

RAPORT ANUAL DE MEDIU (RAM) AFERENT ANULUI 2021

EGGER Romania S.R.L.



MORE FROM WOOD.



EGGER Romania S.R.L.

Str. Austriei nr. 2

Cod poștal 725400,

Rădăuți, jud. Suceava

EGGER Romania S.R.L.

Nr. Înreg: 983 / 30.03.2022

Completări:

Nr. Înreg: 1310/ 03.05.2022

RAPORT ANUAL DE MEDIU (RAM) AFERENT ANULUI 2021

EGGER Romania S.R.L.

- Instalația de producție plăci PAL brut
- Instalația de reciclare deșeuri lemnoase (parte din PAL)
- Instalația de producție hârtie impregnată
- Instalația de producție plăci OSB
- Centrala termică pe biomasă
- Instalație producție peleți

Cuprins

Date de identificare a titularului activității	5
1 Date privind desfășurarea activității.....	7
1.1 Activitățile principale de producție.....	7
1.2 Alte activități auxiliare și conexe desfășurate pe amplasament	7
1.3 Programul de funcționare.....	8
1.4 Categoria de activitate și clasificarea conform codului CAEN	8
1.5 Procese tehnologice.....	9
1.5.1 Fabricarea plăcilor de PAL	10
1.5.2 Fabricarea plăcilor de OSB.....	11
1.5.3 Producere de agent termic și energie electrică în centrala termică pe biomasă.....	12
2 Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare, consumuri specifice	13
2.1 Materii prime	13
2.1.1 Instalația de producție plăci PAL	14
2.1.2 Instalația de producție plăci OSB.....	18
2.1.3 Instalația de producție peleți	21
2.1.4 Centrala termică pe biomasă.....	22
2.2 Consumul de apă	24
2.3 Consumul de energie electrică	27
2.4 Măsuri de eficiență energetică rezultată în urma bilanțului energetic complex	30
2.5 Producția de energie.....	30
2.6 Consumul de gaz metan.....	32
3 Modul de gestionare al deșeurilor.....	33
4 Realizarea măsurilor din Planul de revizii și întreținere a instalațiilor	38
5 Monitorizare, impactul activității asupra mediului.....	39
5.1 Monitorizarea apelor	39
5.2 Monitorizarea aerului	43
5.3 Monitorizarea zgomotului	47
6 Inventarul pentru registrul E-PRTR	48
6.1 Raportarea emisiilor în aer	48
6.2 Evacuarea deșeurilor periculoase (> 2 tone/an).....	48
6.3 Evacuarea deșeurilor nepericuloase (> 2.000 tone/an).....	49
7 Gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje.....	50
8 Costuri de mediu	51
9 Reclamații, sesizări	51
10 Măsuri dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare	52
11 Vize anuale.....	52
12 Modul de respectare a obligațiilor impuse prin Autorizația Integrată de Mediu.....	53
13 Anexe.....	53

Lista figurilor

Figura 1 – Consumul orar energie electrică, 2021.....27
 Figura 2 – Consumul lunar energie electrică - Instalație de producție plăci PAL, 202128
 Figura 3 - Consumul lunar energie electrică - Instalație de producție plăci OSB, 202129
 Figura 4 - Consumul lunar energie electrică – Centrala termică pe biomasă, 2021.....29
 Figura 5 – Consumul de gaz metan, 2021.....32
 Figura 6 – Consumul lunar de gaz metan, 202132

Lista tabelelor

Tabel 1 – Capacități maxime proiectate ale instalațiilor7
 Tabel 2 – Clasificarea activității conform codurilor CAEN9
 Tabel 3 – Materii prime principale și secundare - instalația de producție plăci PAL, 2021.....14
 Tabel 4 - Materii prime principale și secundare - instalația de producție plăci OSB, 2021.....18
 Tabel 5 - Materii prime principale și secundare – centrala termică pe biomasă, 202122
 Tabel 6 – Consumul de apă în cadrul platformei industriale EGGER, 2021 [m³]26
 Tabel 7 – Consumul de energie – Instalație de producție plăci PAL, 2021.....28
 Tabel 8 - Consumul de energie – Instalație de producție plăci OSB, 2021.....29
 Tabel 9 - Consumul de energie – Centrala termică pe biomasă, 2021.....29
 Tabel 10 – Sinteza măsurilor de eficiență energetică propuse30
 Tabel 11 – Producția de energie termică și electrică a Centralei termice pe biomasă, 202131
 Tabel 12 – Consumul de gaz metan, 2021.....32
 Tabel 13 - Deșeuri periculoase – Instalația de producție plăci PAL și instalația de producție plăci OSB34
 Tabel 14 - Deșeuri nepericuloase - Instalația de producție plăci PAL și instalația de producție plăci OSB...36
 Tabel 15 - Lucrări de mentenanță – Instalația de producție plăci PAL, 202138
 Tabel 16 - Lucrări de mentenanță – Instalația de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă, 202139
 Tabel 17 – Monitorizarea calității apei la punctul de evacuare în Râul Suceava, 2021.....41
 Tabel 18 – Cantitatea de apă uzată evacuată în emisar – Râul Suceava, 202142
 Tabel 19 – Rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer – Instalație de producție plăci PAL.....44
 Tabel 20 - Rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer – Instalație de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă, 2021.....45
 Tabel 21 – Rezultatele monitorizării emisiilor din instalațiile medii de ardere, 2021.....45
 Tabel 22 – Emisii calculate în inventarul anual de emisii aferent anului 2021, pentru instalațiile EGGER Romania S.R.L.46
 Tabel 23 – Centralizator determinări zgomot, 202147
 Tabel 24 – Emisiile în aer, înregistrate în Registrul PRTR- 202148
 Tabel 25 – Transferul de deșeuri periculoase, 2021.....48
 Tabel 26 – Transferul de deșeuri nepericuloase, 2021.....49
 Tabel 27 – Obiective anuale individuale de reciclare, 202150
 Tabel 28 – Situație ambalaje, 2021.....50
 Tabel 29 – Principalele cheltuieli alocate protecției mediului, 2021.....51
 Tabel 30 – Măsurile impuse de către Garda Națională de Mediu în urma controalelor, 2021.....52

Lista fotografiilor

Foto 1 – Acoperire placă PAL cu hârtie impregnată10
 Foto 2 – Formare covor aşchii11
 Foto 3 – Recepție material lemnos.....13
 Foto 4 – Bazin de retenție apă pluvială de categoria I40
 Foto 5 – Uscător.....43

Abrevieri

AIM	Autorizație Integrată de Mediu
APM	Agenția pentru Protecția Mediului
BAT	Best Available Techniques (Cele mai bune tehnici disponibile)
CAEN	Clasificarea Activităților din Economia Națională
DN	Drum Național
E-PRTR	Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați
GES	Gaze cu Efect de Seră
GPL	Gaz Petrolier Lichefiat
IBC	Container intermediar de transport în vrac (Intermediate Bulk Container)
NTPA	Norme Tehnice pentru Protecția Apelor
OSB	Plăci din aşchii de lemn orientate (Oriented strand board)
OUG	Ordonanță de Urgență a Guvernului
PAL	Plăci Aglomerate de Lemn
RAM	Raport Anual de Mediu
SEN	Sistemul Energetic Național
SM	Strat de Mijloc
SMC	Standard Metru Cub
SS	Strat de Suprafață
STAS	Standard de Stat
TESA	Tehnic, Economic și Socio-Administrativ
WESP	Wet Electro-Static Precipitator

Date de identificare a titularului activității

Numele societății comerciale	EGGER Romania S.R.L.
Adresa	Str. Austriei nr. 2, cod poștal 725400, Municipiul Rădăuți, județul Suceava
Telefon	+40 372438000
Fax	+40 372468000
Data înființării	EGGER Romania S.R.L a fost înființată prin Încheierea Judecătorească nr. 2033/12.02.2004
Număr de înmatriculare	J33/995/03.08.06
Cod fiscal	RO16136689
Proprietarul terenului	EGGER Romania S.R.L, conform contract de vânzare – cumpărare nr. 5847/13.12.2005 autentificat la BNPA Buzduga Cornelia și Buzduga Dana-Alina Rădăuți
Amplasarea activității	Este amplasată spre extremitatea nord-estică a județului Suceava, între Municipiul Rădăuți la vest, localitatea Dornești la est și localitatea Satu Mare la sud-est, în imediata vecinătate a drumului național DN 17A, la o distanță de aproximativ 14 km față de granița cu Ucraina
Coordonatele geografice ale amplasamentului	47°51'14" latitudine nordică și 25°58'36" longitudine estică.
Activitatea principală	<p>Producția și comercializarea plăcilor aglomerate de lemn (PAL) brut și PAL melaminat</p> <p>Producția și comercializarea de hârtie impregnată</p> <p>Producția și comercializarea plăcilor de tip OSB</p> <p>Producția și comercializarea de peleți din lemn</p>
Capacitatea anuală de producție	700.000 m ³ /an plăci aglomerate din lemn, 120 mil.m ² /an hârtie impregnată, 600.000 m ³ /an plăci OSB, 75.000 t/an peleți, max. 40 MWh energie termică (aer fierbinte) pentru uscarea așchilor, max. 43 MWh energie termică (abur fierbinte) pentru producerea de energie electrică
Numărul orelor de funcționare	Orele și programul de funcționare sunt detaliate în subcapitolul 1.3 <i>Programul de funcționare</i>
Numărul angajaților	161 lucrători în producție PAL, 100 lucrători în instalațiile OSB și HGG și 540 lucrători în celelalte departamente ce deservește EGGER Romania, total personal EGGER Romania: 801

Numărul autorizației de mediu

Autorizația Integrată de Mediu nr. 2 din 03.08.2018, emisă de APM Suceava, valabilă pe toată perioada în care se obține viză anuală (cf. art. I, alin. 2 din OUG nr. 75/19.07.2018)

Persoana de contact

Responsabili de mediu

Bogdan SILVESTRU: +40 735006138,
bogdan.silvestru@egger.com

Rozalia BACIU: +40 731570845, rozalia.baciu@egger.com

Corina MAFTEI: +40 730166814, corina.maftei@egger.com

1 Date privind desfășurarea activității

Tabel 1 – Capacități maxime proiectate ale instalațiilor

Activitate IED	Capacitatea maximă proiectată a instalației/UM
6.1.c)	Instalație producție plăci PAL brut - 700.000 m ³ /an
	Instalație de reciclare a deșeurilor lemnoase (parte din PAL) – 150.000 t/an
	Instalații (2) producție Hârtie impregnată - 120 milioane m ² /an
	Instalație producție plăci OSB – 600.000 m ³ /an
	Centrală termică pe biomasă - 83 MWh
	Instalație producție peleți* – 75.000 t/an

*Notă: Instalația de producție peleți nu se încadrează în prevederile Legii nr. 278/2013.

1.1 Activitățile principale de producție

- producția și comercializarea plăcilor aglomerate de lemn (PAL) brut și PAL melaminat;
- producția de hârtie impregnată;
- producția și comercializarea de plăci orientate din lemn (OSB);
- producția și comercializarea de peleți din lemn.

Activitățile desfășurate pe amplasament acoperite de activitatea 6.1.c) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale sunt:

- Fabricarea de panouri pe bază de lemn (PAL și OSB);
- Generarea de gaze fierbinți pentru încălzirea directă a uscătoarelor prin instalațiile de ardere situate pe amplasament (inclusiv motoare):
 - Centrala termică pe biomasă cu putere termică nominală totală de 83 MW (cogenerare energie termică și electrică);
 - Uscătoarele de aşchii de la instalația OSB:
 - Arzătorul de 30 MW de la uscătorul de aşchii SS (Strat de Suprafață);
 - Arzătorul de 35 MW de la uscătorul de aşchii SM (Strat de Mijloc);
 - Uscătoarele de aşchii de la instalația PAL:
 - Arzătorul de 40 MW de la uscătorul de aşchii SS;
 - Arzătorul de 35 MW de la uscătorul de aşchii SM (se folosește doar în cazul în care este necesară o cantitate mai mare de energie în procesul de uscare; acesta se conectează automat, în funcție de necesitate și va funcționa la capacitate scăzută de 10%);
 - Arzătorul de 15 MW de la uscătorul de aşchii SM;
 - Arzătoarele de la uscarea primară și secundară a hârtiei impregnate cu rășini: 2 linii de impregnare, fiecare cu putere termică cumulată de 4,85 MW (care utilizează 11 arzătoare (câte unul pentru fiecare câmp de uscare) cu o capacitate termică de 0,35 MW fiecare și o instalație de post-ardere catalitică KAT X 1 MW);
- Fabricarea de hârtie impregnată cu rășini.

