



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

AUTORIZATIE DE MEDIU Nr. 113 din 16.04.2021

Revizuită la data de 26.04.2024

Titularul activității: S.C. BETTY ICE S.R.L. (C.U.I. 6726755)
Adresa: mun. Suceava, str. Cernăuți, nr. 121, jud. Suceava
Punct de lucru: Fabrică de înghețată
Locația activității: mun. Suceava, str. Cernăuți, nr. 121, jud. Suceava
Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1
1052	Fabricarea înghețatei	38	1552	Fabricarea înghețatei

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală, conform art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului cu modificările și completările ulterioare.

În calitate de titular/deținător al autorizației de mediu trebuie să solicitați viza anuală la Agenția pentru Protecția Mediului Suceava, în fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația, conform art. 5 alin (4) al *Ordinului Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu*, cu modificările și completările ulterioare. În cazul în care autorizația pe care acesta o deține a fost revizuită, termenul de 60 de zile se va calcula în funcție de ziua și luna în care a fost emisă autorizația inițială.

Motivul revizuirii:- finalizarea și punerea în funcțiune a investițiilor „*Extindere fabrică de înghețată*” și „*Construire stație de epurare*”.

Temeiul legal

Ca urmare a cererii adresate de S.C. BETTY ICE S.R.L. , cu punctul de lucru din mun. Suceava, str. Cernăuți, nr. 121, județul Suceava, înregistrată la APM Suceava cu nr. 982/26.01.2024, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a OM nr. 1798/2007

pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare și a Ordinului Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu,

se emite:

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Pentru S.C. BETTY ICE S.R.L. , cu punctul de lucru din mun. Suceava, str. Cernăuți, nr. 121, jud. Suceava,

Documentația conține:

- Fișa de prezentare și declarație;
- Autorizația de mediu nr. 113/16.04.2021, în original, care se revizuieste prin prezenta;
- Autorizație de construire nr. 193/20.05.2022 pentru Stația de epurare și Autorizație de construire nr. 200 /26.05.2022, eliberate de Primăria mun. Suceava;
- Extras de carte funciară pentru informare privind terenul amplasamentului;
- Planul de prevenire și reducere a cantității de deșeuri;
- Contract de vânzare-cumpărare deșeuri de echipamente electrice și electronice și deșeuri de baterii și acumulatori, nr. 01/01.08.2020 încheiat cu SC Greenweee International SA Țintești, Buzău;
- Contract pentru implementarea obligațiilor privind răspunderea extinsă a producătorului nr. MEPR 391/25.01.2024 încheiat cu Marathon EPR Group SA București;
- Contract de valorificare deșeuri SNCU nedestinate consumului uman nr. 377/ 19.01.2021 încheiat cu Ecoterra Biogas SRL Suceava;
- Contract de vânzare-cumpărare comercială deșeuri reciclabile nr. 2169/01.07.2021, încheiat cu SC Alin For You SRL Suceava;
- Protocol de colaborare nr. 4356/08.01.2024 în vederea colectării selective a deșeurilor provenite din echipamente electrice și electronice, încheiat cu Asociația RECOLAMP București;
- Contract de vânzare-cumpărare seria IS nr. 1470/16.07.2020 pentru deșeuri reciclabile, încheiat cu Recycle International SRL Bragadiru;
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 5722/23.03.2021 pentru deșeuri de materiale plastice, încheiat cu SC Ecofriend Recycling SRL Medgidia;
- Contract de prestări servicii nr. 1444/02.07.2019 pentru preluare deșeuri periculoase și nepericuloase, încheiat cu SC Demeco SRL Bacău;
- Contract prestare servicii de salubritate nr. 232/24.01.2019, încheiat cu SC Ritmic COM SRL Ilișești;
- Fișe cu date de securitate pentru produsele chimice utilizate;
- certificat de înregistrare și certificat constatator eliberate de ORC Suceava;
- anunț public în ziar;
- chitanță tarif procedură autorizație de mediu.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Autorizație de gospodărire a apelor modificatoare a Autorizației de gospodărire a apelor nr. 100/20.12.2023, eliberată de Sistemul de Gospodărire a Apelor Suceava;

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- beneficiarul prezentei autorizații are obligația să asigure salubritatea în zona obiectivului propriu și să nu afecteze prin zgomot locuitorii din vecinătate;
- în conformitate cu prevederile OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată cu modificări și completări de Legea nr. 17/2023, aveți obligația să desemnați o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată cu modificări și completări de Legea nr. 17/2023, sau să

