.2.1. Emisii din surse dirijate

13.2.1.1. Emisii din sursele tehnologice prevăzute de decizia BAT:

Activitate IED/Surse de emisii	Denumire coș	Parametru (Poluant)	Tip de monitorizare	Metodă de analiză/ Tehnica de monitorizare	Frecvența de monitorizare
Instalația de producție plăci PAL					
Uscarea așchiilor de lemn SS și SM Presarea, dimensionarea și răcirea plăcilor - presa ContiRoll și dispozitivul de răcire în formă de stea	A1-03.1	Pulberi	Discontinuuă	SR EN 13284-1	semestrial
		TVOC (C total)*	Discontinuuă	SR EN 12619	semestrial
		Formaldehidă	Discontinuuă	**	semestrial
		NOx***	Discontinuuă	SR EN 14792	semestrial
		CO***	Discontinuuă	SR EN 15058	anual
Instalație impregnare hârtie linia 1	A2-01.1	TVOC (C total)*	Discontinuuă	SR EN 12619	semestrial
		Formaldehidă	Discontinuuă	**	semestrial
		NOx***	Discontinuuă	SR EN 14792	semestrial
		CO***	Discontinuuă	SR EN 15058	anual
Instalație impregnare hârtie linia 2	A2-02.1	TVOC (C total)*	Discontinuuă	SR EN 12619	semestrial
		Formaldehidă	Discontinuuă	**	semestrial
		NOx***	Discontinuuă	SR EN 14792	semestrial
		CO***	Discontinuuă	SR EN 15058	anual
Instalație impregnare hârtie linia 3	A2-03.1	TVOC (C total)*	Discontinuuă	SR EN 12619	semestrial****



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Activitate IED/Surse de emisii	Denumire coș	Parametru (Poluant)	Tip de monitorizare	Metodă de analiză/ Tehnica de monitorizare	Frecvența de monitorizare
		Formaldehidă	Discontinuuă	**	semestrial****
		NOx***	Discontinuuă	SR EN 14792	semestrial****
		CO***	Discontinuuă	SR EN 15058	anual
Instalația de producere plăci OSB și centrala termică pe biomasă					
Ardere biomasă + uscarea așchii în uscătoarele pentru SS și SM	D1-5	Pulberi	Discontinuuă	SR EN 13284-1	semestrial
		TVOC (C total)*	Discontinuuă	SR EN 12619	semestrial
		Formaldehidă	Discontinuuă	**	semestrial
		NOx***	Discontinuuă	SR EN 14792	semestrial
		CO***	Discontinuuă	SR EN 15058	anual
Presa ContiRoll	D1-10	Pulberi	Discontinuuă	SR EN 13284-1	semestrial
		TVOC (C total)*	Discontinuuă	SR EN 12619	semestrial
		Formaldehidă	Discontinuuă	**	semestrial

* Metanul monitorizat în conformitate cu standardul EN ISO 25140 sau EN ISO 25139 este scăzut din rezultatul TVOC atunci când se utilizează drept combustibil gaze naturale, GPL etc.

** pentru determinare formaldehidă, în absența unui standard EN, abordarea preferată este prelevarea izocinetică într-o soluție de impact, în contact cu o sondă încălzită și o cutie cu filtru și fără spălarea sondei, de exemplu, pe baza metodei US EPA M316.

*** Prin Decizia (UE) 2015/2119, pentru CO și NOx (cu excepția uscătoarelor încălzite în mod direct) nu se impun valori limită de emisie, dar se va asigura monitorizarea lor, ca principali parametri de ardere, conform BAT 7, pentru optimizarea exploataării instalațiilor de ardere. Punctul de măsurare este înainte de amestecarea gazelor de ardere cu alți curenți de aer și numai dacă este fezabil din punct de vedere tehnic.

**** Pentru primul an de funcționare, monitorizarea emisiilor de la Instalația de impregnare hârtie - linia 3 se va realiza cu frecvență trimestrială.