1.2 Alte activități auxiliare și conexe desfășurate pe amplasament

- Colectare deșeuri nepericuloase lemnoase ;
- Reciclare deșeuri lemnoase (inclusiv ambalaje), pentru utilizare ca materie primă și combustibil;
- Producere agent termic în cadrul instalațiilor de ardere care nu generează gaze fierbinți pentru încălzirea directă a uscătoarelor (folosite la încălzirea indirectă a proceselor tehnologice sau a altor instalații), cu putere termică nominală însumată mai mică de 50 MW (24,935 MW):
 - Cazanul pe gaz metan al instalației de încălzire ulei termic de la presa ContiRoll de la instalația de producție plăci PAL – 10 MW;
 - Cazanul pe gaz metan al instalației de încălzire ulei termic de la presa ContiRoll de la instalația de producție plăci OSB – 8,8 MW;

- Cazanul pe gaz metan al instalației de încălzire a uleiului termic pentru funcționarea preselor de laminare a plăcilor PAL (presele cu secvență scurte KT) – 5,5 MW;
- Cazanul pe gaz metan al centralei termice de la clădirea 20 b (mentenanță) – 0,635 MW;
- Depozitare lemn și deșeuri lemnoase – pe o suprafață de aproximativ 20 ha;
- Alimentare cu apă din rețeaua locală a municipiului Rădăuți și din puțuri de mică și mare adâncime în interiorul și exteriorul platformei industriale, inclusiv conducta de aducțiune;
- Prevenire și combatere a incendiilor, cu instalațiile de hidranți exteriori și interiori, și gospodăria de incendiu (retenție ape pluviale potențial curate);
- Epurarea apelor uzate menajere în cadrul stației de epurare mecano-biologică;
- Alimentare cu energie electrică din sistemul național prin intermediul unei stații de transformare 110 kV/20 kV;
- Alimentare cu gaz natural din sistemul național prin intermediul unei stații de reglare – măsurare- predare (SRMP);
- Mentenanță și întreținere electrică și mecanică pentru instalațiile și echipamentele de pe amplasament în cadrul clădirii de mentenanță 20 b, inclusiv depozit de uleiuri (noi și uzate);
- Transport auto și CF de mărfuri (activități externalizate);
- Stație de alimentare cu combustibil (Diesel și GPL), trei stații de încărcare vehicule electrice și stație spălare auto ;
- Activități administrative, inclusiv parcare auto.

1.3 Programul de funcționare

Activitățile desfășurate pe amplasament se efectuează după cum urmează:

- Personalul TESA: 8 ore/zi, 5 zile pe săptămână;
- Personalul din sectorul tehnic:
 - Instalația de producție plăci PAL: 24 ore/zi, 355 zile/an;
 - Instalația de producție plăci OSB: 24 ore/zi, 341 zile/an;
 - Centrala termică pe biomasă: 24 ore/zi, 341 zile/an;
 - Instalația de producție peleți: în prezent, instalația se află în conservare;
 - Instalația de reciclare: 24 ore/zi, 355 zile/an.

1.4 Categoria de activitate și clasificarea conform codului CAEN

Conform *Regulamentului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați*, activitatea desfășurată se încadrează astfel:

Punctul 1.c. Sectorul energetic - centrale termice și alte instalații de ardere cu Pt > 50 MW;

Punctul 6.b. Producerea și procesarea lemnului - Unități industriale pentru producția de hârtie și carton și a altor produse primare din lemn (precum placa aglomerată, placa fibrolemnoasă și placaj), cu capacități de producție de peste 20 tone/zi.

Conform clasificării activităților din economia națională CAEN, activitatea se încadrează astfel:

Tabel 2 – Clasificarea activității conform codurilor CAEN

Cod CAEN Rev. 2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Cod CAEN Rev. 1	Denumire activitate CAEN Rev. 1
1621	Fabricarea de furnire și a panourilor din lemn	2020	Fabricarea de produse stratificate din lemn
1629	Fabricarea altor produse din lemn; fabricarea articolelor din plută, paie și din alte materiale vegetale împletite	2052	Fabricarea articolelor din plută
3511	Producția de energie electrică	4011	Producția de energie electrică
3514	Comercializarea energiei electrice	4013	Distribuția și comercializarea energiei electrice
3530	Furnizarea de abur și aer condiționat	4030	Producția și distribuția energiei termice și a apei calde
3811	Colectarea deșeurilor nepericuloase	9002	Colectarea și tratarea altor reziduuri
3821	Tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase	9002	Colectarea și tratarea altor reziduuri
3832	Recuperarea materialelor reciclabile sortate	3720	Recuperarea deșeurilor și resturilor nemetalice reciclabile
1712	Fabricarea hârtiei și a cartonului	2112	Fabricarea hârtiei și a cartonului

1.5 Procese tehnologice

În cursul anului 2021, EGGER Romania S.R.L. a funcționat cu următoarele instalații tehnologice pentru producerea de:

- plăci aglomerate din lemn – plăci PAL;
- plăci melaminate, elemente finite laminate;
- hârtie impregnată;
- plăci din fibre orientate din lemn – plăci OSB;
- energie termică respectiv energie electrică.

1.5.1 Fabricarea plăcilor de PAL

Principalele faze tehnologice desfășurate în anul 2021 în cadrul procesului tehnologic pentru producția plăcilor de PAL sunt următoarele:

- Producția de PAL brut:
 - achiziționarea, recepția și depozitarea materialului lemnos, inclusiv a deșeurilor;
 - tratarea deșeurilor și prelucrarea primară a materiei lemnoase (tocare, uscare, preparare așchii);
 - adezivarea așchiilor și producerea plăcilor aglomerate din lemn;
 - finisarea și depozitarea plăcilor aglomerate din lemn brut.
- Producția de hârtie impregnată;
- Acoperirea plăcilor aglomerate brute cu hârtie impregnată;
- Finisarea și expediția produselor finite.



Foto 1 – Acoperire placă PAL cu hârtie impregnată

1.5.2 Fabricarea plăcilor de OSB

Principalele faze tehnologice desfășurate în anul 2021 în cadrul procesului tehnologic pentru producția plăcilor de OSB sunt următoarele:

- Aprovizionarea cu materie primă;
- Pregătirea așchiilor umede:
 - cojirea buștenilor;
 - spălarea și încălzirea buștenilor;
 - așchierea buștenilor.
- Uscarea așchiilor în uscătoarele cu tambur:
 - uscarea stratului de suprafață (SS);
 - uscarea stratului de mijloc (SM);
 - sortarea așchiilor prin sitare.
- Pregătirea așchiilor uscate;
- Producerea plăcilor de OSB:
 - adezivarea așchiilor;
 - formarea covorului de așchii, inclusiv presarea cu ajutorul preseii ContiRoll.
- Finisarea și depozitarea plăcilor de OSB:
 - dimensionarea plăcilor brute;
 - răcirea plăcilor OSB;
 - calibrarea și șlefuirea plăcilor;
 - frezarea plăcilor;
 - transferul către depozit;
 - stocarea temporară în depozit;
 - pregătirea pentru livrare și livrarea plăcilor OSB.



Foto 2 – Formare covor așchii

1.5.3 Producere de agent termic și energie electrică în centrala termică pe biomasă

Principalele faze tehnologice desfășurate în anul 2021 în cadrul procesului tehnologic pentru producția de energie termică și electrică din Centrala termică pe biomasă sunt următoarele:

- Depozitarea, pregătirea și alimentarea cu combustibil (biomasă);
- Transformarea energetică a combustibilului (biomasă) în aer fierbinte și abur fierbinte;
- Valorificarea energetică a aburului fierbinte, transformarea în curent electric;
- Valorificarea aerului fierbinte în uscătoare (această etapă se regăsește în procesul tehnologic de fabricare a plăcilor de tip OSB).

În scopul desfășurării etapelor tehnologice, EGGER Romania S.R.L. a produs energie termică pentru:

- uscarea așchiilor pentru stratul de suprafață (SS);
- uscarea așchiilor pentru stratul de mijloc (SM);
- încălzirea uleiului termic pentru funcționarea preseii ContiRoll;
- încălzirea uleiului termic pentru funcționarea preselor cu secvență scurtă;
- impregnarea hârtiei decorative;
- prepararea apei calde și a agentului termic pentru încălzirea halei 20B și clădirii administrative.

Pentru creșterea eficienței energetice, scăderea consumului de gaze naturale și implicit scăderea cantității de gaze cu efect de seră produse prin arderea combustibililor fosili, este pusă în funcție instalația de preuscarea așchii strat de mijloc care folosește în procesul de uscare energia termică recuperată din agentul termic produs în centrala termică pe biomasă, instalație aparținând EGGER Romania S.R.L.

2 Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare, consumuri specifice

2.1 Materii prime

Materiile prime și materialele auxiliare au fost selectate pe considerente economice, tehnologice, de eficiență energetică și de protecție a mediului. Principală materie primă este reprezentată de deșeurile de lemn (din producția primară, rumeguș, lătunoaie, respectiv deșeurile reciclabile inclusiv deșeurile de ambalaje de lemn) rezolvându-se astfel o problemă principală locală legată de managementul deșeurilor lemnoase. În afară de deșeurile lemnoase se mai folosesc o serie de substanțe și preparate chimice pentru prepararea amestecului de adeziv, precum și combustibili și materii prime secundare.

În procesele de producție din cadrul EGGER Romania S.R.L. se utilizează materii prime și auxiliare în conformitate cu cele mai bune practici disponibile aplicabile cu privire la cantitățile depozitate și la modul de depozitare al acestora.

Cantitățile de materii prime și auxiliare prezentate în tabelele de mai jos au fost folosite pentru a produce:

- 682.458 m³ PAL brut;
- 34.085.765 m² PAL melaminat;
- 125.301.574 m² hârtie impregnată;
- 485.236 m³ plăci OSB.



Foto 3 – Recepție material lemnos

2.1.1 Instalația de producție plăci PAL

În tabelul următor sunt prezentate materiile prime principale și secundare folosite în cadrul EGGER Romania S.R.L. în anul 2021 pentru instalația de producție plăci PAL:

Tabel 3 – Materii prime principale și secundare - instalația de producție plăci PAL, 2021

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2021	UM
Lemn (diverse sortimente)	Substanță naturală	Platformă betonată și silozuri	Brut: 465.745,945 Net: 375.980,62 Notă: Consumul net rezultă din cel brut după ce se scad: - praf valorificat la HGG - praf valorificat la uscătoare - praf șlefuire - praf recycling - biomasa adică fracții ce se folosesc în alte zone ale fluxului de producție de pe platforma EGGER	AT
Adeziv pe bază de uree (UF) sau pe bază de melamină (MUF) (UMF)	Adeziv pe bază de rășină aminoplastică 66% (conținut de formaldehidă <0.1% wt/wt) H350; P280; P201;P202; P308+P313; P405;P501	Rezervoare supraterane situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	Total 62.282,93 din care: - MUF; 17.451,069 - UF: 42.729, 612 - UMF: 2.102,25	t
Uree	Se achiziționează solid și se prepară soluție apoasă cu 30% concentrație Fără fraze H; P.	A: depozitul de aditivi (cuvă retenție, platformă betonată) P: Rezervoare supraterane situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	2.273,84	t

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2021	UM
Emulsie	Emulsie de parafină de concentrație 60% Fără fraze H;P.	Rezervoare supraterane situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	La concentrație de - 44-48% : 727,98 - 100% : 2.122,98	t
Întăritor	Sulfat de amoniu sau alternativ: Nitrat de amoniu sub formă de soluție apoasă 60% Fără fraze H;P.	<u>Sulfat de amoniu</u> – Saci de 1.000 kg situați pe paleți de lemn în depozitul de aditivi (închis, betonat și controlat periodic) <u>Nitratul de amoniu</u> - soluție apoasă în 3 rezervoare x 5 m ³ situate în hala de producție, în cuvă de retenție betonată	- Sulfat de amoniu: 248,500 t - Nitrat de amoniu: 1.309,660 t	t
Accelerator	Produs de condensare a ureei cu formaldehida Formaldehida 80% (UFC) H311, H301, H331, H351, H317, H14 P280,P271,P301+P310, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P304+P340,P405, P501	Substanța este livrată în rezervoare speciale de 1 m ³ și transferată în rezervor de 12 m ³ situat în cuvă de retenție betonată	144,402	t
Polimetil-polifenil-izocianat (PMDI)	Aditiv H315;H317;H319;H332;H334; H335;H373 P260;P280;P284;P302+P352; P304+P340;P305+P351+P338; P308+P313	1 rezervor special de 50 m ³ situat în cuvă de retenție betonată și impermeabilă	1.090,82	t
Agent separare (release agent)	H317,P261;P272,P280,P302+P352, P333+P313,P501	1 rezervor suprateran pe cuvă de retenție	34	t
Pigment albastru/verde	Fără fraze de pericol	Butoi plastic 1.000 l în cuvă de retenție	10	t
Agent de floculare Drewfloc 2430	Poliacrilamidă cationică în emulsie H319,P264,P280,P305+P351+P338,P337+P313	4 recipiente originale de 100 l în cuvă de retenție	Nu a fost utilizat	-

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2021	UM
Agent floclare (Praestol™ K 122)		Container IBC de 1 m ³ în cadrul instalației în cuvă de retenție impermeabilă	300	l
Adeziv termoplastic B60 roșu	Polivinil acetat, fără fraze de pericol	în depozit, saci de 25 kg	25	kg
Muzin 201	Fără fraze pericol	IBC de 1m ³ prevăzut cu cuvă de retenție	800	l
Cerneală (REA JET HR)	Amestec de solvenți organici, coloranți, lianți și aditivi H225, H319	Recipiente originale 950 ml - în cuvă de retenție, sau cartușe 42 ml	123,5	l
Acetat de amoniu	Fără fraze de pericol	4 recipiente originale de cca 1 L (teste de calitate produs)	5	kg
Feniamin 06 (condiționare apa în circuit închis - Dynasteam)	H361f, H314, H318, H302, H312	4 recipiente originale de 100 L În cuvă de retenție	78	l
Lignin Hansa NA50		IBC 1.280 kg	155,2	t
Hârtie brută	-	În depozit de hârtie	10.372.732	kg
Rășină de impregnare pe bază de uree (UR)	Rășină ureo-formaldehidică modificată, pe bază de apă H 350; H317 P260;P280;P201;P321; P308+P313; P302+P352	2 rezervoare supraterane de 25 m ³ , în cuve de retenție betonate în depozitul de rășini	10.394,649	t
Rășină de impregnare pe bază de melamină (MR)	Rășină melamin-formaldehidică H 350; P280;P201;P202; P308+P313; P405;P501	6 rezervoare supraterane de 25 m ³ , situate în cuvă de retenție betonată, în depozitul de rășini	14.303,147	t