- delegați această obligație unei terțe persoane; persoanele desemnate, trebuie să fie instruite în domeniul prevenirii generării de deșeuri și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase, ca urmare a absolvirii unor programe de perfecționare și specializare recunoscute la nivel național conform Ordonanței Guvernului nr. 129/2000 privind formarea profesională a adulților, cu modificările și completările ulterioare;
- să asigure colectarea separată a deșeurilor de hârtie, metal, plastic și sticlă și să nu amestece aceste deșeuri conform art.16 din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată cu modificări și completări de Legea nr. 17/2023; containerele și recipientele folosite pentru colectarea selectivă a diferitelor tipuri de deșeuri vor fi inscripționate cu denumirea deșeurilor și vor fi marcate în diferite culori prin vopsire sau folii adezive, conform Ord. MMGA nr. 1281/2005;
 - să asigure evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu modelul prevăzut în anexa nr. 1 la HG nr. 856/2002, cu modificările și completările ulterioare;
 - să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani;
 - titularul activității are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului în cazul în care intervin elemente necunoscute la data emiterii autorizației de mediu: schimbarea titularului, vânzarea de active, faliment sau încetarea activității pe amplasamentul respectiv în vederea stabilirii obligațiilor de mediu;
 - vă revine obligația, după caz, de a achita sumele datorate la Fondul pentru Mediu în conformitate cu prevederile OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată cu modificări și completări de Legea nr. 17/2023 ;
- HG nr. 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

I. Activitatea autorizată:

Fabrică de înghețată aparținând de SC BETTY ICE SRL Suceava este situată în intravilanul municipiului Suceava, pe partea dreaptă a râului Suceava și a pârâului Șcheia, la cca. 170 m amonte

de confluența pârâului Șcheia cu râul Suceava. Cel mai apropiat curs de apă față de obiectivul analizat este pârâul Șcheia, aflat la limita estică a incintei.

Fabrica de înghețată se învecinează cu:

- N - SC Tehnoactiv SRL Suceava;
- S - proprietate particulară;
- E - Str. Cernăuți (DN 17 Suceava - Siret);
- V - pârâul Șcheia.

Accesul în Fabrică se realizează din str. Cernăuți.

Terenul în suprafață de 29.032 mp pe care este amplasată Fabrica de înghețată este proprietatea SC BETTY ICE SRL Suceava conform Extrasului de carte funciară nr. 28021 din 26.05.2020 (CF 51555).

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Incinta analizată este organizată astfel:

- Hală producție (Fabrică înghețată), S = 4325 mp
- Hală producție (extindere Fabrică înghețată), S = 1600 mp
- Depozit de congelare, S = 1410 mp
- Hală depozitare, S = 195 mp
- Hală magazie materiale, S = 306 mp
- Hală tehnică, magazie tehnică, spălătorie auto, S = 814 mp
- Hală depozitare -propusă spre desființare-fost garaj și magazie, S = 306 mp
- Chioșc produse nealimentare aparținând USCE (Unilever South Central Europe S.A.), S = 15 mp
- Cort depozit, S = 480 mp
- Bazine retenție ape pluviale, stație pompe, S = 8,5 mp
- Puț săpat, S = 0,5 mp
- Stație epurare, S = 665 mp
- Anexe (spațiu echipamente stație amoniac, S = 98,5 mp);
- Căi acces, parcări,
- Dig palplanșe.

Hală producție

Organizare funcțională:

- spații destinate birourilor (administrație),
- spații destinate producției,
- spații destinate anexelor tehnice.

Spații destinate birourilor (administrație)

Zona de birouri este dezvoltată pe două niveluri și este orientată către str. Cernăuți, către care se deschide printr-o fațadă-cortină și o loggie. Spațiul interior comunică pe verticală printr-o supanță. Cele două niveluri sunt legate prin două noduri de circulație verticală: o scară principală pentru administrație și una secundară pentru personal.

Spații destinate producției:

Spațiile destinate producție cuprind următoarele subzone:

- subzona aprovizionare:
 - acces auto și primire marfă;
 - depozit materie primă.
- subzona producție:
 - flux tehnologic;

- spații pregătire producție (ambalaje goale, malaxare, ciocolată).

- subzona tehnică:

- materiale întreținere;
- CIP;
- hol;
- 4 cabine grup sanitar;
- compresoare;
- CT;
- atelier mecanic;
- atelier electricieni;
- magazie piese de schimb;
- TE;
- birou;
- hol;
- arhivă;
- 2 cabine grup sanitar;
- întreținere curentă;
- instalație de frig;

- subzona depozitare și livrare:

- depozit produse specialitate;
- tampon intrare (paletizare);

- depozit frigorific, tampon livrare.