13.2.1.2. Emisii din instalații medii de ardere:

Activitate/Surse de emisii	Denumire coș	Parametru (Poluant)	Tip de monitorizare	Metodă de analiză/ Tehnica de monitorizare	Frecvența de monitorizare
Instalația de producere plăci PAL					
Cazan pe gaz metan instalație încălzire ulei termic pentru presa ContiRoll – 10 MW	A1-05.6	NOx	Discontinuuă	SR EN 14792	Anual
		CO*	Discontinuuă	SR EN 15058	anual
Cazan pe gaz metan instalație încălzire ulei termic pentru presele cu secvență scurtă - 5,5 MW	A4-06.1	NOx	Discontinuuă	SR EN 14792	anual
		CO*	Discontinuuă	SR EN 15058	anual



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Activitate/Surse de emisii	Denumire coș	Parametru (Poluant)	Tip de monitorizare	Metodă de analiză/ Tehnica de monitorizare	Frecvența de monitorizare
Instalația de producere plăci OSB					
Cazan pe gaz metan instalație încălzire ulei termic pentru presa ContiRoll – 8,8 MW	D1-16	NOx	Discontinuuă	SR EN 14792	anual
		CO*	Discontinuuă	SR EN 15058	anual

* Conform Legii nr. 188/2018, nu se impun valori limită de emisie pentru CO; se va asigura însă monitorizarea acestui parametru.

** Frecvența de monitorizare prevăzută în tabel este valabilă până la 31.12.2024. Ulterior frecvența va deveni la fiecare 3 ani.

Condiții privind monitorizarea emisiilor în aer:

Măsurătorile se vor executa de către un laborator competent, de preferință acreditat pentru încercările respective, conform SR EN ISO/IEC 17025:2018.

- La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor măsura simultan, după caz, și parametri de proces relevanți (concentrația oxigenului, debit, conținutul în umiditate, viteza și temperatura gazelor arse) prin metode care permit rezultate fiabile, reprezentative și comparabile, și anume: concentrația volumetrică a oxigenului (O₂) - SR EN 14789; Debitul - SR EN ISO 16911-1; vapori de apă - SR EN 14790.

- Concentrațiile de poluanți măsurate **se vor exprima în condițiile de referință specificate** la pct. 10.1.1.1 și 10.1.1.2 de mai sus.

- **Perioada de mediere:** se vor efectua 3 măsurări consecutive de cel puțin 30 de minute fiecare (o perioadă de măsurare mai adecvată poate fi utilizată pentru orice parametru în cazul căruia, din cauza unor limitări legate de prelevare sau analitice, o măsurare de 30 de minute este inadecvată) și se va calcula valoarea medie a celor trei măsurări consecutive (vezi și cap. 10).

- Pe durata fiecărei măsurători, instalația este operată în condiții stabile, la o încărcare uniformă reprezentativă. În acest context, perioadele de pornire și de oprire nu sunt luate în calcul.

13.2.2. Emisii din surse difuze: Nu este cazul.

13.2.3. Monitorizarea calității aerului: Nu este cazul.

13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

13.3.1. Monitorizarea emisiilor în apa de suprafață

Punctele de prelevare și indicatorii de calitate pentru apele uzate menajere, tehnologice și pluviale sunt cele prevăzute la cap. 10.2.1.

Conform prevederilor din Autorizația modificatoare a Autorizației de gospodărire a apelor nr. 166 din 28.08.2018, nr. 48 din 23.02.2021, valabilă până la data de 28.08.2022, frecvența de monitorizare va fi **bilunară și cu frecvență crescută în perioada precipitațiilor mari** (pentru apele de răcire și pluviale de categoria I și apele pluviale de categoria II – numai pentru situațiile cu regim pluviometric deosebit).

Conform BAT 14, metoda de analiză standardizată utilizată la determinarea materiilor în suspensie va fi SR EN 872.

13.4. Monitorizarea calității apei freactice

Se va realiza o dată la 5 ani, în punctele de prelevare și la indicatorii de calitate din tabelul de la cap 10.2.2 – vezi localizare puncte prelevare pe harta din Fig. 1 de mai jos.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Rezultatele determinărilor pentru probe prelevate din freatic se vor compara cu valorile de referință de la cap. 10.2.2. Orice creștere semnificativă a poluanților specifici va fi raportată autorităților competente pentru protecția mediului, operatorul având obligația luării măsurilor necesare de remediere. Rezultatele vor fi transmise ca parte a RAM.