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2021	UM
Întăritor pe bază de melamină (MF) (Madurit MH836-Nr SAP 395279)	Sare anorganică în soluție apoasă Lichid H350; P280; P201;P202;P308+P313; P405;P501	1 rezervor suprateran de 12 m ³ situat în cuvă de retenție betonată în depozitul de rășini	57,45	t
Întăritor pe bază de uree (UF) (HH4 nr. SAP 395278)	Soluție apoasă de sare de amină Lichid H350; P280; P201;P202;P308+P313; P405;P501	1 rezervor suprateran de 12 m ³ situat în cuvă de retenție betonată în depozitul de rășini	45,979	t
Agent separator Madurit TM 3750 (Nr.SAP-395075)	Preparat al acidului fosforic, sare alchil esteraminică, sare acid –aminică grasă H319; P264; P280;P337+P313	1 rezervor suprateran de 12 m ³ situat în cuvă de retenție betonată în depozitul de rășini	40,001	t
Agent tensioactiv NM1 nr. SAP395074) (denumit agent umezire sau agent înmuiere impregnare)	Alcooli grasi etoxilati. Fără fraze H;P.	1 rezervor suprateran de 12 m ³ situat în cuvă de retenție betonată în depozitul de rășini	72,624	t
Agent antipraf ALTON ES 700 (surface finish) (Nr SAP918672)	Fără fraze H;P.	1 rezervor suprateran de 12 m ³ situat în cuvă de retenție betonată în depozitul de rășini	9,763	t
Pigment Dispers White 0022 (TiO2) (Nr SAP526760)	Fără fraze H;P.	Butoi plastic IBC situat în cuvă de retenție betonată	73,969	t
Gaz	Gaz natural H220, H280, H340, H350,	Nu există depozite pe amplasament. Aprovizionare prin conductă	11.923.469	Smc

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2021	UM
Ulei termic (pentru încălzirea preseii ContiRoll și a preselor de secvența scurtă)	Amestec de uleiuri minerale H315; H319;H400;H410.	În circuit închis – instalație ulei termic. Camera unde se află cazanul de ulei termic este prevăzută cu cuvă de retenție betonată.	-	-
Motorina (pentru alimentare parc auto)	Diesel H226; H304;H315;H332; H351;H373;H411; P202;P210;P261; P280;P301+P310	Instalație situată pe platformă betonată, prevăzută cu scurgere către separatorul de produse petroliere. Semnalizare corespunzătoare.	1.356.316,56 (1.152.869,08)	l (kg)
Gaz petrolier lichefiat (pentru alimentare autovehicule transport)	Amestec din butan-propan H220, H280, H340, H350,	Instalație situată pe platformă betonată, semnalizată corespunzător.	580.922,89 (304.403,59)	l (kg)

2.1.2 Instalația de producție plăci OSB

Principală materie primă este reprezentată de lemn rotund cu coajă livrat cu mijloace auto sau pe cale ferată. În afară de lemn, se mai folosesc adezivi (MUF și UMF), livrați de la fabrica de adezivi din vecinătate EGGER Technologia S.R.L. și transportați cu autocisterna și materii prime secundare (PMDI, uree, sulfat de amoniu, emulsie, agent de separare și agent de protecție antitermite) precum și combustibili.

În tabelul următor sunt prezentate materiile prime principale și secundare folosite în cadrul EGGER Romania S.R.L. în anul 2021 pentru instalația de producție plăci OSB:

Tabel 4 - Materii prime principale și secundare - instalația de producție plăci OSB, 2021

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2021	UM
Lemn rotund cu coajă	Substanță naturală, fără fraze H;P	Platformă betonată	Brut: 326.445,896 Net 259.967,014	AT

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2021	UM
			Notă: Netul rezultă din brut după ce se scad coaja și alte fracții ce se utilizează în alte sectoare ale platformei EGGER	
Adeziv MUF	Produs de condensare melamino-ureo-formaldehidic Adeziv pe bază de rășină (conținut de formaldehidă >0,1 - <0,2%) H350; P280; P201;P202;P308+P313; P405;P501	Rezervoare supraterrane situate în cuva de retenție betonată în hala de producție	39.188,65	t
Adeziv UF	H350; P280; P201;P202; P308+P313;P405; P501	Rezervoare supraterrane situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	5.181,084	t
Uree	Se achiziționează solid și se prepară soluție apoasă cu 30% concentrație Fără fraze H; P	A: depozitul de aditivi (cuvă retenție, platformă betonată) P: Rezervor supraterran situat în cuvă de retenție betonată în hala de producție	377	t
Emulsie pe bază de parafină / Parafină	Emulsie de parafină, soluție apoasă de concentrație 46% Fără fraze H; P	Rezervoare supraterrane situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	59,9 (44-48%) 4.101, 260	t
Lignin Hansa NA50	Dispersant pentru instalația Smatwax		100,08	t
Întăritor	Sulfat de amoniu Fără fraze H; P	Sulfat de amoniu - Saci de 500 kg în depozitul de aditivi (închis, betonat și controlat periodic)	750	t

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2021	UM
Agent de separare când se utilizează PMDI (Trennmittel XT-307sau Fusoni) (release agent)	H317; P261; P272;P280; P302+P352; P333+P313; P501	Substanța este livrată în rezervoare speciale IBC de 1 m ³ , se depozitează în hala de producție pe cuvă de retenție	86,8	t
Polimetil-polifenil-izocianat (PMDI)	Aditiv H315;H317;H319; H332;H334; H335;H373 P260;P280;P284; P302+P352; P304+P340; P305+P351+P338; P308+P313	4 rezervoare speciale situate în cuvă de retenție betonată și impermeabilă	1173,88	t
Mesamoll (înlocuitor ptr. PMDI)	Fără fraze H și P	Substanța este livrată în rezervoare speciale IBC de 1 m ³ , se depozitează în hala de producție (H55) pe cuvă de retenție	Nu a fost utilizat	-
Agent de protecție antitermite Wolsit T-33	H332,H302,H317, H410	Recipient original Big-bag = 1t pe cuvă de retenție	17,21	t
Agent antispumare (DREWPLUS 4106, EGP Defoamer)	Fără fraze H și P	Recipient original Big-bag = 1t pe cuvă de retenție	Nu a fost utilizat	-
Agent floculare (Drewfloc 2430)	H 319	Recipient original Big-bag = 1t pe cuvă de retenție	Nu a fost utilizat	-
Agent floculare (Praestol™ K 122 L)	H319, P264, P280, P305 + P351 + P338, P337 + P313	Container IBC de 1 m ³ . În cadrul instalației, pe cuvă de retenție impermeabilă	0,7	t
Agent coagulare la instalația de epurare WESP (ESQUIM A-8189)	Fără fraze H și P	Container IBC de 1 m ³ . În cadrul instalației, pe cuvă de retenție impermeabilă	8	t

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2021	UM
Cerneală Rea Jet BL 010 (albastră)	H225, H315	4 recipiente originale de 200 l situate în cuvă de retenție	Nu a fost utilizat	-
Cerneală TEP-SW010 (neagră)		recipiente originale de 200 l situate în cuvă de retenție	2.600	l
Agent curățare cerneală (TMPC RMC 090)	H225, H319	Recipiente originale de 5 l	350	l
Adeziv termoplastic B60 (lipire cuțite la ascuțitorie)	Fără fraze H și P	Saci de 25 kg	25	kg
Technomelt VS 731	Fără fraze H și P	Saci de 25 kg	1.350	kg
Aracet (lipire etichete)	Fără fraze H și P	Recipiente de 35 l	3.825	kg
Gaz	Gaz natural	Nu există depozite pe amplasament. Aprovizionare prin conductă	6.968.166	Smc
Motorină (pentru alimentare parc auto)	Diesel H226; H304;H315;H332; H351;H373;H411; P202;P210;P261; P280;P301+P310	Instalație supraterană existentă aparținând EGGER Romania S.R.L.	Doar ptr. OSB 183.600,42 (156.060,36)	l (kg)
Gaz petrolier lichefiat (pentru alimentare autovehicule transport)	Amestec din butan-propan H220, H280, H340, H350,	Stația GPL existentă a EGGER Romania S.R.L.	Doar ptr. OSB 278.349,66 (145.855,22)	l (kg)

2.1.3 Instalația de producție peleți

În anul 2021, Instalația de producție peleți nu a funcționat (Notificare nr. 1220 din 25.04.2017 oprire producție pe perioadă nedeterminată).

2.1.4 Centrala termică pe biomasă

Centrala termică utilizează ca și combustibil biomasa compusă din combustibil solid, cum ar fi: coajă de bușteni, resturi de lemn din producția de PAL și OSB, resturi de lemn reciclat din producția de PAL, paie de cereale și praf de lemn (depozitat în silozul 20), lădițe de lemn achiziționate de la diverși beneficiari, tocătură forestieră, tocătură plopi energetici.

În tabelul următor sunt prezentate materiile prime principale și secundare folosite în cadrul EGGER Romania S.R.L. în anul 2021 în centrala termică pe biomasă:

Tabel 5 - Materii prime principale și secundare – centrala termică pe biomasă, 2021

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2021	UM
Combustibil solid (grătar)	Substanță naturală, fără fraze H;P	Platformă asfaltată în depozitul de lemn	136.778,78	t
Material fin praf de lemn (suflantă)	Substanță naturală, fără fraze H;P	Silozul nr. 20	14.727,41	t
Material combustibil paie	Substanță naturală, fără fraze H;P	Platformă asfaltată	10.785,65	t
Gaz	Gaz natural	Nu există depozite pe amplasament. Aprovizionare prin conductă	11.927	Smc
Apă amoniacală 25%	H314; H 335; P301+P330; P331+P303; P361+P353; P304+P340; P305+P351+P338	2 canistre + 1 recipient dozare situate în cuvă de retenție betonată și impermeabilă	219 (199)	l (kg)
Performax PM 3615	H317, H318, P261, P280, P305 + P351 + P338 + P310, P333 + P313, P362 + P364, P501	1 container IBC pe cuvă de retenție	5.108,79 (6.079,46)	l (kg)
Generox 225A	H271; H290; H301; H 302; H310; H314; H 373; H 400; H411	1 container IBC în cuvă de retenție	7.891,21 (9.532,58)	l (kg)
Generox 225B	H314; H 335	1 container IBC în cuvă de retenție	8.280,22 (9.522,25)	l (kg)
Acid sulfuric 25%	H290, P234, P390, P406	bidoane x 1 litru	3	l
Acid sulfuric 10%			20	
Hidroxid de Litium anh. 98%	H302, H314, P305 + P351 + P338, P280, P310, P301 + P330 + P331, P303 + P361 + P353	10 bidoane x 0,5 kg	2 kg	kg
Apă	Substanță naturală	- 1 rezervor de 24 m ³ tampon de alimentare a cazanului de abur	10.661 - apa de cazan	m ³

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2021	UM
		- 1 bazin de retenție de 800 m ³ pentru stocarea apelor din circuitul turnurilor de răcire - 2 recipiente de 4 și 18 m ³ pentru stocarea condensatului de retur la cazanele cu recuperarea căldurii ce asigură necesarul de apă pentru WESP	409.691 -apa de răcire	
Motorină (pentru alimentare parc auto)	Diesel H226; H304;H315;H332; H351;H373;H411; P202;P210;P261; P280;P301+P310	Instalație supraterană existentă aparținând EGGER Romania S.R.L.	Doar ptr. HGG 4.368,96 (3.713,62)	l (kg)

2.2 Consumul de apă

Alimentarea cu apă în cadrul EGGER Romania S.R.L. se realizează prin intermediul mai multor surse:

- Branșament la rețeaua municipală de apă potabilă a municipiului Rădăuți - debit maxim de 27 l/s destinată pentru folosințe potabile, igienico-sanitare și ca sură suplimentară pentru incendiu. Apa de la rețeaua municipală poate fi utilizată și pentru completarea consumurilor de apă pentru uz tehnologic, atunci când este necesar (din considerente preponderent de calitate);
- Patru puțuri de mică adâncime în zona Dornești-mal drept Suceava cu debitele 3,5 l/s, 6,25 l/s, 11,5 l/s, respectiv 5,5 l/s, destinate pentru folosințe tehnologice;
- Patru puțuri de mică adâncime în interiorul platformei industriale EGGER ce asigură un debit total de 13,02 l/s destinate pentru folosințe igienico - sanitare și tehnologice;
- Cinci puțuri de mare adâncime a câte 6 l/s (debit total de 30 l/s) care asigură alimentarea cu apă pentru stingerea incendiilor, putând fi totuși utilizată și în scop tehnologic, în cazuri cu totul speciale.

Necesarul total de apă pe platforma industrială EGGER (EGGER Romania S.R.L. și sub-consumatorul EGGER Technologia S.R.L.) în scop igienico-sanitar și tehnologic este de:

$$Q_{T\text{ zi max}} = 3.437,04 \text{ m}^3/\text{zi}, \text{ adică } Q_{T\text{ max orar}} = 148,38 \text{ m}^3/\text{h}$$

Debitul de apă autorizat (igienico-sanitar) pe platforma industrială EGGER este de:

$$Q_{M\text{ zi max}} = 56,22 \text{ m}^3/\text{zi}$$

În cadrul instalației de producție plăci PAL apa tehnologică este utilizată astfel:

- Pentru spălarea vehiculelor în cadrul rampei auto;
- Pentru răcirea agregatelor de la stația de compresoare;
- Pentru prepararea soluțiilor de adeziv;
- Pentru instalația de purificare umedă a gazelor arse WESP;
- Pentru răcirea sistemelor hidraulice la presele cu secvență scurtă tip KT;
- Pentru umectarea și răcirea benzii de fabricație la liniile de impregnare a hârtiei decorative;
- Pentru prepararea aburului injectat prin instalația Dynasteam;
- Pentru prepararea agentului termic menajer;
- Pentru spălarea periodică a spațiilor de producție.