Utilaje din dotare:

- *linie automatizată de preparare înghețată*, din inox. Zona de producție are în dotare 7 linii de producție:
1. **Linie RUF 1 (CONURI/ SANDWICH)** unde se produc piese de înghețată sub forma de conuri sau sandwich care sunt realizate prin extrudarea/ umplerea conurilor sau așezarea pe biscuiți/ vafa plată. Freezerul WS1 deservește, alternativ, una din cele două mașini de ambalat. Înghețata rezultată este trecută prin tunelul de călire la o temperatură de -35 grade C, cca 25-35 min. Linia are o capacitate de 6.000 - 7.000 buc/h, funcție de sortiment (conuri = 7.000 buc/h; MCM (înghețată sandwich) = 6.000 buc/h. Înghețata este supracongelată în tunelul **Tunelul Scanima**;
 2. **Linia 2 sau Sistemul Versaline** ce produce piese de înghețată congelate, sub forma de stick, care sunt realizate prin umplerea unei forme matrițate cu amestec din diverse mixuri (maxim trei sortimente, în același timp) și prin înghețarea rapidă a acestora prin supunerea matriței umplute la o soluție de saramură extrem de rece (între - 38 grade C și - 42 grade C); piesele de înghețată astfel produse pot fi acoperite, înfășurate și ambalate pentru vânzarea către clienți. Capacitatea de producție este de 17280 buc./h, funcție de sortimentul mix-ului de înghețată. Produsele rezultate nu sunt trecute prin tunel de răcire, deoarece congelarea se face în forme prin metoda stropirii cu saramură (- 37 grade C) a formelor.
 3. **Linie RUF 2** ce are în componenta freezerul WS2 și mașina de ambalat la caserole tip RUF 2. Înghețata rezultată este trecută prin tunelul de călire **Hans Jensen** la o temperatură de -35 grade C cca. 40 min. Capacitatea de producție este: caserole cca. 1400 buc/h, cutii cartonate cca. 1150 buc/h, pahar cca. 6000 buc/h.
 4. **Linie RUF 3** ce are în componență freezerul WS3 și WS Cream și mașina de ambalat caserole. Înghețata rezultată este trecută prin tunelul de călire Hans Jensen la o temperatură de -35 grade C, cca. 40 min. Capacitatea de producție este: vaschete cca. 340 buc/h, pahar Lido 6000 buc/h, caserole Lido 1100 ml = 1190 buc/h.
 5. **Linie Glacier** ce are în componenta freezerele WS4 și WS5, iar prin procesul de extrudare rezultă înghețată pe băț sau vafe. Înghețata rezultată în această etapă este supusă unui

proces de congelare în Tunelul Glacier la o temperatură de aprox -35 grade C, cca. 30 minute. Ulterior aceste produse sunt ambalate și sigilate termic individual. Linia are o capacitate de producție de: vafă cca. 18.000 buc/h, înghețată pe bat cca. 15.300 buc/h.

6. Linia L 07 (RUF 4) unde se folosesc 2 frezeere simple si 2 duble de diverse capacități, adaptate sortimentelor de înghețată produse;
- tancuri preparare (din inox);
 - schimbătoare de căldură cu plăci;
 - tancuri de maturare (din inox);
 - tanc de recepție lapte;
 - freezere;
 - tunele de călire: SCANIMA, Hans Jensen, Glacier și Frigo:
 - o tunelul Scanima supracongelează produsele fabricate pe linia WS 1 (cornete și sandwich);
 - o tunelul Hans Jensen supracongelează produsele fabricate pe linia WS 2 și WS 3 (vaschete, caserole, pahare);
 - o linia Glacier (WS 4 si WS5) este prevazută cu tunel separat (tunel GLACIER), care supracongelează înghețata pe băț, vafă;
 - o linia Frigo supracongelează produsele preluate de pe linia RUF 4 (vaschete de 5,5 l, 3 l și 2,5 l.

Linia Versaline nu are supracongelare (produsele NU trec prin tunel deoarece congelarea se face în forme prin metoda stropirii cu saramură (- 37 grade C) a formelor.

- *compresor aer Kaeser de 18 bar;*
- *post trafo cu capacitatea de 1.600 KW;*
- *instalație de frig, ce funcționează cu amoniac:*

Pentru producerea agentului de răcire necesar pentru fluxul tehnologic de producere a înghețatei, respectiv pentru spațiile de depozitare / congelare este utilizată o instalație de frig, ce funcționează cu amoniac. Principiul de funcționare a sistemului de răcire cu amoniac cuprinde două etape termodinamice cu circuit închis.

Instalația frigorifică este alcătuită din:

- 13 compresoare marca SABROE cu piston
- 3 condensatoare evaporative
- 1 rezervor de amoniac RETECH tip HR 1420 de 3716 l, -1 / +24 bari
- 3 stații de pompare (-10°, -35° și -45 °)
- 6 Freezere
- 6 răcitoare de aer (câte 3 în fiecare depozit de congelare)
- 2 răcitoare de aer în zona paletizării și antecamerei depozitului de congelare.