13.5. Monitorizarea solului:

Conform prevederilor Legii nr. 278/2013, art. 16, alin. (3), se va realiza monitorizarea calității solului, o dată la 10 ani, la indicatorii de calitate din tabelul de la cap 10.3.

Probele de sol vor fi prelevate din punctele de investigare S_{amonte} , S1, S2, S3, S4, S7, S8, S9, S10 (conform Harta din Fig. 1 și coordonatele punctelor, în tabelul de mai jos).

Fig. 1. Localizarea punctelor de monitorizare a calității solului și apei subterane



Punctul de prelevare	Tip probă	Coordonate STEREO 70 ale punctelor de investigare aferente platformei industriale EGGER	
		X	Y
FAM	Apă subterană	572322	706362
KV60 (FAV)	Apă subterană	573261	706320
KV70	Apă subterană	572937	706236
S_{amonte}	Sol	572351	706415
S1	Sol	573929	706994
S2	Sol	573745	706967
S3	Sol	573831	706783
S4	Sol	573727	706608
S7	Sol	572797	706214
S8	Sol	572621	706248
S9	Sol	572952	706172
S10	Sol	573014	706216

Din fiecare punct de investigare a calității solului vor fi prelevate câte două probe, de la adâncimile de 5 cm și 30 cm.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

13.6. Monitorizare tehnologică

13.6.1. Operatorul are obligația să monitorizeze parametrii tehnologici specifici fluxului tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

13.6.2. Societatea va aplica măsura de monitorizare continuă a scăderii presiunii în filtru ca parametru surogat orientativ, în locul monitorizării emisiilor de pulberi rezultate în urma prelucrării în amonte și în aval a lemnului (conform BAT 20 și BAT 14).

13.7. Monitorizarea deșeurilor

13.7.1. Deșeuri tehnologice

13.7.1.1 Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare.

13.7.1.2. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate APM Suceava, ca parte a RAM.

13.8. Ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

Operatorul economic:

- Introduce pe piață și este responsabil pentru deșeurile de ambalaje rezultate (generate) de la ambalajele produselor introduse pe piață
- Colectează deșeuri de ambalaje de lemn în vederea reciclării și/sau valorificării energetice.

Tip ambalaj	Descriere	Cantitate	UM
Plastic	Ambalaje introduse pe piață (produse livrate și produse achiziționate din afara țării)	150	t/an
Plastic	Deșeuri de ambalaje generate de la produsele achiziționate de pe piața României	90	t/an
Hârtie și carton	Ambalaje introduse pe piață (produse livrate și produse achiziționate din afara țării)	1.700	t/an
Hârtie și carton	Deșeuri de ambalaje generate de la produsele achiziționate de pe piața României	250	t/an
Lemn	Ambalaje introduse pe piață (produse livrate și produse achiziționate)	7.500	t/an
Lemn	Deșeuri de ambalaje generate de la produsele achiziționate de pe piața României	9	t/an
Metal	Ambalaje introduse pe piață (generate de la produsele achiziționate din afara țării)	350	t/an



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tip ambalaj	Descriere	Cantitate	UM
Metal	Deșeuri de ambalaje generate de la produsele achiziționate de pe piața României	2	t/an
Sticlă	Ambalaje introduse pe piață (generate de la produsele achiziționate din afara țării)	2	t/an
Lemn	Deșeuri de ambalaje de lemn colectate (paleți, lădițe)	120.000	t/an

13.9. Monitorizare zgomot: nu este cazul - vezi Anexa 1 la prezenta AIM, BAT 4.

13.10. Monitorizare miros:

Monitorizarea disconfortului olfactiv în cadrul platformei industriale EGGER se va realiza conform cerintelor legale aplicabile și a Planului de gestionare a disconfortului olfactiv.

13.11. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase

13.11.1. Operatorul va realiza monitorizarea substanțelor periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite.

13.12. Monitorizarea post – închidere

13.12.1. În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere:

- Planul de închidere a Fabricii de PAL DLMMRAU024 – RL – RO
- Plan de închidere Instalatie OSB DLMMRAU025 – RL – RO.

14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor și altor documente (rapoarte de încercare, buletine de analiză etc.) cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Acestea trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite APM Suceava raportările solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Înregistrarea trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reparației incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: APM Suceava și GNM – Comisariatul județean Suceava, raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. **Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.**



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

14.1.5 Titularul/Operatorul de activitate trebuie să înregistreze (într-o bază de date proprie) toate punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, examinările și toate cerințele înscrise în această autorizație.