În cadrul instalației de producție plăci OSB, apa tehnologică este utilizată astfel:

- Pentru spălarea și încălzirea lemnului;
- Pentru reținerea pulberilor de lemn la instalațiile de așchiere;
- Pentru compensarea pierderilor prin evaporare la spălarea gazelor emise în presa ContiRoll;
- Pentru compensarea pierderilor prin evaporare la electrofiltrul umed WESP;
- Pentru prepararea amestecului de adezivi și a soluției de agent de separare.

În cadrul centralei termice pe biomasă, necesarul de apă pentru folosințe tehnologice se asigură astfel:

- Un racord la rețeaua de distribuție a apei industriale în cadrul instalației de producție plăci OSB pentru apa utilizată la stingerea și evacuarea cenușii;
- Două racorduri la stația de tratare a apei din cadrul EGGER Technologia S.R.L. pentru folosințe tehnologice, furnizarea apei realizându-se în baza contractului de prestare servicii încheiat între EGGER Romania S.R.L. în calitate de furnizor, respectiv EGGER Technologia S.R.L. în calitate de consumator/prestator servicii tratare.

Apa în scop tehnologic este utilizată astfel:

- Pentru evacuarea cenușii de pe grătarul camerei de ardere către containerele de cenușă;
- Pentru compensarea pierderilor la cazanul de abur;
- Pentru compensarea pierderilor prin evaporare la cele două turnuri de răcire;

- Pentru prepararea soluțiilor chimice utilizate la condiționarea apei utilizată la cazan.

În scopul minimizării consumului de apă, EGGER Romania S.R.L. a pus în aplicare următoarele măsuri (acestea fiind de asemenea considerate tehnici BAT, conform *Deciziei de punere în aplicare (UE) 2015/2119 a Comisiei din 20 noiembrie 2015 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea panourilor pe baza de lemn*):

- La instalația de producție plăci PAL:
 - recircularea în proporție de peste 99% a debitelor de apă utilizate la instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP;
 - re folosirea unui debit rezidual de apă de la instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP la preuscătorul Stella, evitându-se astfel generarea oricărui debit de ape uzate din această sursă;
 - recircularea integrală a apei utilizate pentru prepararea agentului termic menajer;
 - utilizarea preferențială a apelor pluviale colectate în bazinul de retenție și sedimentare a apelor pluviale de categoria I ca rezervă suplimentară de apă de incendiu.
- La instalația de producție plăci OSB:
 - recircularea aproape integrală a apei la o instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP, debitele preluate acoperind doar pierderile prin evaporare;
 - re folosirea apelor uzate de la instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP la spălarea și încălzirea lemnului;
 - re folosirea apelor uzate de la scrubberul Scheuch aferent preseii ContiRoll la compensarea apei evaporate la purificarea umedă a gazelor de ardere WESP;
- La centrala termică pe biomasă:
 - re folosirea apelor uzate (constând din purje de întreținere și apă din probele de la monitorizarea calității agentului termic și a apei de cazan) de la centrala termică pe biomasă ca apă brută de alimentare la instalația de producție plăci OSB, la spălarea și încălzirea lemnului;
 - re folosirea unei importante părți a debitelor de apă de răcire la spălarea și încălzirea lemnului, în instalația de producție plăci OSB și la purificarea umedă a gazelor WESP, în instalația de producție plăci PAL.
 - preîncălzirea regenerativă a apei de alimentare a cazanului de abur;
 - pre-tratarea apei de alimentare a centralei termice (folosind apă tratată în cadrul fabricii de adezivi).

În tabelul de mai jos este prezentat consumul de apă în cadrul platformei industriale EGGER, în anul 2021:

Tabel 6 – Consumul de apă în cadrul platformei industriale EGGER, 2021 [m³]

Sursa	ian	feb	mar	apr	mai	iun	iul	aug	sept	oct	nov	dec	Total 2021
Apă rețea oraș	2.629	2.633	2.466	2.034	3.013	2.874	2.599	3.046	3.841	5.714	6.900	3.863	41.612
Apă extrasă din puțuri adâncime	9.655	8.274	11.497	9.872	12.513	19.912	19.916	16.040	13.688	11.754	8.871	16.654	158.646
Apă extrasă din puțuri de suprafață din incintă	14.461	13.368	28.916	26.308	28.605	29.709	31.294	28.866	22.517	20.996	20.173	18.435	283.648
Apă extrasă din puțurile de lângă Suceava	33.382	30.685	40.485	38.073	42.667	44.360	42.044	42.201	31.973	27.660	27.523	26.267	427.320
Total apă puțuri	57.498	52.327	80.898	74.253	83.785	93.981	93.254	87.107	68.178	60.410	56.567	61.356	869.614
Total apă = rețea + puțuri + pluvială cat. I – consum platforma EGGER	60.127	54.960	83.364	76.287	86.798	96.855	95.853	90.153	72.019	66.124	63.467	65.219	911.226
Total apă ind. consum. Instalația de producție plăci PAL	4.234	3.311	6.063	3.934	4.873	6.072	6.501	7.858	5.809	5.499	5.662	4.837	64.653
Consum apă sprinklere și hidranți pentru întreaga platformă	4.046	3.853	6.479	5.734	6.975	15.349	15.135	10.633	7.245	10.340	9.066	6.158	101.013
Consum apă la OSB	8.411	6.503	8.225	6.920	6.940	6.376	6.311	8.136	5.883	7.892	7.113	7.924	86.634
Consum peletizare	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Consum apă de răcire HGG	31.720	28.186	34.660	27.702	37.696	38.838	39.039	42.411	25.840	35.336	35.649	32.614	409.691
Consum apă de cazan HGG	812	821	908	845	964	890	1.017	926	926	800	880	872	10.661

2.3 Consumul de energie electrică

Alimentarea cu energie electrică se face printr-un racord la rețeaua electrică de distribuție de 110 kV prin două transformatoare de putere 50 MVA și 110/20 kV și de la trei capacități energetice de cogenerare pe bază de biomasă care debitează pe bara de 20 kV a stației de transformare EGGER 110/20 kV.

Principalele surse de energie electrică, prin care EGGER Romania S.R.L. își asigură necesarul de consum, sunt:

- Centrala termoelectrică pe biomasă, aparținând EGGER Romania S.R.L.;
- Centrala termoelectrică pe biomasă, aparținând HS Timber Productions S.R.L.;
- Centrala termoelectrică pe biomasă, aparținând Bio Electrica Transilvania S.R.L.;
- Sistemul Energetic Național, prin activitatea de auto-furnizare sau prin achiziții de la un furnizor de energie electrică licențiat ANRE;

În anul 2021 energia electrică consumată din Sistemul Energetic Național a fost achiziționată – în calitate de furnizor de energie electrică – de pe piețele de energie electrică administrate de către OPCOM (Operatorul Pieței de Energie, Gaze Naturale și Certificate Verzi) atât prin contracte bilaterale cât și prin achiziții de pe Piața pentru Ziua Următoare (PZU).

Platforma industrială EGGER este alimentată cu energie electrică din stația de transformare 110/20 kV, prin linii electrice subterane către întreaga platformă industrială unde își desfășoară activitatea EGGER Romania S.R.L. (instalația de producție plăci PAL și instalația de producție plăci OSB) și EGGER Technologia S.R.L. (fabrica de adezivi). Consumul mediu orar al celor doi agenți economici este de aproximativ 22,00 MWh, împărțit după cum urmează :

- Instalația de producție plăci PAL – aproximativ 11,50 MWh;
- Instalația de producție plăci OSB – aproximativ 8,50 MWh;
- Centrala termică pe biomasă – aproximativ 0,72 MWh;
- Fabrica de adezivi (EGGER Technologia S.R.L.) – aproximativ 1,28 MWh.

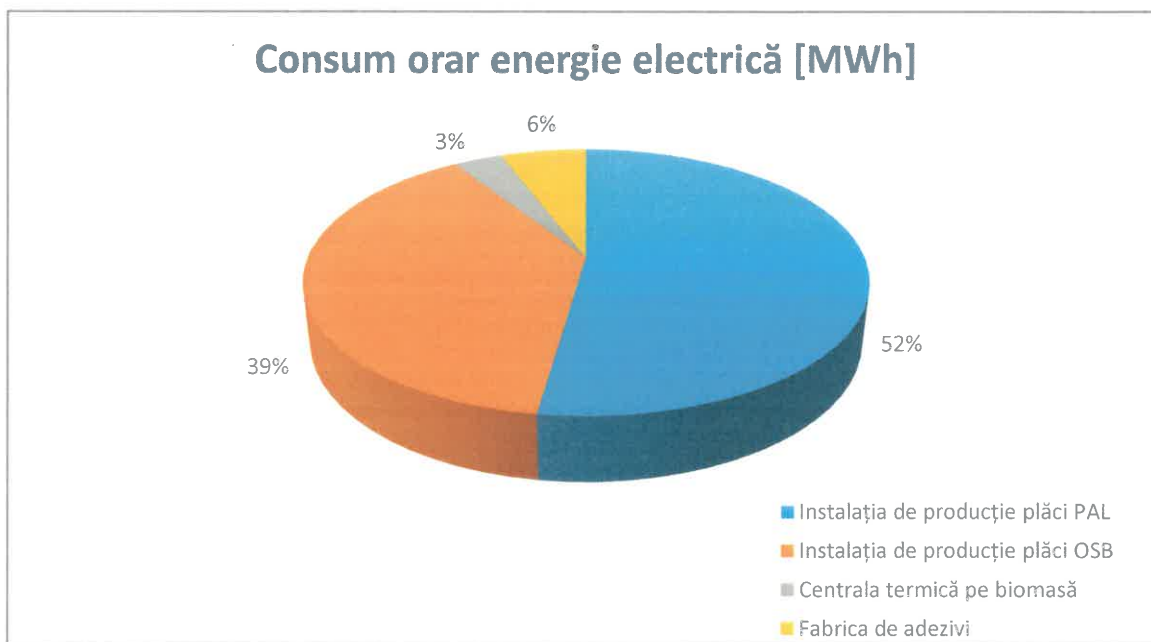


Figura 1 – Consumul orar energie electrică, 2021

Instalația de producție plăci PAL este alimentată cu energie electrică prin intermediul a 12 transformatoare de 2.500 kVA (10 transformatoare având raportul de 20/0,4 kV și două de 20/0,7 kV).

Centrala termică pe biomasă și instalația de producție plăci OSB și instalația de producție peleți sunt alimentate cu energie electrică prin intermediul a cinci puncte de alimentare prevăzute cu opt transformatoare de 20/0,4 kV și 2.500 kVA și unul de 20/0,4 și 1.600 kVA.

În centrala termică din cadrul EGGER Romania S.R.L. are loc valorificarea energetică a biomasei, în vederea producerii energiei termice sub formă de gaze fierbinți și abur și a energiei electrice. Centrala termică pe biomasă are o putere instalată de 83 MW și o putere electrică instalată de 14,5 MW și acoperă în totalitate necesarul de energie termică de pe platformă și parțial (circa 50 %), necesarul de energie electrică pentru platforma industrială EGGER.