Hală producție (extindere Fabrică înghețată)

În incintă, lângă hala de producție existentă s-a construit un corp nou - hală metalică cu regim de înălțime parter.

Hală cuprinde următoarele spații: zona producție, depozit materii prime, sas 1, sas 2, spațiu tehnic 1, spațiu tehnic 2.

În zona de producție este montată o linie de producție L07 - Linie RUF 4, ce are în componență 2 frezeere simple si 2 duble de diverse capacități, adaptate sortimentelor de înghețată produse și mașina de ambalat caserole. Înghețata rezultată este trecută prin tunelul de călire Frigo la o temperatură de -35 grade C, cca. 40 min. Capacitatea de producție este: vaschete 550 ml, cca. 545 buc/h.

Pentru linia de producție nouă este montat un tunel Frigo Scandia, care supracongelează produsele fabricate pe linia RUF4, respectiv 4 freezere.

Instalația de frig

Pentru producerea agentului de răcire necesar pentru fluxul tehnologic de producere a înghețatei, respectiv pentru spațiile de depozitare / congelare este utilizată o instalație de frig, ce funcționează cu amoniac.

Capacitatea de depozitare amoniac este de 49.738 litri (2 rezervoare x 8278 litri, 2 rezervoare x 16591 litri), iar cantitatea de amoniac depozitată în prezent este de 12.000 l.

Centrala termică

Centrala termică asigură agentul termic pentru:

- abur tehnologic pentru procesul de fabricație;
- abur ca agent termic primar pentru preparare apă caldă - consum tehnologic și menajer.

Alimentarea cu apă se realizează prin racord la rețeaua de apă a localității. Apa necesară pentru fluxul tehnologic de preparare înghețată, pentru centrala termică și la instalația de răcire cu amoniac trece mai întâi printr-o instalație de filtrare și dedurizare, furnizată de Eurowater, compusă din 2 filtre schimbătoare de rășini, un filtru cu cărbune activ cu $Q = 6,8$ mc/h și o instalație de dedurizare cu sare cu $Q = 6$ mc/h.

Purjarea cazanului se face în exterior la căminul de purjă. Căminul de purjă din exterior este realizat cu sistem de răcire (piatră de râu) și este racordat la canalizarea exterioară.

Depozit de congelare 2

În incintă, lângă hala de producție existentă s-a construit un depozit de congelare realizat constructiv din: structură metalică realizată din profile EURO cu secțiuni eficiente și planșee intermediare (b.a. pe structură metalică din grinzi principale și secundare). Sistem de acoperire: tablă cutată, pane metalice din profile cu secțiuni eficiente, termoizolație, BCV. Închiderile și compartimentările sunt realizate din table cutate, panouri sandwich și ghips - carton. Aici sunt amenajate spații de depozitare / congelare produse finite. Hala sunt racordate la instalațiile de apă, canalizare, abur tehnologic, instalații de răcire și curent electric existente în hala producție.

Hală depozitare

Hala depozitare este utilizată pentru depozitare ambalaje, aparținând UEBV, întreținere curte și spații verzi, birou, vestiar, grup sanitar. Clădirea este realizată constructiv din: fundații din b.a. izolate, structură metalică din profile de oțel, închideri exterioare din panouri termoizolante cu miez poliuretanic/ vată minerală bazaltică/ gips carton și perete copertină, învelitoare din membrană PVC, termoizolație de vată minerală, barieră anti vapori, tablă cutată din oțel, compartimentări interioare cu panouri termoizolante și pereți despărțitori ușori din gips carton.

Hală magazie materiale

Hala magazie echipamente are amenajate spații pentru: depozitare material publicitar, grup sanitar, centrală termică. Clădirea este realizată constructiv din: fundații din b.a. izolate, structură metalică din profile de oțel, închideri exterioare din panouri termoizolante cu miez poliuretanic/ vată minerală bazaltică/ gips carton și perete copertină, învelitoare din membrană PVC, termoizolație de vată minerală, barieră anti vapori, tablă cutată din oțel, compartimentări interioare cu panouri termoizolante și pereți despărțitori ușori din gips carton.

Hală tehnică magazie tehnică, spălătorie auto

În cadrul halelor sunt amenajate spații pentru: atelier mecanic, grup sanitar, compresor aer, 1 linie spălătorie auto, depozit piese, spații aflate în folosința SC. Betty Ice Distributions S.R.L.

Hală depozitare - (fost garaj și magazie)

În incintă s-a amenajat o clădire cu destinația garaj și magazie materiale, construită din structură metalică din profile de oțel, închideri exterioare din panouri termoizolante cu miez poliuretanic/ vată minerală bazaltică/ gips carton și perete copertină, învelitoare din membrană PVC, termoizolație de vată minerală, barieră anti vapori, tablă cutată din oțel. Clădirea are pardoseală din dale de beton.