14.1.6. Titularul/operatorul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informare publică, care să fie disponibil publicului la cerere. Dosarul trebuie să conțină următoarele:

- autorizația integrată de mediu,
- formularul de solicitare,
- raportarea anuală privind aspectele de mediu și altele pe care titularul de activitate le consideră necesare.

Toate documentele care au stat la baza elaborării autorizației de mediu trebuie să fie disponibile și puse la dispoziția autorităților de control.

14.1.7. În scopul diseminării informației privind mediul, operatorii au obligația de a informa periodic publicul, prin orice mijloace de comunicare despre activitatea desfășurată (HG nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația de mediu, cu modificările și completările ulterioare).

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la: APM Suceava.

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):

- numele instalației;
- locația instalației;
- sursa de emisie;
- condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
- instalații de reținere a poluanților și starea acestora în momentul măsurătorii;

- pentru fiecare poluant monitorizat:

- tipul, denumirea poluantului;
- durata măsurătorii, interval de timp/măsurare individuală;
- cine a efectuat prelevarea/determinarea/estimarea emisiei;
- metoda de prelevare/determinare utilizată;
- condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice, metoda de prelevare etc.
- aparatura de măsurare utilizată (cu referire la trasabilitatea metrologică);
- rezultatul măsurătorii/determinării: valori măsurate și incertitudinea de măsurare, atunci când este relevant pentru aplicarea rezultatelor sau afectează conformitatea cu VLE sau CMA, conform cap. 10.

- o declarație de conformitate cu VLE sau CMA conform cap. 10.

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)

14.3.1. Operatorul are obligația de a raporta la APM Suceava, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor: a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită; b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

depășesc 2 tone/an sau de deșuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșuri periculoase.

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșuri în afara amplasamentului, se raportează de către operator respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, cu modificările și completările ulterioare, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportul anual de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- aspecte relevante referitoare la sistemul de management de mediu;
- impactul activității asupra mediului: date de monitorizare conform cap. 13, măsurate și/sau estimate; se vor anexa rapoartele de încercare, buletinele de analiză emise de laboratoarele terțe care au efectuat determinările.
- modul de conformare cu cerințele deciziei BAT și ale prezentei autorizații integrate, sub aspectul tehnicilor aplicate;
- aspecte relevante referitoare prevenirea și managementul situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase.

14.4.2. Raportul anual de mediu va fi transmis la APM Suceava până cel târziu la data de 30 martie a anului următor, în format hârtie și electronic (CD etc. - word și pdf).

14.5. Alte raportări

Operatorul va transmite la APM Suceava, conform solicitării autorității de mediu și în cadrul RAM, inclusiv prin intermediul aplicațiilor SIM dedicate, raportările periodice de date și informații de la cap. 14.6 de mai jos, precum și alte raportări solicitate de APM Suceava.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

14.6. Mod de raportare

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Legislație
1.	Raportarea datelor și informațiilor privind gestionarea deșeurilor	anual	până la 15 martie a anului următor celui de raportare în format letric, la cerere și electronic în sistemul pus la dispoziție de APM	Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor
2.	Raportarea datelor și informațiilor privind deșeurile de ambalaje gestionate	anual	până cel târziu la data de 25 februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje modificată prin OUG nr. 38/2016, cu modificările și completările ulterioare; Ord. MMP nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje
3.	Raport privind conformarea instalației cu prevederile autorizației integrate de mediu - Registrul IPPC/IED	anual	perioada 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: IPPC (actual IED)
4.	Raportul anual pentru Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați conform HG nr. 140/2008 - Registrul EPRT	anual	perioada 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: EPRT
5.	Raportare inventare locale de emisii	anual	15 ianuarie-15 martie pentru anul precedent sau conform solicitării APM	Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător; Ord. MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă
6.	Datele de monitorizare emisii în aer, inclusiv copii după rapoartele de încercare/buletinele de analiză	a se vedea frecvența de monitorizare	în maxim 10 zile lucrătoare de la primirea rapoartelor	Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător

14.7. Raportări singulare

Nr. crt.	Tipul raport	Data depunerii	Autoritatea de mediu la care se depune documentul	Observații
1.	Notificare privind opririle și pornirile planificate ale instalațiilor	Cu 48 de ore înainte de oprirea/pornirea instalației	APM Suceava GNM CJ Suceava	
2.	Notificare privind opririle în caz de poluări accidentale	În cel mai scurt timp de la producere (maxim 2 ore).	APM Suceava GNM CJ Suceava	Se includ și în Raportul anual de mediu
3	Notificare în cazul apariției situațiilor speciale (inundații, calamități, întreruperea	În maxim 2 h de la apariție	APM Suceava GNM CJ Suceava	Se va anunța telefonic și fax imediat ce



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Nr. crt.	Tipul raport	Data depunerii	Autoritatea de mediu la care se depune documentul	Observații
	aprovizionării cu utilități etc)			apar
4	Alte date, informații solicitate	Conform solicitării autorității de mediu	După caz	
5	Notificare la schimbarea datelor de identificare a titularului activității	Ori de câte ori apar	APM Suceava GNM CJ Suceava	
6	Notificarea schimbării datelor care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu, inclusiv a autorizațiilor deținute	Ori de câte ori apar	APM Suceava	

15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a APM Suceava.

15.5. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă APM Suceava, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Suceava:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.7. Operatorul trebuie să notifice APM Suceava și GNM – CJ Suceava prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reapariției.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operator vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Romane” ABA Siret Bacău;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență „Bucovina” Suceava/Rădăuți;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

15.9. Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, conducerea EGGER Romania S.R.L., prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la APM Suceava și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. În conformitate cu OUG nr. 196/2005 privind fondul de mediu, cu modificările și completările ulterioare, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

15.13. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea nr. 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

15.14. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul APM Suceava sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. nr. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emiterie a autorizației integrate de mediu.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** întocmit și agreat de APM Suceava. Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația sa financiară.

16.4. La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

16.5. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

16.6. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanții Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Suceava.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii nr. 554/2004 privind contenciosul administrativ cu modificările și completările ulterioare.

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 2 exemplare, fiecare exemplar având un număr 177 pagini (inclusiv Anexa 1), semnate și ștampilate.

**DIRECTOR EXECUTIV
Maria Mădălina NISTOR**

Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații
Adina HOBJÎLĂ

Întocmit
Cons. Simona VAȘCOVICI

17. Anexe

Anexa 1: Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate

18. DICȚIONAR TERMENI

1.	Operator	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației, respectiv
2.	Cele mai bune tehnici disponibile (BAT)	Stadiul de dezvoltare cel mai eficient și avansat înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referința pentru stabilirea valorilor-limită de emisie și a altor condiții de autorizare, în scopul prevenirii poluării, iar, în cazul în care nu este posibil, pentru a reduce, în ansamblu, emisiile și impactul asupra mediului în întregul său