Consumul de energie al fabricii EGGER Romania S.R.L.- Instalația de producție plăci PAL în anul 2021 este prezentat în tabelul următor:

Tabel 7 – Consumul de energie – Instalație de producție plăci PAL, 2021

Luna	MWh
Ianuarie	8.587,04
Februarie	7.715,1
Martie	8.771,19
Aprilie	7.297,66
Mai	8.211,98
Iunie	8.238,53
Iulie	8.301,43
August	8.143,99
Septembrie	6.577,9
Octombrie	8.547,563
Noiembrie	8.250,437
Decembrie	9.044,214
Total consum anul 2021	97.687,03

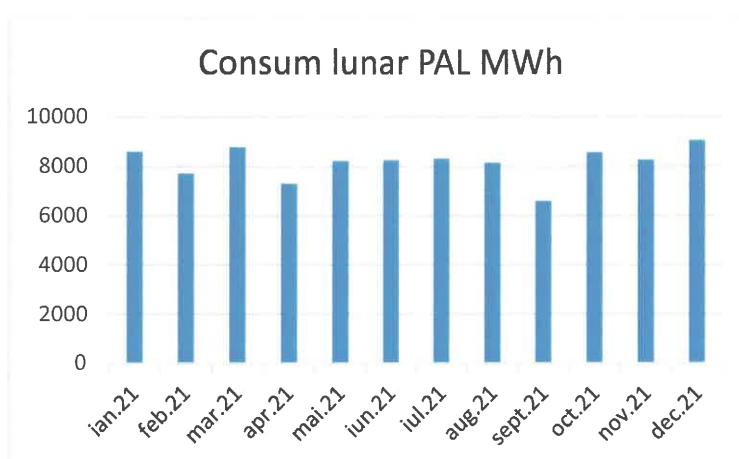


Figura 2 – Consumul lunar energie electrică - Instalație de producție plăci PAL, 2021

Consumul de energie al fabricii EGGER Romania S.R.L.- Instalația de producție plăci OSB în anul 2021 este prezentat în tabelul următor:

Tabel 8 - Consumul de energie – Instalație de producție plăci OSB, 2021

Luna	MWh
Ianuarie	5.229,081
Februarie	4.767,112
Martie	5.127,538
Aprilie	4.262,317
Mai	5.352,312
Iunie	5.241,886
Iulie	5.407,472
August	5.374,518
Septembrie	3.778,571
Octombrie	5.227,054
Noiembrie	4.820,368
Decembrie	5.071,664
Total consum anul 2021	59.659,89

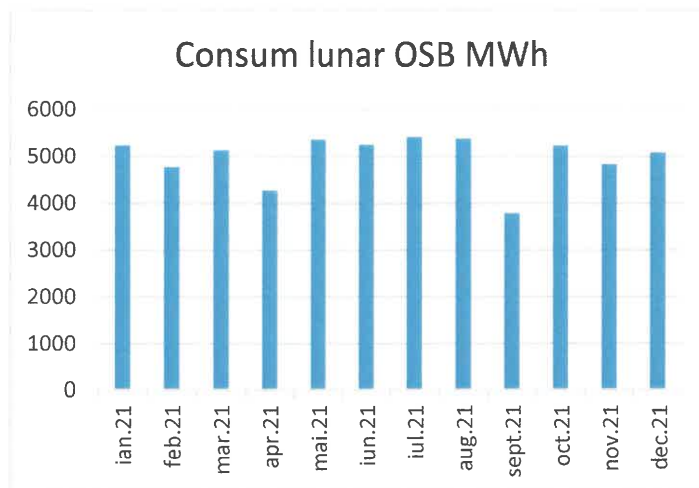


Figura 3 - Consumul lunar energie electrică - Instalație de producție plăci OSB, 2021

Consumul de energie al fabricii EGGER Romania S.R.L.- Centrala termică pe biomasă în anul 2021 este prezentat în tabelul următor:

Tabel 9 - Consumul de energie – Centrala termică pe biomasă, 2021

Luna	MWh
Ianuarie	616,608
Februarie	539,796
Martie	600,64
Aprilie	497,748
Mai	643,145
Iunie	645,334
Iulie	654,269
August	645,25
Septembrie	406,99
Octombrie	624,766
Noiembrie	586,223
Decembrie	591,645
Total consum anul 2021	7.052,414

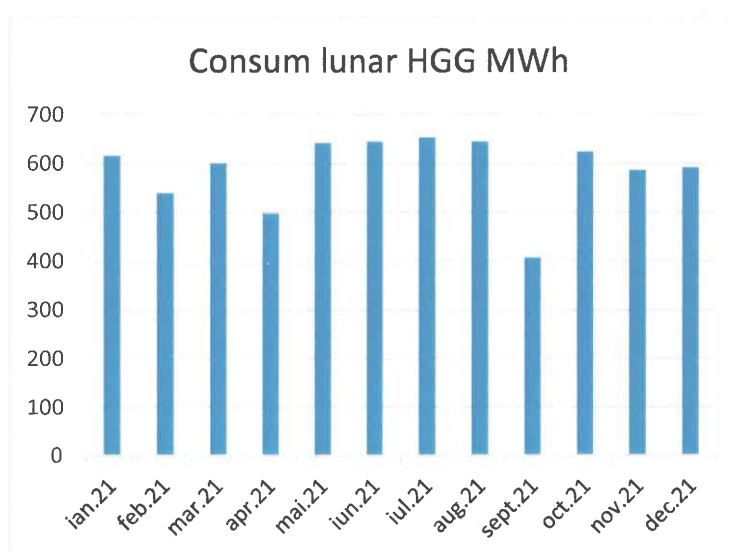


Figura 4 - Consumul lunar energie electrică – Centrala termică pe biomasă, 2021

2.4 Măsurile de eficiență energetică rezultată în urma bilanțului energetic complex

Măsurile de creștere a eficienței energetice în anul 2021

În anul 2021, EGGER Romania S.R.L. a contractat execuția unui audit energetic complex pe întreg conturul cu societatea S.C. ELSACO ESCO S.R.L., prin contractul nr. 703.25538.21/30.09.2021.

În urma auditului efectuat, auditorul a propus implementarea următoarelor măsuri:

Tabel 10 – Sinteza măsurilor de eficiență energetică propuse

Măsura propusă	Economie de energie	Investiție	Valoare economie	Durată recuperare
	tep/an	mii lei	mii lei/an	ani
Montare convertizoare de frecvență	344	80	131	0,61
Implementarea unui sistem de producere a energiei electrice din surse regenerabile	1.000	15.000	4.500	3,5
Înlocuirea sistemului de iluminat cu iluminat tip LED	1,89	22	14,09	1,56
Implementare sistem monitorizare consumuri de energie	80,3	1.000	300	>10
Modernizare sistem contorizare pentru gaze naturale	10	410	25	>10

2.5 Producția de energie

Centrala termică pe biomasă este o instalație termoelectrică în cogenerare, care utilizează biomasă drept combustibil principal și produce:

- energie termică (aer fierbinte) utilizată în uscătoarele aferente instalației de producție plăci OSB pentru uscarea aşchiilor;
- energie electrică (abur fierbinte) care este utilizată pe amplasament și/sau livrată în Sistemul Energetic Național (SEN).

După treapta de cogenerare, pentru atingerea coeficientului de eficiență energetică a instalației, apa fierbinte (agent termic) va fi utilizată pentru scopuri menajere și tehnologice (spălarea și încălzirea buștenilor, agent termic transferat la Instalația de producție plăci PAL pentru preuscarea aşchiilor SM și abur la Fabrica de adezivi).

În tabelul de mai jos sunt prezentate cantitățile de energie termică și electrică produse în cadrul centralei termice pe biomasă, în anul 2021.

Tabel 11 – Producția de energie termică și electrică a Centralei termice pe biomasă, 2021

	ian	feb	mar	apr	mai	iun	iul	aug	sept	oct	nov	dec	Total 2021
Energie termică livrată 2021 [MWh]													
Gaze fierbinți la uscător SM OSB	6.073,81	5.540,25	6.173,41	4.089,47	5.271,69	6.222,13	6.906,53	6.527,41	4.031,22	7.132,88	6.762,66	7.046,81	71.778,25
Gaze fierbinți la uscător SS OSB	12.102,06	10.455,13	11.772,13	7.530,44	10.401,75	10.377,75	10.278,25	9.656,94	5.772,38	9.563,06	8.202,06	8.472,19	114.584,13
Apă caldă la preuscător PAL (Stela)	4.956,16	4.992,69	5.664,03	3.068,19	4.178,22	3.703,63	2.900,69	2.664,34	1.595,06	3.540,75	3.628,06	4.926,22	45.818,03
Apă caldă la încălzire OSB(deicing)	2.952,47	2.687,36	2.723,61	1.951,50	1.751,72	1.055,53	555,70	1.096,39	843,53	1.894,36	1.905,38	3.357,92	22.775,47
Abur la producție adezivi	515,332	444,0938	484,6406	337,0898	319,6289	371,4063	439,4375	438,1211	251,3242	452,6055	416,0469	467,918	4.937,64
TOTAL	26.599,83	24.119,52	26.817,81	16.976,68	21.923,00	21.730,44	21.080,61	20.383,20	12.493,51	22.583,65	20.914,20	24.271,06	259.893,52
Energie electrică produsă în 2021 [MWh]													
Energie (activă) ST110/20kV	8.176,331	7.170,462	7.803,927	5.901,840	8.017,928	8.239,172	8.008,987	8.312,646	4.740,235	8.300,488	7.813,858	7.960,234	90.446,108

2.6 Consumul de gaz metan

Gazul metan se asigură de la rețeaua de transport prin intermediul unei stații de reglare/măsurare, în baza unui contract încheiat cu furnizorul de gaz astfel:

pentru perioada ianuarie-decembrie 2021, furnizor S.N.G.N. ROMGAZ S.A.– 201.005,34 MWh

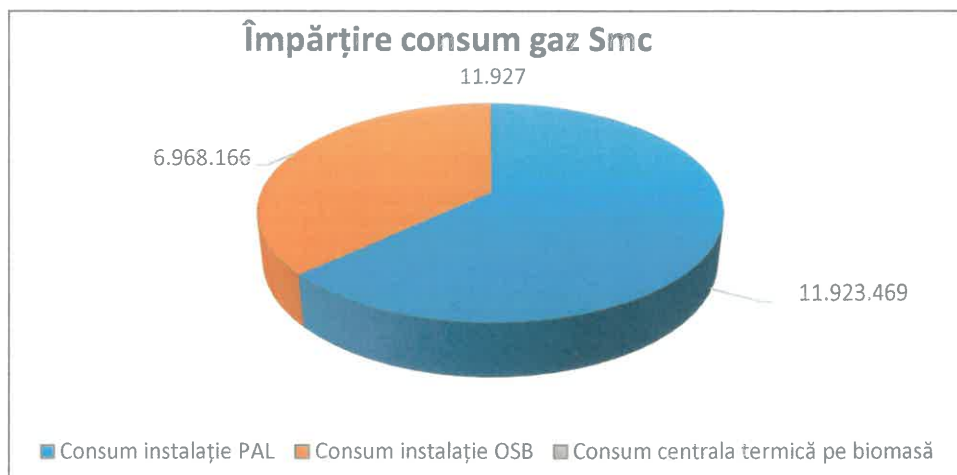


Figura 5 – Consumul de gaz metan, 2021

Total consum 2021: 18.903.562 Smc

Instalațiile de pe platforma industrială EGGER sunt racordate la conducta de transport prin intermediul unei conducte de 3.000 m (Dn 200), până într-o stație de reglare-măsurare (SRM). Stația de reglare măsurare se află în gestiunea TRANSGAZ S.A., și este amplasată pe teritoriul EGGER Romania S.R.L. Presiunea gazelor de la cea de transport este redusă la valoarea de 3,50 bari prin intermediul unor regulatoare de presiune. Aceasta se măsoară cu ajutorul unor contoare mecanice conectate la convertorul de volum FLOBOSS S600. Presiunea maximă de alimentare a instalațiilor este de maxim 200 mbari, iar pentru cazanul de încălzire (hala 20B) este de maxim 20 mbari. Consumul fiecărei instalații este contorizat individual prin contoare mecanice proprii.

Tabel 12 – Consumul de gaz metan, 2021

Luna	Consum lunar Smc
Ianuarie	2.063.624,50
Februarie	1.855.329,94
Martie	2.130.875,84
Aprilie	1.793.447,12
Mai	1.442.902,60
Iunie	1.399.429,37
Iulie	1.354.661,80
August	1.268.911,16
Septembrie	1.215.951,55
Octombrie	1.386.988,66
Noiembrie	1.349.040,60
Decembrie	1.642.398,37
Total consum anul 2021	18.903.561,51

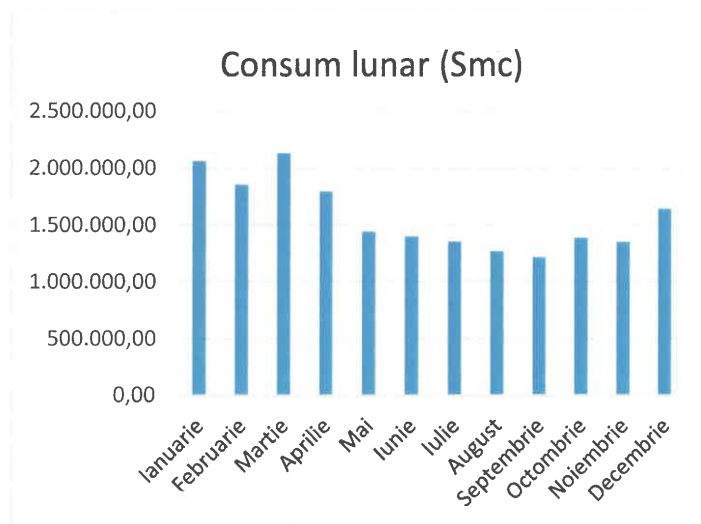


Figura 6 – Consumul lunar de gaz metan, 2021

3 Modul de gestionare al deșeurilor

Deșeurile generate din activitățile desfășurate de EGGER Romania S.R.L. sunt deșeuri rezultate din procesele tehnologice, precum și din activitățile auxiliare (întreținere și reparații, testare calitate produse etc.) și cele administrative. Acestea sunt colectate și depozitate pe categorii, în zone dedicate, și etichetate corespunzător.

Principalele tipuri de deșeuri care rezultă de la prelucrarea lemnului în **instalația de producție plăci PAL** sunt:

- Așchii din lemn (de la prelucrarea lemnului brut);
- Plăci defecte (de la decupaj, rupere, eroare de producție, etc.);
- Praf de lemn de la sitele de sortare calitativă și cantitativă a așchiilor;
- Praf de lemn provenit de la instalațiile de filtrare;
- Praf de lemn provenit de la șlefuirea și dimensionarea plăcilor;
- Hârtie impregnată.

Principalele tipuri de deșeuri care rezultă de la prelucrarea lemnului în **instalația de producție plăci OSB** sunt:

- Coajă de lemn (rezultată în urma procesului de decojire a buștenilor);
- Așchii de lemn (de la prelucrarea lemnului brut);
- Praf de lemn de la sitele de sortare calitativă și cantitativă a așchiilor;
- Praf de lemn provenit de la instalațiile de filtrare;
- Resturi de material lemnos granulat de la dimensionarea plăcilor OSB, frezare, lambă și uluc;
- Plăci defecte (de la decupaj, rupere, eroare de producție, etc.);
- Șlam provenit de la instalația de epurare a gazelor WESP;
- Șlam provenit din etapa de spălare a buștenilor (particule de lemn și coajă, nisip).