Chioșc produse nealimentare

În incintă este montat un container metalic, cu rolul de chioșc USC cu produse Unilever (detergenți, produse de igienă) pentru angajații unității.

Cort depozit

In cortul cu o suprafață de circa 480 mp, având o pardoseala din pavele de beton, sunt depozitate materiale de marketing si lăzi frigorifice aparținând Betty Ice Distributions.

Mijloacele de transport care deserveșc punctul de lucru sunt:

- Autoturisme - 4 buc.
- Autotractor - 1 buc.

2. Materii prime, auxiliare, combustibili și ambalaje folosite - mod de ambalare, depozitare, cantități:

Denumire materie primă	Cantitate	U.M.	Mod de depozitare
zahăr	200-260	kg/tona de produs finit	magazia de materii prime
lapte	180-280	kg/tona de produs finit	magazia de materii prime
grăsimi vegetale	65	kg/tona de produs finit	magazia de materii prime
stabilizatori, emulgatori etc.	30	kg/tona de produs finit	magazia de materii prime
fructe(preparate din fructe)	100	kg/tona de produs finit	magazia de materii prime
arome	30-50	kg/tona de produs finit	magazii de materii prime
apă	0,7	mc/tona de produs finit	rețea

3. Utilități - apă, canalizare, energie:

Tip utilitate	Descriere	Cantitatea	UM
Apă	<p>Alimentarea cu apă potabilă se realizează prin racord PEHD Ø 90 mm, L = 315 m la rețeaua de alimentare cu apă orașenească (sursa de apă Berchișești);</p> <p>Alimentarea cu apă tehnologică pentru udarea gazonului se realizează dintr-un puț propriu săpat, cu diametrul de 0,8 m și adâncimea de 12 m, dotat cu o electropompă Wilo cu caracteristicile Q = 12,3 mc/h, H = 8,8 mCA, P = 2,2 kW, prin intermediul unei conducte PEHD Dn 2", L = 25 m, continuată cu rețea de distribuție PEHD Dn 25 - 50 mm, L_{total} = 1477 m;</p>	138,5	metri cubi/zi