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

3.	Măsurare continuă	Determinarea continuă a unei mărimi măsurate care utilizează un „sistem automatizat de măsurare” (AMS) instalat permanent sau un „sistem de monitorizare continuă a emisiilor” (CEM).
4.	Presă continuă	O presă pentru panouri care presează un covor continuu.
5.	Emisiile difuze	Emisii nederivate care nu sunt emise prin puncte de emisii specifice, de exemplu, coșuri.
6.	Uscător încălzit în mod direct	Un uscător în care gazele provenite de la o instalație de ardere sau de la orice altă sursă sunt în contact direct cu particulele, furnirele sau fibrele care urmează să fie uscate. Uscarea se realizează prin convecție.
7.	Pulberi	Totalul de particule.
8.	Formarea covorului	Procesul de dispunere a particulelor, a furnirelor sau a fibrelor pentru a crea covorul care este introdus în presă.
9.	Oxizi de azot (NO _x)	Suma oxidului de azot (NO) cu dioxidul de azot (NO ₂), exprimată ca NO ₂ .
10.	OSB	Placă din aşchii de lemn orientate, astfel cum este definită în standardul EN 300, și anume „placă cu mai multe straturi realizată în principal din furnire din lemn și un liant. Furnirele din stratul exterior sunt aliniate și paralele în raport cu lungimea sau lăţimea plăcii. Furnirele din stratul sau straturile interioare pot fi orientate sau aliniate în mod aleatoriu, în general în unghiuri drepte față de furnirele din straturile exterioare”.
11.	PAL	Placă aglomerată din lemn, astfel cum este definită în standardul EN 309, și anume „material pentru panouri fabricat sub presiune și la cald din particule de lemn (fulgi, aşchii, talaș, rumeguș din lemn și din materiale similare) și/sau dintr-un alt material lignocelulozic sub formă de particule (resturi de in și de cânepă, fragmente rezultate din prelucrarea trestiei de zahăr și materiale similare), la care se adăugă un adeziv”.
12.	Măsurare periodică	Măsurare efectuată la anumite intervale de timp utilizând metode de referință manuale sau automate.
13.	Apă de proces	Apa uzată rezultată din procese și activități desfășurate în cadrul instalației de producție, cu excepția scurgerilor de apă din precipitații.
14.	Lemn rotund	Un buștean din lemn.
15.	Scurgeri de apă de pe suprafețe/apa din precipitații	Apă provenită din precipitații și drenaj, colectată din spațiile exterioare de depozitare a buștenilor, inclusiv din spațiile exterioare de prelucrare.
16.	Prelucrarea lemnului în amonte și în aval	Toate activitățile de manevrare și de manipulare, de depozitare sau de transport de fragmente, aşchii, furnire sau fibre din lemn și de panouri presate. Prelucrarea în amonte include întregul proces de prelucrare a lemnului din punctul în care materia primă lemnoasă iese din depozit. Prelucrarea în aval include toate procesele ulterioare momentului în care panoul părăsește presa și până în momentul în care panoul brut sau produsul cu valoare adăugată este transportat spre locul de depozitare. Prelucrarea lemnului în amonte și în aval nu include procesul de uscare sau presarea panourilor.
17.	Instalație IPPC (Actual IED)	Instalație aflată sub incidența Directivei privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării (IPPC), care a fost înlocuită de Directiva emisii industriale (IED)
18.	Instalație IED	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
19.	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

		sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
20.	Amenințare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat
21.	Prejudiciul asupra mediului	<p>a) <i>prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate</i> - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare</p> <p>b) <i>prejudiciul asupra apelor</i> - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplica art. 2⁷ din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare</p> <p>c) <i>prejudiciul asupra solului</i> - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.</p>
22.	Precipitator electrostatic umed (WESP)	Precipitatorul electrostatic umed include un scruber umed care epurează și condensează gazele reziduale și un precipitator electrostatic care funcționează în modul umed în care materialele colectate sunt eliminate de pe plăcile colectoarelor prin spălarea cu apă. De obicei, se instalează un mecanism pentru eliminarea picăturilor de apă înainte de evacuarea gazelor reziduale (de exemplu, un separator de picături). Pulberile colectate sunt separate de faza apoasă.
23.	Filtru cu saci	Filtrele cu saci sunt realizate din țesătură poroasă sau din material împâslit prin care trec gazele pentru a se reține particulele. Utilizarea unui filtru cu sac necesită alegerea unui material adecvat pentru caracteristicile gazelor de ardere și pentru temperatura de funcționare maximă.
24.	Instalație de oxidare termică catalitică (KAT)	Oxidantii termici catalitici distrug compușii organici în mod catalitic pe o suprafață din metal și în mod termic într-o cameră de ardere în care o flacără generată de arderea unui combustibil, în mod obișnuit gaz natural, și compușii organici volatili prezenți în gazele reziduale încălzesc fluxul de gaze reziduale. Temperatura de incinerare este cuprinsă între 400 °C și 700 °C. Căldura poate fi recuperată din gazele reziduale tratate înainte de eliberare.
25.	Scrubere umed	Scruberele umede captează și elimină pulberile prin coliziune inertială, interceptare directă și absorbție în faza apoasă. Epuratoarele pot fi de diferite modele și pot avea diferite principii de funcționare, de exemplu, epurator cu pulverizator, epurator cu plăci de contact sau scruber Venturi și pot fi utilizate ca pretratare a pulberilor sau ca tehnică de sine stătătoare. Unele operațiuni de eliminare a compușilor organici se pot realiza și pot fi în continuare îmbunătățite prin utilizarea de substanțe chimice în apa de epurare (obținerea unei oxidări chimice sau a unei alte conversii). Lichidul rezultat trebuie tratat prin separarea pulberilor colectate cu ajutorul sedimentării sau filtrării.
26.	Ciclon	Un ciclon utilizează inerția pentru a elimina pulberile din fluxurile de gaze reziduale prin aplicarea unor forțe