Principalul tip de deșeu care rezultă în urma funcționării **centralei termice pe biomasă** este amestecul de cenușă (cenușă zburătoare provenită de la cicloane și cenușă umedă provenită de la grătarul camerei de ardere).

În anul 2021 depozitarea temporară a deșeurilor rezultate din activitate, valorificarea și eliminarea acestora s-a realizat în baza contractelor încheiate cu societăți autorizate.

În tabelele de mai jos se prezintă situația centralizată privind aceste deșeuri, pentru anul 2021:

Tabel 13 - Deșeuri periculoase – Instalația de producție plăci PAL și instalația de producție plăci OSB

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc 2020	Cantitate generată 2021	UM	Cantitate valorificată 2021	Denumire firmă valorificare	Cantitate eliminată 2021	Denumire firma eliminare	Rămas stoc 2021	Transf. în afara societății pentru valorificare	Transf. în afara societății pentru eliminare
ulei hidrolic	13 01 10*	1,07	1,8	tone	1,762	Econetwork			1,108	1,762	
deșeuri grase uleioase	15 02 02*	2,39	20,786	tone	14,556	Inciner Wasre Recycle			0,5	22,676	0
					8,12	Apisorelia					
ulei uzat	13 02 05*	0,45	21,496	tone	10,048 5,418	Allied Green Apisorelia	4,48	Demeco	2	15,466	4,48
ulei separator produse petroliere	13 05 08*	0,3	5,25	tone	4,67	Apisorelia	0,88	Demeco	0	4,67	0,88
vaselină uzată	12 01 12*	1,54	1,3	tone			2,2	Demeco	0,64	0	2,2
emulsie neclorurată	13 01 05*	0,6	7,3	tone	6,674	Eco Network			1,226	6,674	0
furtunuri hidraulice	16 01 21*	0	1,98	tone	1,09	Apisorelia	0,74	Demeco	0	1,09	0,74
nămol cu conținut emulsie	12 01 14*	1	18,496	tone	18,496	Inciner Wasre Recycle			1	18,496	0
lacuri si vopsele uzate	08 01 11*	0	1,2	tone	0,95	Apisorelia	0,2	Demeco	0,05	0	0,2
toluen uzat	14 06 03*	0	0,3	tone	0,24	Apisorelia			0,06	0,24	
toluen uzat	20 01 13*	0	0,06	tone			0,06	Demeco	0	0	0,06
deșeuri subst. periculoase	16 05 06*	0	0,022	tone	0,015	Apisorelia	0,005	Demeco	0,002	0,015	0,005
butelii sub presiune (doze spray)	15 01 11*	0	0,428	tone	0,378	Apisorelia			0,05	0,378	0
sticlă contaminată	15 01 10*	0	0,42	tone	0,28	Apisorelia	0,1	Demeco	0,04	0,28	0,1

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc 2020	Cantitate generată 2021	UM	Cantitate valorificată 2021	Denumire firmă valorificare	Cantitate eliminată 2021	Denumire firma eliminare	Rămas stoc 2021	Transf. în afara societății pentru valorificare	Transf. în afara societății pentru eliminare
ambalaje contaminate	15 01 10*	0	1,95	tone	0,93	Apisorella	0,92	Demeco	0,1	0,93	0,92
lămpi vapor mercur	20 01 21*	0,03	0,25	tone	0,245	Recolamp			0,04	0,245	
filtre ulei	16 01 07*	0	1,221	tone	0,721	Apisorella	0,4	Demeco	0,1	0,721	0,4
acumulatori uzați	16 06 01*	0,29	0,885	tone	0,765	Caro Comp			0,15	0,765	
deșeuri medicale	18 01 04*	0	0,269	tone	0,26	Simrofer				0,26	
butelii sub presiune (doze spray)	16 05 04*	0	0,27	tone			0,269	Steryycle		0	0,269
Transfer EPTR											
Total deșeuri periculoase		7,67	85,683		75,618		10,454		7,136	74,668	

Tabel 14 - Deșuri nepericuloase - Instalația de producție plăci PAL și instalația de producție plăci OSB

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc 2020	Cantitate generată 2021	UM	Cantitate valorificată 2021	Denumire firmă valorificare	Cantitate eliminată 2021	Denumire firma eliminare	Rămas stoc 2021	Transf. în afara societății pentru valorificare	Transf. în afara societății pentru eliminare
deșuri ambalaje sârmă	15 01 04	0	27,81	tone	26,31	Simrofer			1,5	26,31	
deșuri fier	16 01 17		34,66	tone	34,66	Simrofer				34,66	
deșuri fier	17 04 05	0	373,688	tone	373,688	Simrofer			0	373,688	
deșeu Al	17 04 02	0,05	2,312	tone	2,192	Simrofer			0,17	2,192	
deșeu cablu Cu	17 04 11	0,15	2,322	tone	1,572	Simrofer			0,9	1,572	
șpan feros	12 01 01	0,91	3,71	tone	2,72	Simrofer			1,9	2,72	
anvelope uzate	16 01 03	2,2	21,706	tone	23,906	Tehnocomputers			0	23,906	
filtre saci	15 02 03	1	45,318	tone	39,698	Inciner Wasre Recycle	0,08	Demeco	0,76	45,478	0,08
material abraziv uzat	12 01 21	0,36	0,54	tone	0,9	Apisorelia					
DEEE	20 01 36	0,0	0,978	tone	0,948	Inciner Wasre Recycle			0	0,9	0
hârtie impregnată	08 04 10		689,112	tone	421,106	Recolamp			0,08	0,948	0
ambalaje carton	15 01 01		221,258	tone	221,258	Ecrecycle Terra	240,786	Demeco	27,22	421,106	240,786
hârtie producție	20 01 01		134,194	tone	134,194	Rotmac Eco				221,258	
ambalaje plastic	15 01 02		114,194	tone	114,194	Rotmac Eco				134,194	
mase plastice	20 01 39		8,95	tone	8,95	Rotmac Eco				114,194	0
deșeu umed	10 01 19		813,6	tone	813,6	Rotmac Eco				8,95	
sticlă uzată (parbrize)	16 01 20		0,025	tone	0,025	EGGER(centrala)					
nămol stație cenușă	19 08 05		48	tone	48	Apisorelia			0	0,025	0
	10 01 01		12.928,12	tone	48	cf SRL		Fertisol		48	12.928,12
											12.928,122

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc 2020	Cantitate generată 2021	UM	Cantitate valorificată 2021	Denumire firmă valorificare	Cantitate eliminată 2021	Denumire firma eliminare	Rămas stoc 2021	Transf. în afara societății pentru valorificare	Transf. în afara societății pentru eliminare
deșeu menajer	20 03 01		67,834	tone			67,834	Servicii Comunale			67,834
prof de lemn	03 01 05		97.255	tone	97.255	EGGER				0	
coaja	03 01 01	1656,54	57.285,13	tone	58.118,5	EGGER Centrala			43,93	779,24	
Biomasă	03 01 05	772,95	36.146,3	tone	779,24	HS Timber			219,75		
					36.699,50	EGGER Centrala					
granulat, capete, tocătură OSB	03 01 99		28.579	tone	28.579,00	EGGER RO					
ambalaje lemn	15 01 03		150,868	tone	150,868	EGGER RO				0	
resturi de la tocarea ambalajelor de lemn (de la separator metale)	19 12 12		1.327,414	tone	1.219,79	Metal Fier Veronica			5,00	1.322,41	
deșeuri rezultate de la sortarea ambalajelor de lemn, plastic și carton	19 12 12		63,011	tone	63,011	Rotmac Eco				63,011	
deșeuri anorganice	16 03 04		1,79	tone	0,82	Apisorelia		Demeco		0,82	0,97
Transfer EPTR											
Total deșeuri nepericuloase		2.434,21	236.346,846		225.242,054		13.236,822		301,21	3.626,406	13.237,792

4 Realizarea măsurilor din Planul de revizii și întreținere a instalațiilor

În cazul apariției unor dereglări sau defecțiuni care nu justifică solicitarea de echipe externe, întreținerea instalațiilor se realizează de către personalul atelierului de mentenanță.

În cadrul EGGER Romania S.R.L. se întocmește anual un Plan de Revizii și Întreținere a Instalațiilor.

În tabelul de mai jos sunt prezentate lucrările de mentenanță efectuate în cadrul instalației de producție plăci PAL, în anul 2021:

Tabel 15 - Lucrări de mentenanță – Instalația de producție plăci PAL, 2021

Nr. crt.	Instalația	Nr. de zile în care au avut loc opriri ale instalației	Durata staționării [h]
1	ContiRoll PAL	5	144
2	Recycling	4	120
3	Hacke	3	156
4	KT1	6	144
5	KT2	5	132
6	KT3	5	180
7	Alim/evac./Ambalare KT	1	12
8	Vits1	7	63
9	Vits2	6	54
10	Schelling	4	44
Total ore staționare 2021			1.049

- Ore funcționare ContiRoll PAL= 8.472 [h/an];
- Ore funcționare Recycling=8.616 [h/an];
- Ore funcționare tocător Hombak=8.760 [h/an];
- Ore funcționare tocătoare HACKE=8.388 [h/an];
- Ore funcționare KT1= 8.616 [h/an];
- Ore funcționare KT2= 8.628 [h/an];
- Ore funcționare KT3= 8.580 [h/an];
- Ore funcționare Impregnare 1= 8.697 [h/an];
- Ore funcționare Impregnare 2= 8.706 [h/an];
- Ore de funcționare Schelling = 8.716 [h/an];
- Ore funcționare ambalare KT= 8.748 [h/an].

Total cheltuieli mentenanță 2021: Instalația de producție plăci PAL= **73.339.796,81 Lei**.

În tabelul de mai jos sunt prezentate lucrările de mentenanță efectuate în cadrul instalației de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă, în anul 2021:

Tabel 16 - Lucrări de mentenanță – Instalația de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă, 2021

Nr. crt.	Instalația	Nr. de zile în care au avut loc opriri ale instalației	Durata staționării [h]
1	ContiRoll OSB	5	384
2	HGG	5	384
3	Nut & Feder OSB	5	60
4	Formatizare OSB	5	60
Total ore staționare 2021			888

- Ore funcționare/an fără opriri pentru mentenanța ContiRoll OSB = 8.376 [h/an]
- Ore funcționare/an fără opriri pentru mentenanța OSB = 8.700 [h/an]
- Ore funcționare/an fără opriri pentru mentenanța Nut & Feder OSB = 8.700 [h/an]
- Ore funcționare/an fără opriri pentru mentenanța HGG = 8.376 [h/an]

Total cheltuieli mentenanță 2021: Instalația de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă = **47.249.830,72 lei**

5 Monitorizare, impactul activității asupra mediului

În conformitate cu prevederile din AIM nr. 2/03.08.2018 emise de Agenția pentru Protecția Mediului Suceava și Autorizația modificatoare a Autorizației de gospodărire a apelor nr. 166 din 28.08.2018, nr. 48 din 23.02.2021, emisă de Administrația Bazinală de Apă Siret, monitorizarea factorilor de mediu se realizează cu laboratoare autorizate cu următoarea frecvență:

- Apele uzate menajere și pluviale de categoria a II-a evacuate în râul Suceava - monitorizarea următorilor indicatori: pH, materii în suspensii, CBO₅, CCOCr, Azot total, amoniu (NH₄), azotați (NO₃), azotiți (NO₂), fosfor total, substanțe extractibile, fenoli, reziduu filtrat la 105°C, cloruri, detergenți, sulfuri și H₂S, sulfați, – cu frecvență bilunară;
- Emisii de poluanți în aer provenite din punctele de emisie din surse dirijate: NO_x (exprimat în NO₂), pulberi, formaldehidă (HCHO), TVOC (C total) – cu frecvență semestrială, iar pentru CO – frecvență anuală;
- Emisii de poluanți în aer provenite din sursele de emisie din instalații medii de ardere – cu frecvență anuală.

Conform prevederilor Autorizației integrate de mediu în vigoare, la limita celor mai apropiate receptori protejați, zgomotul datorat activității pe amplasament nu va depăși limita admisibilă prevăzută în STAS 10009/2017, însă nu este impusă efectuarea unei monitorizări. Totuși, EGGER Romania S.R.L. realizează monitorizări periodice.

5.1 Monitorizarea apelor

Monitorizarea apelor se realizează prin Laboratorul de ape al SGA Suceava pe bază de comandă. Obiectul comenzii constă în efectuarea de analize fizico-chimice pentru determinarea indicatorilor de calitate ai apei deversate în emisar. Aceasta apă rezultă în urma mixării în bazinele de egalizare omogenizare a apelor uzate menajere de pe platforma EGGER epurate în stația de epurare, a apelor pluviale de categoria II prepurate și a apelor uzate tehnologice provenite de la EGGER Technologia S.R.L.

Apele uzate menajere generate pe platforma industrială EGGER de la grupurile sanitare și spălătoare, sunt preluate de rețelele de canalizare și transportate gravitațional către stația comună de epurare aparținând EGGER Romania S.R.L. După epurarea acestora în stația de epurare mecano-biologică de tip BIOMAT PRO, apele sunt evacuate în bazinele de egalizare-omogenizare din imediata vecinătate, după care sunt evacuate în Râul Suceava.