<p>Canalizare</p>	<p>Apele uzate tehnologic de la Fabrică (după trecerea prealabilă printr-un separator de grăsimi ACO tip LIPU MAX, $Q = 7 \text{ l/s}$) și apele uzate menajer sunt preluate de rețeaua de canalizare din incintă PVC $\varnothing 160 \div 200 \text{ mm}$, $L_{\text{total}} = 426 \text{ m}$ și trimise la bazinul de retenție/ SPAU 1 cu $V = 10 \text{ mc}$ de unde, prin intermediul a 2 pompe submersibile KSB Amarex (1A+1R) cu caracteristicile $Q = 20,5 \text{ mc/h}$, $H = 21,0 \text{ mCA}$, $P = 4,0 \text{ kW}$ și a unei conducte PEHD Dn 90 mm, $L = 314 \text{ m}$ sunt transportate la stația de epurare cu $Q_{\text{zilnic maxim}} = 250 \text{ mc/zi}$.</p> <p>Apele epurate sunt preluate de o rețea de canalizare PVC Dn 250 mm, $L = 50 \text{ m}$, colectate într-o stație de pompare ape epurate SPAU 2 de unde, prin intermediul a 2 pompe submersibile Flygt NP 3127 (1A+1R) cu caracteristicile $Q = 85 \text{ mc/h}$, $H = 34 \text{ mCA}$, $P = 7,4 \text{ kW}$ și a unei conducte PEHD Dn 90 mm, $L = 270 \text{ m}$, ajung în căminul debitmetru, apoi printr-o conductă PEHD Dn 60 mm, $L = 370 \text{ m}$ sunt descărcate în rețeaua de canalizare orășenească;</p> <p>Apele uzate rezultate de la spălătorie (amplasată în cadrul clădirii Hală tehnică, magazie tehnică, spălătorie auto), colectate cu ajutorul unei rigole cu $L = 14 \text{ m}$, sunt preluate de rețeaua de canalizare realizată din conductă de PVC $\varnothing 200 \text{ mm}$, $L = 6,5 \text{ m}$, trecute printr-un separator de nisip, apoi trimise într-un separator produse petroliere prin intermediul unei rețele de canalizare realizată din conductă de PVC $\varnothing 200 \text{ mm}$, $L = 1,5 \text{ m}$, după care apele sunt trimise la bazinul de retenție ape pluviale, prin intermediul unei conducte de PVC $\varnothing 200 \text{ mm}$, $L = 17 \text{ m}$. Din bazin apele sunt evacuate în emisar, pr. Șcheia, prin intermediul unei conducte din PVC $\varnothing 600 \text{ mm}$, $L = 5 \text{ m}$ și a unei guri de vărsare;</p>	<p>60</p>	<p>metri cubi/zi</p>
	<p>Evacuări ape pluviale:</p> <ul style="list-style-type: none"> -apele pluviale de pe suprafața de transport și de pe clădirea fabricii, respectiv de pe suprafața Parcării 1 - după trecerea printr-un separator de produse petroliere - sunt colectate de rețeaua de canalizare pluvială din incintă, realizată din conductă de PVC $\varnothing 200 \div 350 \text{ mm}$, $L_{\text{total}} = 735$ și trimise la bazinul de retenție ape pluviale; -apele pluviale de pe suprafața Parcării 2 sunt colectate prin intermediul a 3 rigole, cu o lungime totală de 15 m și a unei rețele de canalizare pluvială din conductă PVC $\varnothing 160 \div 200 \text{ mm}$, $L_{\text{total}} = 30 \text{ m}$ și trimise la un separator de produse petroliere, de unde, prin intermediul unei conducte PVC $\varnothing 200 \text{ mm}$, $L_{\text{total}} = 26 \text{ m}$ sunt descărcate într-un cămin de pe rețeaua de ape pluviale din incintă, cu descărcare în bazinul de retenție ape pluviale; -apele pluviale de pe suprafața Parcării 3 sunt colectate prin intermediul a 3 rigole, cu o lungime totală de 60 m, și a unei rețele de canalizare pluvială din conductă PVC $\varnothing 160 \div 200 \text{ mm}$, $L_{\text{total}} = 61 \text{ m}$ și trimise în rigola unde sunt colectate și apele uzate rezultate de la igienizarea mijloacelor auto (amplasată în cadrul clădirii Hală reparații lăzi, magazie tehnică, spălătorie auto), de unde sunt apoi trimise la separatorul de nisip și separatorul de produse petroliere aferent, cu descărcare în bazinul de retenție ape pluviale, prin intermediul unei conducte de PVC $\varnothing 200 \text{ mm}$, $L = 17 \text{ m}$. -apele pluviale de pe acoperișul clădirilor Hală magazie materiale și Hală depozitare, împreună cu apele pluviale de pe suprafața betonată dintre halele nou construite, sunt preluate de rețeaua de canalizare pluvială, realizată din conductă PVC $\varnothing 160 \div 200 \text{ mm}$, $L_{\text{total}} = 246 \text{ m}$, continuată cu conductă PVC $\varnothing 250 \text{ mm}$, $L = 223 \text{ m}$, conductă PVC $\varnothing 300 \text{ mm}$, $L = 241 \text{ m}$, conductă PVC $\varnothing 350 \text{ mm}$, $L = 200 \text{ m}$, respectiv conductă PVC $\varnothing 600 \text{ mm}$, $L = 5 \text{ m}$ și trimise la bazinul de retenție ape pluviale. <p>Din bazinul de retenție care are volumul total $V = 85,5 \text{ mc}$, din care volumul util $V_{\text{util}} = 71,5 \text{ mc}$, care preia toate apele pluviale</p>	<p>În funcție de precipitații</p>	

	de pe incintele amplasamentului, apele pluviale sunt deversate gravitațional din bazinul de retenție în emisar - pr. Șcheia - prin intermediul unei conducte de PVC Ø 600 mm, L = 5 m și a gurii de vărsare din beton existente.		
Energie	Racord la rețeaua publică de alimentare cu energie a municipiului Suceava prin intermediul unui post de transformare cu capacitatea de 2 x 800 KVA.	317,75	Mwh/lună
Altele	Gaz metan din rețeaua Delgaz Grid SA, existentă în zonă	195	Mwh/ună

4.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic: Tehnologia de fabricare a înghețatei constă în următoarele faze de producție:

- Recepția calitativă și cantitativă a materiei prime ale beneficiarului UEBV pentru procesare
- Dozare cantitativă și amestecarea materiilor prime și auxiliare
- Omogenizare
- Pasteurizare lapte
- Răcire
- Maturare
- Freezerare
- Dozare înghețată
- Călire (supracongelare)
- Ambalare, marcarea datei expirării și împachetare
- Paletizare
- Depozitare.

5.Produse și subproduse obținute:

- înghețată diverse sortimente cca. 8161 tone/an.

6.Date referitoare la centrala termică proprie -dotare, combustibili utilizați :

Centrala termică pentru producerea necesarului de energie termică pentru consum tehnologic și menajer din cadrul Halei de producție este prevăzută cu un cazan pentru preparare abur de joasă presiune LOOS tip U - HD 1250 având puterea termică P= 831 kw, ce funcționează pe gaze naturale. Evacuarea gazelor de ardere se va face prin intermediul unui coș cu dimensiunile Ø 300 mm și H = 8 m.