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

		centrifugale, de obicei într-o cameră conică. Cicloanele sunt utilizate ca pretratate, înainte de a continua operațiunea de reducere a pulberilor sau a compușilor organici. Cicloanele pot fi aplicate ca atare sau ca multicicloane.
27.	Ciclofiltru	Un ciclofiltru utilizează o combinație între tehnologia cicloanelor (pentru separarea pulberilor grosiere) și filtrele cu saci (pentru captarea pulberilor fine).

19. ABREVIERI

1.	APM	Agencia pentru Protecția Mediului Suceava
2.	BAT	Cele mai bune tehnici disponibile
3.	BATC	Concluzii BAT stabilite prin Decizia de punere în aplicare (UE) 2015/2119
4.	BREF	BREF Wood Based Panels - document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru Producerea de panouri pe bază de lemn, ediția 2016
5.	CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
6.	CAT	Colectiv tehnic de avizare
7.	CBO ₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
8.	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
9.	CMA	Concentrație maximă admisă
10.	COV	Compuși organici volatili
11.	GNM - C.J. Suceava	Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Suceava
12.	HG	Hotărâre de guvern
13.	IPPC	Directiva privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării (înlocuită de Directiva emisii industriale - IED)
14.	IED	Directiva emisii industriale
15.	MMAP	Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor
16.	NMVOc	Compuși organici volatili non-metanci
17.	OSB	Placă din aşchii de lemn orientate, astfel cum este definită în standardul EN 300, și anume „placă cu mai multe straturi realizată în principal din furnire din lemn și un liant. Furnirele din stratul exterior sunt aliniat și paralele în raport cu lungimea sau lățimea plăcii. Furnirele din stratul sau straturile interioare pot fi orientare sau aliniat în mod aleatoriu, în general în unghiuri drepte față de furnirele din straturile exterioare”.
18.	OUG	Ordonanță de Urgență a Guvernului
19.	PAL	Placă aglomerată din lemn, astfel cum este definită în standardul EN 309, și anume „material pentru panouri fabricat sub presiune și la cald din particule de lemn (fulgi, aşchii, talaș, rumeguș din lemn și din materiale similare) și/sau dintr-un alt material lignocelulozic sub formă de particule (resturi de in și de cânepă, fragmente rezultate din prelucrarea trestiei de zahăr și materiale similare), la care se adăugă un adeziv”.
20.	PRTR	Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați, conform HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
21.	R	Fraza de risc este o frază care exprimă o descriere concisă a riscului prezentat de substanțele și preparatele chimice periculoase pentru om și mediul înconjurător conform SR 13253/1996
22.	RAM	Raport anual de mediu
23.	SMA	Sistem de management al autorizației
24.	TVOC	Totalitatea compușilor organici volatili, exprimați în C (în aer).
25.	TOC	Totalitatea compușilor organici



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

20. CUPRINS

1	DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI	3
2	TEMEIUL LEGAL	3
3	CATEGORIA DE ACTIVITATE	6
4	DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII AUTORIZĂȚIEI	8
5	MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII	9
6	MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE	13
7	RESURSE: APĂ, ENERGIE ELECTRICĂ, GAZE NATURALE	30
8	DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT	43
8.1	Descrierea amplasamentului	43
8.2	Descrierea principalelor activități	45
8.3	Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate	82
9	INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU	82
9.1	Emisii în atmosferă	82
9.2	Emisii în apă	91
9.3	Emisii în sol, ape subterane	92
10	CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT	94
10.1	Aer	94
10.2	Apă	99
10.3	Sol	100
10.4	Zgomot	100
10.5	Radioactivitate	101
11	GESTIUNEA DEȘEURILOR	101
12	INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ	127
13	MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII	128
14	RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA	134
15	OBLIGAȚIILE OPERATORULUI	138
16	MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR	140
17	ANEXE	141
18	DICȚIONAR DE TERMENI	141
19	ABREVIERI	144
20	CUPRINS	145