Apele uzate provenite de la sub-consumatorul EGGER Technologia S.R.L., care sunt evacuate în Suceava după amestecarea în bazinele de egalizare-omogenizare împreună cu apele menajere de pe platforma EGGER epurate și cele pluviale de categoria II preepurate, reprezintă ape convențional curate, fără încărcare de poluanți. Aceste ape sunt reprezentate de apele de refuz rezultate din stația de tratare a apei aparținând EGGER Technologia S.R.L., rezultate de la spălarea echipamentelor de filtrare apă brută, de la instalația de osmoza inversă, de la echipamentele de dedurizare din instalația de deionizare și degazeificare și apa de la purjele turnurilor de răcire.

Apele pluviale de categoria I împreună cu apele convențional curate provenite de la răcirea compresoarelor sunt dirijate în bazinul de retenție apă pluvială de categoria I având capacitatea de 25.700 m³. La atingerea cotei de preaplin, aceste ape sunt evacuate în canalul CP7 din imediata vecinătate a bazinului. Apa pluvială de categoria I împreună cu apa de la răcirea compresoarelor este refolosită parțial în stația de tratare a apei aparținând EGGER Technologia S.R.L. în funcție de calitatea apei. Bazinul de 25.700 m³ apă pluvială de categoria I este populat cu diferite specii de pești, existența acestei biodiversități acvatice fiind dovada calității acestei ape.

În decursul anului 2021 au fost înregistrate mici depășiri la diverși indicatori de calitate, depășiri ce au fost notificate la G.N.M Suceava, ori de câte ori a fost cazul.



Foto 4 – Bazin de retenție apă pluvială de categoria I

În tabelul 17 sunt prezentate rezultatele analizelor chimice efectuate în 2021 din apa uzată prelevată de la punctul de evacuare a apelor uzate în emisar:

Tabel 17 – Monitorizarea calității apei la punctul de evacuare în Râul Suceava, 2021

Indicatori	reziduu filtrabil	pH	Suspensii	CBO5	CCOCr	Azot total	Amoniu	Azotați	Azotiți	subst. extract.	Fosfor	Detergenți	Fenoli	Sulf și H ₂ S	Sulfatați	Cloruri
U.M.	mg/l	-	mg/l	mg O ₂ /l	mg O ₂ /l	mg N /l	mg NH ₄ /l	mg NO ₂ /l	mg NO ₂ /l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
NTPA-001	2000	6,5-8,5	35	25	125	10	2	25	1	20	1	0,2	0,2	0,2	600	500
13.01.2021	1.196	7,7	16	9,9	41,13	6,213	1,005	11,02	0,109	3	0,656	0,287	0,007	0,009	23,5	386
20.01.2021	1.198	7,7	10	7	26,06	6,458	1,316	11,86	0,176	3	0,394	0,1	0,005	0,009	21,8	439
03.02.2021	1.592	7,9	12	6,3	25,3	5,997	1,342	12,68	0,518	3	0,506	0,111	0,005	0,009	25,8	549
16.02.2021	1.528	7,8	10	7,7	27	7,092	2,565	11,22	0,292	3	0,377	0,212	0,007	0,09	23,9	503
03.03.2021	861	7,4	12	10,1	35,89	5,075	0,939	11,39	0,247	3	0,361	0,221	0,006	0,009	31,1	223
17.03.2021	994	7,9	11	9,2	30,2	5,689	1,157	14,46	0,48	3	0,094	0,1	0,006	0,009	18,2	245
07.04.2021	906	7,7	10	6,4	24,85	6,692	1,058	18,11	0,402	3	0,398	0,1	0,006	0,009	23,6	233
26.04.2021	841	7,4	17	9,3	40,15	4,933	0,645	15,33	0,694	3	0,381	0,1	0,007	0,09	33,8	218
05.05.2021	864	7,8	12	8	30,87	4,152	0,297	12,75	0,203	3	0,47	0,1	0,006	0,09	29,7	223
27.05.2021	978	7,6	7,4	7,4	32,76	4,937	1,238	7,098	0,534	3	0,597	0,236	0,006	0,009	54,8	281
02.06.2021	736	7,4	24	20	55,79	4,264	0,77	6,336	0,696	3	0,532	0,174	0,006	0,009	26,2	178
22.06.2021	906	7,5	9	10,5	47,73	4,034	1,21	6,194	0,692	3	0,452	0,285	0,006	0,009	18,8	210
07.07.2021	1.260	7,6	5,1	8,2	31,16	4,788	1,039	14,42	0,616	3	0,525	0,1	0,006	0,009	23,6	378
22.07.2021	848	7,6	12	9,5	37,95	3,511	1,39	5,96	0,621	3	0,407	0,238	0,006	0,009	27,4	222
04.08.2021	1.610	7,9	13	11,6	39,72	4,001	0,646	9,047	0,327	3	0,31	0,185	0,007	0,009	18,4	543
24.08.2021	1.508	7,9	10	6,5	32,91	3,87	1,33	8,749	0,25	3	0,49	0,1	0,005	0,009	18,8	454
01.09.2021	1.320	8	11	14,2	57,17	3,375	1,041	2,937	0,172	3	0,609	0,347	0,006	0,009	29	464
21.09.2021	1.198	8	27	54,1	157,5	5,851	2,483	5,348	0,076	6,46	0,831	0,306	0,006	0,12	37,9	272
06.10.2021	1.408	7,9	8,9	12,2	40,95	3,612	0,74	9,976	0,159	3	0,432	0,2	0,006	0,009	25,9	486
26.10.2021	1.984	8	6,8	11,3	35,58	2,465	1,124	6,51	0,103	3	0,642	0,14	0,007	0,009	38,5	706
03.11.2021	1.340	8	8,8	9,7	30,95	10	2,778	13,11	0,268	3	0,524	0,114	0,007	0,009	24,7	384
16.11.2021	1.240	7,7	9,4	32	106,2	8,376	7,353	6,54	0,065	3	0,554	0,505	0,006	0,009	34,2	435
08.12.2021	1.396	8,4	8,4	7,6	32,65	4,862	3,143	5,992	0,516	3	0,702	0,176	0,006	0,009	15,8	361
22.12.2021	1.670	8,3	11	11,5	42,66	5,476	3,936	4,045	0,094	3	0,502	0,1	0,006	0,009	14,6	542

*Raportele au fost trimise și către APM și GNM, nr. înreg. 51/06.01.2021 (Sem. 2), nr. înreg. 1809/08.07.2021 (Sem. 1)

Tabel 18 – Cantitatea de apă uzată evacuată în emisar – Râul Suceava, 2021

Perioada	30.12- 29.01.21	29.01- 26.02.21	28.02- 31.03.21	31.03- 29.04.21	29.04- 31.05.21	31.05- 30.06.21	30.06- 31.07.21	31.07- 31.08.2021	31.08- 30.09.2021	30.09- 29.10.2021	29.10- 29.11.2021	29.11- 30.12.2021	Total 2021
Apa evacuată în Suceava [m ³]	40.364	42.555	61.264	55.695	56.590	56.953	51.774	58.646	45.495	38.547	37.246	52.302	597.431

5.2 Monitorizarea aerului

Monitorizarea emisiilor se face conform prevederilor Autorizației Integrate de Mediu în vigoare, iar rezultatele măsurărilor efectuate de laboratoare autorizate (Wessling Romania S.R.L. Tg. Mureș și Balint Analitika) pe baza probelor prelevate la punctele de evacuare a emisiilor în atmosferă, sunt prezentate în tabelele de mai jos:

Rapoartele de emisii aer semestrul I și semestrul II 2021 au fost transmise către APM Suceava astfel:

- Raport emisii semestrul I 2021 – adresa înregistrată EGGER nr. 1799 din 08.07.2021, înregistrat APM Suceava cu nr. 8554 din 22.07.2021;
- Raport emisii aer semestrul II 2021 – adresa înregistrată EGGER nr. 3695 din 14.12.2021.



Foto 5 – Uscător

În tabelul de mai jos sunt prezentate rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer ale EGGER Romania S.R.L. la Instalația de producție plăci PAL în anul 2021 pentru semestrele I și II.

Tabel 19 – Rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer – Instalație de producție plăci PAL

Sursa	Punct de emisie (Coș)	Combustibilul utilizat	Poluant	VLE conform AIM nr. 2 din 03.08.2018	Valoare măsurată raportată la O ref. (mg/Nm ³) Sem. I	Valoare măsurată raportată la O ref. (mg/Nm ³) Sem. II
Uscarea aşchiilor SS	A1-03.1	Praf de lemn + gaz metan	NOx	250	222	98,4
			CO**	-	115,4	126,33
Pulberi			30	5,34	4,38	
Formaldehidă			10	4,05	6,91	
Presare cover și răcire plăci			COT	200	151	43,8
Instalație de impregnare linia I	A2-01.1	Gaz metan	NOx**	-	10,3	<2,05
			CO**	-	2,5	1,25
			COT	30	5,48	4,33
			Formaldehidă	10	3,01	4,498
Instalație de impregnare linia II	A2-02.1	Gaz metan	NOx**	-	5,46	14,3
			CO**	-	3,33	1,25
			COT	30	7,13	20,5
			Formaldehidă	10	2,04	4,209

**Prin Decizia (UE) 2015/2119 (decizia BAT) nu se impun valori limită de emisie pentru CO și NOx; se va asigura însă în continuare monitorizarea acestor parametri

În tabelul de mai jos sunt prezentate rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer ale EGGER Romania S.R.L., Instalația de producție plăci OSB și centrala termică pe biomasă în anul 2021 pentru semestrele I și II.

Tabel 20 - Rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer – Instalație de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă, 2021

Sursa	Punct de emisie (Coș)	Combustibilul utilizat	Poluant	VLE conform AIM nr. 2 din 03.08.2018	Valoare măsurată raportată la O ref. (mg/Nm ³) Sem. I	Valoare măsurată raportată la O ref. (mg/Nm ³) Sem. II
Arderea combustibilului în cazanul cu biomasă + ardere combustibil în camera de ardere SM + uscare aşchii în uscătoare (coș EWK-WESP)	D1-5	Biomasă + Gaz metan	NOx	250	181	146
			CO**	-	28,86	9,0
			Pulberi	30	1,52	0,82
			HCHO	20	1,839	0,2114
			COT	400	91,1	96,3
Presarea aşchiilor – presa ContiRoll	Scrubler D1-10	-	COT	100	44,5	29,5
			HCHO	15	1,449	0,6266
			Pulberi	15	4,89	2,96

**Prin Decizia (UE) 2015/2119 (decizia BAT) nu se impun valori limită de emisie pentru CO; se va asigura însă în continuare monitorizarea acestui parametru.

În tabelul de mai jos sunt prezentate rezultatele monitorizării emisiilor din instalațiile medii de ardere conform 10.1.1.2 din AIM nr. 2/03.08.2018:

Tabel 21 – Rezultatele monitorizării emisiilor din instalațiile medii de ardere, 2021

Sursa	Punct de emisie (Coș)	Combustibilul utilizat	Poluant	VLE conform AIM nr. 2 din 03.08.2018	Valoare măsurată raportată la O ref. (mg/Nm ³)
Cazan ulei termic presa ContiRoll	A1-05.6	Gaz metan	NOx	350	145
			CO	100	<1,25
Cazan ulei termic prese secv. scurtă KT	A4-06.1	Gaz metan	NOx	350	178
			CO	100	2,67
Cazan ulei termic presa ContiRoll	D1-16	Gaz metan	NO _x	350	92,0
			CO	100	<1,25

Conform § 13.2.1.2. din AIM nr. 2/03.08.2018, frecvența de monitorizare impusă instalațiilor medii de ardere (coșurile A1-05.6, A4-06.1 respectiv D1-16) este anuală până la 31.12.2024, ulterior va deveni la fiecare 3 ani.

În conformitate cu cerințele AIM nr. 2 din 03.08.2018, capitolul 14.5, în tabelul 22 sunt prezentate rezultatele emisiilor în aer în anul 2021, calculate conform OM nr. 3299/pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă, în conformitate cu cerințele Ghidului EMEP/EEA, respectiv a Ghidului AP42.

Cantitatea de CO₂ emisă în 2021 din instalațiile EGGER Romania S.R.L. trecută în inventarul de emisii, a fost calculată conform Autorizației GES nr. 59 din 16.02.2021, respectând Planul de monitorizare și raportare a emisiilor GES aprobat de ANPM și cerințele Regulamentului (UE) nr. 601/2012 privind monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră. Cantitatea de CO₂ calculată, verificată de verificator acreditat conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii GES pentru perioada 2021-2030, și aprobată de ANPM a fost de 36.473.000 kg CO₂ în 2021.

Tabel 22 – Emisii calculate in inventarul anual de emisii aferent anului 2021, pentru instalațiile EGGER Romania S.R.L.

Poluant	Valoare calculată conform cu cerințele Ghidului EMEP/EEA respectiv Ghidului AP42 (kg/an)
NOx	181.484,08
CO	371.371,57
SOx	30.916,85
NMVOC	495.149,02
TSP	69.839,88
PM10	34.614,26
PM2.5	11.878,94
CH4	85.232,29
N2O	11.342,73
NH3	983,25
As	1,01
Cd	0,71
Cr	1,85
Cu	2,36
Hg	2,43
Ni	1,50
Pb	3,17
Se	0,15
Zn	39,19
DIOX	0,00018
Benzo(b)	13,2
Benzo(k)	4,13
Benzo(a)	10,43
Indeno	3,35
PCB	0,00705
HCB	0,01
BC	1.605,98

5.3 Monitorizarea zgomotului

În ceea ce privește zgomotul, nu există receptori afectați sau locații sensibile la zgomot expuse poluării sonore. Se respectă cerințele BAT de la punctul 8.3/Anexa 1 din AIM privind prevenirea/reducerea emisiilor de zgomot.