Clădirile Hală depozitare și întreținere, Hală marketing și Hală service auto sunt deservite de 2 centrale termice murale model IMMERGAS cu funcționare pe gaze naturale, cu P = 120 kW fiecare. Evacuarea gazelor de ardere se realizează printr-un coș de fum comun cu dimensiunile Ø 125 mm și H = 5 m.

7.Alte date specifice activității: - nu este cazul.

8.Program de funcționare: 8 ore x 3 schimburi/zi, 5 zile/săptămână.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

Aer

- Nu este cazul.

Alte surse de poluare

- Nu este cazul.

Apă
Pretratare ape pe amplasament

Denumire	Detalii
Pretratare ape industriale în amplasament	Da
Detalii	<p>Apele uzate tehnologic de la Fabrică (după trecerea prealabilă printr-un separator de grăsimi ACO tip LIPU MAX, $Q = 7 \text{ l/s}$) și apele uzate menajer sunt preluate de rețeaua de canalizare din incintă PVC $\varnothing 160 \div 200 \text{ mm}$, $L_{\text{total}} = 426 \text{ m}$ și trimise la bazinul de retenție/ SPAU 1 cu $V = 10 \text{ mc}$ de unde, prin intermediul a 2 pompe submersibile KSB Amarex (1A+1R) cu caracteristicile $Q = 20,5 \text{ mc/h}$, $H = 21,0 \text{ mCA}$, $P = 4,0 \text{ kW}$ și a unei conducte PEHD Dn 90 mm, $L = 314 \text{ m}$ sunt transportate la stația de epurare cu $Q_{\text{zilnic maxim}} = 250 \text{ mc/zi}$.</p> <p>Apele epurate sunt preluate de o rețea de canalizare PVC Dn 250 mm, $L = 50 \text{ m}$, colectate într-o stație de pompare ape epurate SPAU 2 de unde, prin intermediul a 2 pompe submersibile Flygt NP 3127 (1A+1R) cu caracteristicile $Q = 85 \text{ mc/h}$, $H = 34 \text{ mCA}$, $P = 7,4 \text{ kW}$ și a unei conducte PEHD Dn 90 mm, $L = 270 \text{ m}$, ajung în căminul debitmetru, apoi printr-o conductă PEHD Dn 60 mm, $L = 370 \text{ m}$ sunt descărcare în rețeaua de canalizare orășenească;</p>

Tratare ape pe amplasament

Denumire	Detalii
Tratare ape industriale în amplasament	<p>Apele uzate rezultate de la spălătorie (amplasată în cadrul clădirii Hală tehnică, magazie tehnică, spălătorie auto), colectate cu ajutorul unei rigole cu $L = 14 \text{ m}$, sunt preluate de rețeaua de canalizare realizată din conductă de PVC $\varnothing 200 \text{ mm}$, $L = 6,5 \text{ m}$, trecute printr-un separator de nisip, apoi trimise într-un separator produse petroliere prin intermediul unei rețele de canalizare realizată din conductă de PVC $\varnothing 200 \text{ mm}$, $L = 1,5 \text{ m}$, după care apele sunt trimise la bazinul de retenție ape pluviale, prin intermediul unei conducte de PVC $\varnothing 200 \text{ mm}$, $L = 17 \text{ m}$. Din bazin apele sunt evacuate în emisar, pr. Șcheia, prin intermediul unei conducte din PVC $\varnothing 600 \text{ mm}$, $L = 5 \text{ m}$ și a unei guri de vărsare;</p>

Sol

- Nu este cazul.

Alți factori de mediu (după caz)

- Nu este cazul.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- Nu este cazul.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

- Nu este cazul.

Alte condiții de funcționare decit cele normale:

- Nu este cazul.

Concentrații maxime admise pentru apa tehnologică evacuată

- Înconformitate cu autorizația de gospodărire a apelor.

Concentrații maxime admise pentru apa subterană

- Nu este cazul.

Valori admise pentru sol

- Nu este cazul.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Strada Bistriței nr. 1A, Suceava, Cod 720264

Tel.: +4 0230 514056; Fax.: +4 0230 514059; e-mail: office@apmsv.anpm.ro; website: http://apmsv.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

Monitorizarea aerului

- Nu este cazul.

Monitorizarea apei

- În conformitate cu autorizația de gospodărire a apelor.

Monitorizarea apei subterane

- Nu este cazul.

Monitorizarea solului

- Nu este cazul.

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeuri produse

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
20 03 01	deseuri municipale amestecate	din activitatea tehnologică și administrativă	200	Metri cubi/an	Eliminare	D 5	Depozite special construite (de exemplu, depunerea în compartimente separate etanșe care sunt acoperite și izolate unele față de celelalte și față de mediul înconjurător etc.)
15 01 01	ambalaje hârtie și carton	din aprovizionarea cu materii prime și auxiliare	150,0	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
15 01 02	ambalaje de materiale plastice	Din aprovizionarea cu materii	100,0	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimbul de deșeuri în vederea

		prime și auxiliare					expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
15 01 03	ambalaje de lemn	ambalaje de transport	80,0	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
16 02 11*	echipamente casate cu conținut de clorofluorocarburi, HCFC și HFC	din activitatea de mentenanță	0,05	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
16 05 06*	substanțe chimice de laborator constând din substanțe periculoase sau conținând substanțe periculoase, inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator	din activitatea de igienizare instalații producție și laborator analiz	0,8	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
19 09 04	cărbune activ uzat	de la tratarea apei de alimentare	0,75	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
20 01 21*	tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	din activitatea de mentenanță și administrare clădiri	0,06	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile

							numerotate de la R 1 la R 11
20 01 33*	baterii și acumulatori	din activitatea de mentenanță și administrare clădiri/sisteme /CCTV	0,05	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
02 06 01	materii care sunt improprii pentru consum sau procesare	rezultate din fluxul tehnologic	210,0	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
02 05 02	nămoluri de la epurarea eluenților în incintă	de la stația de epurare ape uzate	300	Metri cubi/an	Valorificare	R 12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11

2. Deșeuri colectate

- Nu este cazul.

Deșeuri comercializate

- Nu este cazul.

Deșeuri de echipamente electrice și electronice colectate

- Nu este cazul.

Deșeuri de baterii și acumulatori colectate

- Nu este cazul.

3. Deșeuri stocate temporar

- Nu este cazul.

4. Deșeuri tratate (valorificate/eliminate)

- Nu este cazul.

Deșeuri de echipamente electrice și electronice tratate

- Nu este cazul.

Deșeuri de baterii și acumulatori tratate

- Nu este cazul.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

Deșeuri transportate

Deșeurile sunt colectate și transportate, cu mijloace de transport adecvate, conform HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Se va ține evidența deșeurilor generate și valorificate conform prevederii OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor privind regimul deșeurilor aprobată cu modificări și completări de Legea nr. 17/2023 și HG nr.856/2002 privind evidența deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând, inclusiv deșeurile periculoase.

7. Ambalaje folosite

Material	Ambalaje folosite la ambalare produse introduse pe piața națională	
	Ambalaje primare, kg/an	Ambalaje secundare și de transport, kg/an
Plastic altele	2500	5000
Hârtie, carton	5000	12500
Metal - Oțel	0	5300
Metal - Aluminiu	0	200
Lemn(bețe înghețată)	700	15000
TOTAL	8200	38000

8. Modul de gospodărire a ambalajelor

- ambalajele primare se comercializează cu produsele.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite

- detergenți și substanțe dezinfectante.

2. Modul de gospodărire

- **ambalare:** în ambalajul producătorului
- **transport:** cu mijloace de transport adecvate
- **depozitare:** în spații special amenajate
- **folosire/comercializare:** folosire pentru spălarea și igienizarea instalațiilor

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase

- sunt preluate de firmă specializată și autorizată în colectarea acestor tipuri de ambalaje.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident

- în cazul apariției unui incident se vor lua măsuri imediate pentru eliminarea cauzelor și limitarea efectelor asupra sănătății omului și asupra factorilor de mediu, urmate de eliminarea în totalitate a efectelor asupra aerului atmosferic, apelor de suprafață, solului și subsolului.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase

- se va asigura o evidență strictă a substanțelor și preparatelor periculoase aprovizionate, consumate și a stocurilor.

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților

- Nu este cazul.

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Legislație
1	Raportarea datelor și informațiilor privind gestionarea deșeurilor	anual	până la 15 martie în format electronic și pe suport de hârtie la cererea autorităților de mediu	OUG. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor aprobată cu modificări și completări de Legea nr. 17/2023 ;
2	Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje	anual	până la data de 25 februarie a fiecărui an pentru anterior, atât pe suport de hârtie cât și electronic	Ordinul 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje
3	Program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor, și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor.	anual	se transmite anual agenției județene pentru protecția mediului, inclusiv progresul înregistrat, până la 31 mai anul următor raportării	O.U.G. nr. 92 din 19 august 2021 privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare, aprobată de Legea nr. 17/2023, art. 44, alin.(3)

- alte raportări care vor fi solicitate de către APM Suceava.

Prezenta autorizație de mediu conține 16 pagini și a fost eliberată în 2 exemplare.

**DIRECTOR EXECUTIV,
Maria Mădălina SIMINIUC**

**Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații,
Adina HOBJILĂ**

**Întocmit,
cons. Doru COJOCARU**