Pentru verificarea conformării cu condițiile stipulate în Autorizație (respectarea valorilor din STAS 10009/2017 respectiv 65 dB(A), se realizează măsurători periodice cu o firmă externă acreditată.

Menționăm ca determinările din punctele 6 respectiv 7, au fost realizate suplimentar, aceste puncte se găsesc în afara amplasamentului EGGER la o distanță mai mare de 1,5 m de perimetrul societății EGGER Romania S.R.L., la drumul DN 17A la limita societății HS Timber Production și determinările sunt influențate de traficul de pe DN 17A, de traficul feroviar și de activitatea firmei vecine HS Timber Production.

În tabelul de mai jos este prezentat centralizatorul de imisii zgomot măsurate la perimetrul amplasamentului

Tabel 23 – Centralizator determinări zgomot, 2021

Zona de prelevare probe	Pct. măs.	Val. medie 15 min (dB)	Val. max. admisă conform STAS 10009-88 (dB)	Timp măsurare	Raport de încercare
în dreptul podului lângă stația de reglare măsur. Gaz (P1)	1	49,8	65	Pe timp de zi	RI nr. 1740/05.07.2021
		62,2	65	Seara	RI nr. 1757/05.07.2021
		45,2	65	Pe timp de noapte	RI nr. 1747/05.07.2021
în dreptul clădirii 20B, lângă gard	2	64,4	65	Pe timp de zi	RI nr. 1741/05.07.2021
		59,0	65	Seara	RI nr. 1758/05.07.2021
		64,6	65	Pe timp de noapte	RI nr. 1748/05.07.2021
în dreptul halei 55 gardul înspre Satu Mare	3	51,9	65	Pe timp de zi	RI nr. 1742/05.07.2021
		52,5	65	Seara	RI nr. 1759/05.07.2021
		54,8	65	Pe timp de noapte	RI nr. 1749/05.07.2021
lângă rezervorul de apă	4	52,4	65	Pe timp de zi	RI nr. 1743/05.07.2021
		46,9	65	Seara	RI nr. 1760/05.07.2021
		51,2	65	Pe timp de noapte	RI nr. 1750/05.07.2021
la intrare cale ferată în dreptul halei 14, la est	5	62,8	65	Pe timp de zi	RI nr. 1744/05.07.2021
		60,3	65	Seara	RI nr. 1761/05.07.2021
		46,2	65	Pe timp de noapte	RI nr. 1751/05.07.2021
la intrare în Dornești la bifurcația liniei ferate	6	67,4*	65	Pe timp de zi	RI nr. 1745/05.07.2021
		65,8*	65	Seara	RI nr. 1762/05.04.2021
		60,3	65	Pe timp de noapte	RI nr. 1752/05.07.2021
calea ferată, intrare spre Satu Mare	7	61,8	65	Pe timp de zi	RI nr. 1746/05.07.2021
		60,4	65	Seara	RI nr. 1763/05.07.2021
		54,1	65	Pe timp de noapte	RI nr. 1753/05.07.2021

*Valorile depășite în punctul P6 sunt cauzate de traficul auto, activitatea HS Timber Production și de lătratul unui câine – a se vedea buletinele de analiză.

6 Inventarul pentru registrul E-PRTR

Conform Regulamentului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, activitatea desfășurată se încadrează astfel:

- Punctul 1.c. Sectorul energetic - centrale termice și alte instalații de ardere cu Pt > 50 MW;
- Punctul 6.b. Producerea și procesarea lemnului - Unități industriale pentru producția de hârtie și carton și a altor produse primare din lemn (precum placa aglomerată, placa fibrolemnoasă și placaj), cu capacitate de producție de peste 20 tone/zi.
- În continuare sunt prezentate emisiile înregistrate în Registrul PRTR pentru anul 2021:

6.1 Raportarea emisiilor în aer

Conform calculelor și estimărilor, poluanții emiși în aer la instalația de producție plăci PAL, instalația de producție plăci OSB și centrala termică pe biomasă în anul 2021, înregistrați în Registrul PRTR sunt prezentați în tabelul de mai jos:

Tabel 24 – Emisiile în aer, înregistrate în Registrul PRTR- 2021

Nr. din Anexa III	Denumire poluant	Cantitatea totală anuală [kg/an]	Emisia accidentală [kg/an]	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată
1	Dioxine și furani	0,00018	-	C	EMEP
2	NMVOC	495.000	-	C	AP42; EMEP/EEA 2019 și bilanț COV impregnare
3	CO2 excluzând biomasă	36.470.000	-	C	ETS
4	CO2 incluzând biomasă	208.000.000	-	C	OTH (ETS și ghid IPPC)
5	NOx	181.000	-	C	EMEP

Pentru M – metoda analitică utilizată; pentru C -metoda de calcul utilizată; pentru E – nu este necesară declararea metodei.

6.2 Evacuarea deșeurilor periculoase (> 2 tone/an)

În tabelul de mai jos este prezentat transferul de deșuri periculoase pentru instalația de producție plăci PAL, instalația de producție plăci OSB și centrala termică pe biomasă în anul 2021:

Tabel 25 – Transferul de deșuri periculoase, 2021

În interiorul țării	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuală (t/an)	Numele și adresa valorificatorului/ eliminatorului	Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminare
Pentru valorificare (R)	M	cântărire	74,668		
Pentru eliminare (D)	M	cântărire	10,454		
În exteriorul țării	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuală [kg/an]	Numele și adresa valorificatorului/ eliminatorului	Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminare

Pentru valorificare (R)	-	-	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-	-

Pentru M – metoda analitică utilizată; pentru C -metoda de calcul utilizată; pentru E – nu este necesară declararea metodei

6.3 Evacuarea deșeurilor nepericuloase (> 2.000 tone/an)

În tabelul de mai jos este prezentat transferul de deșuri nepericuloase pentru instalația de producție plăci PAL, instalația de producție plăci OSB și centrala termică pe biomasă în anul 2021:

Tabel 26 – Transferul de deșuri nepericuloase, 2021

În interiorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată	Cantitatea totală anuală [to/an]
Pentru valorificare (R)	M	cântărire	3.626,406
Pentru eliminare (D)	M	cântărire	13.237,79
In exteriorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată	Cantitatea totală anuală [to/an]
Pentru valorificare (R)	M	cântărire	-
Pentru eliminare (D)	M	cântărire	-

Pentru M – metoda analitică utilizată; pentru C -metoda de calcul utilizată; pentru E – nu este necesară declararea metodei

7 Gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje

EGGER Romania S.R.L. introduce pe piața națională ambalaje și este responsabil pentru deșeurile de ambalaje rezultate (generate) de la ambalajele produselor introduse pe piață.

În anul 2021, atingerea obiectivelor s-a realizat:

- Prin intermediul unei societăți de preluare a responsabilității (OIREP – Marathon EPR Group S.A.);
- Prin contracte de valorificare deșeurilor de ambalaje cu companii specializate (Rotmac-ECO SRL);
- Prin reciclare deșeurilor lemnoase în instalație proprie autorizată.

Obiectivele anuale de reciclare realizate în mod individual au fost îndeplinite astfel:

Tabel 27 – Obiective anuale individuale de reciclare, 2021

Material	Obiectiv minim de reciclare	Obiectiv realizat individual
Plastic	22,5%	-
Hârtie și carton	60%	70,1%
Lemn	15%	67,2%
Total reciclare	55%	67,4%
Total valorificare	60%	67,4%

În tabelul de mai jos sunt prezentate cantitățile de ambalaje introduse pe piață, cantitățile de ambalaje transferate la OIREP și cantitățile de deșeurilor de ambalaje reciclate în mod individual:

Tabel 28 – Situație ambalaje, 2021

Tip material	Total introdus pe piață 2021	Total transferat O.I.R.E.P. 2021	Total reciclat în mod individual
Sticlă	4.437	4.437	0
Plastic	157.710	157.710	0
<i>din care PET</i>	0	0	0
Hârtie și carton	1.748.748	1.705.249	30.500
Metal	54.328	54.328	0
<i>din care AL</i>	14	14	0
Lemn	6.921.190	6.369.190	370.687
Total (kg)	8.886.427	8.290.928	401.187

8 Costuri de mediu

În tabelul de mai jos sunt prezentate succint principalele costuri de mediu ale EGGER Romania S.R.L. pentru respectarea condițiilor impuse de autorizațiile de mediu privind monitorizarea factorilor de mediu apă și aer, precum și gestionarea corespunzătoare a deșeurilor generate în urma desfășurării activității. De asemenea, conform cerințelor legislației de mediu și a autorizațiilor de mediu, pe parcursul anului 2021, societatea a achitat taxele datorate către Administrația Fondului pentru Mediu.

Tabel 29 – Principalele cheltuieli alocate protecției mediului, 2021

Nr. crt.	Denumire lucrare	Realizat 2021 [RON]
1	Management apa	295.481
	Penalități depășiri parametri apă uzată	1.189
2	Monitorizare emisii atmosferice	132.405
3	Gestionarea deșeurilor	2.286.075
4	Taxe de Mediu	31.741
	Cheltuieli transfer responsabilitate pentru îndeplinire obiective reciclare ambalaje și DEEE (contracte OIREP)	2.668.217
5	Cheltuieli audit ISO 14001 și îndeplinire obligații legale conform ISO 14001, consultanță de mediu, instruire personal	550.230,48

Cheltuielile alocate managementului mediului in 2021 totalizează **5.964.149,6 RON ~ 1.205.365,73 EUR.**

9 Reclamații, sesizări

În cursul anului 2021 EGGER Romania S.R.L. a funcționat în baza Autorizației integrate de mediu nr. 2 din 3.08.2018.

În 2021 la sediul societății nu au fost înregistrate reclamații, sesizări.

10 Măsurile dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare

Conținutul măsurilor impuse la controalele efectuate în anul 2021 de Autoritățile de reglementare precum și modul de realizare al acestora sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Tabel 30 – Măsurile impuse de către Garda Națională de Mediu în urma controalelor, 2021

Nr. înregistrare	Măsura impusă	Termen limită de realizare	Modul de realizare	Termenul efectiv de realizare
RI 2333 / 26.08.2021 G.N.M.-CJ Suceava	În vederea prevenirii/ diminuării aportului de pulberi în atmosfera (PM10/ PM2,5) generat din activitățile de depozitare și/sau manipulare de deșeuri lemnoase desfășurate pe amplasament, se va studia oportunitatea adoptării unei măsuri tehnice suplimentare în acest sens (ex. pulverizare de apă, stropirea suprafețelor)	26.10.21	A fost transmisă GNM –CJ SV notificarea nr 2954.din 25.10..2021-informare privind măsuri organizatorice și solicitare oferte pentru achiziționarea de instalații/tunuri de pulverizare apă în vederea diminuării imisiilor de pulberi în atmosfera datorate activităților de manipulare	Achiziția va fi bugetată în anul financiar 2022-2023
RI nr.2335 din 26.08.2021 G.N.M.-CJ Suceava	Se va solicita furnizorilor de substanțe/amestecuri chimice transmiterea imediată a FDS extinse cu scenariile de expunere anexate, pentru toate substanțele/amestecurile periculoase gestionate în cantități de peste 10 tone/an	10.09.21	Au fost solicitate furnizorilor fișele cu date de securitate extinse și a fost actualizată baza de date cu centralizarea tuturor informațiilor relevante	

Sancțiuni în timpul inspecțiilor: Nu este cazul

11 Vize anuale

În anul 2021 a fost cerută viza anulă prin adresa nr. 1478 / 04.06.2021 și autorizația a fost valabilă având în vedere răspunsul Autorității de mediu nr. 6446 din 30.07.2021 (AIM este în proces de revizuire și conf. Ordin MMAP nr 1520 /2020 privind procedura de aplicare a vizei anuale – pentru AIM revizuită titularul solicită aplicarea vizei în anul imediat următor revizuirii).

12 Modul de respectare a obligațiilor impuse prin Autorizația Integrată de Mediu

În capitolele precedente au fost prezentate principalele acțiuni întreprinse de EGGER Romania S.R.L. în scopul respectării obligațiilor impuse de legislația de mediu de Autorizația integrată de Mediu nr. 2 din 3.08.2018 emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Suceava.

Complementar acestora, societatea și-a îndeplinit obligațiile periodice de raportare privind emisiile în aer și apă, aferente fondului de mediu, privind deșeurile generate pe amplasament, privind modificările intervenite în procesele tehnologice, privind schimbarea datelor care au stat la baza emiterii autorizațiilor.

Pentru anul 2021 EGGER Romania S.R.L. consideră îndeplinite obligațiile impuse prin actele de reglementare.

13 Anexe

- Raport emisii aer semestrul I 2021 – adresa înregistrată EGGER nr. 1799 din 08.07.2021
- Raport emisii aer semestrul II 2021 – adresa înregistrată EGGER nr. 3695 din 14.12.2021
- Raport monitorizare calitate apă nr. înreg. 51/06.01.2021 (Sem. 2), nr. înreg. 1809/08.07.2021 (Sem. 1)
- Raport buletine zgomot 2021

Administrator:

Christoph PIRCKMAYER



Întocmit,

Responsabil Protecția Mediului

ing. Rozalia BACIU

Responsabil Protecția mediului,

ecol. Bogdan SILVESTRU

Responsabil Protecția mediului,

Corina MAFTEI

Verificat,

Coordonator departament EHS-E

ing. Teodor BRĂESCU

RĂDĂUȚI - 30.03.2022

Actualizat 03.05.2022